



GUIDE POUR LA PRESCRIPTION DES SYSTÈMES RÉSINEUX POUR LES REVÊTEMENTS DE SOL

SYSTÈMES POUR LE REVÊTEMENT,
LA PROTECTION ET LA RÉPARATION
DES SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON
ET EN RÉSINE

draco-resines.fr



CONSTRUIRE SUR LA QUALITÉ

CHEZ NOUS, L'ARBITRE C'EST LE CHANTIER

Pour DRACO, le chantier n'est pas seulement le point d'aboutissement des produits, c'est aussi le coeur même du secteur de la construction et le carrefour de tous les élans tendant à l'innovation et au développement.

C'est sur le chantier que l'équipe de travail DRACO récolte toutes les informations en vue de développer des solutions à l'avant-garde et c'est toujours sur le chantier que celles-ci sont mises à l'épreuve.



L'ENTREPRISE

UNE TRADITION PROFESSIONNELLE ACQUISE AU FIL DU TEMPS



L'histoire remonte au début des années 80 du siècle dernier, lorsque DRACO fait ses premiers pas dans le domaine des mortiers et des adjuvants pour béton. Depuis lors, la société est caractérisée par une croissance continue et une différenciation de produit, toujours accompagnées d'une spécialisation et d'une présence sur le terrain, afin d'offrir des solutions globales pour tous les domaines de la construction.

Aujourd'hui, DRACO propose assistance et conseil de la conception à la réalisation de l'ouvrage, grâce à une équipe de professionnels au service du client, opérant aussi bien en laboratoire de recherche et développement que sur le chantier.

La juste compréhension des besoins de l'industrie et du monde de la production nous a conduits à étudier des solutions fonctionnelles et précises pour les sols industriels, répondant à des nécessités spécifiques et garantissant des performances élevées et durables dans le temps.

Voilà ce que signifie pour nous mettre la qualité DRACO au service de la construction.



CONSTRUIRE SUR LA QUALITÉ

DRACO: QUALITÉ ET INNOVATION POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT

**DEPUIS 1982, DRACO DÉVELOPPE ET PRODUIT DES SOLUTIONS
TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT MODERNE**

Chez DRACO, le processus de développement du produit est centré sur l'obtention de la qualité totale et d'une innovation concrète pour les concepteurs, les entreprises, les poseurs de sol industriel et les entreprises de construction. Nous développons des

produits dont les prestations doivent s'exprimer dans des conditions de chantier et résister à l'épreuve du temps. Avec DRACO, vous n'êtes jamais seul : vous pouvez bénéficier à tout moment d'un service d'assistance et de conseil, de la conception à la mise en œuvre.

draco-resines.fr



INTRODUCTION _____	page 7
TABLEAU RÉCAPITULATIF DES SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR SOLS INDUSTRIELS _____	page 8
PRODUITS _____	
DURCISSEURS ET PRODUITS DE CUIRASSEMENT POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON_ _____	page 11
CURE ET PROTECTION DES SOLS EN BÉTON _____	page 17
PRODUITS POUR CHAPES DE FOND ET CHAPES ISOLANTES _____	page 21
ÉTANCHÉIFICATION DE RACCORDS ET DE JOINTS _____	page 27
RESTAURATION ET RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS _____	page 31
PRIMAIRES ET COLLES POUR REPRISES DE BÉTONNAGE _____	page 39
RÉSINES ET REVÊTEMENTS CONTINUS POUR LES SOLS _____	page 45
NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES SOLS EN RÉSINE _____	page 59
SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR SOLS INDUSTRIELS _____	page 63
SYSTÈME DRACOFLOOR LD _____	page 64
SYSTÈME DRACOFLOOR MD _____	page 66
SYSTÈME DRACOFLOOR HD _____	page 68
SYSTÈME DRACOFLOOR ANTISTATICO _____	page 70
SYSTÈME MULTISTRATO 10 _____	page 72
SYSTÈME MULTISTRATO 15 _____	page 74
SYSTÈME MULTISTRATO 50 _____	page 76
SYSTÈME DRACOFLOOR DS _____	page 78
SYSTÈME DURAFLOOR 4.6 _____	page 80
SYSTÈME DURAFLOOR 6.12 _____	page 82
SYSTÈME MODULARE EPOMALT _____	page 84
SYSTÈME DRACOBIT _____	page 86
SYSTÈME DRACOFLOOR PLAY _____	page 88
SYSTÈME DRACOFLOOR SAFE PLAY _____	page 90
SYSTÈME DRACOFLOOR GYMNASIUM _____	page 92
SYSTÈME DRACOFLOOR COMFORT PU _____	page 94
SYSTÈME DRACOFLOOR PARKING _____	page 96
SYSTÈME DRACOFLOOR MULTISPORT _____	page 98
RÉFÉRENCES _____	page 100
INDEX ALPHABÉTIQUE DES PRODUITS _____	page 110





SOL ? NOUS PRÉFÉRONS L'APPELER INVESTISSEMENT

LE SOL REPRÉSENTE LA PARTIE LA PLUS SENSIBLE DE TOUS LES OUVRAGES DE CONSTRUCTION, DANS LA MESURE OÙ IL EST SOUMIS À DES TENSIONS ET À DES CONTRAINTES DE NATURE DIFFÉRENTE.

Parmi les nombreux (et coûteux) investissements qu'une entreprise fait dans les travaux de construction, un seul subit des sollicitations continues résultant de l'activité de production et donc une détérioration et une usure : le sol. C'est pourquoi le choix du type et de la qualité du sol est fondamental pour les entreprises dans la recherche continue d'efficacité et de qualité.

La technologie DRACO

La quantité de variables à prendre en compte au cours de la phase de conception est très élevée. Leur analyse minutieuse et leur pondération sont cependant inévitables pour la sélection du système de revêtement de sol qui répond le mieux à chaque cas.

Le système de revêtement de sol le plus adapté peut être choisi selon certaines caractéristiques de résistance et pratiques telles que :

- **Résistance à l'abrasion**
- **Résistance aux chocs**
- **Résistance aux charges concentrées et réparties**
- **Résistance aux agressions chimiques**
- **Facilité de nettoyage**
- **Antistaticité**
- **Propriétés antidérapantes**
- **Performances des joints**
- **Résistance à la circulation**
- **Résistance aux cycles de gel/dégel.**

À cet égard, nous renvoyons aux pages suivantes pour un tableau récapitulatif de nos systèmes de revêtement en résine et résine-ciment.



TABLEAU RÉCAPITULATIF DES SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR SOLS INDUSTRIELS

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT DE SOLS		ÉPAISSEUR	IDÉAL POUR	TYPE						COMPOSANT				
				REVÊTEMENT INTÉGRÉ EN SANDWICH	MULTICOUCHE	AUTONIVELANT	CHAPE	MORTIER ÉPOXY-CIMENT	BITUME ET CIMENT	RÉSINE ÉPOXY	RÉSINE POLYURÉTHANE	ÉPOXY-CIMENT	CIMENT	POLYURÉTHANE - CIMENT
DRACOFLOOR LD		0,7 ÷ 1,2 mm	<ul style="list-style-type: none"> • GARAGES • ENTREPÔTS SECS 	●						●	●	●		
DRACOFLOOR MD		1,4 ÷ 2 mm	<ul style="list-style-type: none"> • INDUSTRIE TEXTILE ET ALIMENTAIRE • LOGISTIQUE LOURDE 	●						●	●	●		
DRACOFLOOR HD		3 ÷ 4,5 mm	<ul style="list-style-type: none"> • INDUSTRIE MÉCANIQUE • INDUSTRIE CHIMIQUE SEMI-SÈCHE 			●				●	●	●		
DRACOFLOOR ANTISTATICO		2,5 ÷ 3,5 mm	<ul style="list-style-type: none"> • INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE/HOSPITALIÈRE • ZONES ATEX 			●				●	●	●		
DRACOFLOOR COMFORT PU		2 ÷ 3 mm	<ul style="list-style-type: none"> • HÔPITAUX, ÉCOLES • BUREAUX, MAGASINS • AIRES DE SPORT • RESTAURANTS 			●					●			
DRACOFLOOR MULTISTRATO 10		0,6 ÷ 1,0 mm	<ul style="list-style-type: none"> • SALLES OPÉRATOIRES ET ZONES STÉRILES • LABORATOIRES • ZONES COMMERCIALES 			●				●				
DRACOFLOOR MULTISTRATO 15		1,0 ÷ 1,5 mm	<ul style="list-style-type: none"> • INDUSTRIES CHIMIQUES ET PHARMACEUTIQUES • ZONES SUJETTES À DES HYDROLAVAGES FRÉQUENTS 			●				●				
DRACOFLOOR MULTISTRATO 50		5 mm	<ul style="list-style-type: none"> • INDUSTRIE MÉCANIQUE LOURDE • ADHÉRENCE FORTE ET DURABLE 			●				●	●			
DRACOFLOOR DS		10 mm	<ul style="list-style-type: none"> • PLACES ET TERRASSES • PISTES CYCLABLES • ALLÉES PIÉTONNES • BORDS DE PISCINES 				●				●			
DURAFLOOR 4.6		4 ÷ 6 mm	<ul style="list-style-type: none"> • CHAMBRES FROIDES • BRASSERIES • CAVES • FABRIQUES DE PÂTES 			●								●
DURAFLOOR 6.12		6 ÷ 12 mm	<ul style="list-style-type: none"> • ABATTOIRS • INDUSTRIES CHIMIQUES • INDUSTRIE LOURDE • ENTREPRISES LAITIÈRES 				●							●
DRACOFLOOR MULTISPORT		2 mm	<ul style="list-style-type: none"> • ACTIVITÉS DE LOISIRS ET SPORTIVES EXTÉRIEURES ET INTÉRIEURES 			●								
DRACOFLOOR GYMNASIUM		6 ÷ 7 mm	<ul style="list-style-type: none"> • INSTALLATIONS SPORTIVES • ÉCOLES, GYMNASES • PALAIS DES SPORTS, ESPACES DE LOISIRS 			●					●			
SYSTÈME MODULARE EPOMALT	ENTREPÔT INTÉRIEUR	0,6 ÷ 1 mm	<ul style="list-style-type: none"> • RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS À L'INTÉRIEUR 	●						●		●		
	ENTREPÔT USÉ	1 ÷ 2 mm	<ul style="list-style-type: none"> • RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS TRÈS USÉS 					●			●			
	ESPLANADE EXTÉRIEURE	1,8 ÷ 3 mm	<ul style="list-style-type: none"> • RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS À L'EXTÉRIEUR 					●			●			
SYSTÈME DRACOBIT		4 ÷ 6 cm	<ul style="list-style-type: none"> • SOLS EXTÉRIEURS À FORTE CIRCULATION • LOGISTIQUE • PORTS ET PORTS DE TRANSBORDEMENT 						●				●	
DRACOFLOOR PARKING		3 ÷ 3,5 mm	<ul style="list-style-type: none"> • PARKINGS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS • AIRES DE STATIONNEMENT, PROTECTION 			●					●			
DRACOFLOOR PLAY		16 mm	<ul style="list-style-type: none"> • ÉCOLES • AIRES DE JEUX • CENTRES ET ESPACES SPORTIFS 				●							●
DRACOFLOOR SAFE PLAY		16 mm	<ul style="list-style-type: none"> • AIRES DE JEUX • ÉCOLES, CRÈCHES • INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS DE LOISIRS 				●							●

