



GUIDA ALLA PRESCRIZIONE DEI SISTEMI RESINOSI PER LE PAVIMENTAZIONI

SISTEMI PER IL RIVESTIMENTO,
LA PROTEZIONE E LA RIPARAZIONE
DELLE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI
IN CALCESTRUZZO E IN RESINA

draco-edilizia.it

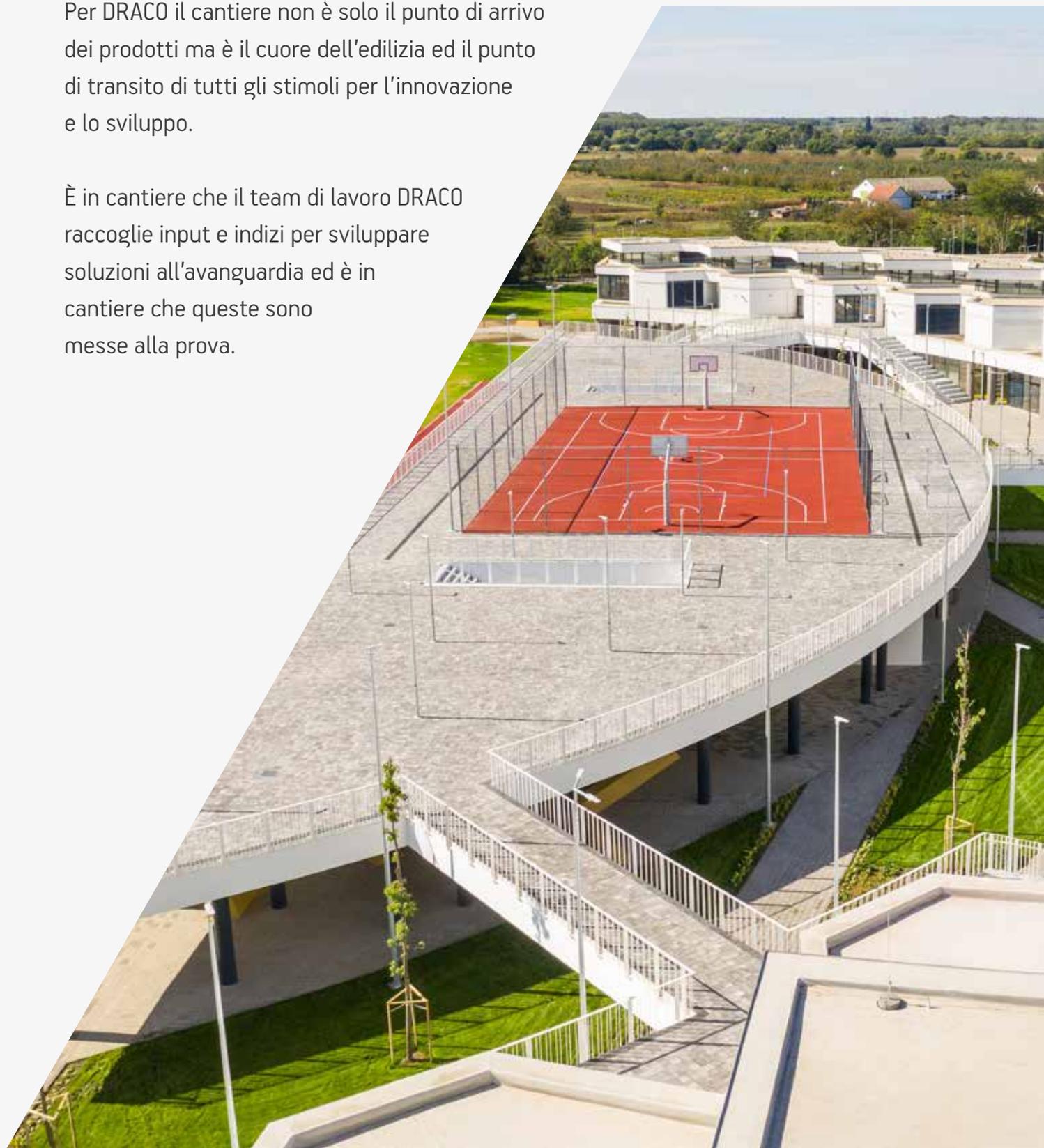


QUALITÀ PER L'EDILIZIA

DA NOI IL CANTIERE È SEMPRE DI MODA

Per DRACO il cantiere non è solo il punto di arrivo dei prodotti ma è il cuore dell'edilizia ed il punto di transito di tutti gli stimoli per l'innovazione e lo sviluppo.

È in cantiere che il team di lavoro DRACO raccoglie input e indizi per sviluppare soluzioni all'avanguardia ed è in cantiere che queste sono messe alla prova.



L' AZIENDA

UNA TRADIZIONE PROFESSIONALE COSTRUITA NEL TEMPO



Una storia che ha inizio negli anni 80 del secolo scorso, quando DRACO muove i primi passi nel campo delle malte e degli additivi per calcestruzzo. Da allora una crescita continua e una differenziazione di prodotto, sempre accompagnati da specializzazione e presenza sul campo, per poter offrire soluzioni globali per tutti gli ambiti dell'edilizia.

DRACO oggi si traduce in assistenza e consulenza dalla progettazione alla realizzazione dell'opera, grazie a una squadra di professionisti al servizio del cliente, che parte dal laboratorio di ricerca e sviluppo e arriva in cantiere.

La giusta comprensione dei bisogni dell'industria e del mondo produttivo ci ha portato a studiare soluzioni funzionali e precise per le pavimentazioni industriali, rispondenti a necessità specifiche e che garantiscono prestazioni elevate e durabilità nel tempo.

Questo per noi significa mettere la qualità DRACO al servizio dell'edilizia.





QUALITÀ PER L'EDILIZIA

DRACO: QUALITÀ E INNOVAZIONE PER L'EDILIZIA

**DAL 1982 DRACO SVILUPPA E PRODUCE SOLUZIONI
TECNICHE PER L'EDILIZIA MODERNA**

In DRACO il processo di sviluppo prodotto è incentrato sul raggiungimento di qualità totale e innovazione tangibile per progettisti, imprese, pavimentisti industriali e imprese di costruzione. Sviluppiamo prodotti le cui prestazioni

devono esprimersi nelle condizioni di cantiere e superare la prova del tempo. DRACO fornisce assistenza e consulenza dalla progettazione alla messa in opera, per un servizio capace di fare la differenza e che non ti lascia mai solo.

draco-edilizia.it



INTRODUZIONE _____	pag. 7
TABELLA SINOTTICA DEI SISTEMI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI _____	pag. 8
PRODOTTI _____	
INDURENTI E CORAZZANTI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO ____	pag. 11
CURING E PROTEZIONE DELLE PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO _____	pag. 17
PRODOTTI PER MASSETTI DI SOTTOFONDO E ISOLANTI _____	pag. 21
SIGILLATURA DI GIUNTI E FUGHE _____	pag. 27
RESTAURO E RIPARAZIONE DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI _____	pag. 31
PRIMER E ADESIVI PER RIPRESE DI GETTO _____	pag. 39
RESINE E RIVESTIMENTI CONTINUI PER LE PAVIMENTAZIONI _____	pag. 45
DETERSIONE E PULIZIA DEI PAVIMENTI IN RESINA _____	pag. 59
SISTEMI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI _____	pag. 63
SISTEMA DRACOFLOOR LD _____	pag. 64
SISTEMA DRACOFLOOR MD _____	pag. 66
SISTEMA DRACOFLOOR HD _____	pag. 68
SISTEMA DRACOFLOOR ANTISTATICO _____	pag. 70
SISTEMA MULTISTRATO 10 _____	pag. 72
SISTEMA MULTISTRATO 15 _____	pag. 74
SISTEMA MULTISTRATO 50 _____	pag. 76
SISTEMA DRACOFLOOR DS _____	pag. 78
SISTEMA DURAFLOOR 4.6 _____	pag. 80
SISTEMA DURAFLOOR 6.12 _____	pag. 82
SISTEMA MODULARE EPOMALT _____	pag. 84
SISTEMA DRACOBIT _____	pag. 86
SISTEMA DRACOFLOOR PLAY _____	pag. 88
SISTEMA DRACOFLOOR SAFE PLAY _____	pag. 90
SISTEMA DRACOFLOOR GYMNASIUM _____	pag. 92
SISTEMA DRACOFLOOR COMFORT PU _____	pag. 94
SISTEMA DRACOFLOOR PARKING _____	pag. 96
SISTEMA DRACOFLOOR MULTISPORT _____	pag. 98
REFERENZE _____	pag. 100
INDICE DEI PRODOTTI _____	pag. 110





PAVIMENTO? A NOI PIACE CHIAMARLO INVESTIMENTO

**IL PAVIMENTO RAPPRESENTA LA PARTE PIÙ SENSIBILE
DI TUTTE LE OPERE EDILI, IN QUANTO SOTTOPOSTA
A TENSIONI E SOLLECITAZIONI DI DIVERSA NATURA.**

Dei numerosi (e onerosi) investimenti che un'azienda effettua in opere edili, solo uno è realmente soggetto alle continue sollecitazioni derivanti dall'attività produttiva e quindi a deterioramento e usura: il pavimento; è per questo che la scelta della tipologia e del livello qualitativo della pavimentazione è fondamentale per le aziende alla continua ricerca di efficienza e qualità.

La tecnologia DRACO

La quantità delle variabili da considerare in fase progettuale è elevatissima. Una loro attenta analisi e ponderazione è però inevitabile ai fini della scelta del sistema di pavimentazione più adatto per il singolo caso.

È possibile scegliere il sistema di pavimentazione più adatto in funzione di specifiche caratteristiche di resistenza e praticità quali:

- **Resistenza all'abrasione.**
- **Resistenza agli urti.**
- **Resistenza ai carichi concentrati e distribuiti.**
- **Resistenza all'aggressione chimica.**
- **Facilità di pulizia.**
- **Antistaticità.**
- **Doti antiscivolo.**
- **Prestazioni dei giunti.**
- **Resistenza al traffico.**
- **Resistenza ai cicli di gelo-disgelo.**

A tale proposito riportiamo alle pagine seguenti una tabella sinottica riassuntiva dei nostri sistemi di rivestimento resinoso e resinoso-cementizio.



TABELLA SINOTTICA DEI SISTEMI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

SISTEMI DI PAVIMENTAZIONE		IDEALE PER		TIPO					COMPONENTE					
		SPESSORI		RIVESTIMENTO INTEGRATO A SANDWICH	MULTISTRATO	AUTOLIVELLANTE	MASSETTO	MALTA EPOSSICEMENTIZIA	BITUME E CEMENTO	RESINA EPOSSIDICA	RESINA POLIURETANICA	EPOSSICEMENTIZIO	CEMENTIZIO	POLIURETANO - CEMENTO
DRACOFLOOR LD		0,7 ÷ 1,2 mm	• AUTORIMESSE • MAGAZZINI ASCIUTTI	●					●	●	●			
DRACOFLOOR MD		1,4 ÷ 2 mm	• INDUSTRIA TESSILE E ALIMENTARE • LOGISTICA PESANTE	●					●	●	●			
DRACOFLOOR HD		3 ÷ 4,5 mm	• INDUSTRIA MECCANICA • INDUSTRIA CHIMICA SEMI-ASCIUTTA			●			●	●	●			
DRACOFLOOR ANTISTATICO		2,5 ÷ 3,5 mm	• INDUSTRIA ELETTRONICA/OSPEDALIERA • ZONE ATEX			●			●	●	●			
DRACOFLOOR COMFORT PU		2 ÷ 3 mm	• OSPEDALI, SCUOLE • UFFICI, NEGOZI			●				●				
DRACOFLOOR MULTISTRATO 10		0,6 ÷ 1,0 mm	• SALE OPERATORIE E AREE STERILI		●				●					
DRACOFLOOR MULTISTRATO 15		1,0 ÷ 1,5 mm	• INDUSTRIE CHIMICHE E FARMACEUTICHE • AREE SOGGETTE		●				●					
DRACOFLOOR MULTISTRATO 50		5 mm	• INDUSTRIA MECCANICA PESANTE • GRIP FORTE E DUREVOLE		●				●	●				
DRACOFLOOR DS		10 mm	• PIAZZE E TERRAZZE • PISTE CICLABILI				●			●				
DURAFLOOR 4.6		4 ÷ 6 mm	• CELLE FRIGO • BIRRIFICI			●								●
DURAFLOOR 6.12		6 ÷ 12 mm	• MACELLI • INDUSTRIE CHIMICHE • INDUSTRIA PESANTE				●							●
DRACOFLOOR MULTISPORT		2 mm	• ATTIVITÀ RICREATIVE E SPORTIVE OUTDOOR E INDOOR			●								
DRACOFLOOR GYMNASIUM		6 ÷ 7 mm	• IMPIANTI SPORTIVI • SCUOLE, PALESTRE			●				●				
SISTEMA MODULARE EPOMALT	MAGAZZINO INTERNO	0,6 ÷ 1 mm	• RIPARAZIONE DI PAVIMENTI INDUSTRIALI IN INTERNO	●					●		●			
	MAGAZZINO USURATO	1 ÷ 2 mm	• RIPARAZIONE DI PAVIMENTI INDUSTRIALI MOLTO USURATI					●			●			
	PIAZZALE ESTERNO	1,8 ÷ 3 mm	• RIPARAZIONE DI PAVIMENTI INDUSTRIALI IN ESTERNO					●			●			
SISTEMA DRACOBIT		4 ÷ 6 cm	• PAVIMENTAZIONI ESTERNE AD ALTO TRAFFICO						●				●	
DRACOFLOOR PARKING		3 ÷ 3,5 mm	• PARCHEGGI INTERNI ED ESTERNI		●					●				
DRACOFLOOR PLAY		16 mm	• SCUOLE • AREE GIOCO				●							●
DRACOFLOOR SAFE PLAY		16 mm	• AREE GIOCO • SCUOLE, ASILI				●							●

LEGENDA:

● Prodotti da utilizzare nei singoli sistemi.

- + Resistenza medio-bassa.
- ++ Resistenza media.
- +++ Resistenza alta.
- ++++ Resistenza altissima.

PARAMETRI DI RESISTENZA						COSTO
TRAFFICO	CHIMICA	EFFICACIA ANTISCIVOLO	USURA / ABRASIONE	LAVAGGI / BAGNATURE	URTI	
++	++	+	++	+	+	€
+++	+++	++	++	++	++	€€
++++	+++	+++	+++	++	+++	€€€
+++	+++	++	++	++	++	€€€€
++	+++	++	++	++	++	€€€
+++	++	++	++	++	++	€€
++++	++	+++	+++	+++	+++	€€€
++++	+++	+++	+++	+++	++++	€€€€
++	+++	+++	++	++	+++	€€€
++++	++++	+++	+++	++++	++++	€€/€€€
++++	++++	++++	++++	++++	++++	€€€/€€€€
+	++	++	++	++	++	€€
+	+++	+++	++	++	++	€€€
++++	++	++	++	+++	++	€€
++++	++	++	++	+++	++	€€/€€€
+++	++	++	+++	++++	+++	€€€
++++	+++	++	+++	++++	+++	€€
++++	+++	+++	+++	+++	+++	€€€/€€€€
++	++	++	++	+++	+++	€€/€€€
++	++	++	++	+++	+++	€€€/€€€€



Castel Guelfo The Style Outlets, Bologna (BO)

Pavimentazione architettonica della piazza interna in calcestruzzo con spolvero di QUARZPLATE.



INDURENTI E CORAZZANTI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO

Una linea completa di indurenti per la corazzatura a spolvero dei pavimenti industriali in calcestruzzo. Premiscelati a base di quarzi selezionati, corindone e aggregati metallici che grazie alla tecnologia di additivazione DRACO danno vita a sistemi per la corazzatura a spolvero o a spessore di pavimentazioni industriali e rampe carrabili dalle prestazioni elevatissime.

Quella dei premiscelati per pavimentazioni industriali è una tecnologia consolidata nel settore ma mai banale che vede la compresenza di materie prime che devono essere di qualità certa e costante per garantire la qualità del manufatto. Questo diventa ancora più importante nel caso di utilizzo della tecnologia dei pavimenti industriali in campo architettonico come nel caso delle pavimentazioni "ad effetto levigato" come quelle realizzate con il corazzante a spessore DURCROM 50.

QUARZPLATE



CONFEZIONI
Sacchi da 25 kg

INDURENTE SUPERFICIALE A BASE DI QUARZO

Ideale per pavimentazioni industriali a traffico medio-leggero.

QUARZPLATE è un indurente minerale a base di inerti quarziferi selezionati, leganti idraulici e specifici additivi per la protezione e la finitura di pavimenti industriali in calcestruzzo soggetti a traffico leggero e medio. **QUARZPLATE** ha buone resistenze all'abrasione e all'attrito volvente.

IDEALE PER

- Aree soggette a traffico medio e leggero.
- Magazzini tradizionali, parcheggi, industria medio-leggera.

CONSUMO: 2 ÷ 4 kg/m²

COLORI DISPONIBILI:

- GRIGIO simil RAL 7035
- VERDE simil RAL 6021
- ROSSO simil RAL 3013
- TABACCO simil RAL 8023

Altri colori possono essere realizzati su richiesta

CORINPLATE



CONFEZIONI
Sacchi da 25 kg

INDURENTE SUPERFICIALE A BASE DI CORINDONE ANTIUSURA

Ideale per pavimentazioni industriali a traffico medio-pesante.

CORINPLATE è un indurente minerale a base di quarzo e di corindone antiusura in curva granulometrica, leganti idraulici ed aggiunte diverse per la corazzatura di pavimenti industriali in calcestruzzo con ottime resistenze all'abrasione. Idoneo per la realizzazione di pavimentazioni caratterizzate da traffico medio-pesante, **CORINPLATE** ha un'ottima resistenza all'attrito volvente e media resistenza all'abrasione radente.

IDEALE PER

- Aree soggette a traffico medio-pesante.
- Aree soggette a lavorazioni pesanti, vibrazioni e urti.
- Magazzini a media intensità di traffico.

CONSUMO: 2 ÷ 4 kg/m²

COLORI DISPONIBILI:

- GRIGIO simil RAL 7035
- VERDE simil RAL 6021
- ROSSO simil RAL 3013
- TABACCO simil RAL 8023

Altri colori possono essere realizzati su richiesta

METALPLATE



CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg

INDURENTE SUPERFICIALE ANTIUSURA A BASE DI CORINDONE ED AGGREGATI METALLICI

Ideale per pavimentazioni industriali soggette ad altissime sollecitazioni.

METALPLATE è un indurente minerale a base di corindone, inerti metallici, leganti idraulici ed aggiunte diverse per la corazzatura di pavimenti industriali con eccellenti resistenze all'abrasione e agli urti. Idoneo per pavimentazioni caratterizzate da traffico pesante e urti. Ottima resistenza all'attrito volvente e all'abrasione radente.

IDEALE PER

- Aree soggette a traffico elevato.
- Aree soggette a lavorazioni pesanti, vibrazioni e urti.
- Industria meccanica pesante.
- Pavimentazioni architettoniche tipo levigato effetto "ruggine".

CONSUMO: 5 ÷ 10 kg/m²

COLORI DISPONIBILI:

 GRIGIO simil RAL 7035

 VERDE simil RAL 6021

Altri colori possono essere realizzati su richiesta

 ROSSO simil RAL 3013

 TABACCO simil RAL 8023

DURCROM 50



CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg

MALTA PREMISCELATA FIBRATA FLUIDA PER LA CORAZZATURA CON METODO 'A PASTINA' DI PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO

Ideale per pavimentazioni industriali, rampe e per la realizzazione di pavimenti levigati tipo 'terrazzo veneziano'.

DURCROM 50 è un premiscelato a base di corindone, quarzi selezionati e leganti idraulici per il confezionamento di pastine per corazzature a spessore di pavimentazioni industriali e rampe carrabili con elevate resistenze meccaniche alla compressione e all'abrasione.

IDEALE PER

- Rampe carrabili antisdrucchiolo.
- Pavimentazioni industriali a "pastina" per aree ad elevato traffico e soggette a usura.
- Pavimentazioni architettoniche levigate.

CONSUMO: 20 kg/m² ca. per cm di spessore

COLORI DISPONIBILI:

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| ■ GRIGIO simil RAL 7035 | ■ VERDE simil RAL 6021 |
| ■ ROSSO simil RAL 3013 | ■ TABACCO simil RAL 8023 |

Altri colori possono essere realizzati su richiesta

SISTEMA BASSO SPESSORE PER LE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

TECNOLOGIA E KNOW-HOW PER LE PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO A BASSO SPESSORE

Frequentemente la progettazione di pavimenti per particolari destinazioni d'uso o per particolari condizioni ambientali, richiede l'utilizzo di massetti a basso spessore ma con elevate performance fisico-meccaniche. Con la tecnologia tradizionale è però impossibile realizzare una pavimentazione in calcestruzzo senza incorrere nella formazione di gravi difettosità.

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Solette di parcheggi multipiano.
- Solette di coperture carrabili.
- Rinforzo di pavimentazioni esistenti da destinarsi ad alte sollecitazioni

VANTAGGI

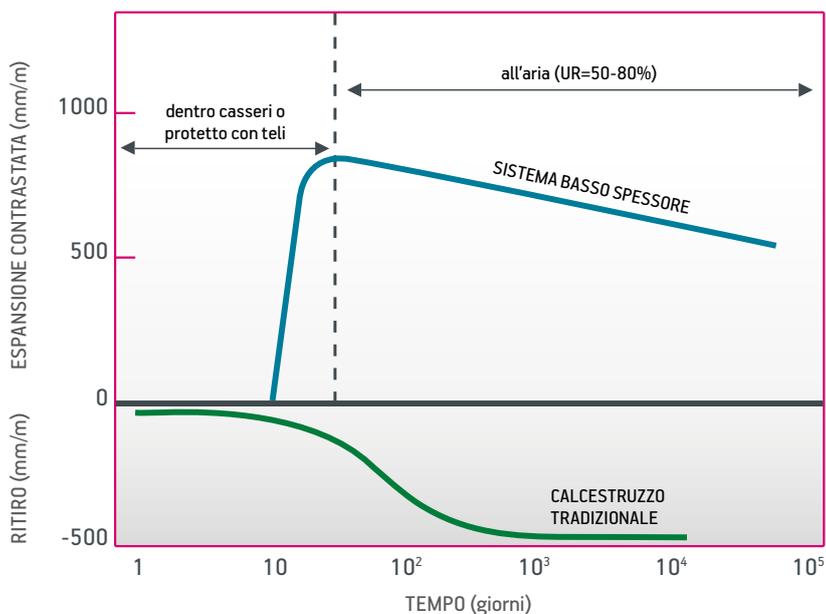
Grazie alla maggiore densità della matrice, il sistema presenta tenacità e resistenze a flessione più che doppie rispetto al calcestruzzo ordinario a prestazione garantita. Questo si traduce in:

- Maggiore resistenza a carichi statici e dinamici, a parità di peso.
- Minore ritiro plastico e termo-igrometrico.
- Minore deformazione viscosa.
- Riduzione della probabilità di fessurazione.
- Riduzione dell'effetto curling (imbarco delle piastre).
- Notevole aumento della durabilità del manufatto.
- Rapidità di essiccazione ed apertura al traffico d'esercizio.

SPESSORE RIDOTTO, QUALITÀ ECCEZIONALE

Le pavimentazioni in calcestruzzo richiedono uno spessore minimo della lastra per non generare fenomeni di fessurazione e curling. Grazie ad uno specifico mix di additivi, fibre ed aggiunte, il sistema DRACO BASSO SPESSORE garantisce la durabilità della lastra anche con spessori sino a 8 cm. Con oltre 200.000 m² di pavimentazioni eseguite con il nostro sistema a basso spessore, DRACO saprà fornirti la tecnologia ed il Know-How per realizzare una pavimentazione in calcestruzzo di ridotto spessore ed elevata qualità.

DRACO



Il sistema BASSO SPESSORE DRACO interviene controllando il ritiro in fase plastica ed igrometrica, riducendo i fenomeni di degrado legati al ritiro che sarebbero accentuati su lastre di così esiguo spessore.





Capannone industriale CECOMP SpA, Piobesi, Torino

Protezione di pavimentazione industriale in calcestruzzo fibrorinforzato con trattamento protettivo a base di silicati di litio ad azione densificante PAVILITIUM.



CURING E PROTEZIONE DELLE PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO

DRACO propone una linea di trattamenti protettivi, stagionanti e antipolvere per la protezione delle pavimentazioni industriali in calcestruzzo.

Una corretta stagionatura del getto è fondamentale per la buona realizzazione di una pavimentazione in calcestruzzo. In getti in esterno l'evaporazione potrebbe incrementare il fenomeno di ritiro compromettendo la qualità della pavimentazione; per questo l'utilizzo di un agente antievaporante mette al sicuro il getto garantendo la qualità del manufatto.

Una particolare tecnologia presente nel nostro prodotto EPOCURING consente di ottenere l'efficacia anti-evaporante con quella antipolvere. La protezione antipolvere è un'altra esigenza molto importante nelle pavimentazioni in calcestruzzo, qui oltre alla tecnologia tradizionale a base di polimeri idrodispersi impregnanti troviamo anche quella dei silicati densificanti presente in PAVILITIUM.

PROBETON CURING N



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l | Fusto da 200 l
Cisternetta da 1.000 l

MEMBRANA STAGIONANTE ANTIEVAPORANTE PER CALCESTRUZZO E PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

PROBETON CURING N viene applicato per la protezione e la stagionatura di qualsiasi tipo di calcestruzzo normale o colorato, sia orizzontale sia verticale. Impedisce la rapida evaporazione dell'acqua d'impasto del calcestruzzo.

IDEALE PER

- Proteggere e stagionare le pavimentazioni in calcestruzzo.
- Evitare l'evaporazione dell'acqua d'impasto.
- Getti in climi caldi.

CONSUMO: 0,06 ÷ 0,1 l/m² a spruzzo | 0,1 ÷ 0,16 l/m² a rullo

COLORE DISPONIBILE:

BIANCO

EPOCURING

NOVITÀ 2 IN 1
CURING + ANTIPOLVERE



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 1 kg = (A+B) **2 kg**
Fustino da 5 kg + Fustino da 5 kg = (A+B) **10 kg**
Fustino da 10 kg + Fustino da 10 kg = (A+B) **20 kg**

MEMBRANA STAGIONANTE ANTIEVAPORANTE EPOSSIDICA PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI CON EFFETTO ANTIPOLVERE

EPOCURING è una resina epossidica stagionante in emulsione acquosa per la pavimentazioni industriali. **EPOCURING** applicato sulla pavimentazione dopo la frattazzatura svolge un'efficace azione di stagionante antievaporante e costituisce un duraturo trattamento impregnante antipolvere per la pavimentazione.

IDEALE PER

- Proteggere e stagionare le pavimentazioni in calcestruzzo.
- Evitare l'evaporazione dell'acqua d'impasto.
- Getti in climi caldi e aree soggette a sporco e aggressione chimica.
- Trattamenti antipolvere.

CONSUMO: 70 ÷ 100 g/m² per mano in funzione del grado di assorbimento del supporto

COLORE DISPONIBILE:

TRASPARENTE

PAVILITIUM



SI APPLICA CON

**CONFEZIONI**
Tanica da 20 kg**TRATTAMENTO CONSOLIDANTE CORTICALE LIQUIDO A BASE DI SILICATI
AD AZIONE DENSIFICANTE PER LE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI
IN CALCESTRUZZO**

PAVILITIUM è un trattamento non filmogeno consolidante liquido in soluzione acquosa a base di silicati di litio. **PAVILITIUM** penetra nello strato corticale del calcestruzzo in profondità da ca. 10 mm fino a oltre 30 mm dando vita a un reticolo cristallino che densifica, consolida e innalza le doti meccaniche dello strato corticale della pavimentazione industriale in calcestruzzo. Questa reazione determina un incremento della resistenza all'abrasione e a compressione, migliora la resistenza chimica, riduce l'assorbimento e si rileva anche un'efficace azione antipolvere.

IDEALE PER

- Trattamenti protettivi antipolvere di pavimenti industriali in calcestruzzo.
- Consolidamento e protezione di superfici in calcestruzzo c.a. e c.a.p. in genere.
- Trattamento protettivo lucidante densificante di pavimentazioni in calcestruzzo.

CONSUMO: pav. quarzate ca. 150 - 250 g/m² | pav. non quarzate ca. 250 - 400 g/m²**COLORE DISPONIBILE:** TRASPARENTE



Campus Universitario, Forlì

Realizzazione di massetti civili di sottofondo ad alta resistenza, rapida asciugatura e ideati per impianti di riscaldamento a pavimento con additivi RAPIDBLOCK M, RAPIDBLOCK THERMO e fibre sintetiche FIBERFLEX.



PRODOTTI PER MASSETTI DI SOTTOFONDO E ISOLANTI

Soluzioni tecniche di qualità per i sottofondi civili e i CCCL. Leganti e premiscelati per massetti ad asciugatura veloce e ad alta resistenza. Additivi specifici per il confezionamento di massetti veloci e conduttivi anche con camion miscelatore ideali per la posa di pavimentazioni in legno, pietra naturale e linoleum.

Con l'utilizzo corretto degli additivi e delle fibre DRACO per massetti si possono realizzare massetti performanti in termini di caratteristiche meccaniche, termiche e di riduzione dei tempi di asciugatura anche nel caso di utilizzo di metodologia tradizionale o camion miscelatore.

Scopri la tecnologia più innovativa per il confezionamento di conglomerati isolanti attraverso un prodotto di matrice sintetica dotato di eccellenti doti di resa nella creazione e nel mantenimento nel tempo della schiuma.

LEGANTI E MALTE PREMISCELATE PER MASSETTI DI SOTTOFONDO

DRACOCEM



CONFEZIONI
Sacchi da 20 kg

LEGANTE IDRAULICO PER LA REALIZZAZIONE DI MASSETTI AD ASCIUGATURA VELOCE E RITIRO CONTROLLATO

Ideale per l'applicazione di pavimenti in legno.