LÉGENDE :

● Produits à utiliser dans les systèmes individuels.

- + Résistance moyenne-basse
- ++ Résistance moyenne
- +++ Résistance élevée
- ++++ Résistance très élevée

PARAMÈTRES DE RÉSISTANCE						COUT
CIRCULATION	CHIMIQUE	GLISSANCE	USURE / ABRASION	LAVAGES / MOUILLAGES	CHOCS	
++	++	+	++	+	+	€
+++	+++	++	++	++	++	€€
++++	+++	+++	+++	++	+++	€€€
+++	+++	++	++	++	++	€€€€
++	+++	++	++	++	++	€€€
+++	++	++	++	++	++	€€
++++	++	+++	+++	+++	+++	€€€
++++	+++	+++	+++	+++	++++	€€€€
++	+++	+++	++	++	+++	€€€
++++	++++	+++	+++	++++	++++	€€/€€€
++++	++++	++++	++++	++++	++++	€€€/€€€€
+	++	++	++	++	++	€€
+	+++	+++	++	++	++	€€€
++++	++	++	++	+++	++	€€
++++	++	++	++	+++	++	€€/€€€
+++	++	++	+++	++++	+++	€€€
++++	+++	++	+++	++++	+++	€€
++++	+++	+++	+++	+++	+++	€€€/€€€€
++	++	++	++	+++	+++	€€/€€€
++	++	++	++	+++	+++	€€€/€€€€



Village de marques Castel Guelfo The Style Outlets - Bologna, Italie

Sol architectural de la place intérieure en béton avec couche d'usure saupoudrée au quartz réalisée avec QUARZPLATE.



DURCISSEURS ET PRODUITS DE CUIRASSEMENT POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

Une ligne complète de durcisseurs pour le revêtement avec saupoudrage des sols industriels en béton. Des produits prémélangés à base de quartz sélectionnés, corindon et granulats métalliques qui, grâce à la technologie d'additivation DRACO, permettent de réaliser des systèmes de revêtement par saupoudrage ou en épaisseur de sols industriels et de rampes carrossables avec des performances très élevées.

La technologie des produits prémélangés pour les revêtements des sols industriels est une technologie bien établie dans le secteur mais jamais banale, qui utilise des matières premières d'une qualité absolue et constante pour garantir la qualité de l'ouvrage. Cela est d'autant plus important dans l'utilisation de la technologie des sols industriels dans le domaine architectural, comme dans le cas des revêtements de sol à « effet poli » tels que ceux réalisés avec le produit de cuirassement en épaisseur DURCROM 50.

QUARZPLATE



CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg

DURCISSEUR DE SURFACE À BASE DE QUARTZ

Idéal pour les sols industriels soumis à une circulation moyenne-légère.

QUARZPLATE est un durcisseur minéral à base d'agrégats quartzifères sélectionnés, de liants hydrauliques et d'adjuvants spécifiques pour la protection et la finition de sols industriels en béton soumis à une circulation légère et moyenne. **QUARZPLATE** présente une bonne résistance à l'abrasion et à la friction de roulement.

IDÉAL POUR

- Zones sujettes à une circulation moyenne-légère.
- Entrepôts traditionnels, parkings, activités industrielles légères et de transformation.

CONSOMMATION : 2 ÷ 4 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

- | | | |
|---|---|--|
|  GRIS type RAL 7035 |  VERT type RAL 6021 | <i>D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande</i> |
|  ROUGE type RAL 3013 |  TABAC type RAL 8023 | |

CORINPLATE



CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg

DURCISSEUR DE SURFACE À BASE DE CORINDON RÉSISTANT À L'USURE

Idéal pour les sols industriels soumis à une circulation moyenne-lourde.

CORINPLATE est un durcisseur minéral à base de corindon anti-usure à courbe granulométrique, de liants hydrauliques et d'adjuvants divers pour le cuirassement de sols industriels en béton, présentant une excellente résistance à l'abrasion. Idéal pour la réalisation de sols soumis à une circulation moyenne-lourde, **CORINPLATE** garantit une excellente résistance à la friction de roulement et une résistance moyenne à l'abrasion de glissement.

IDÉAL POUR

- Zones sujettes à une circulation moyenne-lourde.
- Zones soumises à des travaux lourds, aux chocs et aux vibrations.
- Entrepôts sujets à une circulation d'intensité moyenne.

CONSOMMATION : 2 ÷ 4 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

- | | | |
|---|---|--|
|  GRIS type RAL 7035 |  VERT type RAL 6021 | <i>D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande</i> |
|  ROUGE type RAL 3013 |  TABAC type RAL 8023 | |

METALPLATE



CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg

DURCISSEUR DE SURFACE RÉSISTANT À L'USURE À BASE DE CORINDON ET DE GRANULATS MÉTALLIQUES

Idéal pour les sols industriels soumis à de très fortes contraintes.

METALPLATE est un durcisseur minéral à base de corindon, de granulats métalliques, de liants hydrauliques et d'adjuvants divers pour le cuirassement de sols industriels, caractérisé par une excellente résistance à l'abrasion et aux chocs. Idéal pour les sols caractérisés par une circulation lourde et soumis aux chocs, il garantit une excellente résistance à la friction de roulement et à l'abrasion de glissement.

IDÉAL POUR

- Zones sujettes à une circulation lourde.
- Zones soumises à des travaux lourds, aux chocs et aux vibrations.
- Industrie mécanique lourde.
- Sols architecturaux de type poli avec effet « rouille ».

CONSOMMATION : 5 ÷ 10 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

■ GRIS type RAL 7035

■ VERT type RAL 6021

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande

■ ROUGE type RAL 3013

■ TABAC type RAL 8023

PRODUITS DE CUIRASSEMENT POUR SOLS INDUSTRIELS EN ÉPAISSEUR ET RAMPES CARROSSABLES

DURCROM 50



CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg

MORTIER PRÉMÉLANGÉ FIBRÉ FLUIDE POUR LE CUIRASSEMENT SELON LA MÉTHODE « PAR COULIS » DE SOLS EN BÉTON

Idéal pour les sols industriels, les rampes et la réalisation de sols polis de type « terrazzo alla veneziana ».

DURCROM 50 est un prémélange à base de corindon, de quartz sélectionnés et de liants hydrauliques pour la préparation de pâtes en coulis pour le cuirassement en épaisseur de sols industriels et de rampes carrossables, présentant une résistance mécanique élevée à la compression et à l'abrasion.

IDÉAL POUR

- Rampes carrossables antidérapantes.
- Sols industriels avec chape adhérente pour les zones sujettes à une circulation intense et soumises à l'usure.
- Sols architecturaux polis.

CONSOMMATION : environ 20 kg/m² par cm d'épaisseur

COULEURS DISPONIBLES :

■ GRIS type RAL 7035

■ VERT type RAL 6021

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande

■ ROUGE type RAL 3013

■ TABAC type RAL 8023

SYSTÈME FAIBLE ÉPAISSEUR POUR SOLS INDUSTRIELS

TECHNOLOGIE ET SAVOIR-FAIRE POUR LES SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON DE FAIBLE ÉPAISSEUR

Il arrive fréquemment que la conception du projet de sols qui sont destinés à une utilisation spécifique ou à des conditions environnementales particulières exige un recours à des chapes de faible épaisseur mais présentant des performances physiques et mécaniques de haut niveau. Avec la technologie traditionnelle, il est impossible de réaliser un sol en béton sans aller à l'encontre de la formation de défauts graves.