DRACOCEM è uno speciale legante idraulico che, miscelato con aggregati selezionati ed acqua nei dosaggi prescritti, indurisce in tempi brevi, permettendo la pedonabilità dopo circa 4/6 ore e l'applicazione di piastrelle dopo circa 24 ore (a 20° C).

DRACOCEM è caratterizzato da rapido indurimento, essiccamento e ritiro controllato. Questo prodotto è particolarmente indicato per massetti contenenti elementi riscaldanti e per la successiva posa di pavimenti in legno e linoleum.

IDEALE PER

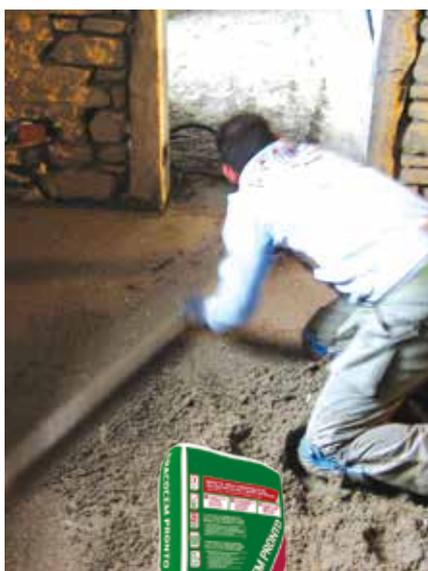
- Confezionare massetti ad elevata resistenza e veloce asciugatura.
- Garantire massime prestazioni e qualità al sottofondo.
- La successiva applicazione di pavimenti in legno e linoleum.

CONSUMO: 200 ÷ 280 kg/m³

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO

DRACOCEM PRONTO



CONFEZIONI
Sacchi da 25 kg

MASSETTO PRONTO PREMISCELATO MICROFIBRATO AD ASCIUGATURA VELOCE E RITIRO CONTROLLATO

Ideale per l'applicazione di pavimenti in legno.

DRACOCEM PRONTO è un sottofondo premiscelato rapido pronto all'uso, a base di aggregati selezionati, leganti idraulici ed additivi specifici. Miscelato semplicemente con acqua nei dosaggi prescritti, **DRACOCEM PRONTO** garantisce la pedonabilità dopo circa 4/6 ore e l'applicazione di piastrelle dopo circa 24 ore (a 20° C). Impiegato per la realizzazione di massetti sia galleggianti che aderenti, è caratterizzato da asciugatura veloce, ritiro controllato e posa in tempi brevi. È particolarmente indicato per massetti contenenti elementi riscaldanti e per la successiva posa di pavimenti in legno e linoleum.

IDEALE PER

- Realizzare in maniera semplice sottofondi veloci ad alte prestazioni.
- Realizzare sottofondi dove la metodologia tradizionale (confezionamento in loco) sarebbe poco pratica.
- La successiva applicazione di pavimenti in legno e linoleum.

CONSUMO: 18 ÷ 20 kg/m² per cm di spessore

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO

DRACOCEM PRONTO EASY



CONFEZIONI
Sacchi da 25 kg

MASSETTO PRONTO PREMISCELATO AD ASCIUGATURA RAPIDA E RITIRO CONTROLLATO

DRACOCEM PRONTO EASY è un sottofondo premiscelato pronto all'uso, a base di aggregati selezionati, leganti idraulici e additivi specifici. Miscelato semplicemente con acqua, **DRACOCEM PRONTO EASY** è semplice e veloce da posare in opera grazie alla lavorabilità migliorata ed è indicato per la realizzazione di massetti aderenti, galleggianti e massetti contenenti elementi riscaldanti ad asciugamento rapido e ritiro controllato. **DRACOCEM PRONTO EASY** permette l'applicazione di piastrelle dopo circa 24 ore (a 20° C) e materiali sensibili all'umidità dopo 10 giorni.

IDEALE PER

- Realizzare in maniera semplice sottofondi veloci ad alte prestazioni.
- Confezionare massetti ad asciugatura semirapida, sia all'interno che all'esterno.
- Realizzazione di massetti idonei alla posa di pavimenti in pietra naturale e ceramica, parquet e di pavimentazioni resilienti.
- Massetti per pavimentazioni a basso spessore.

CONSUMO: ca. 17 kg/m² per cm di spessore

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO

RAPIDBLOCK M



CONFEZIONI

Tanica da 25 kg | Fusto da 250 kg
Cisternetta da 1.250 kg

ADDITIVO ACCELERANTE PER MASSETTI AD ASCIUGATURA VELOCE

Ideale per l'utilizzo con camion miscelatore.

RAPIDBLOCK M è un additivo liquido pronto all'uso a base di composti di sintesi opportunamente modificati. Specifico per il confezionamento di sottofondi ad asciugatura veloce e rapida, **RAPIDBLOCK M** svolge un'azione accelerante dei tempi di presa, facilita una migliore compattazione del manufatto e consente una rapida asciugatura dei massetti.

IDEALE PER

- Realizzare sottofondi veloci e rapidi con camion miscelatore.
- Realizzare con attrezzature mobili massetti a rapida asciugatura idonei per la posa di legno e materiali naturali.

CONSUMO: 5 ÷ 8 kg per 100 kg di cemento

COLORE DISPONIBILE:

- MARRONE SCURO

RAPIDBLOCK THERMO



CONFEZIONI

Tanica da 10 e 25 kg

ADDITIVO FLUIDIFICANTE SPECIFICO PER MASSETTI CONDUTTIVI

RAPIDBLOCK THERMO è un fluidificante a base di polimeri sintetici con alto peso molecolare specifico per massetti conduttivi. Per l'elevato potere disperdente e per l'efficace sinergismo dei suoi componenti, **RAPIDBLOCK THERMO** favorisce l'idratazione del cemento con conseguente incremento della resistenza iniziale e finale del massetto. La diminuzione dei vuoti e il miglioramento della microstruttura ne incrementano la conducibilità termica.

IDEALE PER

- Idoneo anche per utilizzo con camion miscelatore.
- Additivazione di sottofondi in sabbia cemento da posare su impianti di riscaldamento a pavimento.

CONSUMO: 0,8 ÷ 1,5 kg per 100 kg di cemento

COLORE DISPONIBILE:

- MARRONE SCURO

CELLOCRETE



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg | Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1.000 kg | Sfuso (min. 4.000 kg)

ADDITIVO SCHIUMOGENO A BASE SINTETICA PER LA PRODUZIONE DI CALCESTRUZZO ALLEGGERITO ISOLANTE

CELLOCRETE è un additivo schiumogeno a base di tensioattivi anionici e non ionici di natura sintetica. **CELLOCRETE** è un prodotto neutro, quindi non aggressivo. Aggiunto come additivo al 2% all'acqua, **CELLOCRETE** consente di ottenere un liquido che, attraverso un sistema aerante in pressione, produce una schiuma micronizzata, compatta e adatta alla produzione di Conglomerati Cementizi Cellulari Leggeri (C.C.C.L.).

IDEALE PER

- Confezionare calcestruzzi alleggeriti isolanti tipo cellulare.
- Confezionare calcestruzzi alleggeriti isolanti con sfere di polistirolo.
- Utilizzo con aggregati biologici quali sughero, perlite e argilla espansa.

CONSUMO: da 1 a 2% sul peso di acqua

COLORE DISPONIBILE:

- TRASPARENTE AMBRATO



Aeroporto Milano Linate

Sigillatura dei giunti di contrazione della pavimentazione aeroportuale con resina epossipoliuretana EPOJOINT.



SIGILLATURA DI GIUNTI E FUGHE

Linea completa di prodotti per la sigillatura impermeabile, il riempimento e la protezione di giunti di contrazione e costruzione nelle pavimentazioni industriali e in resina. Con la tecnologia DRACO troverai la soluzione ottimale per proteggere i giunti di contrazione e di costruzione da sbriciamento, rottura e degrado dovuti agli urti o al contatto con sostanze aggressive. La sigillatura con resine elastiche flessibili assicura la pulibilità e l'inassorbimento del giunto incrementando l'igiene e la durata dello stesso nel tempo.

Con gli specifici sigillanti a base resine antiacido si effettua la sigillatura inassorbente lavabile per pavimentazioni in mattonelle e clinker.

SIGILLANTI FLESSIBILI A BASE DI RESINE PER GIUNTI DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

DRACOFLEX P



CONFEZIONI

Cartuccia da 310 ml (25 per scatola)
Salsiccio da 600 ml (12 per scatola)

SIGILLANTE POLIURETANICO MONOCOMPONENTE A MEDIO MODULO ELASTICO PER GIUNTI DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI
Flessibile e chimico resistente per giunti inassorbenti e "lavabili".

DRACOFLEX P è un prodotto poliuretano monocomponente, caratterizzato da elevata aderenza ai supporti ed elasticità, che indurisce per effetto dell'umidità atmosferica realizzando sigillature elastiche di giunti orizzontali o verticali resistenti all'acqua e ai più diffusi detergenti industriali e prodotti chimici.

IDEALE PER

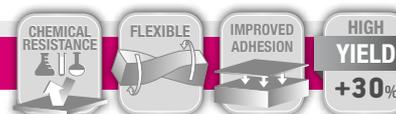
- Sigillature elastiche di giunti di contrazione su pavimentazioni industriali.
- Sigillature in genere di giunti verticali e orizzontali.
- Giunti soggetti all'acqua e all'azione di detergenti e altri agenti chimici.

CONSUMO: 120 g/m ca. (sezione 1x1 cm)

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO simil RAL 7035

EPOJOINT



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 6 kg + Fustino da 1 kg = (A+B) **7 kg**
Fustino da 12 kg + Fustino da 2 kg = (A+B) **14 kg**

RESINA EPOSSIPOLIURETANICA BICOMPONENTE FLESSIBILE CHIMICO-RESISTENTE, PER LA SIGILLATURA DEI GIUNTI DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

EPOJOINT è una resina elastica per il "riempimento dei giunti" di costruzione, di controllo e di dilatazione nelle pavimentazioni in calcestruzzo, industriali, stradali, aeroportuali.

EPOJOINT ha elevata capacità di lavoro e buona resistenza agli urti ed al traffico ed è resistente agli oli, benzine, kerosene, soluzioni saline.

IDEALE PER

- Sigillature semirigide di giunti di costruzione e contrazione.
- Giunti soggetti a moderato stress meccanico e chimico.
- Applicazioni soggette a contatto con soluzioni saline, oli, benzine, ecc.

CONSUMO: 150 g/m ca. (sezione 1x1 cm)

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO simil RAL 7035

DRAFIL



PROFILATO IN POLIETILENE ESPANSO A CELLE CHIUSE

DRAFIL è un profilato espanso in polietilene a sezione circolare, utilizzato per realizzare la terza parete tra due elementi (pannelli prefabbricati, interstizi fra telaio infisso e strutture, giunti di dilatazione, giunti di pavimentazioni, ecc.). **DRAFIL** essendo un prodotto in polietilene a celle chiuse, non si impregna, consentendo un notevole risparmio di resina.

IDEALE PER

- Realizzare la terza parete nei cicli di sigillatura giunti con resina.
- Interstizi telaio parete.
- Giunti fra elementi prefabbricati.

CONSUMO: vedi scheda tecnica

CONFEZIONI:

Ø 6 mm - rotolo 1500 m	Ø 20 mm - rotolo 150 m	Ø 40 mm - rotolo 120 m
Ø 10 mm - rotolo 600 m	Ø 25 mm - rotolo 100 m	Ø 50 mm - rotolo 84 m
Ø 15 mm - rotolo 250 m	Ø 30 mm - rotolo 180 m	

PROBLEM SOLVER

CREAZIONE DEL GIUNTO DI CONTRAZIONE



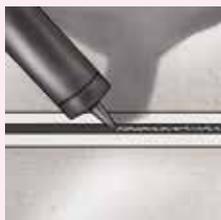
Taglio del giunto e pulizia.



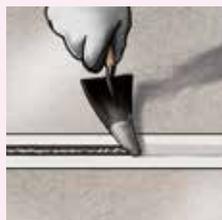
Posizionamento del cordolo DRAFIL.



Applicazione del primer poliuretano PRIMER PS30.



Applicazione del sigillante poliuretano flessibile DRACOFLEX P.



Rimozione del sigillante in eccesso.



Rimozione del nastro protettivo.



Stabilimento Gruppo MAAR, Isola d'Elba, Livorno

Regolarizzazione e ripristino strutturale della pavimentazione con resina cementizia EPOMALT FAST 100.



RESTAURO E RIPARAZIONE DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

Una gamma completa di prodotti per la riparazione, la manutenzione e il ripristino delle pavimentazioni industriali. Resine e prodotti a base di resine cementizie per la riparazione di crepe, giunti rigidi, soglie e inghisaggi di macchinari.

La gamma comprende inoltre i più moderni sistemi a base di resine e resine cementizie per risanare vecchie pavimentazioni e realizzare rivestimenti protettivi e consolidanti anche su supporti umidi, donando nuova vita e funzionalità a vecchi pavimenti in calcestruzzo, mattonelle e resina.

MALTE EPOSSICEMENTIZIE DA RASATURA PER LA RIPARAZIONE DI PAVIMENTI INDUSTRIALI

EPOMALT



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 5 kg + Fustino da 5 kg = (A+B) 10 kg
Fustino da 10 kg + Fustino da 10 kg = (A+B) 20 kg

RESINA EPOSSICEMENTIZIA BICOMPONENTE PER IL RIPRISTINO E IL RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO

Massima adesione anche su supporti umidi.

EPOMALT è un rasante bicomponente epossicementizio a "grana fine" con cui si eseguono rasature millimetriche per la riparazione e il rivestimento di pavimentazioni industriali ammalorate in calcestruzzo. La sua speciale formulazione garantisce un'eccezionale adesione su supporti anche umidi. Garantisce grande resistenza all'abrasione, all'aggressione chimica risultando inoltre impermeabile anche in contropinta. La formulazione epossicementizia permette la sua applicazione anche in climi molto caldi e soggetti a forte ventilazione. Elevato grado di finitura estetica.

IDEALE PER

- Ripristino e restauro di pavimentazioni ammalorate e soggette a forte traffico e sollecitazioni.
- Regolarizzazioni e rasature di supporti preliminari a cicli resinosi anche con risalita di umidità.
- Rasatura e protezione di strutture soggette ad elevata aggressione ambientale e abrasione anche in presenza di supporti umidi.
- Applicazioni in climi ventosi e caldi laddove un prodotto tradizionale sarebbe soggetto all'evaporazione dell'acqua d'impasto.

CONSUMO: 1,6 kg/m² ca. per mm di spessore nominale | 450 ÷ 600 g/m² per mano
1 ÷ 1,2 kg/m² minimo consigliato

COLORI DISPONIBILI:

- GRIGIO simil RAL 7038

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

EPOMALT FAST 50



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 5 kg + Fustino da 5 kg = (A+B) 10 kg

RESINA EPOSSICEMENTIZIA BICOMPONENTE DA RASATURA PER IL RIPRISTINO RAPIDO E IL RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO ANCHE IN ESTERNO

Versione per rasature - 0,4 mm circa per strato.

EPOMALT FAST 50 è un malta resinosa epossicementizia bicomponente per il restauro e il rivestimento di pavimentazioni industriali in calcestruzzo ammalorate. La sua speciale formulazione garantisce un'eccezionale adesione su supporti anche umidi. EPOMALT FAST 50 garantisce grande resistenza all'abrasione, all'aggressione chimica risultando impermeabile anche in contropinta. La formulazione epossicementizia inoltre permette la sua applicazione anche in esterno in presenza di climi freddi, pioggia, cicli di gelo e disgelo, sali disgelanti e traffico elevato.

IDEALE PER

- Riparazione di piazzali esterni, parcheggi, magazzini e pavimentazioni in calcestruzzo con ricostruzione dello strato di usura.
- Pavimentazioni industriali soggette a forte traffico.
- Pavimentazioni esposte ad ambienti aggressivi anche in presenza di supporti umidi.
- Restauro di pavimenti in calcestruzzo soggetti a usura, delaminazione e scartellamento.

CONSUMO: 1,7 kg/m² ca. per mm di spessore nominale | 450 ÷ 600 g/m² per mano
0,9 ÷ 1 kg/m² minimo consigliato due mani

COLORI DISPONIBILI:

- GRIGIO simil RAL 7038

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

MALTE EPOSSICEMENTIZIE DA RASATURA PER LA RIPARAZIONE DI PAVIMENTI INDUSTRIALI

EPOMALT FAST 100



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 5 kg + Fustino da 5 kg = (A+B) 10 kg

RESINA EPOSSICEMENTIZIA BICOMPONENTE DA RASATURA PER IL RIPRISTINO RAPIDO E IL RIVESTIMENTO DI PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO ANCHE IN ESTERNO

Versione a medio spessore - 0,6 mm circa per strato.

EPOMALT FAST 100 è un malta resinosa epossicementizia bicomponente per il restauro e il rivestimento 'a vista' di pavimentazioni industriali in calcestruzzo ammalorate. La sua speciale formulazione garantisce un'eccezionale adesione su supporti anche umidi. Garantisce grande resistenza all'abrasione, all'aggressione chimica risultando impermeabile anche in contropinta. La formulazione epossicementizia inoltre permette la sua applicazione anche in esterno in presenza di climi freddi, pioggia, cicli di gelo e disgelo, sali disgelanti e traffico elevato. Può essere lasciato 'a vista' grazie alle ottime caratteristiche fisico-meccaniche e all'effetto antiscivolo; è possibile incrementare la finitura estetica e la regolarità effettuando una rasatura con la versione a basso spessore EPOMALT FAST 50.

IDEALE PER

- Riparazione di piazzali esterni, parcheggi, magazzini e pavimentazioni in calcestruzzo con ricostruzione dello strato di usura.
- Pavimentazioni industriali soggette a forte traffico.
- Pavimentazioni esposte ad ambienti aggressivi anche in presenza di supporti umidi.
- Restauro di pavimenti in calcestruzzo soggetti a usura, delaminazione e scartellamento.

CONSUMO: 1,7 kg/m² ca. per mm di spessore nominale | 450 ÷ 600 g/m² min. per mano

COLORI DISPONIBILI:

■ GRIGIO simil RAL 7038

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

EPOBETON C



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 10 kg + Fustino da 2,1 kg = (A+B) **12,1 kg**

MALTA EPOSSIDICA BICOMPONENTE COLABILE PER INTERVENTI DI RIPRISTINO SU PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO, RIEMPIENTI DI SEZIONI E ANCORAGGI SOTTO PIASTRA
Per spessori 0 ÷ 5 mm.

EPOBETON C è una malta epossidica fluida senza solventi costituita da resine epossidiche, additivi specifici e aggregati selezionati di varia granulometria per interventi di ripristino di pavimentazioni in calcestruzzo, realizzazione di giunti rigidi e ancoraggi ad alta resistenza. Sono disponibili differenti versioni di EPOBETON in base allo spessore da realizzare, e trova largo impiego nella riparazione di pavimentazioni, nella realizzazione di giunti, fissaggi, riempimenti strutturali e ancoraggi di precisione di elementi soggetti a sollecitazioni e carichi dinamici. Si applica facilmente per semplice colatura realizzando fino a 5 mm di spessore per strato.

IDEALE PER

- Riempimenti di crepe e fessure.
- Riparazione di soglie in zone a traffico pesante.
- Ancoraggi di precisione sotto piastra.
- Inghisaggi di tiranti su sezioni orizzontali.

CONSUMO: vedi scheda tecnica

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO CHIARO

EPOBETON C3



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 0,5 kg + Sacco da 7,5 kg = (A+B+C) **9 kg**

MALTA EPOSSIDICA TRICOMPONENTE COLABILE PER INTERVENTI DI RIPRISTINO SU PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO, GIUNTI RIGIDI, RIEMPIENTI DI SEZIONI E ANCORAGGI
Per spessori 5 ÷ 10 mm.

EPOBETON C3 è una malta epossidica fluida senza solventi costituita da resine epossidiche, additivi specifici e aggregati selezionati di varia granulometria per interventi di ripristino su pavimentazioni in calcestruzzo, realizzazione di giunti rigidi, riempimenti di sezioni e ancoraggi ad alta resistenza. Sono disponibili differenti versioni di EPOBETON in base allo spessore da realizzare, e trova largo impiego nella riparazione di pavimentazioni, nella realizzazione di giunti, riempimenti strutturali e ancoraggi di precisione di elementi soggetti a sollecitazioni e carichi dinamici. Si applica facilmente per semplice colatura realizzando da 5 a 10 mm di spessore per strato.

IDEALE PER

- Riempimenti di giunti rigidi e sezioni.
- Riparazioni superficiali e regolarizzazioni di crepe.
- Ancoraggi di precisione di binari o altri elementi fortemente sollecitati.
- Fissaggio di tirafondi, bulloni e tiranti.

CONSUMO: vedi scheda tecnica

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO CHIARO

EPOBETON C4



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 0,5 kg + Sacco da 7,5 kg = (A+B+C) **9 kg**

MALTA EPOSSIDICA TRICOMPONENTE COLABILE PER ANCORAGGI STRUTTURALI, GIUNTI RIGIDI E RIEMPIMENTI DI SEZIONI

Per spessori 10 ÷ 20 mm.

EPOBETON C4 è una malta epossidica fluida senza solventi costituita da resine epossidiche, additivi specifici e aggregati selezionati di varia granulometria per interventi di ripristino su pavimentazioni in calcestruzzo, realizzazione di giunti rigidi, riempimenti di sezioni e ancoraggi ad alta resistenza. Sono disponibili differenti versioni di EPOBETON in base allo spessore da realizzare, e trova largo impiego nella riparazione di pavimentazioni, nella realizzazione di giunti, riempimenti strutturali e ancoraggi di precisione di elementi soggetti a sollecitazioni e carichi dinamici. Si applica facilmente per semplice colatura realizzando da 10 a 20 mm di spessore per strato.

IDEALE PER

- Riempimenti di giunti rigidi e sezioni.
- Creazione di giunti rigidi "a travetto" su pavimentazioni in calcestruzzo.
- Riparazione di soglie in zone a traffico pesante.
- Ancoraggi di precisione di binari o altri elementi fortemente sollecitati.
- Ancoraggi strutturali di tirafondi, aste, perni in strutture in cls, ferro, roccia.

CONSUMO: vedi scheda tecnica

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO CHIARO

EPOBETON C5



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 0,5 kg + Sacco da 7,5 kg = (A+B+C) **9 kg**

RESINA EPOSSICEMENTIZIA TRICOMPONENTE COLABILE PER ANCORAGGI STRUTTURALI, RIEMPIMENTI DI VUOTI, RIPARAZIONI E REALIZZAZIONI DI GIUNTI RIGIDI

Per spessori 20 ÷ 60 mm.

EPOBETON C5 è una malta epossidica fluida senza solventi costituita da resine epossidiche, additivi specifici e aggregati selezionati di varia granulometria per interventi di ripristino su pavimentazioni in calcestruzzo, giunti rigidi, riempimenti di sezioni e ancoraggi. È disponibile in differenti versioni in base allo spessore da realizzare, e trova largo impiego nella riparazione di pavimentazioni, giunti, fissaggi, riempimenti strutturali ed ancoraggi di precisione di elementi soggetti a sollecitazioni e carichi dinamici. Si applica facilmente per semplice colatura realizzando da 20 a 60 mm di spessore per strato.

IDEALE PER

- Riempimenti di giunti rigidi e sezioni.
- Creazione di giunti rigidi "a travetto" ad elevata resistenza.
- Ancoraggi di precisione di binari o altri elementi fortemente sollecitati.
- Riempimenti di buche e vuoti soggetti ad elevate sollecitazioni.

CONSUMO: vedi scheda tecnica

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO CHIARO

PAVIFIX

RIPARAZIONI RAPIDE
CARRABILE IN 2 ORE

SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 5 kg + Fustino da 1 kg = (A+B) **6 kg**
 Fustino da 10 kg + Fustino da 2 kg = (A+B) **12 kg**

MALTA EPOSSIDICA BICOMPONENTE "ANTIRITIRO"

PER LA RIPARAZIONE RAPIDA DI PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO

Riparazioni rapide con spessori da 2 a 40 mm.

PAVIFIX è una malta epossidica bicomponente a rapidissimo indurimento formulata per la riparazione localizzata di pavimentazioni in calcestruzzo.

PAVIFIX non è soggetto a ritiro e presenta elevate resistenze meccaniche e all'abrasione; è di facile e rapida posa in opera e permette la successiva applicazione di rivestimenti resinosi.

IDEALE PER

- Ricostruzioni, stuccature e riparazioni di pavimentazioni e spalle di giunti in calcestruzzo e conglomerati cementizi in genere, anche in verticale.
- Ideale per la successiva applicazione di rivestimenti resinosi.
- Utilizzabile sia in interno sia in esterno.

CONSUMO: 2 kg/m² ca. per mm di spessore

COLORE DISPONIBILE:

■ GRIGIO CHIARO

■ ROSSO

■ TABACCO

RIPARAGIUNTI



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 2 kg + Fustino da 7 kg + Sacco da 25 kg = (A+B+C) **34 kg**

RESINA EPOSSICEMENTIZIA TRICOMPONENTE COLABILE PER GIUNTI A "TRAVETTO"

Spessori fino a 50 mm per strato.

RIPARAGIUNTI è una malta a base di resine epossidiche, leganti e aggregati in curva per la riparazione di giunti di pavimentazioni in calcestruzzo con metodo a "travetto".

RIPARAGIUNTI si applica facilmente tramite colatura e non è soggetta a ritiro. Presenta ottima adesione, resistenza chimica, all'attrito volvente e all'usura causata dal transito di mezzi e macchine per la movimentazione.

IDEALE PER

- Riparazione di pavimentazioni industriali soggette a sollecitazioni.
- Ricostruzione di giunti di costruzione e contrazione ammalorati soggetti a traffico elevato.
- Realizzazione di giunti a "travetto" ad alta resistenza.

CONSUMO: 2 kg/m² ca. per mm di spessore

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO

PROBLEM SOLVER

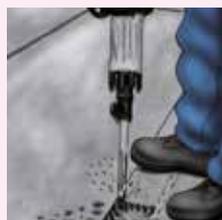
L'EPOSSICEMENTIZIO INNOVATIVO PER I GIUNTI "A TRAVETTO"



Il giunto di costruzione è ammalorato. La sigillatura è assente con conseguente raccolta di polvere e sporcizia. I bordi delle lastre sono sbeccati e soggetti a progressivo degrado.



Si eseguono due tagli longitudinali al vecchio giunto profondi 5 cm e distanti dal giunto 5 cm.



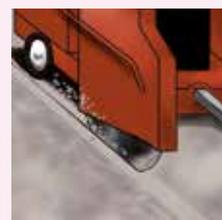
Si procede alla demolizione di una sezione rettangolare longitudinale al vecchio giunto di dimensioni 5 cm x 10 cm.



Dopo la miscelazione dei 3 componenti si procede alla colatura di RIPARAGIUNTI nella sezione del "travetto". A materiale fresco si effettuerà dunque la finitura superficiale dello stesso a spatola.



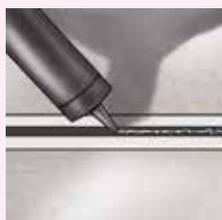
Il giorno seguente si può procedere con la levigatura del materiale gettato.



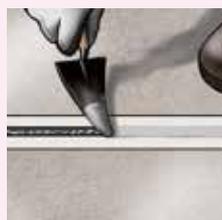
Taglio nella mezzeria del travetto.



Si posiziona il cordolo DRAFIL ad una profondità di circa 2 cm per creare la terza parete.



Si procede alla sigillatura con il sigillante poliuretano flessibile DRACOFLEX P.



Si rimuove il sigillante in eccesso.



Rimozione del nastro protettivo.

LA METODOLOGIA COSIDDETTA "A TRAVETTO" È UNA TECNICA CONSOLIDATA PER LA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI DI DEGRADO DEI GIUNTI DI COSTRUZIONE NELLE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI SOGGETTE AD ELEVATE SOLLECITAZIONI COME NEL CASO DEL PASSAGGIO DI CARRELLI ELEVATORI FILOGUIDATI.



Aeroporto di Forlì

Ripresa di getto "fresco su indurito" con adesivo epossidico strutturale fluido EPOX RIPRESA.



PRIMER E ADESIVI PER RIPRESE DI GETTO

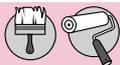
Una gamma professionale di primer, aggrappanti e adesivi specificatamente formulati per il consolidamento superficiale e l'impregnazione di supporti in calcestruzzo anche polverosi. Una corretta scelta del primer agevola l'applicazione di rivestimenti in resina consolidando il supporto, promuovendo l'adesione e prevenendo le problematiche derivanti dai supporti umidi.

Con la resina epossidica EPOX RIPRESA invece si possono realizzare riprese di getto "fresco su indurito" con garanzia di adesione strutturale tra il nuovo getto e il vecchio.

PRIMER ES40



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 8 kg + Fustino da 2 kg = (A+B) 10 kg

PRIMER IMPREGNANTE CONSOLIDANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE IN FASE SOLVENTE

PRIMER ES40 è una resina epossidica bicomponente specificamente formulata per l'impregnazione ed il consolidamento di supporti, anche umidi, mediamente porosi. Viene applicato su conglomerati cementizi, materiali lapidei, legno, ecc. preliminarmente a cicli epossidici.

IDEALE PER

- Promotore di adesione su supporti porosi in calcestruzzo.
- Consolidamento superficiale di supporti porosi.
- Il trattamento preliminare a cicli epossidici.

CONSUMO: 350 ÷ 400 g/m² per mano in funzione della porosità del supporto

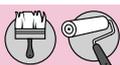
COLORE DISPONIBILE:

- TRASPARENTE AMBRATO

PRIMER E



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 0,5 kg = (A+B) 1,5 kg
Fustino da 6 kg + Fustino da 3 kg = (A+B) 9 kg

PRIMER IMPREGNANTE CONSOLIDANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

PRIMER E è una resina epossidica bicomponente ideale per l'utilizzo quale impregnante e aggrappante per l'applicazione di tutti i cicli epossidici ed epossipoliuretanicici su sottofondi in conglomerato cementizio, materiali lapidei, legno, ecc.

IDEALE PER

- Consolidare e impregnare supporti in calcestruzzo, pietra, ecc.
- Trattamento adesivizzante consolidante preliminare a cicli epossidici.
- Applicazioni anche su supporti umidi e al chiuso.
- Utilizzo quale impregnante e aggrappante nei sistemi DRACOFLOOR.

CONSUMO: 300 ÷ 500 g/m² per mano in funzione della porosità del supporto

COLORE DISPONIBILE:

- TRASPARENTE AMBRATO

PRIMER ANTISTATICO



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 12,5 kg + Fustino da 5,5 kg = (A+B) 18 kg

PRIMER BICOMPONENTE IN DISPERSIONE ACQUOSA
PER CICLI DI PAVIMENTAZIONE CONDUTTIVI

*Specifico per realizzare i rivestimenti a ridotto accumulo
di carica elettrostatica DRACOFLOOR ANTISTATICO.*

PRIMER ANTISTATICO è un primer epossidico in dispersione acquosa elettricamente conduttivo specifico per la realizzazione di pavimentazioni antistatiche. Ha un elevato potere consolidante nei confronti del supporto e grazie all'elevata capacità di penetrazione garantisce una perfetta adesione nei confronti del successivo rivestimento EPOLEVEL ANTISTATICO. L'elevatissima conduttività di **PRIMER ANTISTATICO** (> 10000 kΩ) è alla base delle doti statico-dissipative del sistema DRACOFLOOR ANTISTATICO.

IDEALE PER

- Strato di fondo di DRACOFLOOR ANTISTATICO, ciclo per la realizzazione di rivestimenti antistatici.
- Laboratori, sale operatorie, aree sterili, sale server, centri elaborazione dati, data-center.
- Industrie di alta precisione e camere bianche.

CONSUMO: 100 ÷ 150 g/m² per singola mano in funzione della temperatura e delle condizioni superficiali del supporto

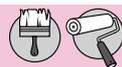
COLORE DISPONIBILE:

- NERO

WEPOX PRIMER



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 1 kg = (A+B) 2 kg
Fustino da 5 kg + Fustino da 5 kg = (A+B) 10 kg
Fustino da 10 kg + Fustino da 10 kg = (A+B) 20 kg

PRIMER BICOMPONENTE EPOSSIDICO IN DISPERSIONE ACQUOSA
PER CICLI DI RESINATURA SU CALCESTRUZZO

WEPOX PRIMER è un formulato a base di resine epossidiche modificate in dispersione acquosa reso emulsionabile da uno specifico agente catalizzatore. Grazie alla sua capacità impregnante e consolidante, è ideale quale aggrappante per incrementare l'adesione dei rivestimenti realizzati con WEPOX COLOR.

IDEALE PER

- Preparazione dei supporti preliminarmente l'applicazione di WEPOX COLOR.
- Favorire l'adesione al supporto sottostante.

CONSUMO: 80 ÷ 100 g/m² per singola mano
Superfici particolarmente assorbenti 150 ÷ 200 g/m² in due mani

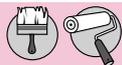
COLORE DISPONIBILE:

- TRASPARENTE

PRIMER PS30



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 - 5 - 10 - 20 kg

PRIMER POLIURETANICO MONOCOMPONENTE
PER TRATTAMENTI CONSOLIDANTI E AGGRAPPANTI

PRIMER PS30 è una resina monocomponente pronta all'uso a base di resine poliuretatiche modificate in fase solvente, con ottime caratteristiche di adesione e proprietà consolidanti. L'indurimento avviene per polimerizzazione d'umidità atmosferica.

IDEALE PER

- Impregnante per trattamenti in resina.
- Trattamento adesivizzante consolidante preliminare a cicli resinosi poliuretanici.
- Promotore di adesione preliminare alla sigillatura di giunti con DRACOFLEX P.

CONSUMO: 100 ÷ 250 g/m² per mano in funzione della porosità del supporto

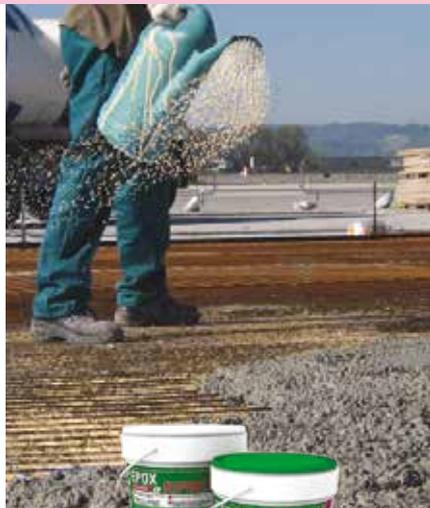
COLORE DISPONIBILE:

- TRASPARENTE AMBRATO

EPOX RIPRESA



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 0,3 kg = (A+B) **1,3 kg**
 Fustino da 5 kg + Fustino da 1,5 kg = (A+B) **6,5 kg**
 Fustino da 10 kg + Fustino da 3 kg = (A+B) **13 kg**

ADESIVO EPOSSIDICO BICOMPONENTE COLABILE STRUTTURALE PER RIPRESE DI GETTO E RIPARAZIONI

EPOX RIPRESA è un adesivo strutturale bicomponente a base di resine epossidiche in fase acquosa. Idoneo per la realizzazione di riprese di getto tra calcestruzzo fresco e indurito, incollaggi e riparazioni monolitiche per colatura, **EPOX RIPRESA** conferisce un'adesione di tipo strutturale anche in presenza di umidità.

IDEALE PER

- Riprese di getto su calcestruzzo e massetti.
- Riparazioni di crepe su pavimentazioni in calcestruzzo e sottofondi civili.
- Primer per ancoraggi con betoncini speciali.

CONSUMO: 1,1 kg/m² ca. per mm di spessore | Ripresa di getto: 400 ÷ 800 g/m² in funzione della porosità del supporto | Primer: 150 ÷ 300 g/m² in funzione della porosità del supporto

COLORE DISPONIBILE:

TRASPARENTE



JULIAN FASHION, Milano Marittima, Ravenna

Rivestimento della pavimentazione esistente con sistema resinoso integrato DRACOFLOOR MD (finitura satinata).



RESINE E RIVESTIMENTI CONTINUI PER LE PAVIMENTAZIONI

Draco offre un'ampia gamma di resine e rivestimenti a base polimerica formulati per rispondere alle esigenze delle pavimentazioni industriali. Prodotti a base di resine atossiche di ultima generazione ideali per la realizzazione di rivestimenti decorativi, chimico-resistenti, e antipolvere per industrie, laboratori, edifici pubblici e commerciali.

La gamma comprende inoltre i più moderni prodotti a base di resine e resine cementizie per la riparazione e il consolidamento delle superfici, per risanare vecchie pavimentazioni e realizzare rivestimenti protettivi e consolidanti anche su supporti umidi donando nuova vita e funzionalità a vecchi pavimenti in calcestruzzo, piastrelle e resina.

MALTE EPOSSICEMENTIZIE PER LA PREPARAZIONE E LA RASATURA DI FONDO DI SUPPORTI UMIDI

AQUASTOP T



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 5 kg + Sacco da 10 kg =
(A+B+C) **16 kg**

RASANTE TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO PER FONDI UMIDI

AQUASTOP T è un impermeabilizzante epossicementizio tricomponente, a base di speciali resine ed inerti che lo rendono un prodotto di ottima resistenza all'acqua in pressione, al continuo contatto con umidità o venute d'acqua e ai sali.

IDEALE PER

- Rivestimento e impermeabilizzazione di supporti umidi e con risalita di umidità.
- Impermeabilizzazione di strutture sottoquota e locali interrati.
- Primerizzazione antirisalita umida di supporti nuovi o in buono stato di conservazione preliminarmente a cicli epossidici e nei sistemi DRACOFLOOR LD.

CONSUMO: 2 kg/m² ca. per mm di spessore | 0,2 ÷ 0,5 kg/m² ca. per mano
0,5 ÷ 0,8 kg/m² ca. minimo consigliato

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO CEMENTO

AQUASTOP T 50



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 5 kg + Sacco da 12 kg =
(A+B+C) **18 kg**

IMPERMEABILIZZANTE TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO IN SPINTA NEGATIVA PER FONDI UMIDI

Ideale per l'impermeabilizzazione e la regolarizzazione di supporti umidi preliminarmente a cicli resinosi.

AQUASTOP T 50 è un impermeabilizzante epossicementizio tricomponente, a base di speciali resine ed inerti che lo rendono un prodotto di eccezionale resistenza alla pressione negativa, al continuo contatto con umidità o venute d'acqua e ai sali.

IDEALE PER

- Blocco di umidità in pressione negativa.
- Risanamento di supporti umidi e con risalita di umidità.
- Impermeabilizzazione di seminterrati, cantine, fondazioni e strutture controterra.
- Barriera chimica antirisalita umida e per la rasatura di supporti umidi nei sistemi DRACOFLOOR MD e HD.

CONSUMO: 1,76 kg/m² ca. per mm di spessore | 0,45 ÷ 0,6 kg/m² per mano
1,2 kg/m² ca. minimo consigliato

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO CEMENTO

MALTE EPOSSICEMENTIZIE PER LA PREPARAZIONE E LA RASATURA DI FONDO DI SUPPORTI UMIDI

AQUASTOP T 100



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 5 kg + Sacco da 12 kg =
(A+B+C) 18 kg

IMPERMEABILIZZANTE TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO IN SPINTA NEGATIVA

Versione a spessore ideale per regolarizzazioni millimetriche di supporti umidi.

AQUASTOP T 100 è un impermeabilizzante epossicementizio tricomponente, a base di speciali resine ed inerti che lo rendono un prodotto di eccezionale resistenza alla pressione negativa, al continuo contatto con umidità o venute d'acqua e ai sali.

IDEALE PER

- Blocco di umidità in pressione negativa.
- Risanamento e impermeabilizzazione di supporti umidi e con risalita di umidità.
- Impermeabilizzazione di seminterrati, cantine, fondazioni e strutture controterra.
- Come barriera chimica antirisalita umida e per la rasatura di supporti umidi nei sistemi DRACOFLOOR MD e HD.

CONSUMO: 1,86 kg/m² ca. per mm di spessore | 1,5 kg/m² per mano
1,5 ÷ 2 kg/m² ca. minimo consigliato

COLORE DISPONIBILE:

- GRIGIO CEMENTO

EPOFONDO 3K



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

fustino da 2 kg + fustino da 2 kg + sacco da 6 kg =
(A+B+C) 10 kg

PRIMER TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO PER FONDI UMIDI

Ideale per l'impermeabilizzazione di supporti umidi preliminarmente a cicli resinosi.

EPOFONDO 3K è un impermeabilizzante tricomponente, a base di speciali resine epossidiche in emulsione acquosa e leganti idraulici efficace anche in contropinta, ideale per essere impiegato quale strato di fondo per rivestimenti resinosi epossidici e epossipoliuretani di pavimentazioni in presenza di sottofondi umidi e barriera dall'umidità di superfici in calcestruzzo, pietra, rivestimenti ceramici o in grès, rivestimenti resinosi esistenti. **EPOFONDO 3K** è impermeabile all'acqua in pressione sia positiva che negativa e a quella di risalita capillare.

IDEALE PER

- Strato consolidante di fondo per rivestimenti resinosi in presenza di sottofondi umidi.
- Strato di regolarizzazione a spessore di superfici cementizie.
- Primer di barriera nei sistemi impermeabilizzanti e rivestimenti protettivi polimerici.

CONSUMO: 1,76 kg/m² per mm di spessore | 0,7 ÷ 1,2 kg/m² per mano
(da 0,3 mm a 2 mm massimo) | 1,2 kg/m² ca. minimo consigliato

COLORE DISPONIBILE:

- BIANCO

RESINE PER IL TRATTAMENTO IMPREGNANTE ANTIPOLVERE DELLE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO

WEPOX FINITURA



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 1 kg + Fustino da 1 kg = (A+B) **2 kg**
CONFEZIONATI IN FUSTINO
 Fustino da 5 kg + Fustino da 5 kg = (A+B) **10 kg**
 Fustino da 10 kg + Fustino da 10 kg = (A+B) **20 kg**

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE TRASPARENTE IN EMULSIONE ACQUOSA
Ideale per trattamenti protettivi antipolvere a impregnazione su pavimentazioni industriali in calcestruzzo.

WEPOX FINITURA è un formulato a base di resine epossidiche modificate in emulsione acquosa. Grazie alla sua capacità impregnante e consolidante, è ideale per eseguire trattamenti protettivi consolidanti antipolvere su pavimentazioni industriali in calcestruzzo. L'applicazione di **WEPOX FINITURA** rende la pavimentazione idro-oleorepellente migliorandone la resistenza superficiale e la facilità di pulizia. Privo di solventi.

IDEALE PER

- Trattamenti protettivi con azione antipolvere e consolidante.
- Strato di finitura a impregnazione su pavimentazioni industriali.
- Trattamenti oleo-idrorepellenti.

CONSUMO: 1,10 kg/m² ca. per mm di spessore nominale | 20 ÷ 40 g/m² per mano
 40 ÷ 80 g/m² minimo consigliato

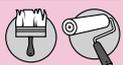
COLORI DISPONIBILI:

TRASPARENTE

WEPOX FINITURA ALF



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 4 kg + Fustino da 4 kg = (A+B) **8 kg**

RESINA EPOSSIDICA ALIFATICA TRASPARENTE IN EMULSIONE ACQUOSA
Ideale per trattamenti protettivi antipolvere a impregnazione di pavimentazioni industriali in calcestruzzo.

WEPOX FINITURA ALF è una resina epossidica alifatica in emulsione acquosa ad elevata capacità di penetrazione e saturazione della matrice cementizia; è ideale per eseguire trattamenti protettivi con azione consolidante ed effetto antipolvere su pavimentazioni industriali in calcestruzzo. **WEPOX FINITURA ALF** ha una finitura a effetto satinato e resiste ai raggi UV, rende la pavimentazione idro-oleorepellente e inassorbente.

IDEALE PER

- Strato di protezione su pavimentazioni industriali in calcestruzzo sia nuovi sia esistenti.
- Trattamenti idrorepellenti antipolvere e antiolio di pavimentazioni industriali.
- Protezione trasparente antimacchia di superfici in calcestruzzo.
- Proteggere, rendere inassorbente e aumentare la durata di pavimentazioni in calcestruzzo.
- Trattamento antipolvere-antisfarinamento di massetti o solai in calcestruzzo al di sotto di pavimenti galleggianti.

CONSUMO: 30 ÷ 40 g/m² per mano | 60 ÷ 80 g/m² minimo consigliato in due mani

COLORI DISPONIBILI:

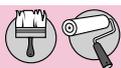
TRASPARENTE SATINATO

RESINE PER RIVESTIMENTI A FILM SOTTILE E VERNICIATURE DELLE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

POLIPLATE TRASPARENTE



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 4 kg + Fustino da 4 kg = (A+B) 8 kg

DISPONIBILE IN VERSIONE LUCIDA O OPACA

RIVESTIMENTO POLIURETANICO BICOMPONENTE ALIFATICO IN FASE SOLVENTE

POLIPLATE TRASPARENTE è una resina bicomponente poliuretanica alifatica trasparente in fase solvente, con ottime caratteristiche di resistenza chimica e all'usura, ideale per la finitura protettiva di rivestimenti epossidici e poliuretanici. **POLIPLATE TRASPARENTE** è caratterizzato da elevata stabilità ai raggi UV e non è soggetto a ingiallimento; utilizzato come protezione finale nei cicli di resinatura epossidica DRACOFLOOR, ne migliora la durata e la resistenza. **POLIPLATE TRASPARENTE** può essere facilmente dotato di effetto antiscivolo mediante l'additivazione con microsferi di vetro DRACOFILLER (100 µm) in ragione del 3-5 % in peso.

IDEALE PER

- Lo strato protettivo di finitura resistente all'abrasione dei SISTEMI DRACOFLOOR.
- La protezione superficiale trasparente di rivestimenti epossidici anche con effetto antiscivolo.
- La finitura antipolvere di pavimentazioni in calcestruzzo, e spatolate (versione trasparente).
- Il trattamento finale protettivo di rivestimenti per attività commerciali, uffici, ospedali e ambienti pubblici in genere.
- Il rivestimento di pavimenti industriali ad elevata usura o che possono venire a contatto con prodotti chimici aggressivi.

CONSUMO: ca. 110 g/m² per mano | ca. 220 g/m² in due mani (minimo consigliato)

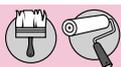
COLORI DISPONIBILI:

 TRASPARENTE lucido o opaco

POLIPLATE 2 COLOR



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 7,5 kg + Fustino da 2,5 kg = (A+B) 10 kg

RIVESTIMENTO POLIURETANICO BICOMPONENTE ALIFATICO IN FASE SOLVENTE

POLIPLATE 2 COLOR è una resina bicomponente poliuretanica alifatica in fase solvente, con buone caratteristiche di resistenza chimica e all'usura, ideale per il rivestimento chimico-resistente di pavimentazioni industriali e civili.

POLIPLATE 2 COLOR è caratterizzato da buona stabilità ai raggi UV, resistenza all'usura e non è soggetto a ingiallimento. **POLIPLATE 2 COLOR** è una finitura lucida, per ottenere un effetto opaco effettuare una sovraverniciatura con il rivestimento poliuretanico alifatico POLIPLATE TRASPARENTE OPACO.

IDEALE PER

- Rivestimenti resistenti all'abrasione e all'aggressione chimica di pavimentazioni per l'industria e per il civile.
- Lo strato di finitura di sistemi resinosi epossidici ed epossipoliuretanici.
- Rivestimenti per attività commerciali, uffici, ospedali e ambienti pubblici in genere.

CONSUMO: ca. 130 g/m² per mano | ca. 260 g/m² in due mani (minimo consigliato)

COLORI DISPONIBILI:

 GRIGIO simil RAL 7032 GRIGIO simil RAL 7038 ROSSO simil RAL 3000

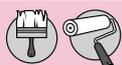
Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

RESINE PER RIVESTIMENTI A FILM SOTTILE E VERNICIATURE DELLE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

WEPOX COLOR



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 5 kg + Fustino da 1,5 kg = (A+B) **6,5 kg**
 Fustino da 10 kg + Fustino da 3 kg = (A+B) **13 kg**

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE PIGMENTATO IN VEICOLO ACQUOSO

Ideale per il rivestimento e la protezione di pavimentazioni industriali.

WEPOX COLOR è una resina epossidica bicomponente pigmentata in fase acquosa caratterizzata da elevata adesione al supporto e tolleranza all'umidità migliorata. Ideale per la realizzazione di rivestimenti a film sottile caratterizzati da ottima resistenza chimica, pulibilità e durezza superficiale.

IDEALE PER

- Rivestire e proteggere pavimentazioni industriali.
- Applicazioni anche su supporti umidi.
- Industria meccanica, alimentare, attività commerciali, garages.
- Il rivestimento a film sottile di pavimentazioni industriali o architettoniche nel sistema DRACOFLOOR LD.

CONSUMO: 1,15 kg/m² ca. per mm di spessore nominale | 90 ÷ 110 g/m² per mano
 180 ÷ 220 g/m² minimo consigliato

COLORI DISPONIBILI:

- NEUTRO BASE GRIGIO simil RAL 7038 ROSSO simil RAL 3000

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

RESINE PER RIVESTIMENTI PELLICOLARI A SPESSORE DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

EPOPLATE



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 10 kg + Fustino da 2,3 kg = (A+B) **12,3 kg**

KIT GRANDI LAVORI

n.4 Fusti da 200 kg (A) + n.1 fusto da 184 kg (B) = **984 kg**

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

Ideale per il rivestimento a spessore di pavimentazioni industriali in calcestruzzo.

EPOPLATE è una resina epossidica priva di solventi per il rivestimento di pavimentazioni civili e industriali. Ideale per la realizzazione di rivestimenti pellicolari a spessore caratterizzati da doti di resistenza all'usura, alle sollecitazioni volventi e ai più comuni agenti aggressivi.

IDEALE PER

- Pavimentazioni industriali antiusura.
- Aree soggette ad aggressione chimica, lavaggi e attrito.
- Attività commerciali e uffici.
- Il rivestimento a spessore di pavimentazioni industriali o architettoniche all'interno del sistema DRACOFLOOR MD.

CONSUMO: 1,4 kg/m² per mm di spessore nominale | 200 ÷ 250 g/m² a seconda della porosità del supporto | 400 ÷ 450 g/m² minimo consigliato

COLORI DISPONIBILI:

- NEUTRO BASE GRIGIO simil RAL 7038 ROSSO simil RAL 3000

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

RESINE PER RIVESTIMENTI AUTOLIVELLANTI CONTINUI DI PAVIMENTAZIONI

EPOLEVEL



SI APPLICA CON



A

B

C

CONFEZIONI

Fustino da 10 kg (A) + Fustino Contenente:
Fustino da 2,3 kg (B) + Sacco in ppl da 10 kg =
(A+B+C) 22,3 kg

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO TRICOMPONENTE AUTOLIVELLANTE ESELENTE DA SOLVENTI

Ideale per pavimentazioni industriali e di design.

EPOLEVEL è una resina epossidica tricomponente priva di solventi che consente di realizzare rivestimenti protettivi di superfici continue, prive di giunti con elevate caratteristiche chimico-fisico-meccaniche, di spessore variabile da 2 a 3 mm. Viene impiegato su pavimentazioni industriali e di design.

IDEALE PER

- Pavimentazioni industriali antiusura.
- Aree soggette ad aggressione chimica, lavaggi e attrito.
- Attività commerciali e uffici.
- Realizzazione di pavimentazioni di design.
- Il rivestimento autolivellante di pavimentazioni industriali o architettoniche ad elevata resistenza, all'interno del sistema DRACOFLOOR HD.

CONSUMO: 1,7 kg/m² per mm di spessore | 3,5÷5 kg/m² minimo consigliato

COLORI DISPONIBILI:

■ GRIGIO simil RAL 7038

■ ROSSO simil RAL 3000

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

EPOLEVEL ANTISTATICO



SI APPLICA CON



B

C

A

CONFEZIONI

Fustino da 6,95 kg + Fustino da 3,05 kg
+ Fustino da 20 kg = (A+B+C) 30 kg

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO CONDUTTIVO AUTOLIVELLANTE PRIVO DI SOLVENTI

Specifico per pavimentazioni industriali a ridotto accumulo di carica elettrostatica.

EPOLEVEL ANTISTATICO è un rivestimento conduttivo antistatico autolivellante a base di resina epossidica tricomponente priva di solventi. Con **EPOLEVEL ANTISTATICO** si ottengono superfici conduttive caratterizzate da elevata durezza, inerzia chimica e gradevole impatto estetico.

IDEALE PER

- Industrie elettroniche e data-center.
- Ambienti antideflagranti.
- Laboratori, sale operatorie, aree sterili.
- Strato intermedio conduttivo nel sistema DRACOFLOOR ANTISTATICO.
- Aree stoccaggio gas e materiali a rischio deflagrazione.

CONSUMO: 1,5 kg/m² ca. per mm di spessore | 2,6 ÷ 3,5 kg/m² minimo consigliato

COLORI DISPONIBILI:

■ GRIGIO simil RAL 7038

■ ROSSO simil RAL 3000

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

EPOBETON CAF



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI Sacco da 25 kg carica minerale
Fustino da 10 kg + Fustino da 5 kg = (A+B) **15 kg**
Fustino da 20 kg + Fustino da 10 kg = (A+B) **30 kg**

KIT GRANDI LAVORI

n.2 Fusti da 192 kg (A) + n.1 fusto da 192 kg (B)
= **576 kg**

MALTA EPOSSIDICA SENZA SOLVENTI PER REALIZZARE SISTEMI MULTISTRATO E RIVESTIMENTI CHIMICO RESISTENTI A SPESSORE

EPOBETON CAF è una malta epossidica tricomponente priva di solvente contenente speciali cariche minerali. **EPOBETON CAF** consente di realizzare sistemi resinosi multistrato. I sistemi multistrato realizzati con **EPOBETON CAF** offrono ampia possibilità di personalizzazione del grado di ruvidità e dello spessore del rivestimento (da 6 a 20 mm).

IDEALE PER

- Realizzare sistemi resinosi multistrato.
- Realizzare rivestimenti in resina chimico resistenti con spessori da 6 a 20 mm.

CONSUMO: 1,8 ÷ 2,1 kg/m² per mm di spessore

COLORI DISPONIBILI:

- AMBRATO
- NEUTRO

GRANULOMETRIE DISPONIBILI:

Componente C fornito nelle granulometrie da 0,1÷1 mm; 0,1÷1,8 mm; 0,1÷2,5 mm.

PRODOTTI CORRELATI

DRACOFILLER

CARICHE MICROMETRICHE PER REALIZZARE UNA FINITURA ANTISDRUCCIOLO

Da utilizzare in abbinamento a POLIPLATE 2

Granulometria 70 ÷ 100 µm

CONSUMO: 20 g/m² ca.

CONFEZIONI: fustino da 1 kg

DILUENTE EC

SOLVENTE PER RESINE EPOSSIDICHE

Miscela di diluenti, i cui componenti costituiscono un prodotto stabile ad alto potere solvente, bassa tossicità e impatto ecologico da impiegare per la diluizione di resine epossidiche, vernici e smalti.

CONFEZIONI: fustino metallico 10 l -25 l

DILUENTE 105

SOLVENTE PER RESINE POLIURETANICHE

Prodotto a base di solventi appositamente formulato per la diluizione di vernici e smalti poliuretanic. Idoneo anche per primer e colle poliuretaniche, DILUENTE 105 può essere utilizzato per la pulizia delle attrezzature.

CONFEZIONI: Fustino metallico 10 l -25 l

RESINE CHIMICO-RESISTENTI PER IL RIVESTIMENTO E LA PROTEZIONE DI STRUTTURE IN CALCESTRUZZO

EPOWALL ALM

PRODOTTO CERTIFICATO PER IL CONTATTO CON ALIMENTI
(D.M. del 21.03.73 e successive modifiche)



SI APPLICA CON



A

B

CONFEZIONI

Fustino da 5 kg + Fustino da 1,25 kg = (A+B) **6,25 kg**
Fustino da 10 kg + Fustino da 2,5 kg = (A+B) **12,5 kg**

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ATOSSICO PER CONTENITORI DI ALIMENTI

EPOWALL ALM è un rivestimento bicomponente a base di resine epossidiche modificate con ottime resistenze chimico-meccaniche.

EPOWALL ALM è certificato per il contatto con alimenti secondo i requisiti richiesti nel D.M. del 21/03/73 e successive modifiche.

IDEALE PER

- Rivestimenti chimico resistenti di contenitori alimentari.
- Industria alimentare.
- Protezione contenitori vino, birra, mosti, succhi di frutta, oli e grassi.
- Locali mungitura, mattatoi, sale lavorazione.
- Industria farmaceutica e laboratori analisi.

CONSUMO: 200 ÷ 300 g/m² per mano in funzione della porosità del supporto
500 ÷ 600 g/m² minimo consigliato in due mani

COLORI DISPONIBILI:

■ GRIGIO simil RAL 7038

■ ROSSO simil RAL 3001

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

DRACOLOR



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino 20 kg

RIVESTIMENTO DECORATIVO E PROTETTIVO TRASPIRANTE PER STRUTTURE IN CALCESTRUZZO, A BASE DI RESINE METACRILICHE IN FASE SOLVENTE

DRACOLOR è una vernice monocomponente a base di resine metacriliche in fase solvente e pigmenti ad alto potere coprente. Viene impiegato su superfici in calcestruzzo di manufatti quali: ponti, viadotti, cavalcavia, ecc. per ottenere un rivestimento impermeabile all'acqua e agli agenti atmosferici aggressivi, pur mantenendo ottime doti di permeabilità al vapore.

IDEALE PER

- Protezione anticarbonatazione e decorazione di strutture in calcestruzzo.
- Superfici esposte di cavalcavia, sovrappassi, ponti, serbatoi, ecc.
- Ovunque si richieda resistenza chimica ed ai cicli di gelo-disgelo.

CONSUMO: 1,6 kg/m² ca. per mm di spessore | 250 ÷ 350 g/m² per mano
500 g/m² minimo consigliato

COLORI DISPONIBILI:

□ TRASPARENTE

■ ROSSO simil RAL 3001

■ GRIGIO simil RAL 7038

Altri colori possono essere realizzati su richiesta.

RIVESTIMENTI E MASSETTI CONTINUI A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO PER L'INDUSTRIA

DURAFLOOR PRIMER



SI APPLICA CON



A **B** **C**

CONFEZIONI

Sacchetto da 2,32 kg (A) + Sacchetto da 1,11 kg (B)
+ Sacco da 3,11 kg (C)

PRIMER A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO IN VEICOLO ACQUOSO

DURAFLOOR PRIMER è un primer poliuretano in veicolo acquoso a tre componenti, specificatamente formulato per essere impiegato come aggrappante per l'applicazione dei cicli di rivestimento in poliuretano-cemento DURAFLOOR.

IDEALE PER

- Utilizzo come aggrappante per l'applicazione dei cicli di rivestimento in poliuretano-cemento DURAFLOOR.

CONSUMO: 0,3 - 0,5 kg/m² ca.

COLORE DISPONIBILE:

- TRASPARENTE

DURAFLOOR SG



SI APPLICA CON



A **B** **C** **D**

CONFEZIONI

Sacchetto da 1,16 kg (A) + Sacchetto da 1,11 kg (B) +
Sacco da 22,38 kg (C) + Sacchetto colore da 0,45 kg (D)

RIVESTIMENTO IN POLIURETANO-CEMENTO A ELEVATE PRESTAZIONI PER SGUSCE E SUPERFICI VERTICALI

Ideale per uso industriale.

DURAFLOOR SG è un rivestimento in poliuretano-cemento in veicolo acquoso, tixotropico, colorato a finitura opaca formulato per essere applicato a frattazzo in spessori da 3 a 9 mm ed utilizzato per la protezione di superfici verticali e formazione di sgusce e zoccolature, per la protezione di scarichi, basamenti, pozzetti e canalette. **DURAFLOOR SG** è a completamento del sistema di pavimentazioni in poliuretano-cemento DURAFLOOR.