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Dalles de parkings à étages.
- Dalles de couvertures carrossables.
- Renforcement de dalles existantes soumises à des contraintes importantes.

AVANTAGES

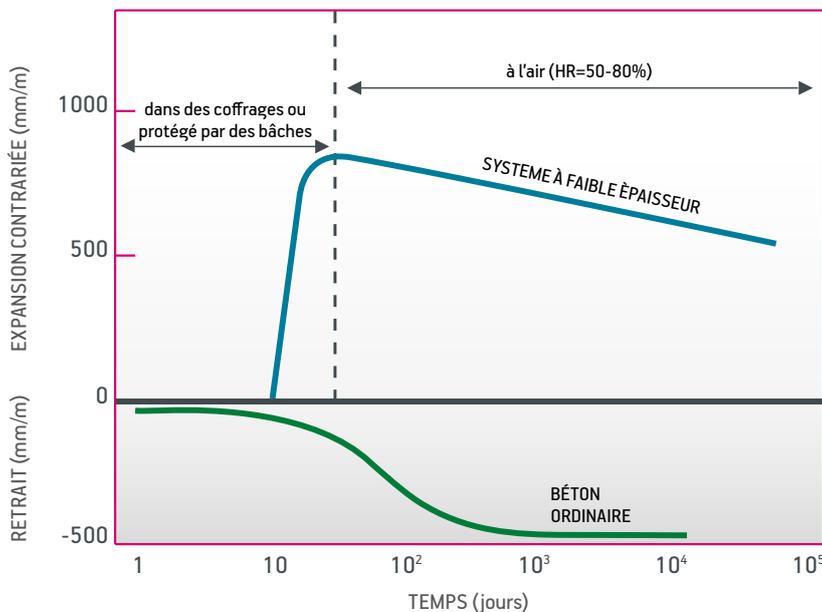
Grâce à la densité supérieure de la matrice, le système présente une solidité et une résistance à la flexion plus que doublées par rapport au béton ordinaire à prestation garantie. Cela se traduit par :

- Plus grande résistance aux charges statiques et dynamiques, à égalité de poids.
- Retrait plastique et thermo-hygométrique réduit.
- Moindre déformation visqueuse.
- Diminution de la probabilité de fissuration.
- Diminution de l'effet «curling» (cambrure des dalles).
- Augmentation significative de la durée de vie de l'ouvrage.
- Rapidité du séchage et de l'ouverture au trafic d'exploitation.

ÉPAISSEUR RÉDUITE, QUALITÉ EXCEPTIONNELLE

Les sols en béton exigent une épaisseur de dalle minimale, afin de ne pas engendrer de phénomènes de fissuration et de cambrure. Grâce à un mélange spécifique d'adjuvants, de fibres et d'ajouts, le système DRACO FAIBLE ÉPAISSEUR garantit la durabilité de la dalle, même avec des épaisseurs allant jusqu'à 8 cm. Avec plus de 200 000 m² de sols réalisés grâce au système à faible épaisseur, DRACO est en mesure de vous fournir la technologie et le savoir-faire nécessaires pour réaliser un sol en béton de faible épaisseur et de haute qualité.

DRACO



Le système FAIBLE ÉPAISSEUR DRACO intervient en contrôlant le retrait au cours de la phase plastique et hygrométrique, ce qui limite les phénomènes de détérioration liés au retrait, qui seraient accentués sur des dalles d'une épaisseur si réduite.





Hangar industriel CECOMP SpA - Piobesi, Turin, Italie

Protection de sols industriels en béton fibré avec le traitement à base de silicates de lithium à action densifiante PAVILITIUM.



CURE ET PROTECTION DES SOLS EN BÉTON

DRACO propose une ligne de traitements de protection, de cure et anti-poussière pour la protection des sols industriels en béton.

Une cure correcte du béton coulé est fondamentale pour la bonne exécution d'un revêtement de sol en béton. Pour les bétons coulés en extérieur, l'évaporation pourrait accroître le phénomène de retrait et compromettre la qualité du revêtement ; l'utilisation d'un agent anti-évaporation protège le béton coulé et garantit la qualité de l'ouvrage.

Une technologie particulière présente dans notre produit EPOCURING offre une efficacité anti-évaporation et anti-poussière. La protection anti-poussière est une autre exigence très importante dans la réalisation de sols en béton. À la technologie traditionnelle à base de polymères d'imprégnation hydrodispersés s'ajoute celle des silicates à action densifiante de PAVILITIUM.

PROBETON CURING N



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Jerrycane de 10-20 L | Baril de 200 L
Petite citerne de 1000 L

MEMBRANE DE CURE ANTI-ÉVAPORATION POUR BÉTON ET SOLS INDUSTRIELS

PROBETON CURING N est un produit spécialement conçu pour la protection et la cure de tout type de béton normal ou coloré, aussi bien horizontal que vertical. Il empêche l'évaporation rapide de l'eau de gâchage du béton.

IDÉAL POUR

- Protection et cure de sols en béton.
- Empêcher l'évaporation rapide de l'eau de gâchage.
- Coulées en présence de climats chauds.

CONSOMMATION : 0,06 ÷ 0,1 l/m² au pistolet | 0,1 ÷ 0,16 l/m² au rouleau

COULEUR DISPONIBLE :

BLANC

EPOCURING

NOUVEAUTÉ 2 EN 1
CURE + ANTI-POUSSIÈRE



MODE D'APPLICATION



A



B

CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 1 kg = (A+B) **2 kg**
Bidon de 5 kg + Bidon de 5 kg = (A+B) **10 kg**
Bidon de 10 kg + Bidon de 10 kg = (A+B) **20 kg**

MEMBRANE DE CURE ÉPOXY ANTI-ÉVAPORATION EN ÉMULSION AQUEUSE POUR SOLS INDUSTRIELS AVEC ACTION ANTI-POUSSIÈRE

EPOCURING est une résine époxy de cure en émulsion aqueuse pour les sols industriels. Une fois appliqué sur le sol après le talochage, **EPOCURING** exerce une action efficace de cure anti-évaporation et constitue un traitement imprégnant anti-poussière durable pour le sol.

IDÉAL POUR

- Protection et cure de sols en béton.
- Éviter l'évaporation de l'eau de gâchage.
- Coulées en présence de climats chauds et zones exposées à la saleté et aux agressions chimiques.
- Traitements anti-poussière.

CONSOMMATION : 70 ÷ 100 g/m² par couche en fonction du degré d'absorption du support

COULEUR DISPONIBLE :

TRANSPARENT

PAVILITIUM



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Jerrycane de 20 kg

TRAITEMENT DE CONSOLIDATION CORTICALE LIQUIDE À BASE DE SILICATE
À ACTION DENSIFIANTE POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

PAVILITIUM est un traitement non filmogène de consolidation liquide en solution aqueuse à base de silicate de lithium. **PAVILITIUM** pénètre dans la couche corticale du béton à une profondeur comprise environ entre 10 mm et 30 mm, générant ainsi un treillis cristallin qui densifie, consolide et augmente les capacités mécaniques de la couche corticale du sol industriel en béton. Cette réaction entraîne une augmentation de la résistance à l'abrasion et à la compression, améliore la résistance aux substances chimiques, réduit l'absorption et exerce une action anti-poussière très efficace.

IDÉAL POUR

- Traitements de protection anti-poussière de sols industriels en béton.
- Consolidation et protection des surfaces en béton armé et précontraint en général.
- Traitement de protection polissant à action densifiante de sols en béton.

CONSOMMATION : sols avec quartz environ 150 - 250 g/m² | sols sans quartz environ 250 - 400 g/m²

COULEUR DISPONIBLE :

TRANSPARENT



Campus de l'université - Forlì, Italie

Réalisation des chapes civiles de fond à haute résistance, à séchage rapide, adaptées à l'installation du chauffage au sol avec adjuvants RAPIDBLOCK M, RAPIDBLOCK THERMO et fibres synthétiques FIBERFLEX.



PRODUITS POUR CHAPES DE FOND ET CHAPES ISOLANTES

Solutions techniques de qualité pour les chapes civiles et les bétons cellulaires légers. Liants et produits prémélangés pour chapes à séchage rapide et à haute résistance. Adjuvants spécifiques pour la préparation de chapes rapides et conductrices, le cas échéant avec camion-bétonnière, indiqués pour la pose de sols en bois, pierre naturelle et linoléum.

L'utilisation correcte des adjuvants et des fibres pour chapes DRACO permet de réaliser des chapes qui présentent des caractéristiques mécaniques et thermiques performantes et réduisent les temps de séchage, même en cas d'utilisation de méthodes traditionnelles ou de camion-bétonnière.

Découvrez la technologie la plus innovante pour la préparation de bétons isolants grâce à notre adjuvant moussant CELLOCRETE, un produit de matrice synthétique aux excellentes performances dans la création et le maintien dans le temps de la mousse.

DRACOCEM



CONDITIONNEMENT
Sac de 20 kg

LIANT HYDRAULIQUE POUR LA RÉALISATION DE CHAPES À SÉCHAGE RAPIDE ET RETRAIT CONTRÔLÉ

Idéal pour la pose de sols en bois.