IDEALE PER

- Industria alimentare.
- Industria farmaceutica.
- Industria chimica.
- Ambienti industriali, stoccaggio.

CONSUMO: 2 kg/m² per mm di spessore

COLORI DISPONIBILI:

■ BEIGE ■ OCRA ■ VERDE ■ ROSSO ■ BLU ■ GRIGIO MEDIO ■ GRIGIO SCURO

RIVESTIMENTI E MASSETTI CONTINUI A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO PER L'INDUSTRIA

DURAFLOOR M



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Sacchetto da 2,32 kg (A) + Sacchetto da 2,22 kg (B) + Sacco da 25,1 kg (C) + Sacchetto colore da 0,45 kg (D)

MALTA A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO RESISTENTE A URTI, ATTACCO CHIMICO SEVERO E SHOCK TERMICI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI ANTISCIVOLO AD ELEVATISSIMA RESISTENZA

Ideale per aree sottoposte a elevato traffico, contatto frequente e prolungato con liquidi anche aggressivi e in temperatura (fino a 150°C)

DURAFLOOR M è una malta colorata a base di poliuretano-cemento in veicolo acquoso, a quattro componenti per la realizzazione di pavimenti industriali ad elevatissima resistenza. Applicata in spessori da 6 a 12 mm, **DURAFLOOR M** consente di realizzare pavimentazioni industriali continue estremamente resistenti all'attacco chimico, agli urti, all'abrasione, a frequenti cicli di lavaggio, agli scarichi e agli spandimenti di liquidi anche aggressivi sino alla temperatura di 150°C.

IDEALE PER

- Attività di macellazione e lavorazione carni, lavorazioni ittiche.
- Industrie casearie, conserviere e di bevande.
- Industrie chimiche e farmaceutiche, laboratori, celle frigorifere.
- Industrie alimentari e aree di preparazione alimenti.

CONSUMO: DURAFLOOR M6 (versione 6 mm): 12-14 kg/m²

DURAFLOOR M9 (versione 9 mm): 18-20 kg/m²

DURAFLOOR M12 (versione 12 mm): 24-26 kg/m²

COLORI DISPONIBILI:

■ BEIGE ■ OCRA ■ VERDE ■ ROSSO ■ BLU ■ GRIGIO MEDIO ■ GRIGIO SCURO

DURAFLOOR SL



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Sacchetto da 2,32 kg (A) + Sacchetto da 2,22 kg (B) + Sacco da 14,1 kg (C) + Sacchetto colore da 0,45 kg (D)

RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE IN POLIURETANO-CEMENTO, RESISTENTE A URTI, ATTACCO CHIMICO SEVERO E ALTE TEMPERATURE (FINO A +80°C)

Aree sottoposte a traffico medio-pesante e contatto con liquidi aggressivi anche in temperatura-spessori da 4 a 6 mm.

DURAFLOOR SL è una resina autolivellante a base di poliuretano-cemento in veicolo acquoso a quattro componenti, con finitura opaca liscia. **DURAFLOOR SL** si applica in spessori da 4 a 6 mm per realizzare pavimentazioni industriali continue estremamente resistenti all'attacco chimico, agli impatti, all'abrasione, a frequenti cicli di lavaggio, agli scarichi ed agli spandimenti di liquidi ad alte temperature che necessitano di elevata igienicità e facilità di pulizia.

IDEALE PER

- Aziende vinicole, birrifici, industrie di imbottigliamento e torrefazioni;
- Pastifici, industrie conserviere e di bevande;
- Industrie chimiche e farmaceutiche, laboratori, celle frigorifere.

CONSUMO: DURAFLOOR SL4 (versione 4 mm): 8-10 kg/m²

DURAFLOOR SL6 (versione 6 mm): 12-14 kg/m²

COLORI DISPONIBILI:

■ BEIGE ■ OCRA ■ VERDE ■ ROSSO ■ BLU ■ GRIGIO MEDIO ■ GRIGIO SCURO

RIVESTIMENTI E MASSETTI CONTINUI A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO PER L'INDUSTRIA

DURAFLOOR F



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Sacchetto da 2,32 kg (A) + Sacchetto da 2,22 kg (B) + Sacco da 3,1 kg (C) + Sacchetto colore da 0,45 kg (D)

RIVESTIMENTO FILMOGENO A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO IN VEICOLO ACQUOSO

Ideale per realizzare lo strato finale d'usura del Sistema DURAFLOOR 4.6

DURAFLOOR F è una resina a base di poliuretano-cemento in formulazione acquosa a quattro componenti, per il rivestimento filmogeno di finitura delle pavimentazioni DURAFLOOR. La formulazione tixotropica ne consente l'uso anche su sguocce e superfici verticali. **DURAFLOOR F** ha finitura opaca e garantisce elevata resistenza chimica, al traffico e allo shock termico.

IDEALE PER

- Aree di lavorazione e stoccaggio soggette al traffico.
- Magazzini di sostanze chimiche, magazzini industriali e alimentari, toilettes, laboratori.
- Aree di preparazione alimenti.

CONSUMO: 0,35 kg/m² per 300 micron di spessore (applicato in due mani)

COLORI DISPONIBILI:

■ BEIGE ■ OCRA ■ VERDE ■ ROSSO ■ BLU ■ GRIGIO MEDIO ■ GRIGIO SCURO

DURAFLOOR MS BASE

SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Sacchetto da 2,32 kg (A) + Sacchetto da 2,22 kg (B) + Sacco da 17,11 kg (C) + Sacchetto colore da 0,45 kg (D)

RESINA SEMI AUTOLIVELLANTE A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO RESISTENTE AGLI URTI ATTACCO CHIMICO E ALLE ALTE TEMPERATURE. IDEALE PER USO INDUSTRIALE.

Base del sistema DURAFLOOR MULTISTRATO.

DURAFLOOR MS BASE è una resina colorata, dall'aspetto opaco, autolivellante a base di poliuretano-cemento a 4 componenti. **DURAFLOOR MS** si applica in spessori da 4 mm per realizzare lo strato di base di DURAFLOOR per pavimentazioni industriali continue estremamente resistenti all'attacco chimico, agli impatti, all'abrasione, a frequenti cicli di lavaggio, agli scarichi ed agli spandimenti di liquidi ad alte temperature che necessitano di elevata igienicità e facilità di pulizia.

IDEALE PER

- Aree di lavorazione e stoccaggio soggette a traffico.
- Magazzini industriali, laboratori e aree di conservazione.
- Pavimentazioni in genere soggette ad attacco chimico severo, urti e alte temperature.

CONSUMO: 2 kg/m² per mm di spessore - minimo consigliato 6 kg/m²

COLORI DISPONIBILI:

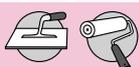
■ BEIGE ■ OCRA ■ VERDE ■ ROSSO ■ BLU ■ GRIGIO MEDIO ■ GRIGIO SCURO

RIVESTIMENTI E MASSETTI CONTINUI A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO PER L'INDUSTRIA

DURAFLOOR F ANTISKID



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Sacchetto da 2,32 kg (A) + Sacchetto da 2,22 kg (B) + Sacco da 13 kg (C) + Sacchetto colore da 0,45 kg (D)

RIVESTIMENTO FILMOGENO A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO IN VEICOLO ACQUOSO

Ideale per realizzare lo strato finale antiscivolo.

DURAFLOOR F ANTISKID è una resina rapida a base di poliuretano-cemento ad effetto antiscivolo e alte prestazioni da utilizzarsi su calcestruzzo e su massetti in cemento con polimeri modificati. **DURAFLOOR F ANTISKID** è ideale per ripristinare rapidamente la superficie antiscivolo di pavimentazioni usurate in poliuretano-cemento o per ottenere uno strato antiscivolo sottile su pavimenti industriali.

IDEALE PER

- Aree industria alimentare e manifatturiera;
- Magazzini e parcheggi sotterranei;
- Impianti metalmeccanici e per la ristrutturazione.

CONSUMO: 1,5 kg/m² a spatola

COLORI DISPONIBILI:

■ BEIGE ■ OCRA ■ VERDE ■ ROSSO ■ BLU ■ GRIGIO MEDIO ■ GRIGIO SCURO

FLEXIPARK



SI APPLICA CON



CONFEZIONI

Fustino da 8,52 kg (A) + Fustino da 1,48 kg (B) + Sacco da 8 kg (C)

RIVESTIMENTO POLIURETANICO TRICOMPONENTE FLESSIBILE PER SUPERFICI CARRABILI ESTERNE

FLEXIPARK è una resina poliuretana tricomponente UV resistente, ad elevata resistenza all'attrito, con caratteristiche di flessibilità e resistenza chimica che lo rendono ideale nel rivestimento impermeabile di parcheggi, e zone esposte ad alto traffico in genere.

IDEALE PER

- Rivestimento impermeabile di parcheggi anche esterni.
- Rivestimento di superfici soggette a traffico sia pedonale che veicolare.
- Rivestimento di parcheggi multipiano.

CONSUMO: ca. 1,7 kg/m² in base al supporto

COLORI DISPONIBILI:

■ ARANCIO ■ VIOLA ■ GRIGIO ■ ROSSO ■ MATTONE ■ NERO
 ■ GIALLO ■ AZZURRO ■ BLU ■ VERDE ■ VERDE SALVIA ■ GRIGIO CHIARO



Polo Logistico Alimentare

Pulizia ordinaria del rivestimento resinoso DRACOFLOOR con specifico detergente non schiumogeno RESICLEANER.



DETERSIONE E PULIZIA DEI PAVIMENTI IN RESINA

Le superfici continue in resina necessitano di una corretta attività di pulizia e manutenzione. Data la specificità del rivestimento i detergenti utilizzati debbono essere specificatamente formulati per tale scopo.

La nostra linea di detergenti per pavimenti in resina è composta di prodotti sviluppati in maniera mirata per la pulizia quotidiana e per quella straordinaria di questo tipo di rivestimenti, per offrire una pulizia efficace nel rispetto delle superfici affinché qualità e resa estetica vengano preservati nel tempo.

DETERGENTI A ELEVATO POTERE SGRASSANTE PER LA DETERSIONE E LA PULIZIA PROFONDA DI PAVIMENTI IN RESINA

RESICLEANER



CONFEZIONI

Bottiglia da 1 kg | Tanica da 10 kg

DETERGENTE QUOTIDIANO MULTIUSO SPECIFICO PER LA PULIZIA DI PAVIMENTAZIONI IN RESINA

RESICLEANER è un detergente multiuso versatile dall'elevato potere pulente specificamente formulato per la pulizia quotidiana delle pavimentazioni in resina DRACO.

RESICLEANER è indicato per la pulizia manuale o meccanica di tutte le superfici in resina sia in ambiente industriale che commerciale/domestico ove restituisce brillantezza alle superfici prolungandone la durata.

RESICLEANER ha una delicata e persistente profumazione naturale, è semplice da utilizzare in quanto non necessita di risciacquo, non lascia residui né aloni di nessun genere.

IDEALE PER

- La pulizia quotidiana di pavimentazioni in resina realizzate con EPOPLATE, EPOLEVEL, i sistemi resinosi DRACOFLOOR o pavimentazioni resinose in genere.

CONSUMO: 15 ÷ 20 m² con 1 kg di prodotto

COLORE

- VERDE FLUORESCENTE

DETERGENTI A ELEVATO POTERE SGRASSANTE PER LA DETERSIONE E LA PULIZIA PROFONDA DI PAVIMENTI IN RESINA

RESICLEANER HD



CONFEZIONI

Bottiglia da 1 kg | Tanica da 10 kg

DETERGENTE SGRASSANTE NON SCHIUMOGENO PER LA PULIZIA PROFONDA DI PAVIMENTAZIONI IN RESINA

RESICLEANER HD (HEAVY DUTIES) è un detergente non schiumogeno a elevato emulsionante e forte azione sgrassante per la pulizia di pavimentazioni in resina affette da sporco ostinato e persistente quali oli minerali e organici, grasso alimentare, lubrificanti ecc.

RESICLEANER HD è indicato per la pulizia manuale o meccanica di tutte le superfici in resina sia in ambiente industriale che commerciale/domestico ove rimuove macchie e residui di sporco anche ostinato rispettando la matrice polimerica della superficie in resina.

RESICLEANER HD è semplice da utilizzare in quanto non necessita di risciacquo, non lascia residui ne' aloni di nessun genere.

IDEALE PER

- La pulizia profonda di pavimentazioni in resina realizzate con EPOPLATE, EPOLEVEL, i sistemi resinosi DRACOFLOOR e pavimentazioni resinose in genere.
- Pulizia di pavimenti di magazzini, industrie alimentari, ospedali, mense.

CONSUMO: 15 ÷ 20 m² con 1 kg di prodotto

COLORE

- GIALLO



Officina autorizzata Ferrari Malucelli, Forlì

Rivestimento della pavimentazione esistente in mattonelle con sistema resinoso integrato ad alta resistenza DRACOFLOOR MD.



SISTEMI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

OLTRE I SINGOLI PRODOTTI PER UNA QUALITÀ SU CUI FARE AFFIDAMENTO.

Nella continua ricerca di migliorare la qualità offerta ai nostri clienti abbiamo (nella nostra proposta tecnica) superato il concetto di singolo prodotto per dare vita a un nuovo approccio tecnico basato su cicli applicativi dove più prodotti si integrano per dare vita a una soluzione capace di rendere il rivestimento più affidabile e meno sensibile alla variabilità dei fattori cantieristici che possono inficiare l'efficacia e la durabilità di un pavimento in resina.

L'investimento effettuato in una pavimentazione in resina di qualità è oggi importante e il risultato non deve essere vanificato o reso inidoneo da fattori da rischio spesso non controllabili o sottovalutati. Per questo la scelta di un sistema integrato offre la garanzia di prevenire i rischi legati alla compresenza di questi fattori di rischio affidando a diversi prodotti il compito di comporre la qualità globale del rivestimento nei suoi diversi aspetti.

I Sistemi DRACO per la pavimentazioni industriali:

- DRACOFLOOR LD
- DRACOFLOOR MD
- DRACOFLOOR HD
- DRACOFLOOR ANTISTATICO
- DRACOFLOOR MULTISTRATO 10
- DRACOFLOOR MULTISTRATO 15
- DRACOFLOOR MULTISTRATO 50
- DRACOFLOOR DS
- DURAFLOOR 4.6
- DURAFLOOR 6.12
- MODULARE EPOMALT
- DRACOBIT
- DRACOFLOOR PLAY
- DRACOFLOOR SAFE PLAY
- DRACOFLOOR GYMNASIUM
- DRACOFLOOR COMFORT PU
- DRACOFLOOR PARKING
- DRACOFLOOR MULTISPORT



SISTEMA

DRACOFLOOR LD

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA A FILM SOTTILE
BUONA RESISTENZA CHIMICO-FISICA E AL TRAFFICO

DRACOFLOOR LD è un sistema resinoso a film sottile per la realizzazione di rivestimenti polimerici inassorbenti caratterizzati da un ottimo rapporto costo-prestazioni. **DRACOFLOOR LD** garantisce elevata pulibilità, doti antipolvere, di resistenza al graffio ed elevata resa estetica.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **EPOFONDO 3K** • **WEPOX COLOR** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

VANTAGGI

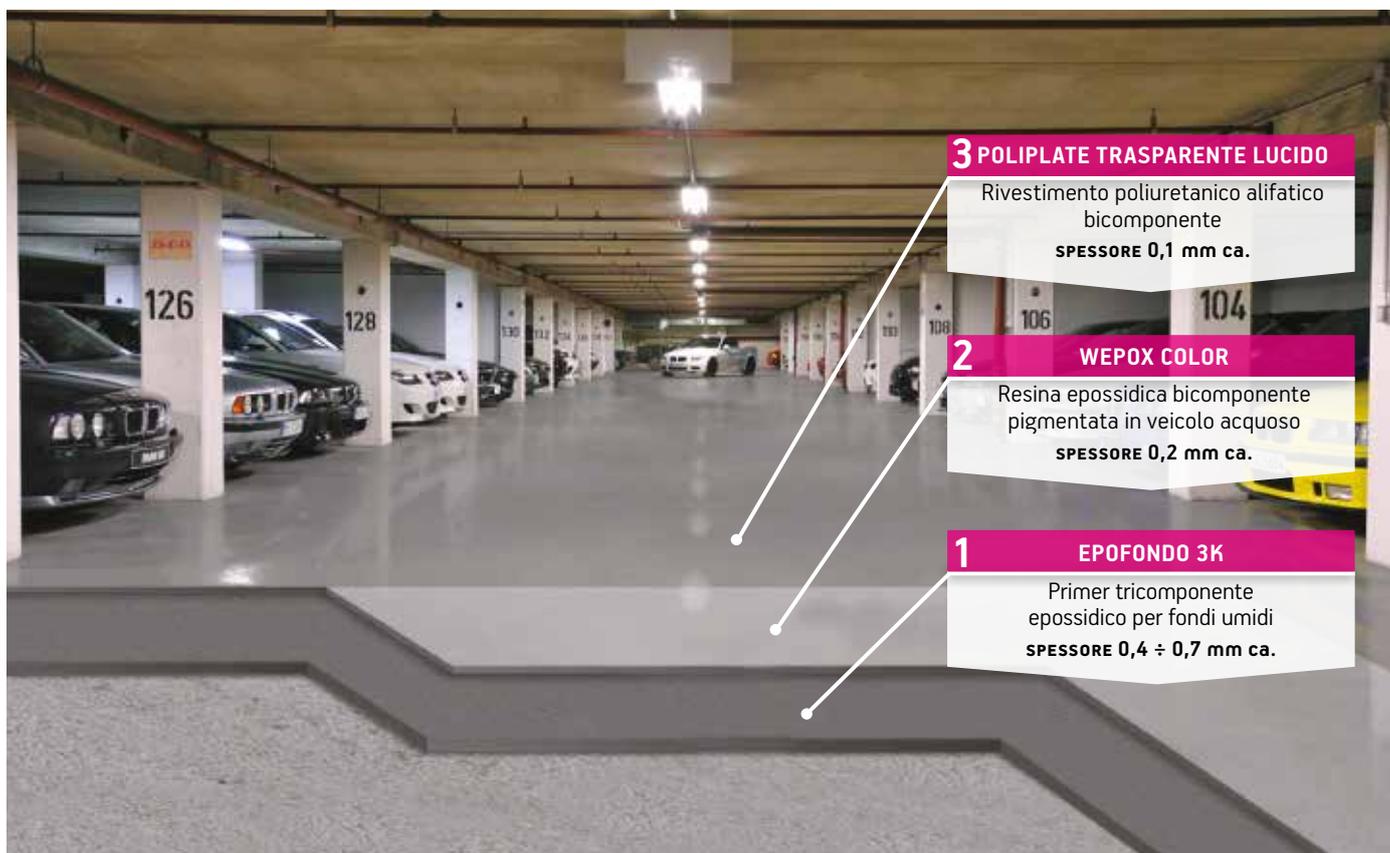
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ elevata resistenza al traffico;
- ✓ facilità di pulizia ed efficacia antipolvere;
- ✓ effetto antiscivolo personalizzabile;
- ✓ resistente ai raggi UV;
- ✓ ciclo di semplice e veloce esecuzione;
- ✓ eccezionale rapporto costo - prestazioni;
- ✓ buona resistenza chimica.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali antiusura in:

- ✓ autorimesse, aree lavorazione non soggette ad urti e traffico eccessivo;
- ✓ laboratori, locali tecnici e depositi;
- ✓ industrie alimentari con lavorazioni non troppo aggressive (no sale macellazione o similari);
- ✓ aree industriali e produttive in genere.





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

EPOFONDO 3K

CONSUMO:

1,6 Kg/m² per mm di spessore

0,3 - 0,6 kg/m² per mano

SPESSORE: 0,4 ÷ 0,7 mm ca.



▶ FASE 2

WEPOX COLOR

CONSUMO:

180 ÷ 220 g/m² in 2 mani

SPESSORE: 0,2 mm ca.



▶ FASE 3

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

CONSUMO:

150 - 200 g/m² ca.

SPESSORE: 0,1 mm ca.



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO
è disponibile su richiesta anche nella versione OPACA.

.....
La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.
.....

SPESSORE TOTALE MEDIO: 0,7 ÷ 1,2 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

• Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	60 mg
• Resistenza a compressione (DIN EN 196)	50 N/mm ²
• Coeff. dilat. Termica (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °k
• Modulo elastico (DIN 1048)	6000 N/mm ²
• Resistenza alla temperatura (all'aria)	-20°C ÷ +60°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+
Efficacia antiscivolo personalizzabile con microsfere di vetro	+
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR MD

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA A SPESSORE
OTTIMA RESISTENZA CHIMICO-FISICA E AL TRAFFICO ELEVATO

DRACOFLOOR MD è un sistema epossidico a spessore per la realizzazione di rivestimenti industriali in aree soggette a traffico elevato ed esposte ad aggressione chimica e lavaggi frequenti. Il sistema **DRACOFLOOR MD** presenta eccellenti doti che lo rendono in grado di garantire nel tempo valore assoluto per proprietari e utenti della struttura su cui viene installato.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **AQUASTOP T 50** • **PRIMER E** • **EPOPLATE** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

VANTAGGI

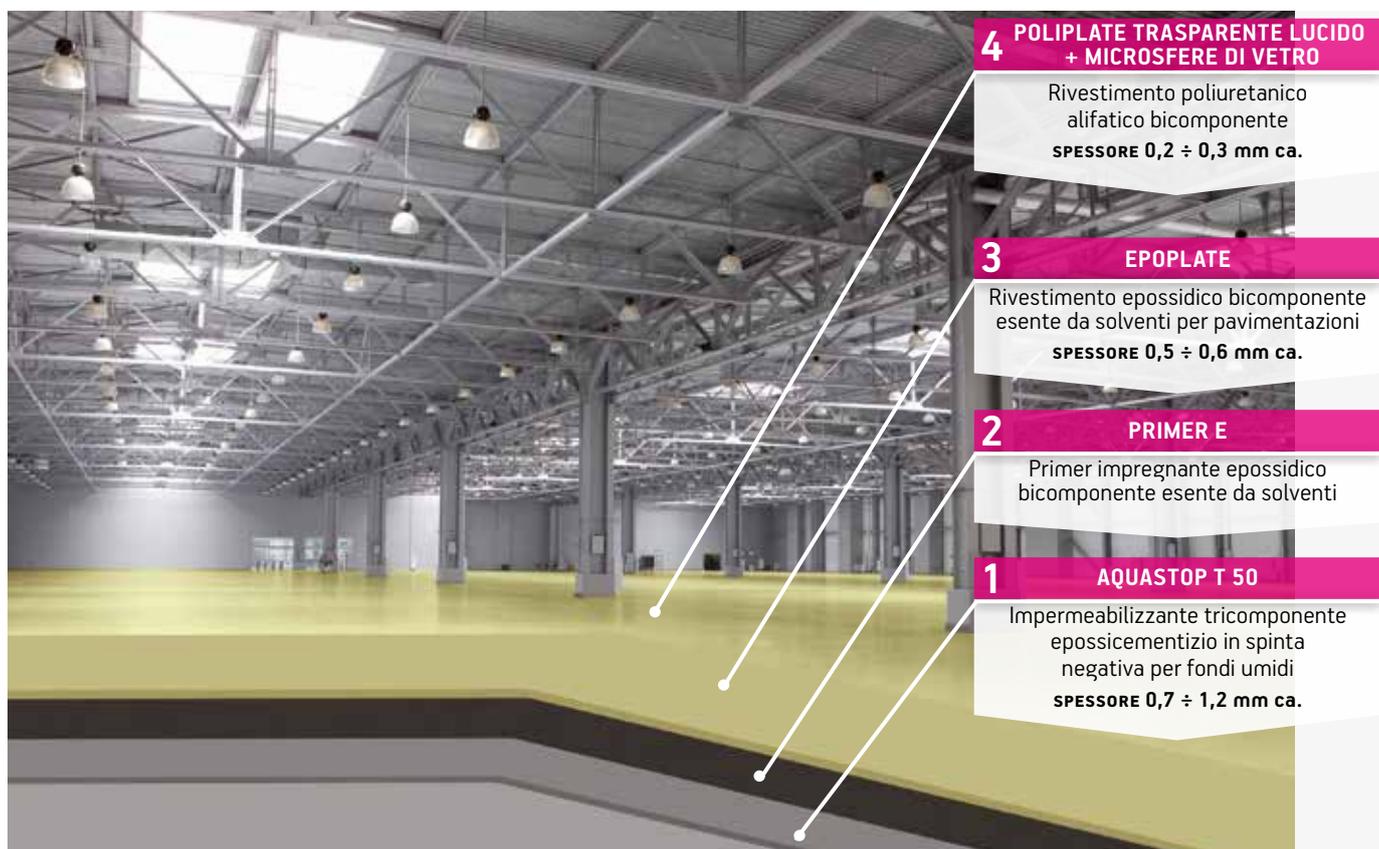
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ elevata resistenza al traffico;
- ✓ facilità di pulizia;
- ✓ effetto antiscivolo personalizzabile;
- ✓ resistente ai raggi UV;
- ✓ impermeabile e chimico-resistente;
- ✓ manutenibilità eccellente.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali antiusura in:

- ✓ aree commerciali o uffici soggette a traffico intenso;
- ✓ superfici di transito e movimentazione, magazzini, aree di lavorazione e stoccaggio;
- ✓ industrie meccaniche, officine e autorimesse;
- ✓ industrie alimentari, tessili e chimiche.





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

AQUASTOP T 50

CONSUMO:

1,2 kg/m² in due mani

SPESSORE: 0,7 ÷ 1,2 mm ca.



▶ FASE 2

PRIMER E

CONSUMO:

0,3 ÷ 0,5 kg/m² ca.

per mano



▶ FASE 3

EPOPLATE

CONSUMO:

400 ÷ 450 g/m² in due mani

SPESSORE: 0,5 ÷ 0,6 mm ca.



▶ FASE 4

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

160 ÷ 240 g/m² in due mani

SPESSORE: 0,2 ÷ 0,3 mm ca.
(microsfere vetro)



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO
è disponibile su richiesta anche nella versione OPACA.

La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.

SPESSORE TOTALE MEDIO: 1,4 ÷ 2 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

• Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	85 mg
• Resistenza a compressione (DIN EN 196)	85 N/mm ²
• Resistenza a flessione (DIN 1048)	35 N/mm ²
• Coeff. dilat. Termica (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °K
• Modulo elastico (DIN 1048)	6000 N/mm ²
• Resistenza alla temperatura (all'aria)	-20°C ÷ +65°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR HD

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE AUTOLIVELLANTE A ELEVATE PRESTAZIONI
PLANARITÀ ELEVATA, RESISTENZE CHIMICHE E MECCANICHE ELEVATISSIME

DRACOFLOOR HD è un sistema autolivellante per la realizzazione di rivestimenti a spessore a elevate prestazioni chimico-meccaniche. Il sistema **DRACOFLOOR HD** è una soluzione caratterizzata da spessori elevati del rivestimento e da elevata resistenza agli urti, all'abrasione e all'aggressione chimica, a garanzia di una durabilità elevata dell'opera e di interventi manutentivi ridotti.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **AQUASTOP T 50** • **PRIMER E** • **EPOLEVEL** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

VANTAGGI

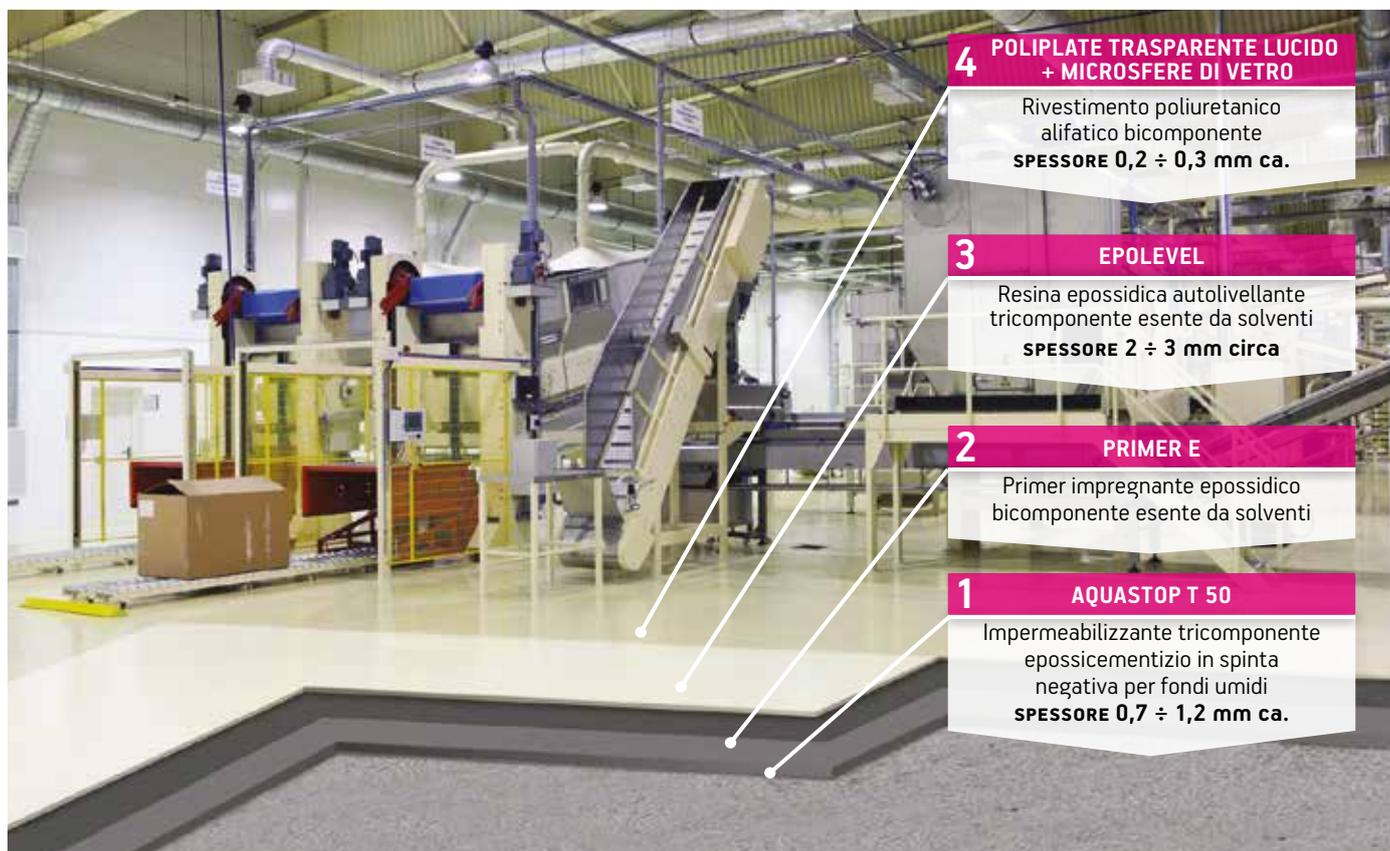
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ elevata resistenza al traffico;
- ✓ facilità di pulizia ed efficacia antipolvere;
- ✓ effetto antiscivolo personalizzabile;
- ✓ resistente agli urti;
- ✓ elevata resistenza chimica;
- ✓ elevata planarità.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali a elevate prestazioni:

- ✓ sale lavorazione, industrie alimentari, caseifici, cantine vinicole;
- ✓ laboratori, sale operatorie e aree sterili;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche;
- ✓ magazzini automatici, celle freezer, aree commerciali di design.