DRACOCEM est un liant hydraulique spécifique qui, mélangé à des agrégats sélectionnés et à de l'eau dans les proportions prescrites, durcit rapidement, autorisant la circulation piétonne après environ 4/6 heures et l'application de carrelage après environ 24 heures (à 20 °C).

DRACOCEM est caractérisé par un durcissement et un séchage rapides, et un retrait contrôlé. Ce produit est particulièrement indiqué pour les chapes contenant des éléments chauffants et pour la pose successive de revêtements de sol en bois et linoléum.

IDÉAL POUR

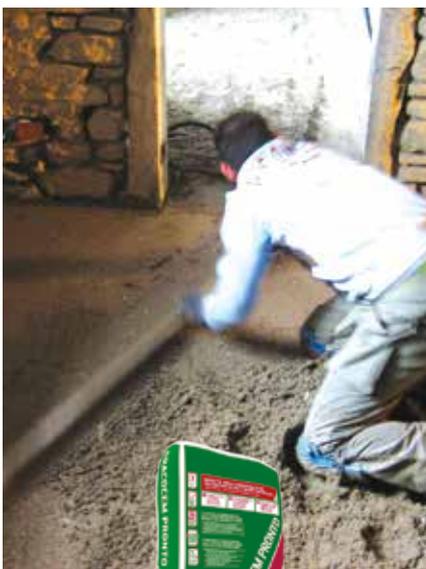
- Préparer des chapes à haute résistance et à séchage rapide.
- Garantir des performances et une qualité optimales des chapes.
- Application ultérieure de revêtements de sol en bois en linoléum.

CONSOMMATION : 200 ÷ 280 kg/m³

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS

DRACOCEM PRONTO



CONDITIONNEMENT
Sac de 25 kg

CHAPE PRÉMÉLANGÉE PRÊTE À L'EMPLOI MICROFIBRÉE À SÉCHAGE RAPIDE ET RETRAIT CONTRÔLÉ

Idéal pour la pose de sols en bois.

DRACOCEM PRONTO est un fond prémélangé à prise rapide prêt à l'emploi, à base d'agrégats sélectionnés, de liants hydrauliques et d'adjuvants spécifiques. Simplement mélangé à de l'eau dans les proportions indiquées, **DRACOCEM PRONTO** autorise la circulation piétonne après environ 4/6 heures et l'application de carrelage après environ 24 heures (à 20 °C). Utilisé aussi bien pour la réalisation de chapes flottantes que de chapes adhérentes, il est caractérisé par un séchage rapide, un retrait contrôlé et un temps de pose réduit. Il est particulièrement indiqué pour les chapes contenant des éléments chauffants et pour la pose successive de revêtements de sol en bois et linoléum.

IDÉAL POUR

- Réaliser de manière simple des chapes à séchage rapide et à hautes performances.
- Réaliser des chapes lorsque la méthode traditionnelle (préparation sur place) s'avère peu pratique.
- Application ultérieure de revêtements de sol en bois en linoléum.

CONSOMMATION : 18 ÷ 20 kg/m² par cm d'épaisseur

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS

DRACOCEM PRONTO EASY



CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg

CHAPE PRÉMÉLANGÉE PRÊTE À L'EMPLOI À SÉCHAGE RAPIDE ET RETRAIT CONTRÔLÉ

DRACOCEM PRONTO EASY est un fond prémélangé prêt à l'emploi, à base d'agrégats sélectionnés, de liants hydrauliques et d'adjuvants spécifiques. Simplement mélangé à de l'eau, **DRACOCEM PRONTO EASY** est simple et rapide à poser grâce à une maniabilité améliorée, et est indiqué pour la réalisation de chapes adhérentes, flottantes et contenant des éléments chauffants à séchage rapide et retrait contrôlé. **DRACOCEM PRONTO EASY** permet l'application de carrelage après environ 24 heures (à 20 °C) et de matériaux sensibles à l'humidité après 10 jours.

IDÉAL POUR

- Réaliser de manière simple des chapes à séchage rapide et à hautes performances.
- Préparer des chapes à séchage semi-rapide, aussi bien en intérieur qu'en extérieur.
- Réaliser des chapes adaptées à la pose de sols en pierre naturelle et céramique, de parquets et de sols résilients.
- Réaliser des chapes pour sols de faible épaisseur.

CONSOMMATION : environ 17 kg/m² par cm d'épaisseur

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS

RAPIDBLOCK M



CONDITIONNEMENT

Jerrycan de 25 kg | Baril de 250 kg
Petite citerne de 1250 kg

ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR POUR CHAPES À SÉCHAGE RAPIDE

Idéal pour une utilisation avec camion-bétonnière.

RAPIDBLOCK M est un adjuvant liquide prêt à l'emploi à base de composés de synthèse dûment modifiés. Spécialement conçu pour la préparation de fonds à séchage rapide, **RAPIDBLOCK M** exerce une action accélératrice des temps de prise, favorise un meilleur compactage de l'ouvrage et garantit un séchage rapide des chapes.

IDÉAL POUR

- Préparation de fonds à séchage rapide avec camion-bétonnière.
- Réalisation des chapes à séchage rapide adaptées à la pose de bois et matériaux naturels avec des équipements mobiles.

CONSOMMATION : 5 ÷ 8 kg pour 100 kg de ciment

COULEUR DISPONIBLE :

- MARRON FONCÉ

RAPIDBLOCK THERMO



CONDITIONNEMENT

Jerrycan de 10 et 25 kg

ADJUVANT FLUIDIFIANT SPÉCIFIQUE POUR CHAPES CONDUCTRICES

RAPIDBLOCK THERMO est un fluidifiant à base de polymères synthétiques à poids moléculaire élevé, spécialement conçu pour les chapes conductrices. En raison de son pouvoir de dispersion élevé et de la synergie efficace de ses composants, **RAPIDBLOCK THERMO** favorise l'hydratation du ciment et par conséquent l'augmentation de la résistance initiale et finale de la chape. En outre, la diminution des vides et l'amélioration de la microstructure augmentent sa conductivité thermique.

IDÉAL POUR

- Indiqué aussi pour une utilisation avec camion-bétonnière.
- Ajout d'adjuvants dans fonds en sable-ciment destinés à être posés sur des installations de chauffage au sol.

CONSOMMATION : 0,8 ÷ 1,5 kg pour 100 kg de ciment

COULEUR DISPONIBLE :

- MARRON FONCÉ

CELLOCRETE



CONDITIONNEMENT

Jerrycane de 20 kg | Baril de 200 kg
Petite citerne de 1000 kg | Au détail (min. 4000 kg)

ADJUVANT MOUSSANT À BASE SYNTHÉTIQUE POUR LA FABRICATION DE BÉTON ALLÉGÉ ISOLANT

CELLOCRETE est un adjuvant moussant à base de tensioactifs anioniques et non ioniques synthétiques. **CELLOCRETE** est un produit neutre, par conséquent non agressif. Ajouté à l'eau en tant qu'adjuvant dans la proportion de 2 %, **CELLOCRETE** permet d'obtenir un liquide qui, à travers un système entraîneur d'air sous pression, produit une mousse micronisée, compacte, adaptée au mélange avec des coulis de ciment et/ou des mortiers fluides, afin de produire des blocs de béton cellulaire léger (C.C.C.L.).

IDÉAL POUR

- Préparer des bétons allégés isolants de type cellulaire.
- Préparer des bétons allégés isolants avec des billes de polystyrène.
- Utilisation avec des agrégats organiques tels que le liège, la perlite et l'argile expansée.

CONSOMMATION : 1 à 2% du poids de l'eau

COULEUR DISPONIBLE :

- TRANSPARENT AMBRÉ



Aéroport de Linate - Milan, Italie

Étanchéification des joints de retrait des sols aéroportuaires avec la résine époxy-polyuréthane EPOJOINT.



ÉTANCHÉIFICATION DE RACCORDS ET DE JOINTS

Ligne complète de produits pour l'étanchéification, le remplissage et la protection de joints de retrait et de construction dans les sols industriels et en résine. Grâce à la technologie DRACO, vous trouverez la meilleure solution pour protéger les joints de retrait et de construction contre l'ébréchage, la rupture et la dégradation dus aux chocs ou au contact avec des substances agressives. L'étanchéification avec des résines élastiques souples permet une facilité de nettoyage et la non-absorption du joint, augmentant ainsi l'hygiène et la durabilité dans le temps.

Les produits d'étanchéité spécifiques à base de résines anti-acide permettent de réaliser un revêtement étanche, non absorbant et lavable, pour les sols en dalles et en clinker.

AGENTS D'ÉTANCHÉITÉ FLEXIBLES À BASE DE RÉSINES POUR JOINTS DE SOLS INDUSTRIELS

DRACOFLEX P



CONDITIONNEMENT

Cartouche de 310 ml (boîte de 25 pièces)
Boudin de 600 ml (boîte de 12 pièces)

AGENT D'ÉTANCHÉITÉ POLYURÉTHANE MONO-COMPOSANT À MODULE D'ÉLASTICITÉ MOYEN POUR JOINTS DE SOLS INDUSTRIELS

Flexible et résistant aux produits chimiques, pour joints étanches et « lavables ».