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

AQUASTOP T 50

CONSUMO:

1,2 kg/m² in due mani

SPESSORE: 0,7 ÷ 1,2 mm ca.



▶ FASE 2

PRIMER E

CONSUMO:

0,3 ÷ 0,5 kg/m² ca. per mano



▶ FASE 3

EPOLEVEL

CONSUMO: 3,5 ÷ 5 kg/m² ca.

SPESSORE: 2 ÷ 3 mm



▶ FASE 4

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

CONSUMO:

160 ÷ 240 g/m² in due mani

SPESSORE: 0,2 - 0,3 mm ca.

(+ microsferi di vetro 0,2-0,3 mm)



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO
è disponibile su richiesta anche nella versione OPACA.

.....
La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.
.....

SPESSORE TOTALE MEDIO: 3 ÷ 4,5 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

• Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	105 mg
• Resistenza a compressione (DIN EN 196)	85 N/mm ²
• Resistenza a flessione (DIN 1048)	30 N/mm ²
• Coeff. dilat. Termica (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °K
• Modulo elastico (DIN 1048)	6500 N/mm ²
• Resistenza alla temperatura (all'aria)	-20°C ÷ +65°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++++
Efficacia antiscivolo personalizzabile con microsferi di vetro	+++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	+++++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR ANTISTATICO

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE SENZA GIUNTI STATICO-DISSIPATIVA A ELEVATA CONDUITTIVITÀ E CAPACITÀ ANTISTATICA, RESISTENZA CHIMICO-FISICA E AL TRAFFICO

DRACOFLOOR ANTISTATICO è un sistema di pavimentazione resinosa continua per la realizzazione di rivestimenti statico-dissipativi ideali in tutti quei casi dove la prevenzione dall'accumulo di elettricità statica è necessaria per ragioni di sicurezza e/o per garantire il buon funzionamento di apparecchiature elettroniche. **DRACOFLOOR ANTISTATICO** garantisce elevata resistenza chimico-fisica abbinata a doti di pulibilità senza eguali in virtù della totale inassorbenza e del ridotto accumulo di carica elettrostatica, e quindi di polvere.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **AQUASTOP T 50** • **PRIMER E + BANDELLE** • **PRIMER ANTISTATICO** • **EPOLEVEL ANTISTATICO** •

VANTAGGI

Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ elevata resistenza al traffico;
- ✓ facilità di pulizia ed efficacia antipolvere;
- ✓ effetto antiscivolo personalizzabile;
- ✓ resistente ai raggi UV;
- ✓ elevato potere statico dissipativo;
- ✓ elevata planarità.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali anti usura in:

- ✓ ambienti antideflagranti quali aree di stoccaggio gas e materiali infiammabili;
- ✓ laboratori e aree sterili;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche;
- ✓ ospedali, sale operatorie e di rianimazione;
- ✓ aree dove è necessario contenere l'accumulo di polvere dovuta alla carica elettrostatica quale le industrie elettroniche e automobilistiche.



4 EPOLEVEL ANTISTATICO

Rivestimento autolivellante conduttivo a base di resine epossidiche prive di solventi
SPESSORE 2 ÷ 3 mm

3 PRIMER ANTISTATICO

Primer bicomponente in dispersione acquosa per cicli di pavimentazione conduttivi

2 PRIMER E + BANDELLE

Primer impregnante epossidico bicomponente esente da solventi

1 AQUASTOP T 50

Impermeabilizzante tricomponente epossicementizio in spinta negativa per fondi umidi
SPESSORE 0,7 ÷ 1,2 mm ca.



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

AQUASTOP T 50

CONSUMO:

1,2 kg/m² in due mani

SPESSORE: 0,7 ÷ 1,2 mm ca.



▶ FASE 2

PRIMER E + BANDELLE

CONSUMO:

0,3 ÷ 0,5 kg/m² ca. per mano



▶ FASE 3

PRIMER ANTISTATICO

CONSUMO:

0,23 kg/m² per mano



▶ FASE 4

EPOLEVEL ANTISTATICO

CONSUMO:

4-6 kg/m² in uno strato

SPESSORE: 2 ÷ 3 mm



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.

SPESSORE TOTALE MEDIO: 3 ÷ 3,5 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE

· Resistenza alla dispersione elettrica (EN 61340-4-1)	<10 ⁹ Ohms
· Durezza Shore D (ISO 7619-1)	79
· Resistenza all'abrasione (EN 13892-4)	AR 0.5
· Resistenza a compressione (EN ISO 604)	38.6 MPa
· Resistenza a trazione (EN ISO 527-2)	9.2 MPa
· Resistenza a flessione (EN ISO 178)	24 N/mm ²
· Adesione (EN 13892-8)	>3 N/mm ² (rottura del supporto)
· Resistenza agli urti (EN 1504-2)	Classe II
· Resistenza alle alte temperature	Tollera temperature fino a +60°C (spessore 3 mm)
· Resistenza chimica	Buona
· Reazione al fuoco (EN 13501-1)	CFL – s1
· Stabilità ai raggi UV	No
· FerFa	Classe 5
· Spessore complessivo del sistema	3 - 3,5 mm ca

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo personalizzabile con microsfere di vetro	++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR MULTISTRATO 10

SISTEMA RESINOSO EPOSSIDICO MULTISTRATO ESENTE DA SOLVENTI
PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI DA 0,6 A 1 mm DI SPESSORE

DRACOFLOOR MULTISTRATO 10 è un sistema multistrato per la realizzazione di rivestimenti a spessore a elevate prestazioni chimico-meccaniche. Il sistema **DRACOFLOOR MULTISTRATO 10** è una soluzione caratterizzata da elevata resistenza agli urti, ai mezzi in movimento, all'abrasione e all'aggressione chimica. Il sistema **DRACOFLOOR MULTISTRATO 10** ha inoltre un buon effetto antiscivolo.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **PRIMER E** • **EPOPLATE** • **QUARZO 0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5 mm** •

VANTAGGI

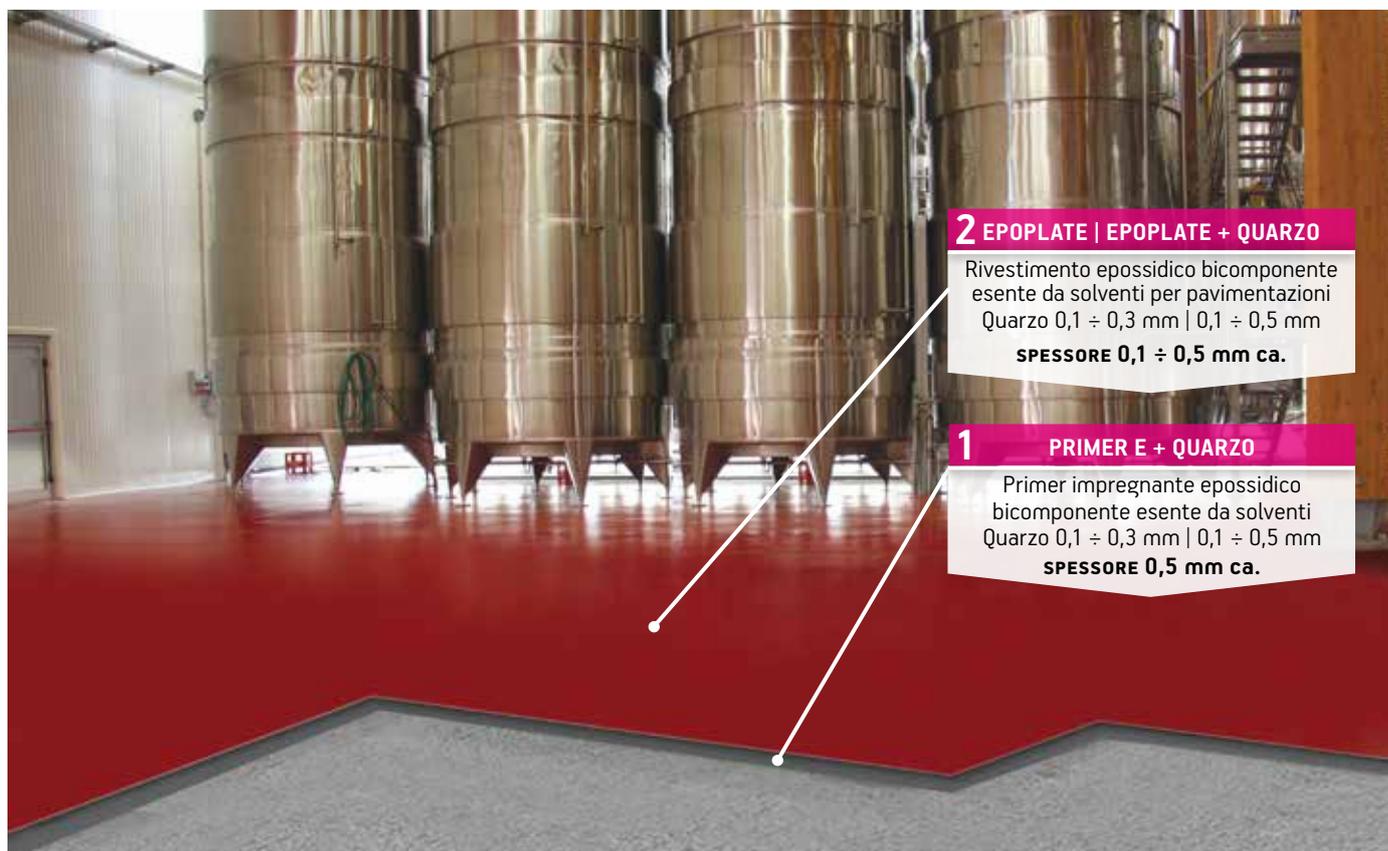
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ ottima resistenza al traffico medio-leggero;
- ✓ facilità di pulizia ed efficacia antipolvere;
- ✓ effetto antiscivolo personalizzabile;
- ✓ resistente agli urti;
- ✓ elevata resistenza chimica.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali a traffico medio-leggero, quali:

- ✓ sale lavorazione, industrie alimentari, cantine vinicole;
- ✓ laboratori, sale operatorie e aree sterili;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche;
- ✓ magazzini automatici, aree commerciali e zone di transito mezzi.

**2** EPOPLATE | EPOPLATE + QUARZO

Rivestimento epossidico bicomponente esente da solventi per pavimentazioni
Quarzo 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm

SPESSORE 0,1 ÷ 0,5 mm ca.

1 PRIMER E + QUARZO

Primer impregnante epossidico bicomponente esente da solventi
Quarzo 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm

SPESSORE 0,5 mm ca.



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

PRIMER E + QUARZO 0,1 ÷ 0,5

CONSUMO: 0,7 - 0,8 kg/m²

SEMINA SU FRESCO QUARZO 0,1 ÷ 0,3

CONSUMO: 0,5 kg/m²

= SPESSORE: 0,5 mm ca.



▶ FASE 2 (A)

EPOPLATE

CONSUMO:

150 ÷ 200 g/m² ca. per mano

SPESSORE: 0,1 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO 0,6 mm ca.



▶ FASE 2 (B)

**EPOPLATE + QUARZO
0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5**

CONSUMO: 0,7 - 0,8 kg/m²

SPESSORE: 0,5 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO 1 mm ca.



.....
La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.
.....

SPESSORI TOTALI MEDI: (A) 0,6 mm ca. | (B) 1 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (a 7 gg +23°C - 50% U.R.)

· Aspetto	Lucido
· Adesione (UNI EN 13892-8)	> 1,5 N/mm ²
· Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	55 mg
· Temperatura di esercizio (all'aria)	-20°C ÷ +50°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR MULTISTRATO 15

SISTEMA RESINOSO EPOSSIDICO MULTISTRATO ESENTE DA SOLVENTI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI DA 1 a 1,5 mm DI SPESSORE

DRACOFLOOR MULTISTRATO 15 è un sistema multistrato per la realizzazione di rivestimenti a spessore a elevate prestazioni chimico-meccaniche. Il sistema **DRACOFLOOR MULTISTRATO 15** è una soluzione caratterizzata da elevata resistenza agli urti, ai mezzi in movimento, all'abrasione e all'aggressione chimica. Il sistema **DRACOFLOOR MULTISTRATO 15** ha inoltre un buon effetto antiscivolo.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **PRIMER E** • **EPOPLATE** • **QUARZO 0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5 mm** •

VANTAGGI

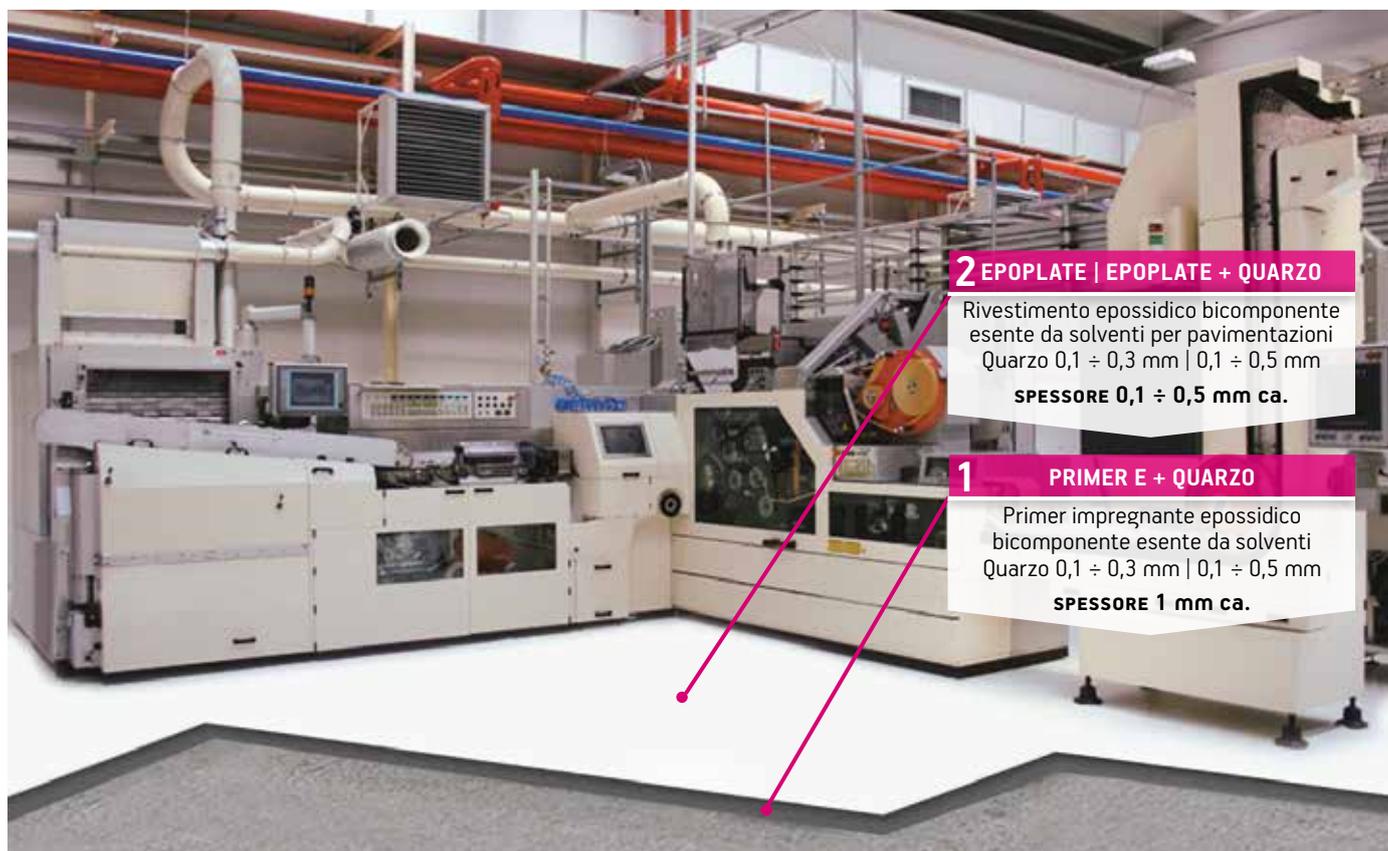
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ ottima resistenza al traffico medio-leggero;
- ✓ facilità di pulizia ed efficacia antipolvere;
- ✓ effetto antiscivolo personalizzabile;
- ✓ elevata resistenza chimica;
- ✓ elevata resistenza agli urti.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali a traffico medio-leggero, quali:

- ✓ macelli, caseifici e industrie alimentari soggette a contatto frequente con sangue, oli e liquidi organici aggressivi;
- ✓ aree soggette a idrolavaggi frequenti;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche;
- ✓ magazzini automatici, aree commerciali e zone di transito mezzi.

**2 EPOPLATE | EPOPLATE + QUARZO**

Rivestimento epossidico bicomponente esente da solventi per pavimentazioni
Quarzo 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm

SPESSORE 0,1 ÷ 0,5 mm ca.

1 PRIMER E + QUARZO

Primer impregnante epossidico bicomponente esente da solventi
Quarzo 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm

SPESSORE 1 mm ca.



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

1° MANO

PRIMER E + QUARZO 0,1 ÷ 0,5

CONSUMO: 0,7 - 0,8 kg/m²

SEMINA SU FRESCO QUARZO 0,1 ÷ 0,3

CONSUMO: 0,5 kg/m²

2° MANO

PRIMER E + QUARZO 0,1 ÷ 0,5

CONSUMO: 0,7 - 0,8 kg/m²

SEMINA SU FRESCO QUARZO 0,1 ÷ 0,5

CONSUMO: 3 kg/m²

= SPESSORE: 1 mm ca.

▶ FASE 2 (A)

EPOPLATE

CONSUMO:

150 ÷ 200 g/m² ca. per mano

SPESSORE: 0,1 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO 1 mm ca.



▶ FASE 2 (B)

EPOPLATE + QUARZO

0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5

CONSUMO: 0,7 - 0,8 kg/m²

SPESSORE: 0,5 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO 1,5 mm ca.



La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.

SPESSORI TOTALI MEDI: (A) 1 mm ca. | (B) 1,5 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (a 7 gg +23°C - 50% U.R.)

· Aspetto	Lucido
· Adesione (UNI EN 13892-8)	> 1,5 N/mm ²
· Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	55 mg
· Temperatura di esercizio (all'aria)	-20°C / +50°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Efficacia antiscivolo	+++
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	++++
Resistenza ai raggi UV	++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR MULTISTRATO 50

SISTEMA RESINOSO EPOSSIDICO ESENTE DA SOLVENTI
PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI DA 5 mm DI SPESSORE

DRACOFLOOR MULTISTRATO 50 è un sistema epossidico per la realizzazione di rivestimenti a spessore a elevate prestazioni chimico-meccaniche. Il sistema DRACOFLOOR 50 è una soluzione caratterizzata da elevata resistenza agli urti, ai mezzi in movimento, all'abrasione e all'aggressione chimica. Il sistema **DRACOFLOOR MULTISTRATO 50** ha inoltre un buon effetto antiscivolo.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **PRIMER E** • **EPOBETON CAF** • **QUARZO 0,1 ÷ 1,5 mm** • **EPOPLATE** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

VANTAGGI

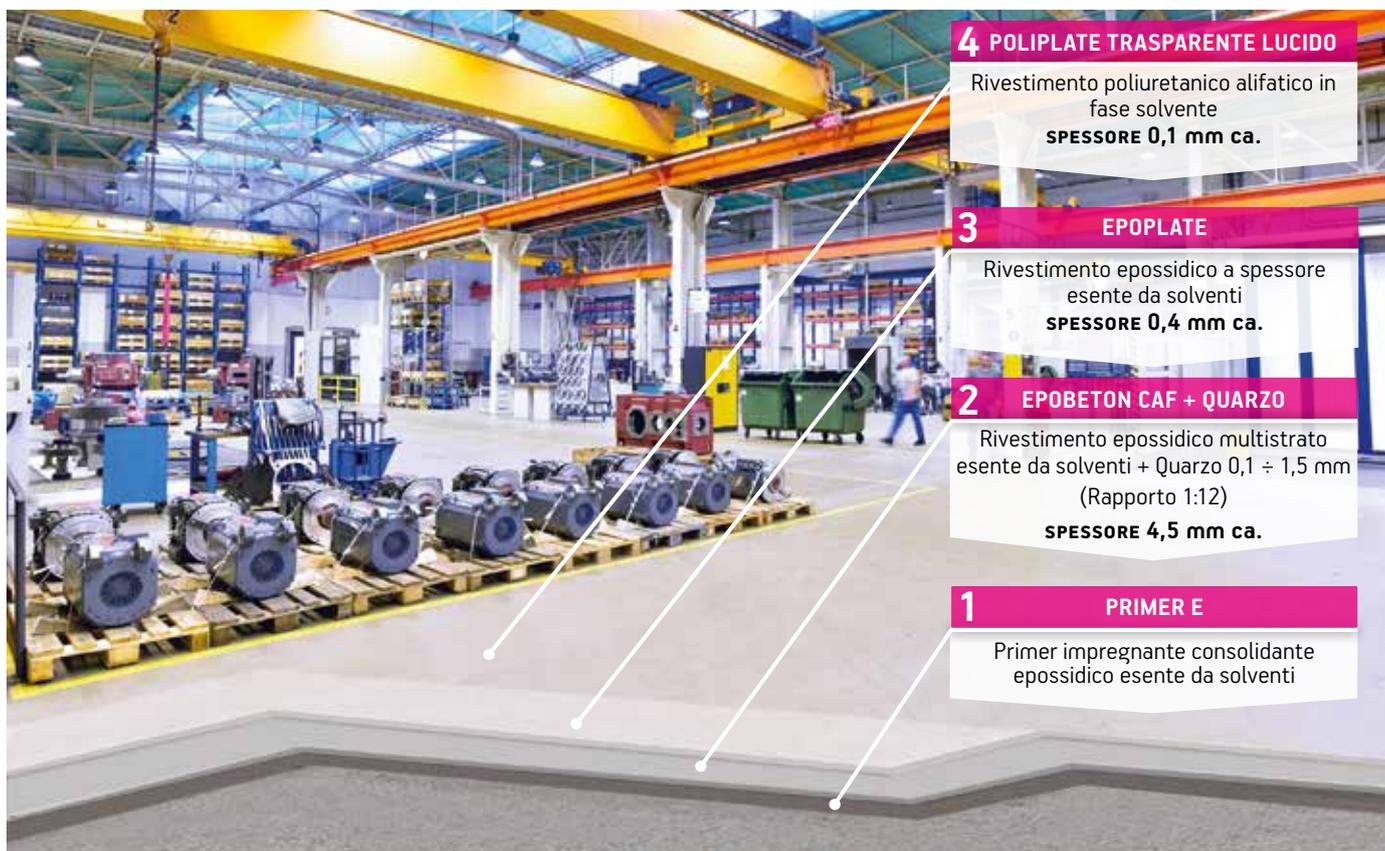
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ ottima resistenza al traffico medio-pesante;
- ✓ facilità di pulizia ed efficacia antipolvere;
- ✓ effetto antiscivolo personalizzabile;
- ✓ elevata resistenza chimica;
- ✓ elevata resistenza agli urti.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali a traffico medio-pesante, quali:

- ✓ macelli, caseifici e industrie alimentari soggette a contatto frequente con sangue, oli e liquidi organici aggressivi;
- ✓ aree soggette a idrolavaggi frequenti;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche;
- ✓ magazzini automatici, aree commerciali e zone di transito mezzi.

**4 POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO**

Rivestimento poliuretano alifatico in fase solvente
SPESSORE 0,1 mm ca.

3 EPOPLATE

Rivestimento epossidico a spessore esente da solventi
SPESSORE 0,4 mm ca.

2 EPOBETON CAF + QUARZO

Rivestimento epossidico multistrato esente da solventi + Quarzo 0,1 ÷ 1,5 mm (Rapporto 1:12)
SPESSORE 4,5 mm ca.

1 PRIMER E

Primer impregnante consolidante epossidico esente da solventi



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

PRIMER E

CONSUMO:

0,3 ÷ 0,5 kg/m² ca.
per mano



▶ FASE 2

EPOBETON CAF + QUARZO

CONSUMO:

9 kg/m² in due mani

SPESORE: 4,4
÷ 4,5 mm ca.



▶ FASE 3

EPOPLATE

CONSUMO: 500 ÷ 550 g/m²

in due mani

SPESORE: 0,4 ÷ 0,5 mm ca.



▶ FASE 4

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

CONSUMO:

160 ÷ 240 g/m² in 2 mani

SPESORE: 0,1 mm ca.



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO
è disponibile su richiesta anche nella versione OPACA.

La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.

SPESORE TOTALE MEDIO: 5 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

• Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	105 mg
• Resistenza a compressione (DIN EN 196)	85 N/mm ²
• Resistenza a flessione (DIN 1048)	30 N/mm ²
• Coeff. dilat. Termica (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °k
• Modulo elastico (DIN 1048)	6500 N/mm ²
• Resistenza alla temperatura (all'aria)	-20°C ÷ +65°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++++
Efficacia antiscivolo	+++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	++++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR DS

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA CONTINUA DI ELEVATO PREGIO
TIPO MASSETTO DRENANTE PER INTERNI ED ESTERNI

DRACOFLOOR DS è un sistema specificatamente studiato per realizzare massetti aperti drenanti. Si basa sull'utilizzo del legante poliuretano monocomponente trasparente elastico **FLEXIROOF** al quale vengono aggiunti **aggregati naturali di varia natura quali ciottoli di marmo e quarzi ceramizzati**; questa miscela consente di ottenere una superficie monolitica, drenante, di grande pregio, con cui realizzare decorazioni personalizzate dalle geometrie anche complesse.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **EPOFONDO 3K** • **QUARZO 0,7 ÷ 1,2 mm** • **FLEXIROOF** • **AGGREGATI 2 ÷ 3 mm** •

VANTAGGI

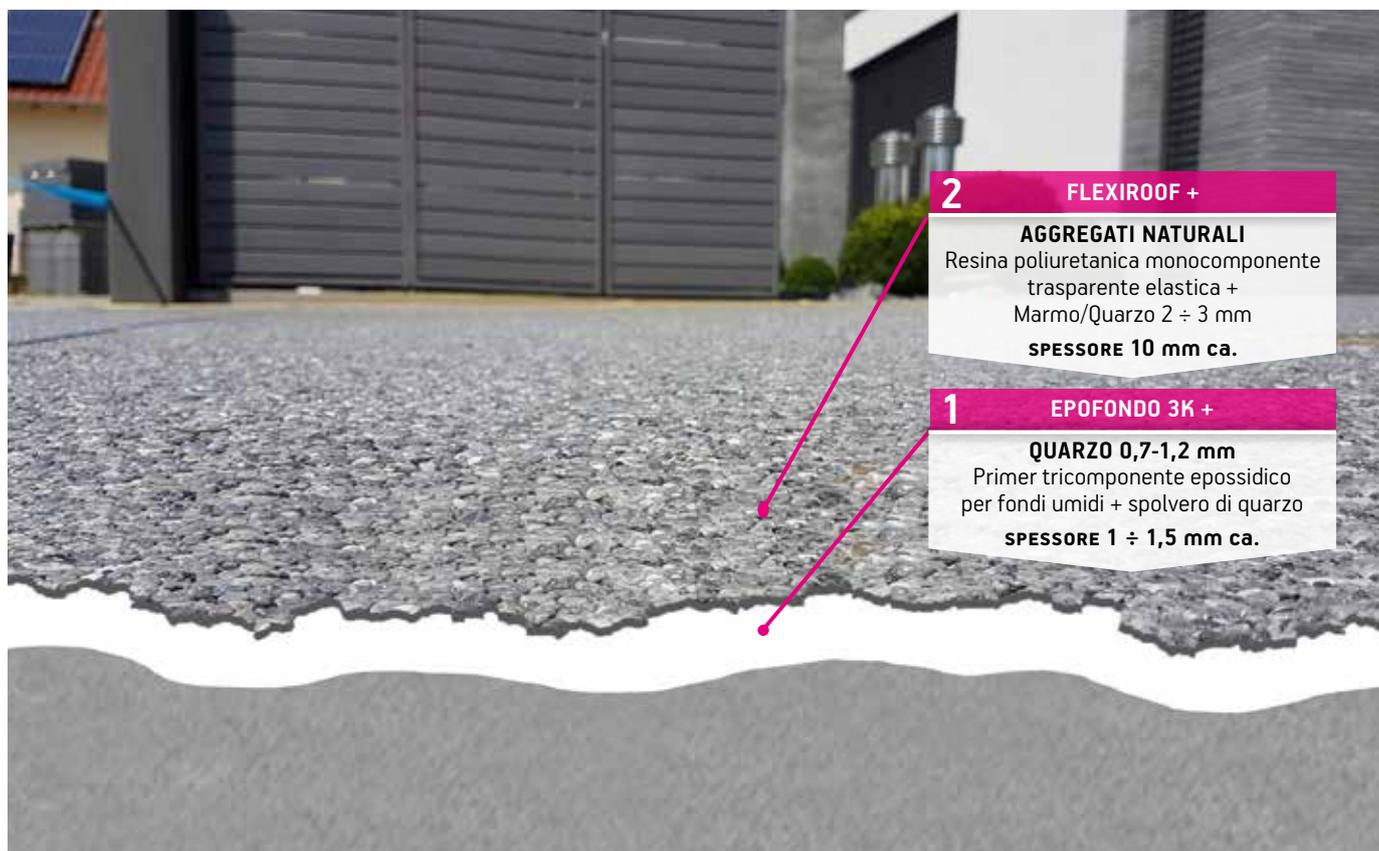
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ **finitura estetica di pregio;**
- ✓ **ideale per interni ed esterni;**
- ✓ **resistente a cicli gelo-disgelo e sbalzi termici;**
- ✓ **capacità drenante;**
- ✓ **ottima resistenza al traffico e agli urti;**
- ✓ **effetto antiscivolo;**
- ✓ **elevata resistenza chimica e ai raggi UV.**

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni anche in esterno soggette a traffico medio, quali:

- ✓ **piazze, parchi, percorsi pedonali e piste ciclabili;**
- ✓ **terrazze, balconi, spazi comuni e bordo piscine;**
- ✓ **spazi pubblici e privati ciclo-pedonali in genere soggetti a traffico leggero.**

**2 FLEXIROOF +****AGGREGATI NATURALI**

Resina poliuretano monocomponente trasparente elastica + Marmo/Quarzo 2 ÷ 3 mm

SPESORE 10 mm ca.