DRACOFLEX P est un produit polyuréthane mono-composant, caractérisé par une forte adhérence aux supports et une certaine élasticité, qui durcit sous l'effet de l'humidité atmosphérique, en réalisant l'étanchéification élastique de joints horizontaux ou verticaux résistante à l'eau et aux détergents industriels et produits chimiques les plus courants.

IDÉAL POUR

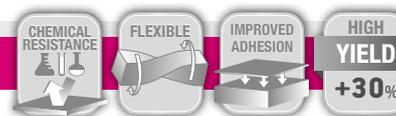
- Étanchéification élastique de joints de retrait de sols industriels.
- Étanchéification en général de joints verticaux et horizontaux.
- Joints exposés à l'eau et à l'action de détergents et d'autres agents chimiques.

CONSOMMATION : environ 120 g/m (section 1x1 cm)

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS type RAL 7035

EPOJOINT



A

B

CONDITIONNEMENT

Bidon de 6 kg + Bidon de 1 kg = (A+B) 7 kg
Bidon de 12 kg + Bidon de 2 kg = (A+B) 14 kg

RÉSINE ÉPOXY POLYURÉTHANE BI-COMPOSANT FLEXIBLE RÉSISTANTE AUX PRODUITS CHIMIQUES, CONÇUE POUR L'ÉTANCHÉIFICATION DES JOINTS DE SOLS INDUSTRIELS

EPOJOINT est une résine élastique pour le « remplissage des joints » de construction, de contrôle et de dilatation dans les sols en béton, industriels, routiers, ou encore aéroportuaires. **EPOJOINT** présente une capacité de travail élevée et une bonne résistance aux chocs et à la circulation. Le produit est résistant aux huiles, à l'essence, au kérosène et aux solutions salines.

IDÉAL POUR

- Étanchéification semi-rigide de joints de construction et de retrait.
- Joints soumis à des contraintes mécaniques et chimiques modérées.
- Applications soumises à un contact avec des solutions salines, huiles, essence, etc.

CONSOMMATION : environ 150 g/m (section 1x1 cm)

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS type RAL 7035



PROFILÉ EN POLYÉTHYLÈNE EXPANSÉ À CELLULES FERMÉES

DRAFIL est un profilé en polyéthylène expansé à section circulaire, utilisé pour réaliser la troisième paroi entre deux éléments (panneaux préfabriqués, interstices entre châssis et structures, joints de dilatation, joints de carrelage, etc.). S'agissant d'un produit en polyéthylène à cellules fermées, **DRAFIL** ne s'imprègne pas, permettant ainsi une économie considérable de résine.

IDÉAL POUR

- Réaliser la troisième paroi dans les cycles d'étanchéification de joints avec de la résine.
- Interstices entre châssis et parois.
- Joints entre des éléments préfabriqués.

CONSOMMATION : voir fiche technique

CONDITIONNEMENT:

Ø 6 mm - rouleau 1500 m	Ø 20 mm - rouleau 150 m	Ø 40 mm - rouleau 120 m
Ø 10 mm - rouleau 600 m	Ø 25 mm - rouleau 100 m	Ø 50 mm - rouleau 84 m
Ø 15 mm - rouleau 250 m	Ø 30 mm - rouleau 180 m	

PROBLEM SOLVER

CRÉATION DU JOINT DE RETRAIT



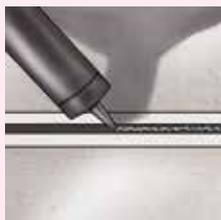
Découpe du joint et nettoyage.



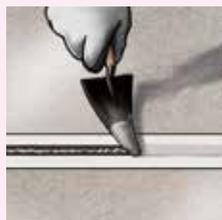
Positionnement du profilé DRAFIL.



Application du primaire polyuréthane PRIMER PS30.



Application de l'agent d'étanchéité flexible à base de polyuréthane DRACOFLEX P.



Élimination de l'agent d'étanchéité en excès.



Élimination du ruban de protection.



Établissement Groupe MAAR - Île d'Elbe, Livourne, Italie
Régularisation et réparation structurelle du sol avec la résine de ciment EPOMALT FAST 100.



RESTAURATION ET RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS

Une gamme complète de produits pour la réparation, l'entretien et la restauration des sols industriels. Résines et produits à base de résines de ciment pour la réparation des fissures, joints rigides, seuils et pour le scellement de machines.

La gamme comprend également les systèmes les plus modernes à base de résines et de résines de ciment pour restaurer les vieux sols et réaliser des revêtements de protection et de consolidation, y compris sur des supports humides, et pour redonner vie à de vieux sols en béton, dalles et résine.

MORTIERS DE RAGRÉAGE À BASE DE CIMENT ÉPOXY POUR LA RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS

EPOMALT



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 5 kg + Bidon de 5 kg = (A+B) 10 kg
 Bidon de 10 kg + Bidon de 10 kg = (A+B) 20 kg

RÉSINE ÉPOXY-CIMENT BI-COMPOSANT POUR LA RÉPARATION ET LE REVÊTEMENT DE SOLS EN BÉTON

Adhérence optimale, y compris sur supports humides.

EPOMALT est un produit de ragréage époxy-ciment bi-composant à « grain fin » permettant d'exécuter des ragréages millimétriques pour la réparation et le revêtement de sols industriels en béton détériorés. Sa formule spécifique garantit une adhérence exceptionnelle, y compris sur des supports humides. Le produit est caractérisé par une grande résistance à l'abrasion et à l'agression chimique tout en étant imperméable, y compris en poussée négative. Sa formule à base de ciment époxy permet en outre une application en présence de climats très chauds et d'une forte ventilation. Degré de finition esthétique élevé.

IDÉAL POUR

- Réparation et restauration de sols endommagés et soumis à une circulation intense et à de fortes contraintes.
- Régularisation et lissage de supports avant la réalisation des cycles résineux, notamment avec remontée d'humidité.
- Ragréage et protection de structures soumises à une agression environnementale élevée et à l'abrasion, même en présence de supports humides.
- Applications en présence de climats venteux et chauds, là où un produit traditionnel serait sujet à l'évaporation de l'eau de gâchage.

CONSUMMATION : environ 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur nominale | 450 ÷ 600 g/m² par couche | minimum conseillé : 1 ÷ 1,2 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

- GRIS type RAL 7038

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

EPOMALT FAST 50



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 5 kg + Bidon de 5 kg = (A+B) 10 kg

RÉSINE ÉPOXY-CIMENT BI-COMPOSANT DE RAGRÉAGE POUR LA RESTAURATION RAPIDE ET LE REVÊTEMENT DE SOLS EN BÉTON, Y COMPRIS À L'EXTÉRIEUR

Version pour ragréages - 0,4 mm environ par couche.

EPOMALT FAST 50 est un mortier bi-composant à base de résine époxy et ciment pour la restauration et le revêtement de sols industriels en béton détériorés. Sa formule spécifique garantit une adhérence exceptionnelle, y compris sur des supports humides. **EPOMALT FAST 50** est caractérisé par une grande résistance à l'abrasion et à l'agression chimique tout en étant imperméable, y compris en poussée négative. Sa formule à base de ciment époxy permet en outre une application à l'extérieur, y compris en présence de climats froids, de pluie, de cycles de gel/dégel, de sels de déverglaçage et de circulation intense.

IDÉAL POUR

- Réparation d'aires extérieures, parkings, entrepôts et sols en béton avec reconstitution de la couche d'usure.
- Sols industriels soumis à une circulation intense.
- Sols installés dans des environnements agressifs, même en présence de supports humides.
- Restauration de sols en béton soumis à l'usure, au délaminage et au décollement.

CONSUMMATION : environ 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur nominale | 450 ÷ 600 g/m² par couche | minimum conseillé : 0,9 ÷ 1 kg/m² en deux couches

COULEURS DISPONIBLES :

- GRIS type RAL 7038

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

MORTIERS DE RAGRÉAGE À BASE DE CIMENT ÉPOXY POUR LA RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS

EPOMALT FAST 100



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 5 kg + Bidon de 5 kg = (A+B) 10 kg

RÉSINE ÉPOXY-CIMENT BI-COMPOSANT DE RAGRÉAGE POUR LA RESTAURATION RAPIDE ET LE REVÊTEMENT DE SOLS EN BÉTON, Y COMPRIS À L'EXTÉRIEUR

Version à épaisseur moyenne - 0,6 mm environ par couche.

EPOMALT FAST 100 est un mortier bi-composant à base de résine époxy et ciment pour la restauration et le revêtement apparent de sols industriels en béton détériorés. Sa formule spécifique garantit une adhérence exceptionnelle, y compris sur des supports humides. Le produit est caractérisé par une grande résistance à l'abrasion et à l'agression chimique tout en étant imperméable, y compris en poussée négative. Sa formule à base de ciment époxy permet en outre une application à l'extérieur, y compris en présence de climats froids, de pluie, de cycles de gel/dégel, de sels de déverglaçage et de circulation intense. Grâce à ses excellentes caractéristiques physico-mécaniques et à son effet antidérapant, il peut rester visible. Il est possible d'augmenter la finition esthétique et la régularité de la surface en effectuant un ragréage avec la version à faible épaisseur.

IDÉAL POUR

- Réparation d'aires extérieures, parkings, entrepôts et sols en béton avec reconstitution de la couche d'usure.
- Sols industriels soumis à une circulation intense.
- Sols installés dans des environnements agressifs, même en présence de supports humides.
- Restauration de sols en béton soumis à l'usure, au délaminage et au décollement.

CONSOMMATION : environ 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur nominale | min. 450 ÷ 600 g/m² par couche

COULEURS DISPONIBLES :

■ GRIS type RAL 7038

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

EPOBETON C



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 10 kg + Bidon de 2,1 kg = (A+B) 12,1 kg

MORTIER ÉPOXY BI-COMPOSANT À COULER POUR DES INTERVENTIONS DE RESTAURATION SUR SOLS EN BÉTON, REMPLISSAGES DE SECTIONS ET ANCRAGES SOUS PLAQUE

Pour épaisseurs de 0 à 5 mm.

EPOBETON C est un mortier époxy fluide sans solvants, constitué de résines époxy, d'adjuvants spécifiques et d'agrégats sélectionnés de granulométrie variée, pour des interventions de restauration sur des sols en béton, la réalisation de joints rigides, le remplissage de sections et les ancrages à haute résistance. Différentes versions d'EPOBETON sont disponibles selon l'épaisseur à réaliser. Utilisé pour la réparation de sols, la réalisation de joints, les fixations, les remplissages structurels et les ancrages de précision d'éléments sujets à des contraintes et à des charges dynamiques, il s'applique facilement par simple coulage, en réalisant jusqu'à 5 mm d'épaisseur par couche.

IDÉAL POUR

- Remplissage de fissures et lézardes.
- Réparation de seuils dans des zones soumises à une circulation intense.
- Ancrage de précision sous plaque.
- Scellement de tirants sur sections horizontales.

CONSOMMATION : voir fiche technique

COULEUR DISPONIBLE :

■ GRIS CLAIR

EPOBETON C3



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 0,5 kg + Sac de 7,5 kg = (A+B+C) 9 kg

MORTIER ÉPOXY TRI-COMPOSANT À COULER POUR DES INTERVENTIONS DE RESTAURATION SUR SOLS EN BÉTON, JOINTS RIGIDES, REMPLISSAGES DE SECTIONS ET ANCRAGES

Pour épaisseurs de 5 à 10 mm.

EPOBETON C3 est un mortier époxy fluide sans solvants, constitué de résines époxy, d'adjuvants spécifiques et d'agrégats sélectionnés de granulométrie variée, pour des interventions de restauration sur des sols en béton, la réalisation de joints rigides, le remplissage de sections et les ancrages à haute résistance. Différentes versions d'EPOBETON sont disponibles selon l'épaisseur à réaliser. Utilisé pour la réparation de sols, la réalisation de joints, les remplissages structurels et les ancrages de précision d'éléments sujets à des contraintes et à des charges dynamiques, il s'applique facilement par simple coulage, en réalisant une couche de 5 à 10 mm d'épaisseur.

IDÉAL POUR

- Remplissage de joints rigides et de sections.
- Réparation des surfaces et régularisations de fissures.
- Ancrage de précision de rails ou d'autres éléments sujets à de fortes contraintes.
- Fixation de tiges d'ancrage, boulons et tirants.

CONSOMMATION : voir fiche technique

COULEUR DISPONIBLE :

■ GRIS CLAIR

EPOBETON C4



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 0,5 kg + Sac de 7,5 kg =
(A+B+C) 9 kg

MORTIER ÉPOXY TRI-COMPOSANT À COULER POUR ANCRAGES STRUCTURELS, JOINTS RIGIDES ET REMPLISSAGES DE SECTIONS

Pour épaisseurs de 10 à 20 mm.

EPOBETON C4 est un mortier époxy fluide sans solvants, constitué de résines époxy, d'adjuvants spécifiques et d'agrégats sélectionnés de granulométrie variée, pour des interventions de restauration sur des sols en béton, la réalisation de joints rigides, le remplissage de sections et les ancrages à haute résistance. Différentes versions d'EPOBETON sont disponibles selon l'épaisseur à réaliser. Utilisé pour la réparation de sols, la réalisation de joints, les remplissages structurels et les ancrages de précision d'éléments sujets à des contraintes et à des charges dynamiques, il s'applique facilement par simple coulage, en réalisant une couche de 10 à 20 mm d'épaisseur.

IDÉAL POUR

- Remplissage de joints rigides et de sections.
- Création de joints « de fractionnement » sur sols en béton.
- Réparation de seuils dans des zones soumises à une circulation intense.
- Ancrage de précision de rails ou d'autres éléments sujets à de fortes contraintes.
- Ancrages structurels de boulons d'ancrage, tiges, pivots sur des structures en béton, fer, roche.

CONSOMMATION : voir fiche technique

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS CLAIR

EPOBETON C5



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 0,5 kg + Sac de 7,5 kg =
(A+B+C) 9 kg

RÉSINE ÉPOXY-CIMENT TRI-COMPOSANT À COULER POUR ANCRAGES STRUCTURELS, REMPLISSAGES DE VIDES, RÉPARATIONS ET RÉALISATIONS DE JOINTS RIGIDES

Pour épaisseurs de 20 à 60 mm.

EPOBETON C5 est un mortier époxy fluide sans solvants, constitué de résines époxy, d'adjuvants spécifiques et d'agrégats sélectionnés de granulométrie variée, pour des interventions de restauration sur des sols en béton, la réalisation de joints rigides, le remplissage de sections et les ancrages. Différentes versions sont disponibles selon l'épaisseur à réaliser. Utilisé pour la réparation de sols, la réalisation de joints, fixations, les remplissages structurels et les ancrages de précision d'éléments sujets à des contraintes et à des charges dynamiques, il s'applique facilement par simple coulage, en réalisant une couche de 20 à 60 mm d'épaisseur.

IDÉAL POUR

- Remplissage de joints rigides et de sections.
- Création de joints « de fractionnement » à haute résistance.
- Ancrage de précision de rails ou d'autres éléments sujets à de fortes contraintes.
- Remplissage de trous et de vides soumis à de fortes contraintes.

CONSOMMATION : voir fiche technique

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS CLAIR

PAVIFIX

RÉPARATIONS RAPIDES
CARROSSABLE EN 2 HEURES

MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 5 kg + Bidon de 1 kg = (A+B) 6 kg
 Bidon de 10 kg + Bidon de 2 kg = (A+B) 12 kg

MORTIER ÉPOXY BI-COMPOSANT « ANTI-RETRAIT »
POUR LA RÉPARATION RAPIDE DE SOLS EN BÉTON*Réparations rapides avec épaisseurs comprises entre 2 et 40 mm.*

PAVIFIX est un mortier époxy bi-composant à durcissement ultra rapide, conçu pour la réparation localisée de sols en béton.

PAVIFIX n'est pas sujet au retrait et présente une résistance mécanique et à l'abrasion élevée. Sa pose est facile et rapide, et permet l'application ultérieure de revêtements résineux.

IDÉAL POUR

- Reconstructions, jointoiements et réparations de sols et d'épaulements de joints en béton et en conglomérats de ciment en général, même à la verticale.
- Application ultérieure de revêtements en résine.
- Utilisation aussi bien en intérieur qu'en extérieur.

CONSOMMATION : environ 2 kg/m² par mm d'épaisseur

COULEUR DISPONIBLES :

■ GRIS CLAIR

■ ROUGE

■ TABAC

RIPARAGIUNTI



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 2 kg + Bidon de 7 kg + Sac de 25 kg = (A+B+C) 34 kg

RÉSINE ÉPOXY-CIMENT TRI-COMPOSANT À COULER POUR JOINTS DE FRACTIONNEMENT

Épaisseur jusqu'à 50 mm par couche.

RIPARAGIUNTI est un mortier à base de résines époxy, de liants et d'agrégats sélectionnés de granulométrie variée pour la réparation de joints de sols réalisée avec la méthode des « joints de fractionnement ».

RIPARAGIUNTI s'applique facilement par coulage et n'est pas sujet au retrait. présente une excellente adhérence, ainsi qu'une bonne résistance aux substances chimiques, à la friction de roulement et à l'usure causée par le passage d'engins et de machines de manutention.

IDÉAL POUR

- Réparation de sols industriels sujets à des contraintes.
- Reconstruction de joints de construction et de retrait détériorés soumis à une circulation intense.
- Réalisation de joints « de fractionnement » à haute résistance.

CONSOMMATION : environ 2 kg/m² par mm d'épaisseur

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS

PROBLEM SOLVER

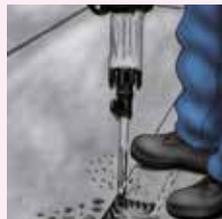
L'ÉPOXY-CIMENT INNOVANT POUR LES JOINTS DE SOLS INDUSTRIELS



Le joint de construction est détérioré. Le scellement est absent, ce qui provoque une accumulation de poussière et de saleté. Les bords des plaques sont ébréchés et soumis à une détérioration progressive.



Réalisation de deux coupes longitudinales sur le vieux joint d'une profondeur de 5 cm à une distance du joint de 5 cm.



Démolition d'une section rectangulaire longitudinale du vieux joint de 5 cm x 10 cm.



Après le mélange des 3 composants, coulage de RIPARAGIUNTI dans la section du joint de sol industriel. Finition superficielle à la spatule du produit encore frais.