1 EPOFONDO 3K +**QUARZO 0,7-1,2 mm**

Primer tricomponente epossidico per fondi umidi + spolvero di quarzo

SPESORE 1 ÷ 1,5 mm ca.



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

EPOFONDO 3K

CONSUMO:

0,8-1 kg/m² in una mano.

QUARZO 0,7÷1,2 mm

CONSUMO: 1-1,2 kg/m²

SPESSORE: 1 ÷ 1,5 mm ca.



▶ FASE 2

FLEXIROOF puro

CONSUMO:

0,15 kg/m² in una mano.

FLEXIROOF + AGGREGATI

CONSUMO: 17-18 kg/m²

SPESSORE: 10 mm ca.



SPESSORE TOTALE: 11 - 12 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (+23°C E 50% U.R.)

· Allungamento a rottura (DIN EN ISO 527)	322%
· Allungamento a rottura dopo 2000h di invecchiamento accelerato (DIN EN ISO 527)	298%
· Resistenza a trazione (DIN EN ISO 527)	25.4 N/mm ²
· Resistenza a trazione dopo 2000h di invecchiamento accelerato (DIN EN ISO 527)	25.5 N/mm ²
· Modulo elastico (DIN EN ISO 527)	69.5 N/mm ²
· Pedonabilità	24H
· Resistenza allo strappo (DIN ISO 34, Metodo B)	56.9 N/mm
· Ritenzione della brillantezza dopo 2000h di invecchiamento accelerato (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m ²) DIN 67530	Buona
· Sfarinamento superficiale dopo 2000h di invecchiamento accelerato (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m ²) DIN EN ISO 4628-6	Nessuno sfarinamento rilevato. Grado di sfarinamento 0.
· Durezza (SHORE D) ASTM D 2240	25
· Permeabilità al vapore acqueo (EN ISO 12572)	8.05 gr/m ² a 24H
· Resistenza chimica	Buona resistenza ai detersivi, all'acqua di mare e agli oli.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	++
Resistenza ai raggi UV	+++
Efficacia antiscivolo	+++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DURAFLOOR 4.6

PAVIMENTAZIONE AUTOLIVELLANTE IN POLIURETANO-CEMENTO

Rivestimento continuo a finitura liscia opaca - Spessore compreso tra 4 e 6 mm

DURAFLOOR 4.6 è un sistema di pavimentazione autolivellante in poliuretano-cemento a finitura liscia per la realizzazione di rivestimenti industriali continui in aree soggette a traffico elevato ed esposte ad aggressione chimica severa, urti e lavaggi frequenti anche ad alte temperature. Il sistema **DURAFLOOR 4.6** presenta eccellenti doti che lo rendono in grado di garantire nel tempo valore assoluto per proprietari e utenti della struttura su cui viene installato.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **DURAFLOOR PRIMER** • **DURAFLOOR SL** • **DURAFLOOR SG** • **DURAFLOOR F** •

VANTAGGI

Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

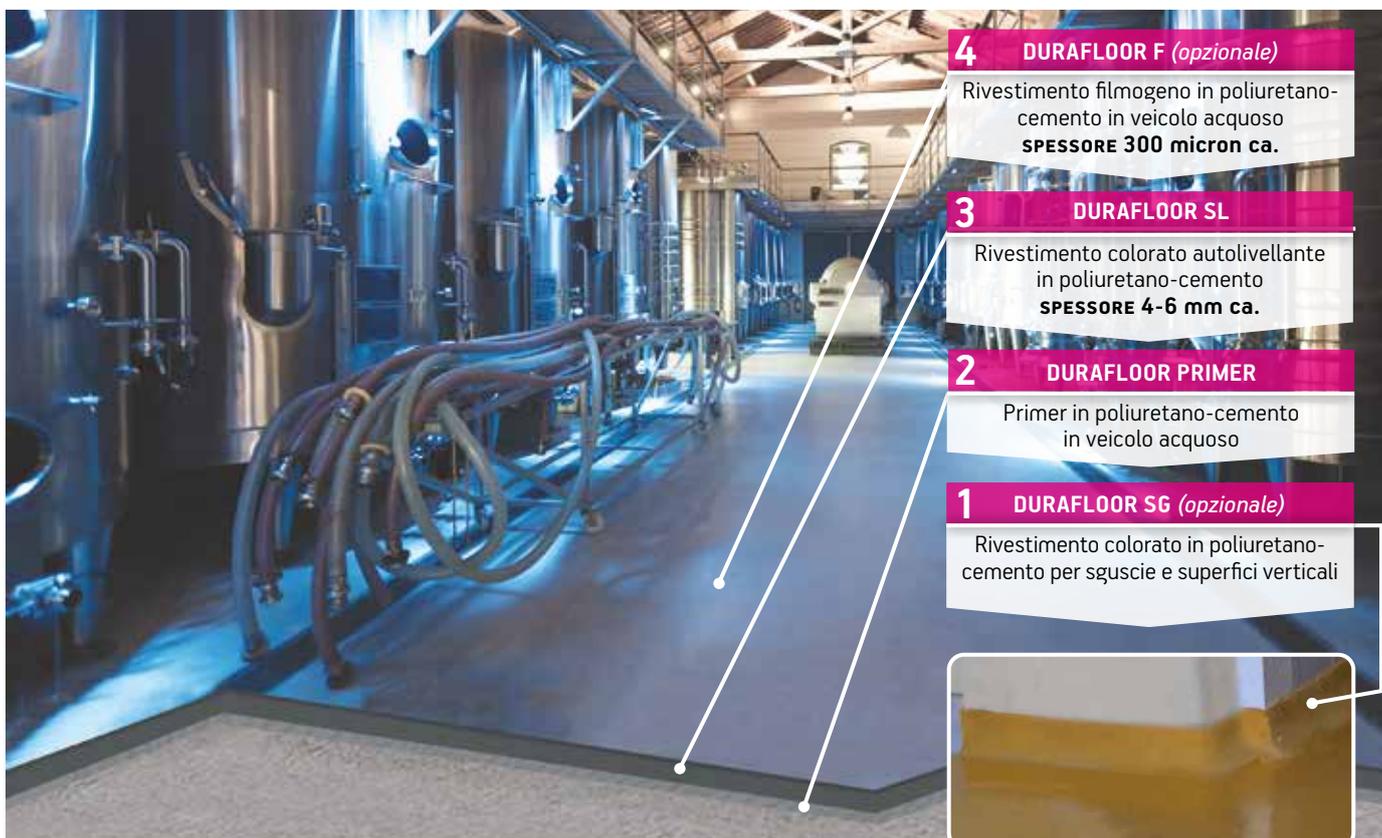
- ✓ elevata resistenza al traffico pesante;
- ✓ resistenza alle alte temperature;
- ✓ resistenza chimica ad acidi e alcali;
- ✓ impermeabile;
- ✓ velocità di posa;
- ✓ manutenibilità eccellente;
- ✓ proprietà antiscivolo.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali in:

- ✓ aziende vinicole, birrifici, industrie di imbottigliamento e torrefazioni;
- ✓ pastifici, industrie conserviere e di bevande;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche, laboratori, celle frigorifere;
- ✓ industrie alimentari e aree di preparazione alimenti in genere soggette alle norme ISO

e al D. Lgs 193/07 che attua il Regolamento CE 852/2004 relativo all'igiene dei prodotti alimentari (HACCP).





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DURAFLOOR SG (OPZIONALE)

CONSUMO:

3,4 kg/m (sguscie 60x100 mm
raggio 50 mm ca.)



Per sguscie e superfici verticali

▶ FASE 2

DURAFLOOR PRIMER

CONSUMO:

0,25-0,35 kg/m² ca.



▶ FASE 3

DURAFLOOR SL

CONSUMO:

DURAFLOOR SL4 (4 mm): 8 kg/m²

DURAFLOOR SL6 (6 mm): 12 kg/m²

SPESSORE: 4-6 mm ca.



▶ FASE 4

DURAFLOOR F (OPZIONALE)

CONSUMO: 0,15÷0,2 kg/m²

ca. per mano

SPESSORE: 300 µm



.....
La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.
.....

SPESSORE TOTALE MEDIO: 4 - 6 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE Cert. n° LF07011-07020/19

· Assorbimento capillare permeabilità (UNI EN 1062-3)	0,005 kg/m ² ·h ^{0,5}
· Resistenza a compressione (UNI EN 13892-2)	Classe C35 (> 35 N/mm ²)
· Resistenza a trazione per flessione (UNI EN 13892-2)	Classe F10 (> 10 MPa)
· Modulo elasticità a flessione (UNI EN ISO 178)	2580 MPa (Classe E2)
· Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272)	IR > 4 (21 Nm)
· Resistenza all'abrasione-BCA (UNI EN 13892-4)	AR0,5 (<50 µm abrasivi)
· Coefficiente di dilatazione termica lineare (UNI EN 1770)	4,28·10 ⁻⁵ /°C
· Resistenza alla pressione idrostatica inversa (UNI EN 8298-8)	250 kPa (2,5 bar)
· Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN ISO 7783-1) - Spessore di aria equivalente Sd	Sp. 6mm: Sd < 11 m
· Adesione al calcestruzzo (UNI EN 13892-8)	Classe B2,0 (> 2MPa)
· Resistenza allo scivolamento/strisciamento - Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥40 - Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥40	(UNI EN 13036-4) 46 unità 59 unità
· Classe di reazione al fuoco (UNI EN 13501)	B _{fl} -S ₁

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++++
Efficacia antiscivolo	+++
Resistenza chimica	++++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	++++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DURAFLOOR 6.12

PAVIMENTAZIONE IN POLIURETANO-CEMENTO CON EFFETTO ANTISCIVOLO
Rivestimento continuo con leggera rugosità - Spessore compreso tra 6 e 12 mm

DURAFLOOR 6.12 è un sistema di pavimentazione in poliuretano-cemento a finitura ruvida per la realizzazione di rivestimenti industriali continui in aree soggette a traffico elevato ed esposte ad aggressione chimica severa, urti e lavaggi frequenti anche ad alte temperature. Il sistema **DURAFLOOR 6.12** presenta eccellenti doti che lo rendono in grado di garantire nel tempo valore assoluto per proprietari e utenti della struttura su cui viene installato.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **DURAFLOOR PRIMER** • **DURAFLOOR M** • **DURAFLOOR SG** •

VANTAGGI

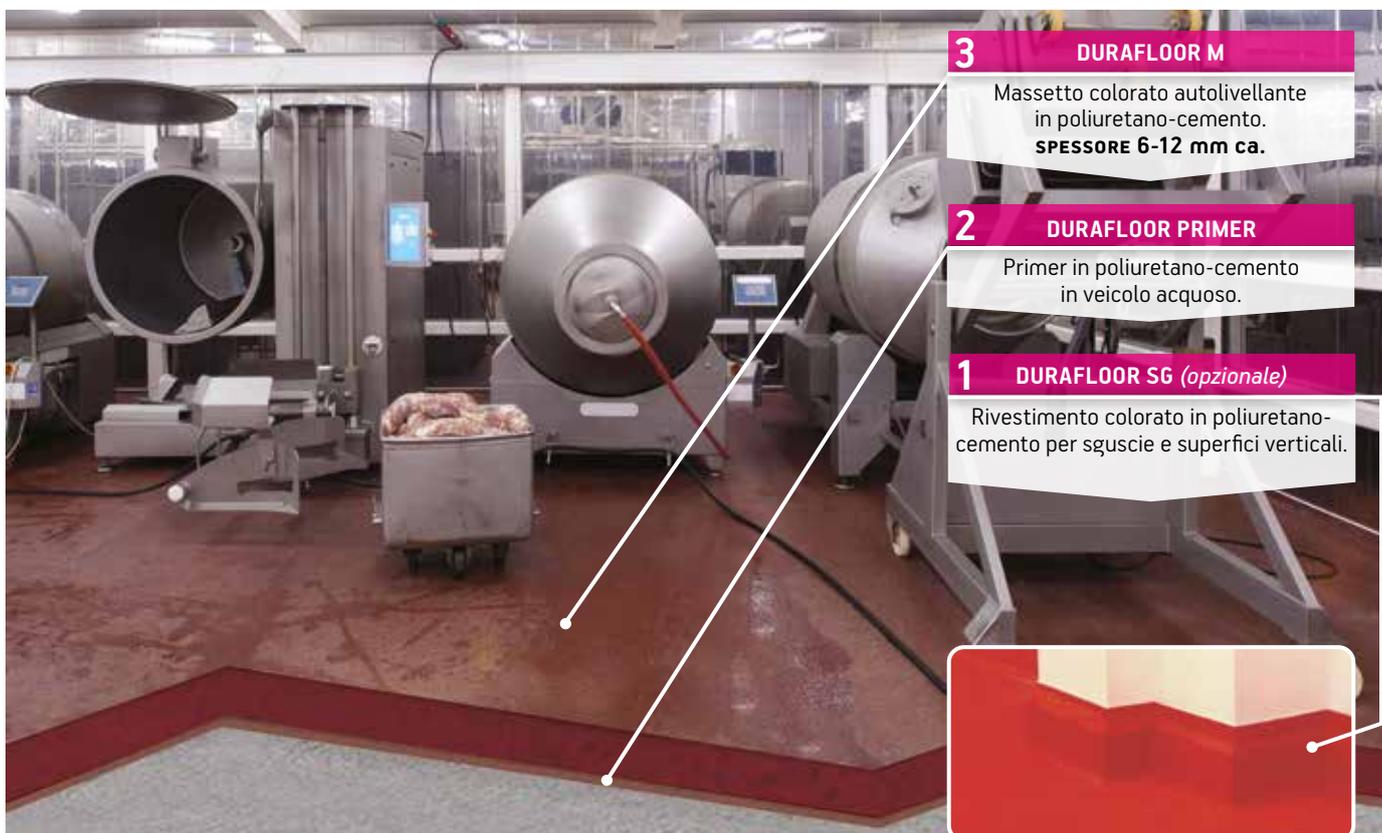
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ elevata resistenza al traffico pesante;
- ✓ resistenza agli shock termici (-40°C/+150°C);
- ✓ resistenza chimica ad acidi e alcali;
- ✓ impermeabile;
- ✓ resistente all'abrasione e agli urti;
- ✓ manutenibilità eccellente;
- ✓ elevatissime proprietà antiscivolo (R13).

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni industriali in:

- ✓ attività di macellazione e lavorazione carni, lavorazioni ittiche;
- ✓ industrie casearie, conserviere;
- ✓ industrie chimiche e farmaceutiche, laboratori;
- ✓ industrie alimentari e aree di preparazione alimenti in genere soggette alle norme ISO e al D. Lgs 193/07 che attua il Regolamento CE 852/2004 relativo all'igiene dei prodotti alimentari (HACCP).



3

DURAFLOOR M

Massetto colorato autolivellante in poliuretano-cemento.
SPESORE 6-12 mm ca.

2

DURAFLOOR PRIMER

Primer in poliuretano-cemento in veicolo acquoso.

1

DURAFLOOR SG (opzionale)

Rivestimento colorato in poliuretano-cemento per sguscie e superfici verticali.



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DURAFLOOR SG (OPZIONALE)

CONSUMO:

3,4 kg/m (sguscie 60x100 mm
raggio 50 mm ca.)



Per sguscie e superfici verticali

▶ FASE 2

DURAFLOOR PRIMER

CONSUMO:

0,25-0,35 kg/m² ca.



▶ FASE 3

DURAFLOOR M

CONSUMO:

DURAFLOOR M6 (6 mm): 12 kg/m²

DURAFLOOR M9 (9 mm): 18 kg/m²

DURAFLOOR M12 (12 mm): 24 kg/m²

SPESSORE: 6 ÷ 12 mm



.....
La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.
.....

SPESSORE TOTALE MEDIO: 6 - 12 mm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (23°C - 50% U.R.)

• Resistenza a compressione (ASTM D695)	59 ÷ 62 N/mm ²
• Trazione di rottura (ASTM D638)	6,5 ÷ 15 N/mm ²
• Flessione di rottura (ASTM D638)	40 ÷ 35 N/mm ²
• Modulo elastico (ASTM C 579-83)	1350 ÷ 1530 N/mm ²
• Resistenza al taglio	51 ÷ 55 N/mm ³
• Densità (ASTM C 905)	2,08 g/dm ³
• Traspirabilità	20 g/m ² /mm/24h (9 mm)
• Coeff. di espansione termica (ASTM C 531)	2,1 x 10 ⁻⁵ /°C
• Assorbimento d'acqua	0 ml
• Crescita dei batteri	Nulla
• Conducibilità termica (BS 874)	1,2 W/m/°C
• Temperatura di servizio	-40°C + 120°C (9mm)

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++++
Efficacia antiscivolo	++++
Resistenza chimica	++++
Resistenza all'abrasione	++++
Resistenza al traffico	++++
Resistenza ai raggi UV	+++
Pulibilità	+++

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

MODULARE EPOMALT

SISTEMA MODULARE PER IL RIVESTIMENTO E LA RIPARAZIONE DI PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI AMMALORATE IN INTERNO ED ESTERNO

Il **SISTEMA MODULARE EPOMALT** è un sistema a matrice epossicementizia per la riparazione rapida e il rivestimento di pavimentazioni in calcestruzzo in interno ed esterno soggette ad usura, delaminazione e "scartellamento". La formulazione epossicementizia di ultima generazione garantisce un eccellente rapporto costo-prestazione e una grande rapidità di esecuzione. **EPOMALT** è tollerante ai fondi umidi, resistentissimo a traffico pesante e ai sali disgelanti, e dotato di una "microduttilità" che lo rende idoneo a supporti microfessurati e a tollerare dilatazioni termiche.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **EPOMALT FAST 50** • **EPOMALT FAST 100** • **WEPOX FINITURA** •

VANTAGGI

Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ **ideale anche in esterno;**
- ✓ **resistente al traffico pesante e al gelo-disgelo;**
- ✓ **impermeabile e traspirante, non teme supporti umidi;**
- ✓ **elevata resistenza all'aggressione ambientale e ai sali disgelanti;**
- ✓ **eccellente rapporto costo-prestazioni e rapidità di esecuzione.**

IDEALE PER:

Ripristino e rivestimento di pavimentazioni industriali a traffico medio-pesante, quali:

- ✓ **restauro di pavimentazioni esterne e interne soggette a delaminazione e usura;**
- ✓ **officine, aree assemblaggio, industrie meccaniche soggette a traffico pesante e urti;**
- ✓ **rivestimento e riparazione di garage, marciapiedi e parcheggi;**
- ✓ **sale lavorazione, industrie alimentari, caseifici, cantine vinicole.**



PRIMA

DOPO

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ MAGAZZINO INTERNO USURATO



▶ FASE 1

EPOMALT FAST 50



Resina epossicementizia bicomponente da rasatura per il ripristino rapido e il rivestimento di pavimentazioni in calcestruzzo.

CONSUMO: 1,2 kg/m² in due mani
SPESSORE: 0,5 ÷ 0,9 mm ca.

▶ FASE 2

WEPOX FINITURA



Resina epossidica bicomponente trasparente in emulsione acquosa per trattamenti protettivi antipolvere.

CONSUMO: 20 ÷ 40 g/m² per mano
SPESSORE: 0,1 mm

SPESSORE TOTALE MEDIO:
0,6 ÷ 1 mm ca.

▶ MAGAZZINO INTERNO MOLTO USURATO



▶ FASE 1

EPOMALT FAST 100



Resina epossicementizia bicomponente per il ripristino rapido e il rivestimento di pavimentazioni in calcestruzzo.

CONSUMO: 1 ÷ 2 kg/m² in una mano
SPESSORE: 0,6 ÷ 1,2 mm ca.

▶ FASE 2

EPOMALT FAST 50



Resina epossicementizia bicomponente da rasatura per il ripristino rapido e il rivestimento di pavimentazioni in calcestruzzo.

CONSUMO: 1,2 kg/m² in due mani
SPESSORE: 0,5 ÷ 0,9 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO:
1 ÷ 2 mm ca.

▶ PIAZZALE ESTERNO DELAMINATO



▶ FASE 1

EPOMALT FAST 100



Resina epossicementizia bicomponente per il ripristino rapido e il rivestimento di pavimentazioni in calcestruzzo.

CONSUMO: 2 ÷ 3,5 kg/m² in due mani
SPESSORE: 1,8 ÷ 3 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO:
1,8 ÷ 3 mm ca.

La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.



SISTEMA

DRACOBIT

SISTEMA A BASSO SPESSORE PER LA REALIZZAZIONE DI PAVIMENTAZIONI SEMIFLESSIBILI BITUMINOSO-CEMENTIZIE

Le pavimentazioni bituminoso-cementizie realizzate con il **SISTEMA DRACOBIT** uniscono le caratteristiche di flessibilità proprie del manto bituminoso e l'elevata resistenza meccanica della malta cementizia. Questo tipo di pavimentazione presenta un'ottima resistenza sia ai carichi statici sia a quelli dinamici, e non subisce modificazioni anche in presenza di variazioni di temperatura comprese tra i -50°C e $+90^{\circ}\text{C}$.

La resistenza della pavimentazione è ulteriormente incrementata dalla totale assenza di giunti, soluzione che diminuisce le possibili cause di deterioramento, eliminando il più comune punto d'innescio dei fenomeni di degrado delle pavimentazioni. La pavimentazione anche se di spessore ridotto è caratterizzata da elevata resistenza ai carichi statici e dinamici, al traffico e, in virtù dell'assenza di giunti, ai sali disgelanti e all'aggressione ambientale-meteorica.

VANTAGGI

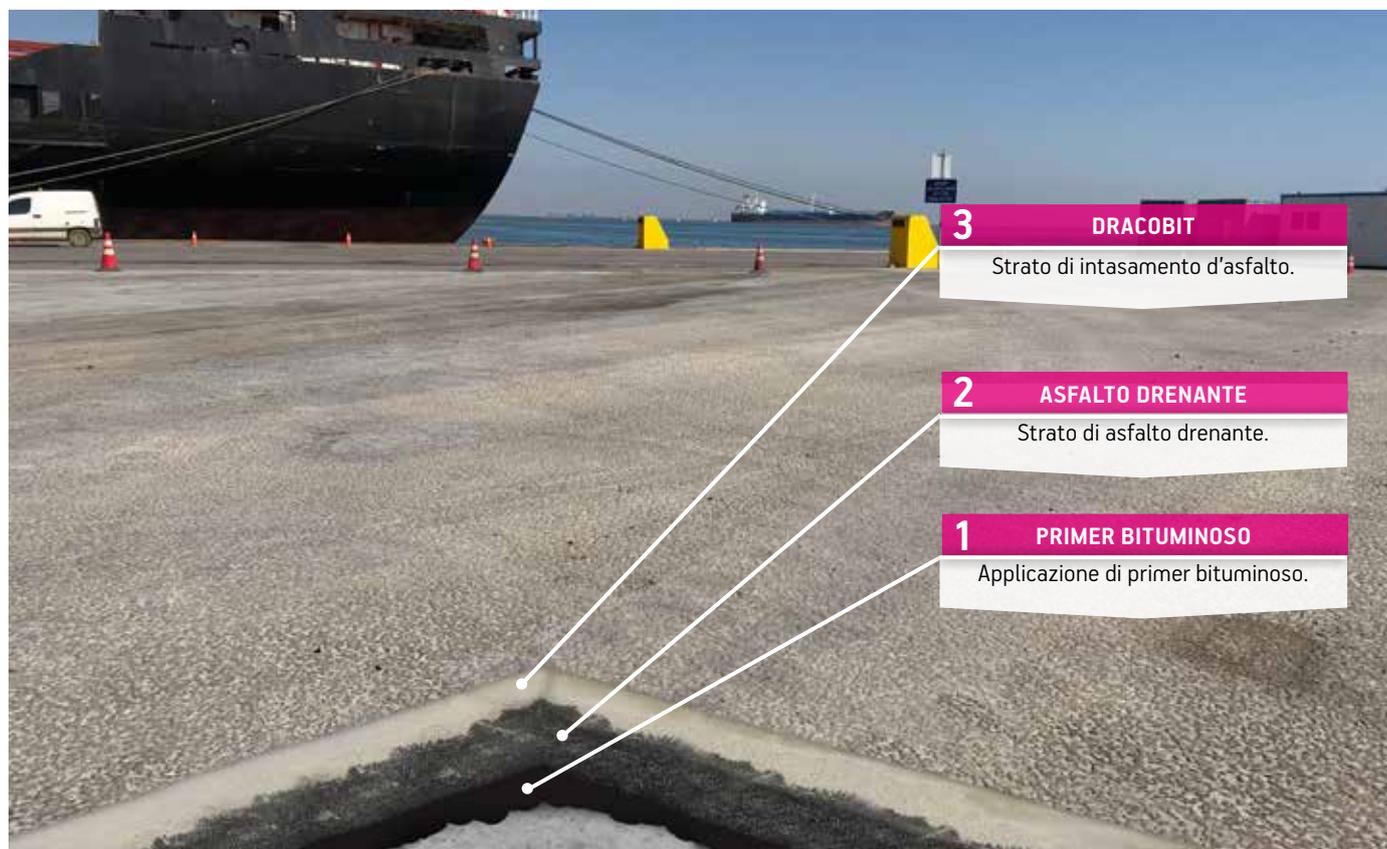
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ assenza di giunti e massima durabilità;
- ✓ flessibilità e resistenza al traffico pesante;
- ✓ velocità di esecuzione, transitabile dopo 48H;
- ✓ resistente ai cicli di gelo-disgelo;
- ✓ basso spessore, ottimo rapporto costo/prestazioni;
- ✓ fonoassorbenza e confort acustico.

IDEALE PER:

DRACOBIT è ideale per la realizzazione di nuove pavimentazioni semiflessibili bituminoso-cementizie o il ripristino di vecchie pavimentazioni ammalorate di:

- ✓ aree logistiche e ad alto traffico o con transito di mezzi pesanti (parcheggi, aree di sosta, porti, piste aeroportuali, caselli autostradali...);
- ✓ aree sottoposte a lavaggi frequenti e cicli di gelo-disgelo;
- ✓ aree ad elevata criticità con accessibilità all'area limitata (es. gallerie e raccordi autostradali).





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1 PRIMER BITUMINOSO



▶ FASE 2 ASFALTO DRENANTE SPESSORE: 3 ÷ 6 cm



▶ FASE 3 DRACOBIT CONSUMO: 6 ÷ 6,4 l di acqua per sacco da 20 kg



▶ FASE 4 FACOLTATIVA FINITURA SUPERFICIALE

SPESSORE TOTALE: 4 ÷ 6 cm ca.

CARATTERISTICHE TECNICHE (+23°C - 50% U.R.)