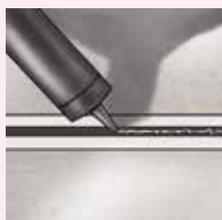
Le lendemain, il est possible de polir le matériau coulé.



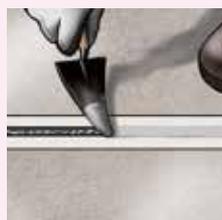
Découpe le long de la ligne médiane du joint de sol.



Positionnement du profilé DRAFIL à une profondeur d'environ 2 cm pour créer la troisième paroi.



Étanchéification avec l'agent d'étanchéité polyuréthane souple DRACOFLEX P.



Élimination de l'agent d'étanchéité en excès.



Élimination du ruban de protection.

LA MÉTHODE DES "JOINTS DE FRACTIONNEMENT" EST UNE TECHNIQUE CONSOLIDÉE POUR LA RÉOLUTION DES PROBLÈMES DE DÉTÉRIORATION DES JOINTS DE CONSTRUCTION DANS LES SOLS INDUSTRIELS SUJETS À DE FORTES CONTRAINTES COMME DANS LE CAS DU PASSAGE DE CHARIOTS ÉLÉVATEURS FILOGUIDÉS.



Aeroporto de Forlì, Italia

Reprise de bétonnage « frais sur durci » avec la colle époxy structurelle fluide EPOX RIPRESA.



PRIMAIRES ET COLLES POUR REPRISES DE BÉTONNAGE

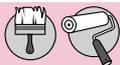
Une gamme professionnelle de primaires, d'agents d'accroche et de colles spécialement formulés pour la consolidation superficielle et l'imprégnation de supports en béton, y compris poussiéreux. Un bon primaire facilite l'application des revêtements en résine, consolide le support, favorise l'adhérence et prévient les problèmes liés aux supports humides.

Avec la résine époxy EPOX RIPRESA, il est possible de réaliser des reprises de bétonnage « frais sur durci » tout en garantissant une adhérence structurelle entre le béton ancien et le nouveau béton.

PRIMER ES40



MODE D'APPLICATION



A

B

CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 1 kg = (A+B) 2 kg
 Bidon de 10 kg + Bidon de 10 kg = (A+B) 20 kg

PRIMAIRE D'IMPRÉGNATION ET DE CONSOLIDATION ÉPOXY BI-COMPOSANT EN PHASE SOLVANT

PRIMER ES40 est une résine époxy bi-composant spécialement conçue pour l'imprégnation et la consolidation de supports, y compris humides, moyennement poreux. Elle est appliquée les fonds en conglomérat de ciment, en pierre, en bois, etc. avant la réalisation de cycles époxy.

IDÉAL POUR

- Augmenter l'adhérence sur supports poreux en béton.
- Consolidation de surface de supports poreux.
- Traitement préliminaire avant la réalisation de cycles époxy.

CONSOMMATION : 350 ÷ 400 g/m² par couche en fonction de la porosité du support

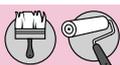
COULEUR DISPONIBLE :

- TRANSPARENT AMBRÉ

PRIMER E



MODE D'APPLICATION



A

B

CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 0,5 kg = (A+B) 1,5 kg
 Bidon de 6 kg + Bidon de 3 kg = (A+B) 9 kg

PRIMAIRE D'IMPRÉGNATION ET DE CONSOLIDATION ÉPOXY BI-COMPOSANT SANS SOLVANTS

PRIMER E est une résine époxy bi-composant idéale en tant qu'agent d'imprégnation et d'accroche pour l'application de tous les cycles époxy et époxy polyuréthane sur les fonds en conglomérat de ciment, en pierre, en bois, etc.

IDÉAL POUR

- Consolider et imprégner les supports en béton, pierre, etc.
- Traitement adhésif de consolidation avant la réalisation de cycles époxy.
- Application même sur supports humides et en intérieur.
- Utilisation en tant qu'imprégnant et couche d'accroche dans les systèmes DRACOFLOOR.

CONSOMMATION : 300 ÷ 500 g/m² par couche en fonction de la porosité du support

COULEUR DISPONIBLE :

- TRANSPARENT AMBRÉ

PRIMER ANTISTATICO



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 12,5 kg + Bidon de 5,5 kg = (A+B) 18 kg

PRIMAIRE BI-COMPOSANT EN DISPERSION AQUEUSE POUR REVÊTEMENTS DE SOL CONDUCTEURS

Spécialement conçu pour réaliser les revêtements à faible accumulation de charge électrostatique DRACOFLOOR ANTISTATICO.

PRIMER ANTISTATICO est un primaire époxy en dispersion aqueuse électriquement conducteur, spécialement conçu pour la réalisation de sols antistatiques. Il est caractérisé par un pouvoir de consolidation élevé par rapport au support et, grâce à sa grande capacité de pénétration, il garantit une parfaite adhérence du revêtement EPOLEVEL ANTISTATICO. L'excellente conductivité de **PRIMER ANTISTATICO** (> 10000 kΩ) est à la base des qualités statiques et dissipatives du système DRACOFLOOR ANTISTATICO.

IDÉAL POUR

- Couche de fond du cycle de réalisation des revêtements antistatiques DRACOFLOOR ANTISTATICO.
- Laboratoires, salles opératoires, zones stériles, salles pour serveurs, centres de traitement des données, centre de données.
- Industries de haute précision et chambres blanches.

CONSUMMATION : 100 ÷ 150 g/m² par couche en fonction de la température et des conditions de surface du support

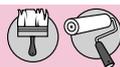
COULEUR DISPONIBLE :

- NOIR

WEPOX PRIMER



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 1 kg = (A+B) 2 kg
 Bidon de 5 kg + Bidon de 5 kg = (A+B) 10 kg
 Bidon de 10 kg + Bidon de 10 kg = (A+B) 20 kg

PRIMAIRE ÉPOXY BI-COMPOSANT EN DISPERSION AQUEUSE POUR CYCLES RÉSINEUX SUR BÉTON

WEPOX PRIMER est un produit formulé à base de résines époxy modifiées en dispersion aqueuse, émulsifiable grâce à un agent catalyseur spécifique. Grâce à sa capacité d'imprégnation et de consolidation, il est idéal en tant que couche d'accroche pour augmenter l'adhérence des revêtements réalisés avec WEPOX COLOR.

IDÉAL POUR

- Préparation des supports avant l'application de WEPOX COLOR.
- Augmenter l'adhérence au support.

CONSUMMATION : 80 ÷ 100 g/m² par couche
 Surfaces particulièrement absorbantes : 150 ÷ 200 g/m² en deux couches

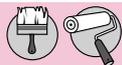
COULEUR DISPONIBLE :

- TRANSPARENT

PRIMER PS30



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 - 5 - 10 - 20 kg

PRIMAIRE POLYURÉTHANE MONO-COMPOSANT POUR TRAITEMENTS DE CONSOLIDATION ET D'ACCROCHE

PRIMER PS30 est un produit mono-composant prêt à l'emploi à base de résines polyuréthane modifiées en phase solvant, présentant des caractéristiques d'adhérence optimales et d'excellentes propriétés de consolidation. Le durcissement a lieu par polymérisation grâce à l'humidité atmosphérique.

IDÉAL POUR

- Imprégnation pour traitements avec résines.
- Traitement adhésif de consolidation avant la réalisation de cycles résine-polyuréthane.
- Augmenter l'adhérence avant l'étanchéification de joints avec DRACOFLEX P.

CONSOMMATION : 100 ÷ 250 g/m² par couche en fonction de la porosité du support

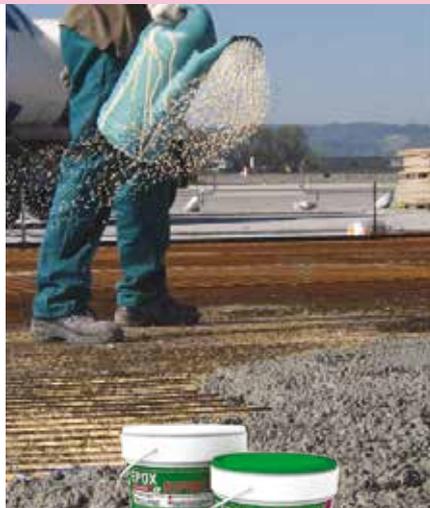
COULEUR DISPONIBLE :

- TRANSPARENT AMBRÉ

EPOX RIPRESA



MODE D'APPLICATION



A

B

CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 0,3 kg = (A+B) **1,3 kg**
 Bidon de 5 kg + Bidon de 1,5 kg = (A+B) **6,5 kg**
 Bidon de 10 kg + Bidon de 3 kg = (A+B) **13 kg**

COLLE STRUCTURALE ÉPOXY BI-COMPOSANT À COULER POUR REPRISES DE BÉTONNAGE ET RÉPARATIONS

EPOX RIPRESA est une colle structurale bi-composant à base de résines époxy en phase aqueuse. Idéale pour la réalisation de reprises de bétonnage entre béton frais et béton durci, de collages et de réparations monolithiques par coulage, la colle **EPOX RIPRESA** garantit une adhérence structurale, y compris en présence d'humidité.

IDÉAL POUR

- Reprises de bétonnage sur béton et chapes.
- Réparations de fissures sur sols en béton et chapes de fond.
- Primaire pour ancrages avec micro-bétons spéciaux.