· Massa volumica plastica	1955 kg/m ³
· Massa volumica indurita	48H: 1910 kg/m ³
	7gg: 1953 kg/m ³
	28gg: 1958 kg/m ³
· Resistenza a flessione (UNI EN 196)	48H: 2,6 MPa
	7gg: 4,8 MPa
	28gg: 5,5 MPa
· Resistenza a compressione	48H: 9,4 MPa
	7gg: 27,1 MPa
	28gg: 34,6 MPa
· Modulo elastico dinamico di una pavimentazione flessibile real. Dracobit	valore medio secondo UNI EN 12697 26: 10843,16 MPa
· Resistenza a compressione	48H: 9,4 MPa
	7gg: 27,1 MPa
	28gg: 34,6 MPa
· Pedonabilità	36H
· Transitabilità	48H

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	++++
Resistenza ai raggi UV	+++

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR PLAY

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA PER AREE ESTERNE DESTINATE A GIOCO, SPORT E RICREAZIONE

DRACOFLOOR PLAY è un sistema a base di resine poliuretaniche da utilizzare in abbinamento a granuli SBR e EPDM per la realizzazione di pavimentazioni di aree gioco, sport e ricreazione anche in esterno. Le pavimentazioni realizzate con **DRACOFLOOR PLAY** presentano elevata capacità di assorbimento degli urti, resistenza all'usura, flessibilità e resistenza alla fessurazione, ottima resistenza chimica e ai raggi UV.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **DRACOFLOOR PLAY PRIMER C** • **DRACOFLOOR PLAY BINDER** • **GRANULI SBR** • **GRANULI EPDM** •

VANTAGGI

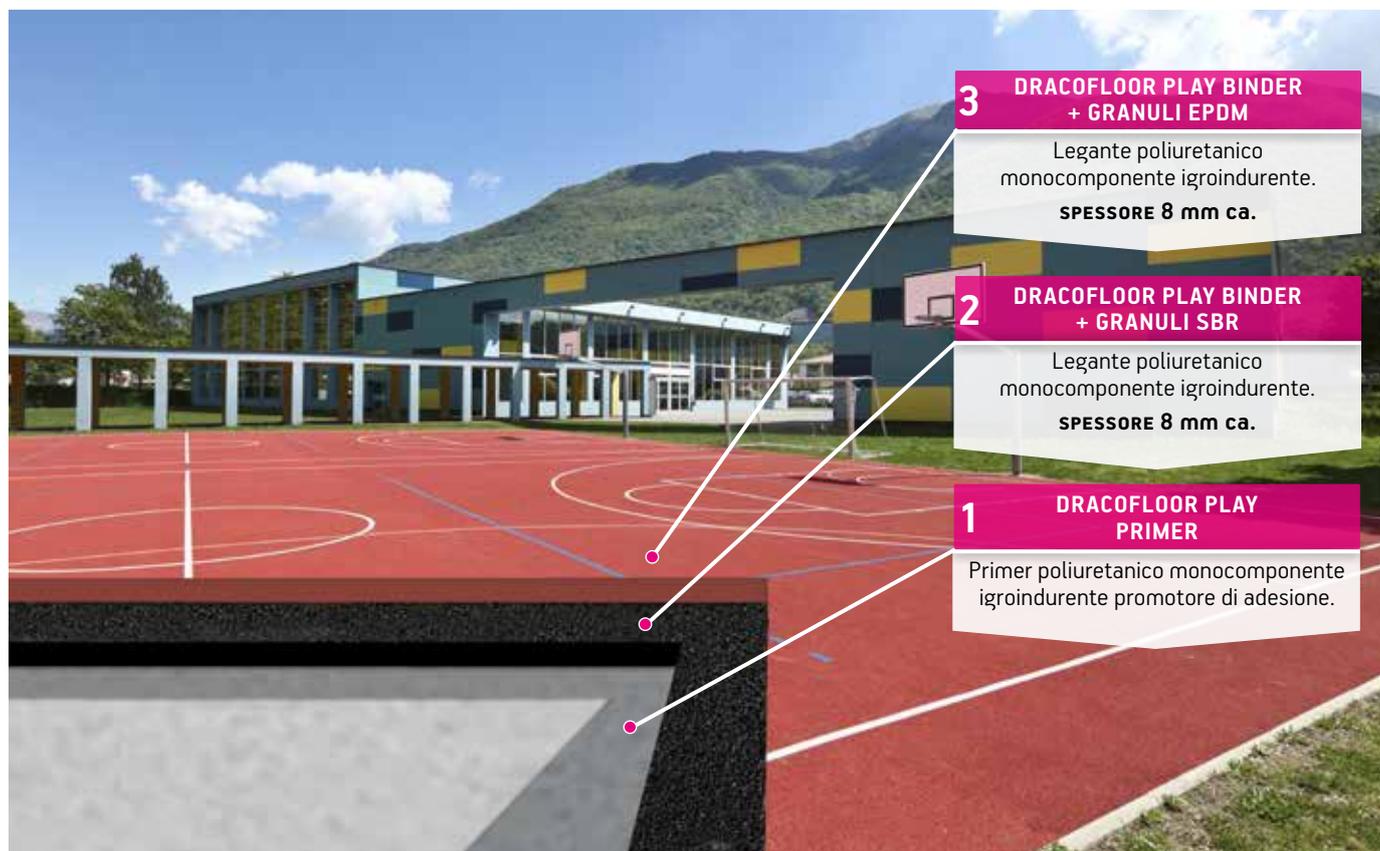
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ rivestimento continuo senza giunti;
- ✓ elevata capacità di assorbimento degli urti;
- ✓ buona capacità di attenuazione del rumore;
- ✓ ottima resistenza all'abrasione e all'usura;
- ✓ buona flessibilità e resistenza alla fessurazione;
- ✓ resistente a cicli gelo-disgelo, agli agenti atmosferici e ai raggi UV.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni specifiche per la pratica, anche agonistica, di:

- ✓ istituti scolastici e centri sportivi;
- ✓ aree gioco;
- ✓ attività ricreative e sportive in genere outdoor e indoor.





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DRACOFLOOR PLAY PRIMER C

CONSUMO:
0,15 - 0,25 kg/m²

Su supporto in asfalto lo strato di primerizzazione va eseguito utilizzando DRACOFLOOR PLAY PRIMER A in ragione di 0,3 kg/m² ca.

▶ FASE 3

DRACOFLOOR PLAY BINDER + GRANULI EPDM (1 - 3,5 mm)

CONSUMO:
DRACOFLOOR PLAY BINDER:
1,5 kg/m² ca.
GRANULI EPDM: 7,7 kg/m² ca.
SPESSORE: 8 mm ca.



▶ FASE 2

DRACOFLOOR PLAY BINDER + GRANULI SBR (1 - 3 mm)

CONSUMO:
DRACOFLOOR PLAY BINDER:
1,1 kg/m² ca.
GRANULI SBR: 5,5 kg/m² ca.
SPESSORE: 8 mm ca.



SPESSORE TOTALE MEDIO: 16 mm ca.

COLORI DISPONIBILI Altri disponibili su richiesta

AZZURRO SPORT



VERDE



ROSSO



GRIGIO



CARATTERISTICHE TECNICHE EN 14877

· Diminuzione della forza a 23°C	≥ 25%	39%
· Deformazione verticale a 23°C	≤ 3 mm	1,3 mm
· Attrito superficie asciutta	80-110	89
· Resistenza all'usura	≤ 4.0 g	1,3 mm
· Permeabilità all'acqua	≤ 150 mm/h	12'800 mm/h
· Resistenza a trazione	≥ 0.4 MPa	0.6 MPa (stagionato) 0.5 MPa
· Allungamento a rottura	≥ 40%	57% (stagionato) 56%

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR SAFE PLAY

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA ANTITRAUMA SPECIFICA PER AREE GIOCO BIMBI

DRACOFLOOR SAFE PLAY è un sistema a base di resine poliuretatiche da utilizzare in abbinamento a granuli SBR e EPDM per la realizzazione di pavimentazioni di aree attrezzate a parchi gioco per bambini e aree ricreative anche in esterno. Le pavimentazioni realizzate con **DRACOFLOOR SAFE PLAY** rispondono alla norma EN 1177 (protezioni di superfici di aree da gioco), che definisce i requisiti per i rivestimenti di superficie gioco per bambini, al fine di attenuare l'impatto di caduta. Le pavimentazioni realizzate con **DRACOFLOOR SAFE PLAY** assicurano ottimi risultati in termini di sicurezza, sono atossiche e favoriscono l'abbattimento delle barriere architettoniche.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **DRACOFLOOR SAFE PLAY PRIMER C** • **DRACOFLOOR SAFE PLAY BINDER** • **GRANULI SBR e EPDM** •

VANTAGGI

Le caratteristiche specifiche delle pavimentazioni sono:

- ✓ superfici omologate e certificate antitrauma;
- ✓ rivestimento continuo lavabile e atossico;
- ✓ capacità di assorbimento degli urti
- ✓ attenuazione dell'impatto di caduta e del rumore;
- ✓ resistenza all'abrasione e all'usura;
- ✓ flessibilità e resistenza alla fessurazione;
- ✓ resistenza a cicli gelo-disgelo e raggi UV;
- ✓ materiale a basso impatto ambientale;
- ✓ non ostacolano gli spostamenti delle persone diversamente abili.

IDEALE PER:

- Realizzazione di pavimentazioni multistrato antitrauma specifiche per:
- ✓ zone attrezzate con giochi per bambini;
 - ✓ luoghi destinati ai bambini come scuole, asili, ludoteche, parchi;
 - ✓ aree dove sono previste attività ricreative outdoor e indoor per bambini e famiglie.





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DRACOFLOOR SAFE PLAY PRIMER C

CONSUMO:
0,15 - 0,25 kg/m²

Su supporto in asfalto lo strato di primerizzazione va eseguito utilizzando DRACOFLOOR PLAY PRIMER A in ragione di 0,3 kg/m² ca.

▶ FASE 3

DRACOFLOOR SAFE PLAY BINDER + GRANULI EPDM (1 - 3,5 mm)

CONSUMO:
DRACOFLOOR SAFE PLAY
BINDER: 2,3 kg/m² ca.
GRANULI EPDM: 11,5 kg/m² ca.
SPESSORE: 12 mm



▶ FASE 2

DRACOFLOOR SAFE PLAY BINDER + GRANULI SBR (1 - 3 mm)

CONSUMO:
DRACOFLOOR SAFE PLAY
BINDER: 2,4 kg/m² ca.
GRANULI SBR: 19,5 kg/m² ca.
SPESSORE: 30 mm



SPESSORE TOTALE MEDIO: 42 mm ca.

COLORI DISPONIBILI Altri disponibili su richiesta

AZZURRO



VERDE



ARANCIONE



VIOLA



CARATTERISTICHE TECNICHE EN 14877

· Diminuzione della forza a 23°C	≥ 25%	39%
· Deformazione verticale a 23°C	≤ 3 mm	1,3 mm
· Attrito superficie asciutta	80-110	89
· Resistenza all'usura	≤ 4.0 g	1,3 mm
· Permeabilità all'acqua	≤ 150 mm/h	12'800 mm/h
· Resistenza a trazione	≥ 0.4 MPa	0.6 MPa (stagionato) 0.5 MPa
· Allungamento a rottura	≥ 40%	57% (stagionato) 56%
· Altezza di caduta libera	UNI EN 1177	1,5 mm

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR GYMNASIUM

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE ELASTICO AD ATTENUAZIONE DEL RUMORE PER PALESTRE, IMPIANTI SPORTIVI, EDIFICI SCOLASTICI, SPAZI POLIVALENTI INDOOR

DRACOFLOOR GYMNASIUM è un sistema di pavimentazione elastico specifico per il rivestimento di palestre, impianti sportivi, spazi ricreativi e aree dedicate allo sport praticato indoor. L'ottima flessibilità, la resistenza agli urti e la capacità di attenuazione del rumore rendono **DRACOFLOOR GYMNASIUM** ideale in edifici scolastici, aree polivalenti e anche in spazi ridotti. **DRACOFLOOR GYMNASIUM** può essere utilizzato anche per la ristrutturazione di pavimentazioni esistenti.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **DRACOFLOOR GYM: PRIMER · SOFT LAYER · SL COAT · TOP COAT** •

VANTAGGI

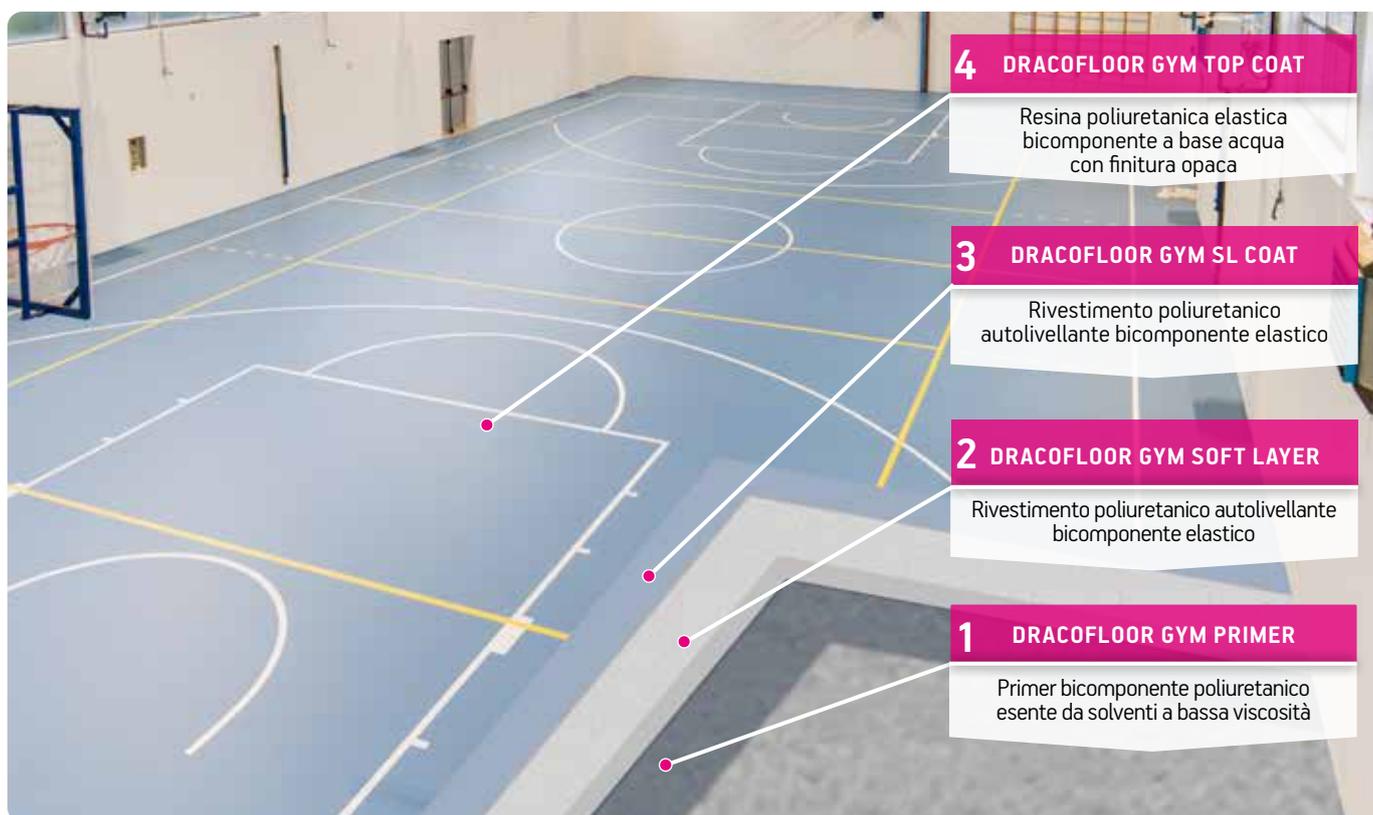
I vantaggi rispetto a una pavimentazione realizzata in linoleum o PVC sono:

- ✓ **assenza di giunti:** favorisce l'igienicità e la pulizia impedendo la proliferazione di batteri e muffe;
- ✓ **capacità elevata di assorbimento di urti:** riduce la probabilità di traumi nelle cadute;
- ✓ **capacità di attenuazione del rumore;**
- ✓ **flessibile e non soggetto a fessurazione:** l'eccellente ritorno elastico evita le spaccature tipiche del linoleum;
- ✓ **resistenza all'aggressione chimica e all'usura.**

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni sportive elastiche specifiche di:

- ✓ **palestre, impianti sportivi, edifici scolastici;**
- ✓ **basket, pallavolo, calcetto, ecc;**
- ✓ **palazzetti dello sport, sale polifunzionali e spazi ricreativi polivalenti in genere indoor.**





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DRACOFLOOR GYM PRIMER

CONSUMO:
0,5 kg/m² in una mano



▶ FASE 2

DRACOFLOOR GYM SOFT LAYER

CONSUMO: 3 kg/m² ca.
SPESSORE: 4 mm ca.



▶ FASE 3

DRACOFLOOR GYM SL COAT

CONSUMO:
2,6 ÷ 3,9 kg/m² ca.
SPESSORE: 2 ÷ 3 mm



▶ FASE 4

DRACOFLOOR GYM TOP COAT

CONSUMO:
0,13 ÷ 0,15 kg/m²
in una mano



SPESSORE TOTALE MEDIO: 6 ÷ 7 mm ca.

COLORI DISPONIBILI Altri disponibili su richiesta

AZZURRO



VERDE



OCRA



GRIGIO



ROSSO MATTONE



CARATTERISTICHE TECNICHE EN 14904

· Assorbimento degli urti	25 - 75%	26% (P1)
· Deformazione verticale	≤ 5 mm	0.5 mm
· Resistenza a carico rotante con carico >1500 N	≥ 1500 N	1500 N
· Comportamento verticale della palla - altezza di rimbalzo	> 90%	99%
· Resistenza all'usura	max. 80mg	20 mg
· Attrito: prova del pendolo	80-100	95
· Resistenza agli urti	≥ 8	19
· Resistenza a carico rotante - impronta residua	≤ 0.5 mm	0.1 mm

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	+++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR COMFORT PU

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA POLIURETANICA PER UFFICI, OSPEDALI, SCUOLE E IL SETTORE COMMUNITY

DRACOFLOOR COMFORT PU è un sistema poliuretano autolivellante a finitura opaca per realizzare pavimentazioni indoor resistenti, igieniche e a finitura antiscivolo. **DRACOFLOOR COMFORT PU** è ideale per la realizzazione di pavimentazioni di aree pubbliche, commerciali e residenziali quali scuole, negozi, uffici, ospedali, biblioteche e spazi indoor in genere dove è richiesta capacità di assorbimento del rumore e degli urti.

PRODOTTI UTILIZZATI:

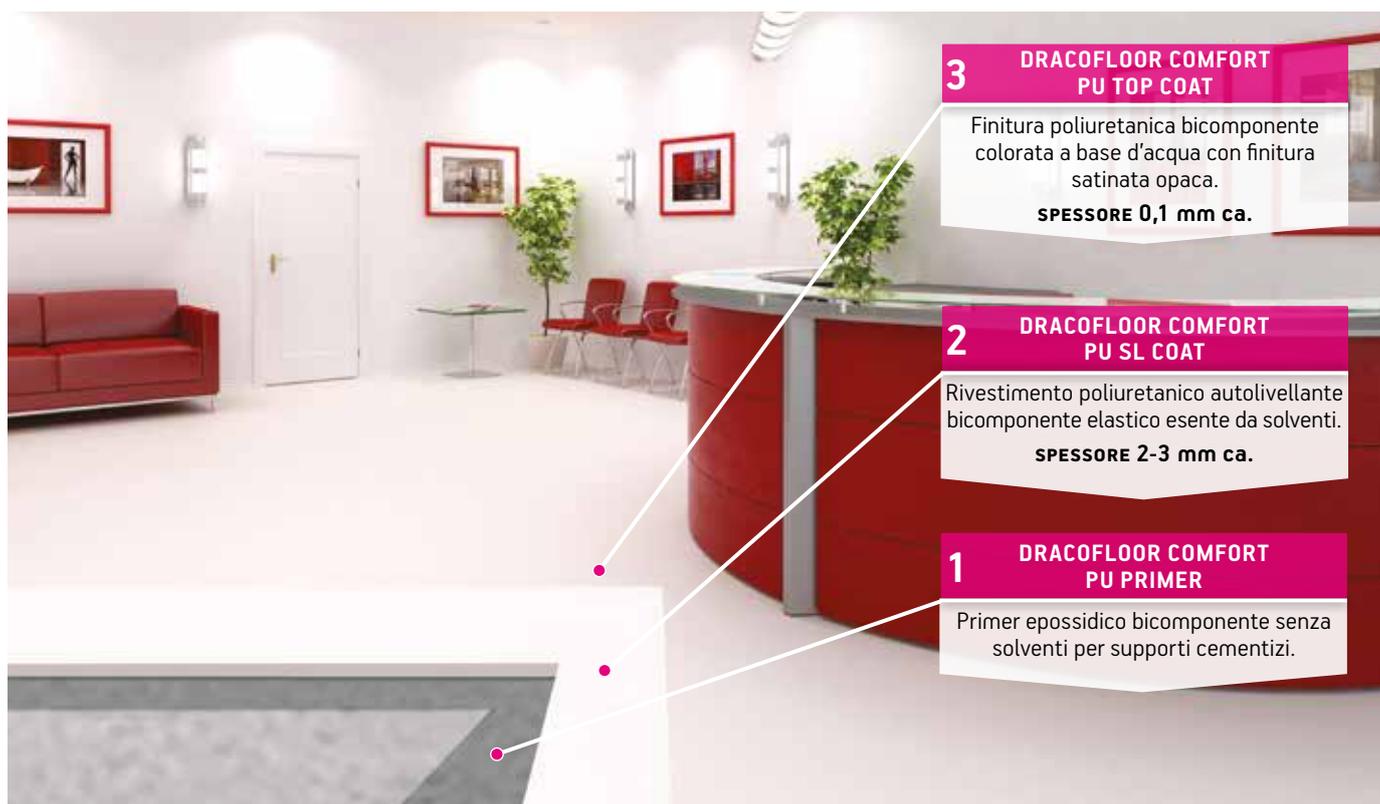
• **DRACOFLOOR COMFORT PU: PRIMER · SL COAT · TOP COAT** •

VANTAGGI

- Le caratteristiche specifiche del sistema sono:
- ✓ resistente ai raggi UV e stabilità del colore;
 - ✓ basse emissioni VOC;
 - ✓ riduzione dell'impatto e del rumore da calpestio (2-3 dB);
 - ✓ efficacia antiscivolo (R9-R11);
 - ✓ superfici igieniche e senza giunti facili da pulire;
 - ✓ top coat batteriostatico: riduce la formazione batterica;
 - ✓ resistente alla fessurazione;
 - ✓ reazione al fuoco classe B_n-s1.

IDEALE PER:

- Realizzazione di pavimentazioni specifiche per il settore community, in particolare di:
- ✓ scuole, università, biblioteche;
 - ✓ ospedali, studi medici, case di cura;
 - ✓ uffici ed edifici pubblici in genere, negozi, ristoranti, mense;
 - ✓ aree espositive, ambito commerciale e residenziale.





SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DRACOFLOOR COMFORT PU PRIMER

CONSUMO:
0,3 - 0,5 kg/m²

▶ FASE 2

DRACOFLOOR COMFORT PU SL COAT

CONSUMO:
2,8 - 3,5 kg/m²
SPESSORE: 2-3 mm

▶ FASE 3

DRACOFLOOR COMFORT PU TOP COAT

CONSUMO: 0,10 kg/m²
SPESSORE: 0,1 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO: 2-3 mm ca.

COLORI DISPONIBILI Altri disponibili su richiesta



CARATTERISTICHE TECNICHE

· Crack-bridging statico (EN 1062-7)	Classe A4 > 1.25 (< 2.3 mm a 23°C)
· Allungamento a rottura (DIN 53504)	ca. 150 %
· Resistenza a strappo (DIN 53515)	ca. 15 N/mm ²
· Durezza shore (DIN ISO 868)	80 A dopo 28 gg
· Assorbimento del rumore da calpestio (ISO 10140-1)	ca. 2 - 3 dB
· Resistenza agli urti (EN 13813)	≥ 6 Nm (IR6)
· Resistenza all'abrasione (Taber - ISO 9352, ASTM D 1044)	≤ 15 mg (incl. finitura)
· Resistenza all'abrasione (BCA) (EN 13813)	AR ≤ 0,5
· Resistenza a scivolamento - DGVV LINEE GUIDA 108-003 / DIN 51130	Class R9 / R10 / R11
· Adesione (DIN ISO 4624)	≥ 1,5 N/mm ²
· Reazione al fuoco (EN 13501-1)	B _s -s1

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	++

Legenda:

ALTISSIMA +++++ ALTA ++++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR PARKING

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA CONTINUA FLESSIBILE PER PARCHEGGI E SUPERFICI CARRABILI ESTERNE

DRACOFLOOR PARKING è un sistema di pavimentazione continua in resina poliuretanica elastomerica per il rivestimento flessibile e impermeabile di parcheggi e superfici carrabili in genere. La pavimentazione, idonea per il traffico veicolare, resiste alle sollecitazioni dinamiche e alla fessurazione, agli urti e all'aggressione chimica. L'aggiunta di aggregati di quarzo selezionati conferisce al rivestimento effetto antiscivolo.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **DRACOPARKING P + QUARZO 0,4÷0,7 mm** • **DRACOPARKING M + QUARZO 0,7÷1,2 mm** • **DRACOPARKING F** •

VANTAGGI

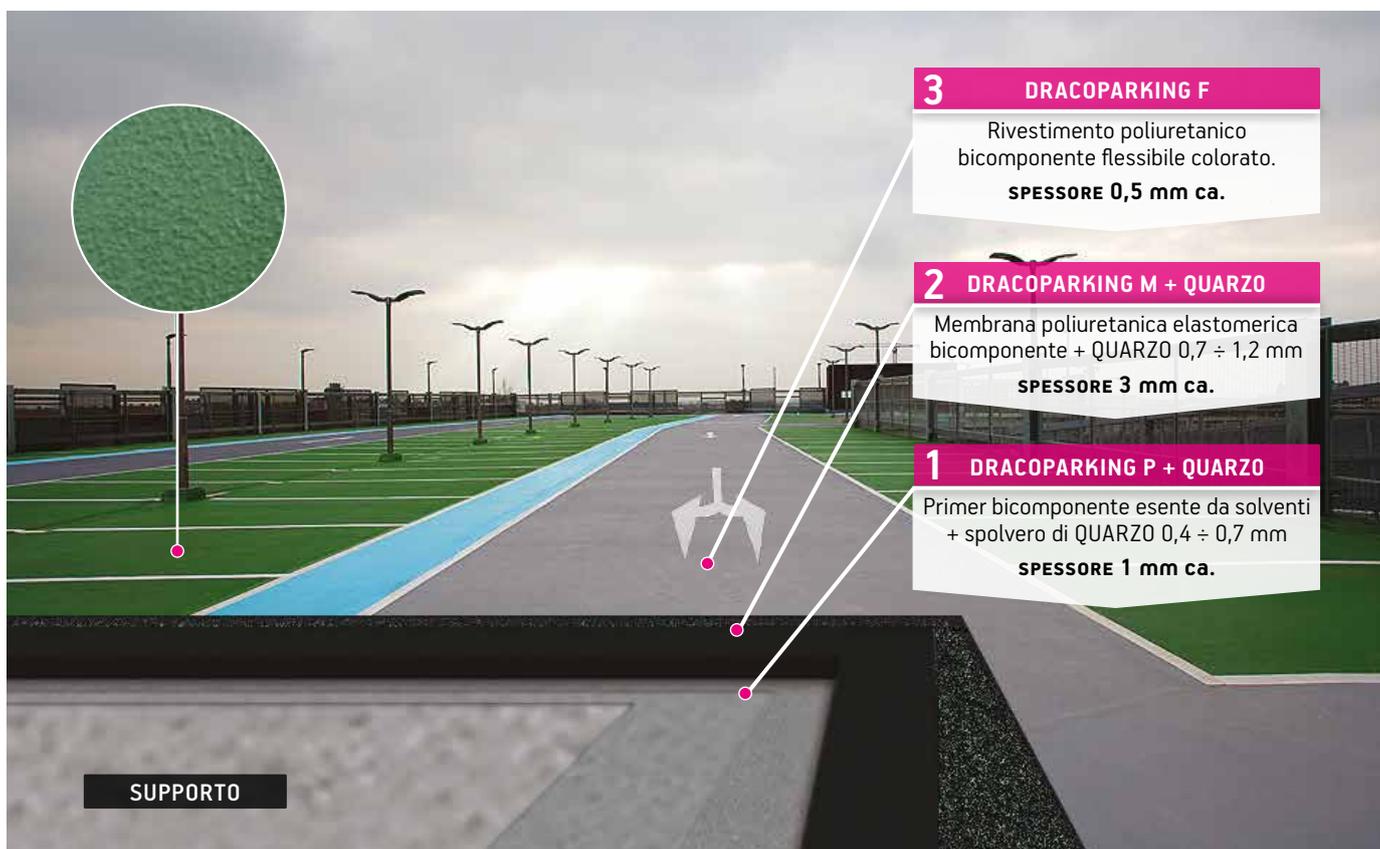
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ resistente a cicli gelo-disgelo e sbalzi termici;
- ✓ ottima resistenza all'abrasione;
- ✓ tenacità e flessibilità, elevato crack-bridging;
- ✓ ottima resistenza al traffico e agli urti;
- ✓ efficacia antiscivolo/Stabile raggi UV;
- ✓ elevata resistenza agli agenti aggressivi (carburanti, oli e solventi).

IDEALE PER:

Rivestimento di pavimentazioni anche in esterno soggette a traffico, quali:

- ✓ parcheggi anche esterni;
- ✓ aree di sosta, rampe e parcheggi multipiano;
- ✓ superfici soggette a traffico sia pedonale che veicolare;
- ✓ protezione per parcheggi e coperture.

**3 DRACOPARKING F**

Rivestimento poliuretanico bicomponente flessibile colorato.
SPESSORE 0,5 mm ca.

2 DRACOPARKING M + QUARZO

Membrana poliuretanica elastomerica bicomponente + QUARZO 0,7 ÷ 1,2 mm
SPESSORE 3 mm ca.

1 DRACOPARKING P + QUARZO

Primer bicomponente esente da solventi + spolvero di QUARZO 0,4 ÷ 0,7 mm
SPESSORE 1 mm ca.

SUPPORTO



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DRACOPARKING P + QUARZO 0,4-0,7 mm

CONSUMO:

0,4 kg/m² in una mano

QUARZO 0,4÷0,7 mm: 2 kg/m²

SPESORE: 1 mm ca.



▶ FASE 2

DRACOPARKING M + QUARZO 0,7-1,2 mm

CONSUMO:

2,5 kg/m² in due mani

QUARZO 0,7÷1,2 mm: 3 kg/m²

SPESORE: 3 mm ca.



▶ FASE 3

DRACOPARKING F

CONSUMO:

0,9 kg/m² in una mano

SPESORE: 0,5 mm ca.



SPESORE TOTALE: 4,5 mm ca.

COLORI DISPONIBILI Altri disponibili su richiesta

ARANCIO	VIOLA	GRIGIO	ROSSO
BLU	NERO	GIALLO	VERDE SALVIA
AZZURRO	GRIGIO CHIARO	ROSSO MATTONE	VERDE

CARATTERISTICHE TECNICHE UNI EN 1504-2

· Resistenza ad abrasione	perdita di peso < 3000 mg
· Permeabilità a CO ₂	S ₀ > 50 m
· Permeabilità a vapore acqueo	classe III
· Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
· Adesione in seguito a compatibilità termica	≥ 1,5 (1,0) ⁽¹⁾ N/mm ²
· Resistenza a shock termico	≥ 1,5 (1,0) ⁽¹⁾ N/mm ²
· Resistenza chimica	Specifica superata
· Resistenza a fessurazione	B 4.2 (-10°C)
· Resistenza a impatto	classe III
· Resistenza a trazione (prova a strappo)	≥ 1,5 (1,0) ⁽¹⁾ N/mm ²
· Resistenza a impatto	classe B _{FL} - s1
· Resistenza a scivolamento	classe III

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	+++
Efficacia antiscivolo	+++
Resistenza chimica	+++
Resistenza all'abrasione	+++
Resistenza al traffico	++++

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +



SISTEMA

DRACOFLOOR MULTISPORT

SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE RESINOSA MULTISTRATO PER PISTE DI PATTINAGGIO, HOCKEY E MULTISPORT ANCHE IN ESTERNO

DRACOFLOOR MULTISPORT è un sistema multistrato a base di resine acriliche e sintetiche in fase acquosa legate con studiata miscela di inerti di differente dimensione per la realizzazione di piste di pattinaggio di velocità in linea e pattinaggio artistico anche a livello agonistico. Le pavimentazioni realizzate con **DRACOFLOOR MULTISPORT** presentano elevato grado di aderenza e indispensabile scorrevolezza.

PRODOTTI UTILIZZATI:

• **DRACOSPORT P** • **DRACOSPORT R** •

VANTAGGI

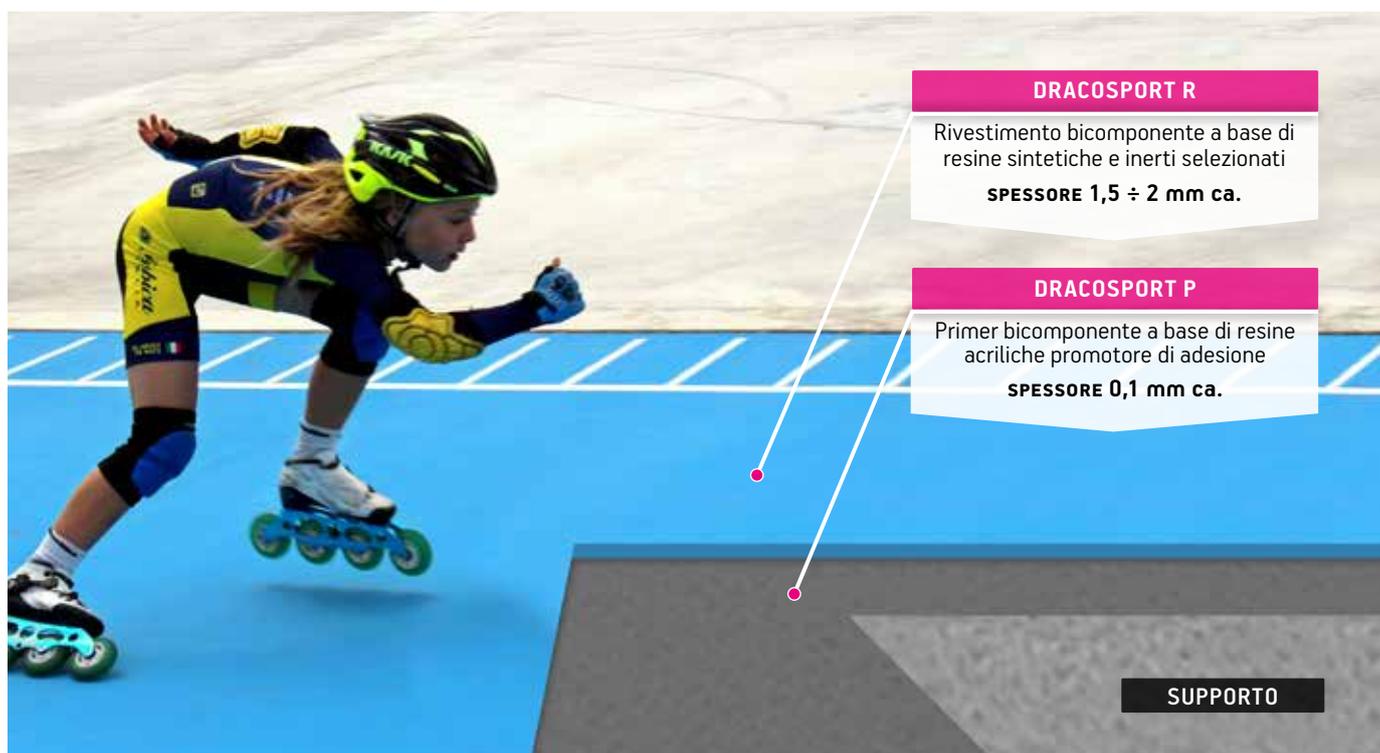
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ rivestimento continuo senza giunti;
- ✓ alto grado di scorrevolezza ed elevata aderenza;
- ✓ ottima resistenza all'abrasione, usura e urti;
- ✓ buona flessibilità e resistenza alla fessurazione;
- ✓ resistente a cicli gelo-disgelo, agli agenti atmosferici e ai raggi UV.

IDEALE PER:

Realizzazione di pavimentazioni specifiche per la pratica, anche agonistica, di:

- ✓ pattinaggio di velocità in linea su rotelle;
- ✓ pattinaggio artistico, skating, hockey, corsa;
- ✓ attività ricreative e sportive in genere outdoor e indoor.



DRACOSPORT R

Rivestimento bicomponente a base di resine sintetiche e inerti selezionati
SPESSORE 1,5 ÷ 2 mm ca.

DRACOSPORT P

Primer bicomponente a base di resine acriliche promotore di adesione
SPESSORE 0,1 mm ca.

SUPPORTO



SCARICA
LA DOCUMENTAZIONE
TECNICA
COMPLETA

RIEPILOGO DEL CICLO

▶ FASE 1

DRACOSPORT P

CONSUMO:

0,3 kg/m² in una mano

SPESSORE: 0,1 mm ca.



▶ FASE 2

DRACOSPORT R

CONSUMO:

2 kg/m² in due mani

SPESSORE: 1,5-2 mm ca.



SPESSORE TOTALE MEDIO: 1,5-2 mm ca.

COLORI DISPONIBILI *Altri disponibili su richiesta*

AZZURRO SPORT

VERDE

ROSSO

GRIGIO

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+

Legenda:

ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +

- 1 Unipol Arena, Bologna**
Realizzazione della pavimentazione con DURCROM 50
- 2 Showroom Ceramica Imola, Imola, Bologna**
Realizzazione di pavimentazione architettonica in calcestruzzo con spolvero nell'intervento di riqualificazione del capannone industriale.
- 3 Aeroporto Linate, Milano**
Sigillatura dei giunti di contrazione della pavimentazione aeroportuale con resina epossipoliuretana EPOJOINT.
- 4 Azienda Vitivinicola Poderi dal Nespole, Cusercoli (FC)**
Rivestimento della pavimentazione interna con resina epossidica in emulsione acquosa chimicamente resistente WEPOX COLOR.
- 5 Stabilimento MAGNETI MARELLI, Crevalcore, Bologna**
Rivestimento della pavimentazione interna dello stabilimento con resina epossidica WEPOX COLOR.
- 6 Via Cesare Battisti, Cesena**
Ripristino della superficie stradale esistente tramite realizzazione di pavimentazione bituminoso-cementizia con DRACOBIT (effetto levigato).
- 7 CASH and CARRY (ARCA Gruppo MARR), Ravenna**
Pavimentazione industriale post-tesa con spolvero premiscelato CORINPLATE e trattamento densificante ai silicati di litio PAVILITIUM.
- 8 Studio ARCHDESIGN, Cesena (FC)**
Pavimentazione architettonica dello studio e degli uffici in calcestruzzo con spolvero di QUARZPLATE.
- 9 Padiglione Polonia - Expo 2015, Milano**
Rivestimento continuo della rampa di accesso in calcestruzzo con resina epossicementizia EPOMALT FAST 50.
- 10 Hotel Falkensteiner, Jesolo (VE)**
Rivestimento della pavimentazione di cucine, servizi, vani tecnici e area ristoro con sistema epossi-cementizio autolivellante ad elevata resistenza chimica.
- 11 Julian Fashion, Milano Marittima (RA)**
Rivestimento della pavimentazione esistente con resina ad alta resistenza DRACOFLOOR HD.
- 12 Sovrappasso Ciclopeditone - Nuovo svincolo di Lambrate - Tangenziale Est Milano**
Rivestimento e finitura antiscivolo del passaggio ciclo-peditone con malta da rasatura epossicementizia EPOMALT e rivestimento resinoso metacrilico DRACOLOR.
- 13 Interporto di Padova**
Recupero della zona di accesso all'area container con una pavimentazione semiflessibile bituminoso-cementizia realizzata con Sistema DRACOBIT più idonea ad assorbire le sollecitazioni.
- 14 Porto di Salonico, Grecia**
Pavimentazione dell'area esterna di movimentazione containers ad alto traffico. Una prestigiosa referenza per uno dei prodotti più apprezzati della Gamma DRACO: il premiscelato intasante DRACOBIT.
- 15 Bologna Gomme - Pneumatici e meccanica - Villanova (BO)**
Rivestimento della pavimentazione esistente dell'officina con il rivestimento resinoso a spessore DRACOFLOOR MD.
- 16 Birrifico Mazapegul I Civitella (FC)**
Rivestimento della pavimentazione interna dell'area produttiva realizzato impiegando il sistema resinoso a spessore DRACOFLOOR MD.
- 17 Parco giochi | Budapest, Ungheria**
Pavimentazione dell'area gioco bimbi realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso antitrauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.
- 18 Parco giochi | Budapest, Ungheria**
Pavimentazione dell'area gioco bimbi realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso antitrauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.
- 19 Polo multifunzionale | Debrecen, Ungheria**
Pavimentazione del campo da basket e della pista di atletica realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso specifico per aree sportive DRACOFLOOR PLAY.
- 20 Centro fitness | Schwetzingen, Germania**
Pavimentazione dell'area di allenamento e fitness realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso specifico per aree sportive DRACOFLOOR PLAY.
- 21 Palazzetto dello sport | SOKOL - OLŠANY, Repubblica Ceca**
Pavimentazione interna del palazzetto realizzata con il sistema di pavimentazione elastico ad attenuazione del rumore specifico per palestre, impianti sportivi e spazi polivalenti DRACOFLOOR GYMNASIUM.
- 22 Kanner Campus | Lussemburgo**
Pavimentazione di aule e spazi comuni realizzata con il sistema di pavimentazione poliuretana per uffici, ospedali, scuole e settore community DRACOFLOOR COMFORT PU.
- 23 Complesso sportivo | Rafz, Svizzera**
Pavimentazione delle aree di accesso realizzata con il sistema di pavimentazione poliuretana per uffici, ospedali, scuole e settore community DRACOFLOOR COMFORT PU.
- 24 Nuovo Parco Urbano | Palma Campania (NA)**
Pavimentazione dell'area gioco bimbi realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso antitrauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.



Unipol Arena, Bologna
Realizzazione della pavimentazione
con DURCROM 50.

1



Showroom Ceramica Imola (BO)
Realizzazione di pavimentazione architettonica in calcestruzzo con
spolvero nell'intervento di riqualificazione del capannone industriale.

2



Aeroporto Linate, Milano (MI)
Sigillatura dei giunti di contrazione della pavimentazione aeroportuale
con resina epossipoliuretana EPOJOINT.

3



4

Azienda Vitivinicola Poderi dal Nespoli, Cusercoli (FC)
 Rivestimento della pavimentazione interna con resina epossidica in emulsione acquosa chimicamente resistente WEPOX COLOR.



5

Stabilimento MAGNETI MARELLI, Crevalcore (BO)
 Rivestimento della pavimentazione interna dello stabilimento con resina epossidica WEPOX COLOR.



6

Via Cesare Battisti, Cesena (FC)
 Ripristino della superficie stradale esistente tramite realizzazione di pavimentazione bituminoso-cementizia con DRACOBIT (effetto levigato).



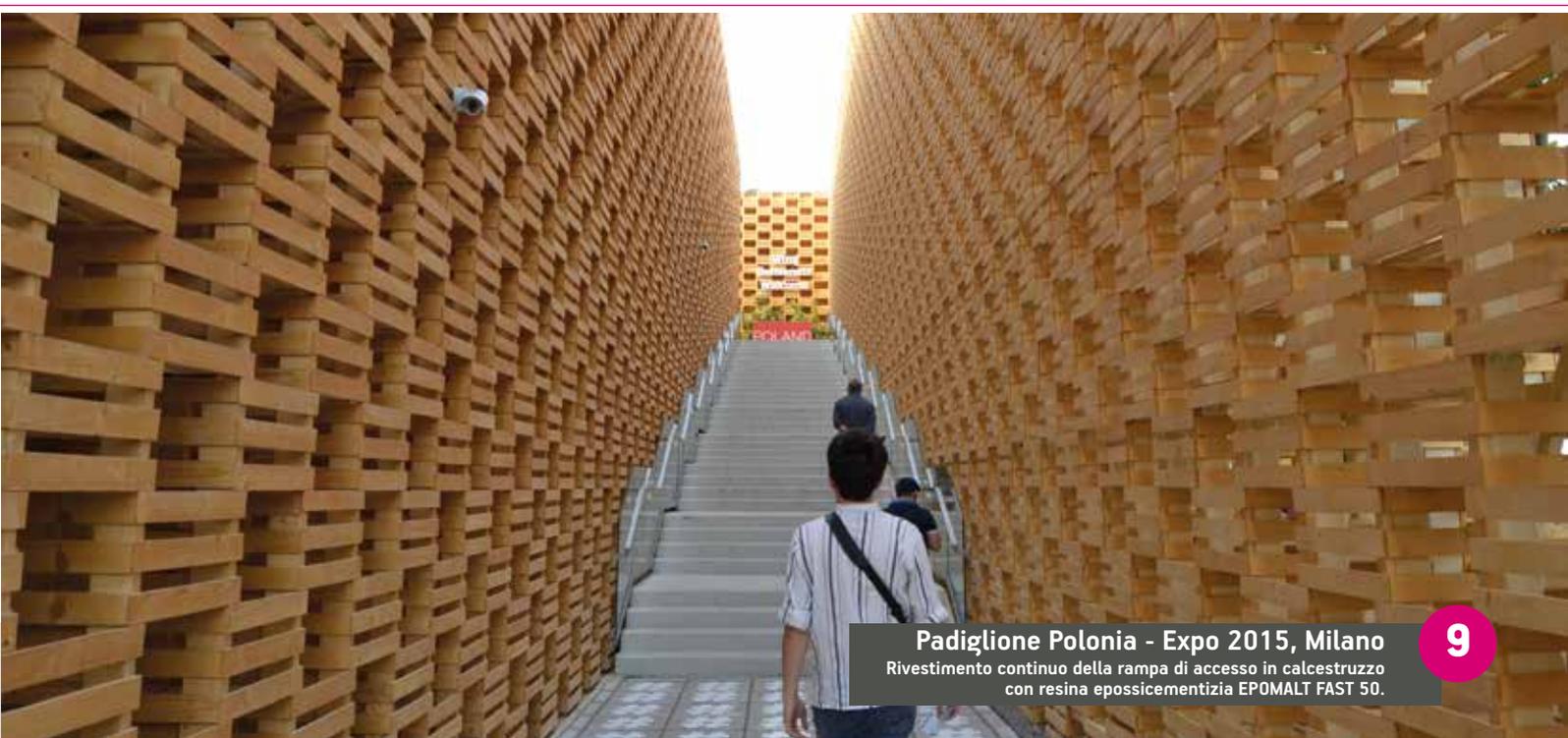
CASH and CARRY (ARCA Gruppo MARR) Ravenna (RA)
Pavimentazione industriale post-tesa con spolvero premiscelato CORINPLATE
e trattamento densificante ai silicati di litio PAVILITIUM.

7



Studio ARCHDESIGN, Cesena (FC)
Pavimentazione architettonica dello studio e degli uffici
in calcestruzzo con spolvero di QUARZPLATE.

8



Padiglione Polonia - Expo 2015, Milano
Rivestimento continuo della rampa di accesso in calcestruzzo
con resina epossicementizia EPOMALT FAST 50.

9



10

Hotel Falkensteiner, Jesolo (VE)

Rivestimento della pavimentazione di cucine, servizi, vani tecnici e area ristoro con sistema epossicementizio autolivellante ad elevata resistenza chimica DRACOFLOOR HD.



11

Julian Fashion, Milano Marittima (RA)

Rivestimento della pavimentazione esistente con resina ad alta resistenza DRACOFLOOR MD.



12

SOVRAPPASSO CICLOPEDONALE Nuovo svincolo di Lambrate - Tangenziale Est Milano

Rivestimento e finitura antisdrucchiolo del passaggio ciclo-pedonale con malta da rasatura epossicementizia EPOMALT e rivestimento resinoso metacrilico DRACOLOR.



Interporto di Padova
Recupero della zona di accesso all'area container con una pavimentazione semiflessibile bituminoso-cementizia realizzata con Sistema DRACOBIT.

13



Porto di Salonico - Grecia
Pavimentazione dell'area esterna di movimentazione containers ad alto traffico. Una prestigiosa referenza per uno dei prodotti più apprezzati della Gamma DRACO: il premiscelato intasante DRACOBIT.

14



Bologna Gomme - Pneumatici e meccanica - Villanova (BO)
Rivestimento della pavimentazione esistente dell'officina con il rivestimento resinoso a spessore DRACOFLOOR MD.

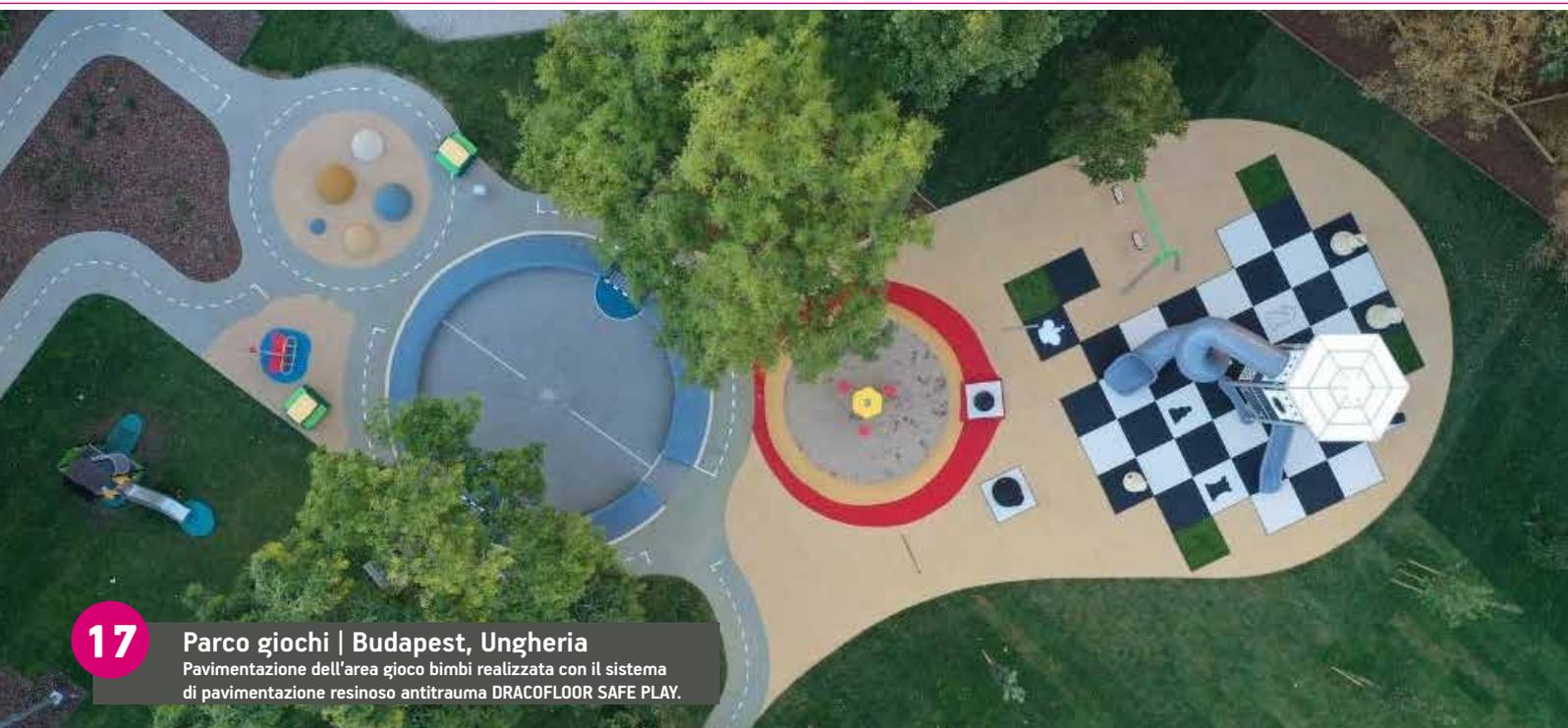
15



16

Birrifico Mazapegul I Civitella (FC)

Rivestimento della pavimentazione interna dell'area produttiva realizzato impiegando il sistema resinoso a spessore DRACOFLOOR MD.



17

Parco giochi | Budapest, Ungheria

Pavimentazione dell'area gioco bimbi realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso antitrauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.



18

Parco giochi | Budapest, Ungheria

Pavimentazione dell'area gioco bimbi realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso antitrauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.



Polo multifunzionale | Debrecen, Ungheria

Pavimentazione del campo da basket e della pista di atletica realizzata con il sistema di pavimentazione resinosa specifico per aree sportive DRACOFLOOR PLAY.

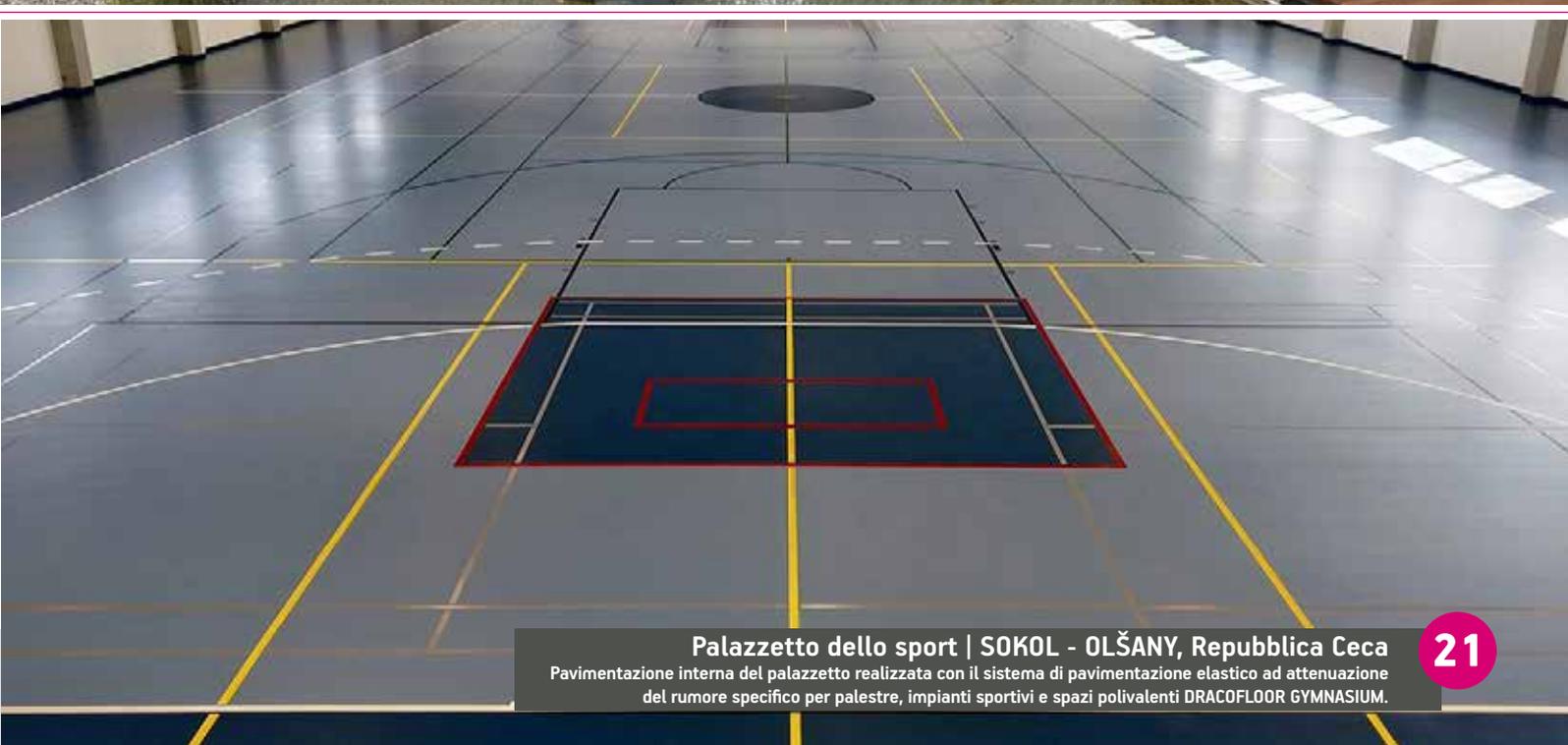
19



Centro fitness | Schwetzingen, Germania

Pavimentazione dell'area di allenamento e fitness realizzata con il sistema di pavimentazione resinosa specifico per aree sportive DRACOFLOOR PLAY.

20



Palazzetto dello sport | SOKOL - OLŠANY, Repubblica Ceca

Pavimentazione interna del palazzetto realizzata con il sistema di pavimentazione elastico ad attenuazione del rumore specifico per palestre, impianti sportivi e spazi polivalenti DRACOFLOOR GYMNASIUM.

21



22

Kanner Campus | Lussemburgo

Pavimentazione di aule e spazi comuni realizzata con il sistema di pavimentazione poliuretanic per uffici, ospedali, scuole e settore community DRACOFLOOR COMFORT PU.



23

Complesso sportivo | Rafz, Svizzera

Pavimentazione delle aree di accesso realizzata con il sistema di pavimentazione poliuretanic per uffici, ospedali, scuole e settore community DRACOFLOOR COMFORT PU.



24

Nuovo Parco Urbano | Palma Campania (NA)

Pavimentazione dell'area gioco bimbi realizzata con il sistema di pavimentazione resinoso antitrauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.

INDICE ALFABETICO DEI PRODOTTI

AQUASTOP T _____	pag. 46
AQUASTOP T 50 _____	pag. 46
AQUASTOP T 100 _____	pag. 47
CELLOCRETE _____	pag. 25
CORINPLATE _____	pag. 12
DRACOCEM _____	pag. 22
DRACOCEM PRONTO _____	pag. 22
DRACOCEM PRONTO EASY _____	pag. 23
DRACOFLEX P _____	pag. 28
DRACOLOR _____	pag. 53
DRAFIL _____	pag. 29
DURAFLOOR F _____	pag. 56
DURAFLOOR F ANTISKID _____	pag. 57
DURAFLOOR M _____	pag. 55
DURAFLOOR MS BASE _____	pag. 56
DURAFLOOR PRIMER _____	pag. 54
DURAFLOOR SG _____	pag. 54
DURAFLOOR SL _____	pag. 55
DURCROM 50 _____	pag. 14
EPOBETON C _____	pag. 34
EPOBETON C3 _____	pag. 34
EPOBETON C4 _____	pag. 35
EPOBETON C5 _____	pag. 35
EPOBETON CAF _____	pag. 52
EPOCURING _____	pag. 18
EPOFONDO 3K _____	pag. 47
EPOJOINT _____	pag. 28
EPOLEVEL _____	pag. 51
EPOLEVEL ANTISTATICO _____	pag. 51

INDICE ALFABETICO DEI PRODOTTI

EPOMALT _____	pag. 32
EPOMALT FAST 50 _____	pag. 32
EPOMALT FAST 100 _____	pag. 33
EPOPLATE _____	pag. 50
EPOWALL ALM _____	pag. 53
EPOX RIPRESA _____	pag. 43
FLEXIPARK _____	pag. 57
K CLEANER _____	pag. 61
METALPLATE _____	pag. 13
PAVIFIX _____	pag. 36
PAVILITIUM _____	pag. 19
POLIPLATE 2 COLOR _____	pag. 49
POLIPLATE TRASPARENTE _____	pag. 49
PRIMER ANTISTATICO _____	pag. 41
PRIMER E _____	pag. 40
PRIMER ES40 _____	pag. 40
PRIMER PS30 _____	pag. 42
PROBETON CURING N _____	pag. 18
QUARZPLATE _____	pag. 12
RAPIDBLOCK M _____	pag. 24
RAPIDBLOCK THERMO _____	pag. 24
RESICLEANER _____	pag. 60
RESICLEANER HD _____	pag. 60
RIPARAGIUNTI _____	pag. 37
WEPOX COLOR _____	pag. 50
WEPOX FINITURA _____	pag. 48
WEPOX FINITURA ALF _____	pag. 48
WEPOX PRIMER _____	pag. 41

SCOPRI TUTTE LE NOSTRE SOLUZIONI PER L'EDILIZIA:



LINEA CALCESTRUZZO

ADDITIVI E SISTEMI PER IL CALCESTRUZZO



LINEA PAVIMENTI

RESINE E PRODOTTI PER LE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI



LINEA IMPERMEABILIZZAZIONE

SOLUZIONI PER IMPERMEABILIZZARE LE STRUTTURE



LINEA RESTAURO E PROTEZIONE

MALTE E SISTEMI PER IL RESTAURO DELLE STRUTTURE



LINEA UNDERGROUND E TUNNELING

SOLUZIONI CHIMICHE PER FONDAZIONI SPECIALI E GALLERIE



LINEA RISANAMENTO E BIOEDILIZIA

RISANAMENTO, COIBENTAZIONE E BENESSERE ABITATIVO

draco-edilizia.it



QUALITÀ PER L'EDILIZIA

DRACO Italiana S.p.A.
Via Monte Grappa 11 D-E
20067 Tribiano (MI)
Tel. +39 02 90632917
Fax +39 02 90631976
info@draco-edilizia.it