CONSOMMATION : environ 1,1 kg/m² par mm d'épaisseur | Reprises de bétonnage : 400 ÷ 800 g/m² en fonction de la porosité du support | Primaire : 150 ÷ 300 g/m² en fonction de la porosité du support

COULEUR DISPONIBLE :

TRANSPARENT



JULIAN FASHION - Milano Marittima, Ravenna, Italie
Revêtement du sol existant avec le système résineux intégré DRACOFLOOR MD (finition satinée).



RÉSINES ET REVÊTEMENTS CONTINUS POUR LES SOLS

Draco propose une large gamme de résines et de revêtements polymères formulés pour répondre aux exigences des sols industriels. Produits à base de résines non toxiques de dernière génération, ils sont indiqués pour la réalisation de revêtements décoratifs, anti-poussières, résistants aux substances chimiques pour les industries, les laboratoires, les bâtiments publics et commerciaux.

La gamme comprend également les produits les plus modernes à base de résines et de résines de ciment pour la réparation et la consolidation des surfaces, pour restaurer les vieux sols et réaliser des revêtements de protection et de consolidation, y compris sur des supports humides, et pour redonner vie à de vieux sols en béton, dalles et résine.

MORTIERS À BASE DE CIMENT ÉPOXY POUR LA PRÉPARATION ET LE RAGRÉAGE DE FOND DE SUPPORTS HUMIDES

AQUASTOP T



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 5 kg + Sac de 10 kg = (A+B+C)
16 kg

PRODUIT DE RAGRÉAGE ÉPOXY-CIMENT TRICOMPOSANT POUR FONDS HUMIDES

AQUASTOP T est un imperméabilisant époxy-ciment tri-composant à base de résines et d'agrégats spécifiques lui conférant une résistance excellente à l'eau sous pression, au contact continu d'humidité ou de venues d'eau, et aux sels.

IDÉAL POUR

- Revêtement et imperméabilisation de supports humides et avec remontée d'humidité.
- Imperméabilisation de pièces et structures souterraines.
- Primairisation anti-remontée d'humidité sur supports neufs ou en bon état de conservation avant la réalisation de cycles époxy et dans les systèmes DRACOFLOOR LD.

CONSUMMATION : environ 2 kg/m² par mm d'épaisseur | environ 0,2 ÷ 0,5 kg/m² par couche | minimum conseillé : environ 0,5 ÷ 0,8 kg/m²

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS CIMENT

AQUASTOP T 50



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 5 kg + Sac de 12 kg = (A+B+C)
18 kg

IMPERMÉABILISANT ÉPOXY-CIMENT TRI-COMPOSANT EN POUSSÉE NÉGATIVE POUR FONDS HUMIDES

Idéal pour l'imperméabilisation et la régularisation de supports humides avant l'application de cycles résineux.

AQUASTOP T 50 est un imperméabilisant époxy-ciment tri-composant à base de résines et d'agrégats spécifiques lui conférant une résistance exceptionnelle à la pression négative, au contact continu d'humidité ou de venues d'eau, et aux sels.

IDÉAL POUR

- Stopper l'humidité en pression négative.
- Assainissement de supports humides et avec remontée d'humidité.
- Imperméabilisation de sous-sols, caves, fondations et structures de soutènement.
- Barrière chimique anti-remontée d'humidité et ragréage de supports humides dans les systèmes DRACOFLOOR MD et HD.

CONSUMMATION : environ 1,76 kg/m² par mm d'épaisseur | 0,45 ÷ 0,6 kg/m² par couche minimum conseillé : environ 1,2 kg/m²

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS CIMENT

MORTIERS À BASE DE CIMENT ÉPOXY POUR LA PRÉPARATION ET LE RAGRÉAGE DE FOND DE SUPPORTS HUMIDES

AQUASTOP T 100



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 5 kg + Sac de 12 kg = (A+B+C)
18 kg

IMPERMÉABILISANT ÉPOXY-CIMENT TRI-COMPOSANT EN POUSSÉE NÉGATIVE

Version en épaisseur idéale pour le ragréage millimétrique de supports humides.

AQUASTOP T 100 est un imperméabilisant époxy-ciment tri-composant à base de résines et d'agrégats spécifiques lui conférant une résistance exceptionnelle à la pression négative, au contact continu d'humidité ou de venues d'eau, et aux sels.

IDÉAL POUR

- Stopper l'humidité en pression négative.
- Assainissement et imperméabilisation de supports humides et avec remontée d'humidité.
- Imperméabilisation de sous-sols, caves, fondations et structures de soutènement.
- Barrière chimique anti-remontée d'humidité et ragréage de supports humides dans les systèmes DRACOFLOOR MD et HD.

CONSUMMATION : environ 1,86 kg/m² par mm d'épaisseur | 1,5 kg/m² par couche minimum conseillé : environ 1,5 ÷ 2 kg/m²

COULEUR DISPONIBLE :

- GRIS CIMENT

EPOFONDO 3K



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 2 kg + Bidon de 2 kg + Sac de 6 kg = (A+B+C)
10 kg

PRIMAIRE ÉPOXY TRI-COMPOSANT POUR FONDS HUMIDES

Idéal pour l'imperméabilisation de supports humides avant les cycles résineux.

EPOFONDO 3K est un imperméabilisant tri-composant, à base de résines époxy spécifiques en émulsion aqueuse et de liants hydrauliques, efficace y compris en poussée négative, idéal pour être utilisé comme couche de fond pour les revêtements résineux époxy et époxy polyuréthane de sols en présence de sous-couches humides et comme barrière contre l'humidité de surfaces en béton, en pierre, revêtements en céramique ou en grès, revêtements résineux existants. **EPOFONDO 3K** est imperméable à l'eau sous pression positive ou négative et à celle de remontée capillaire.

IDÉAL POUR

- Couche de consolidation de fond pour revêtements résineux en présence de sous-couches humides.
- Couche de régularisation de l'épaisseur de surfaces en béton.
- Primaire de barrière dans les systèmes imperméabilisants et les revêtements polymères de protection.

CONSUMMATION : 1,76 kg/m² par mm d'épaisseur | 0,7 ÷ 1,2 kg/m² par couche (max. de 0,3 mm à 2 mm) | minimum conseillé : environ 1,2 kg/m²

COULEUR DISPONIBLE :

- BLANC

RÉSINES POUR LE TRAITEMENT D'IMPRÉGNATION ANTI-POUSSIÈRE DE SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

WEPOX FINITURA



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 1 kg + Bidon de 1 kg = (A+B) 2 kg

CONDITIONNEMENT EN BARIL

Bidon de 5 kg + Bidon de 5 kg = (A+B) 10 kg

Bidon de 10 kg + Bidon de 10 kg = (A+B) 20 kg

RÉSINE ÉPOXY BI-COMPOSANT TRANSPARENTE EN ÉMULSION AQUEUSE

Idéale pour les traitements de protection anti-poussière à imprégnation sur sols industriels en béton.

WEPOX FINITURA est un produit à base de résines époxy modifiées en émulsion aqueuse. Grâce à sa capacité d'imprégnation et de consolidation, cette résine est idéale pour exécuter des traitements de protection avec action de consolidation et effet anti-poussière sur les sols industriels en béton. L'application de **WEPOX FINITURA** confère au sol un caractère hydrofuge, oléofuge et imperméable, tout en améliorant sa résistance superficielle et la facilité de nettoyage. Il ne contient pas de solvants.

IDÉAL POUR

- Traitements de protection avec action anti-poussière et consolidante.
- Couche de finition à imprégnation de sols industriels.
- Traitements oléo-hydrofuges.

CONSUMMATION : environ 1,10 kg/m² par mm d'épaisseur nominale | 20 ÷ 40 g/m² par couche | minimum conseillé : 40 ÷ 80 g/m²

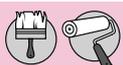
COULEUR DISPONIBLE :

TRANSPARENT

WEPOX FINITURA ALF



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 4 kg + Bidon de 4 kg = (A+B) 8 kg

RÉSINE ÉPOXY ALIPHATIQUE TRANSPARENTE EN ÉMULSION AQUEUSE

Idéale pour les traitements de protection anti-poussière à imprégnation de sols industriels en béton.

WEPOX FINITURA ALF est une résine époxy aliphatique en émulsion aqueuse à haute capacité de pénétration et saturation de la matrice à base de ciment ; elle est idéale pour exécuter des traitements de protection avec action de consolidation et effet anti-poussière sur les sols industriels en béton. **WEPOX FINITURA ALF** présente une finition à effet satiné résistante aux rayons UV. Son application confère au sol un caractère hydrofuge, oléofuge et imperméable.

IDÉAL POUR

- Couche de protection de sols industriels en béton, neufs ou existants.
- Traitements hydrofuges anti-poussière et anti-huile de sols industriels.
- Protection transparente anti-taches de surfaces en béton.
- Protéger, imperméabiliser et augmenter la durée de vie des sols en béton.
- Traitement anti-poussière/anti-farinage de chapes ou planchers en béton en dessous de sols flottants.

CONSUMMATION : 30 ÷ 40 g/m² par couche | minimum conseillé : 60 ÷ 80 g/m² en deux couches

COULEUR DISPONIBLE :

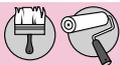
TRANSPARENT SATINÉ

RÉSINES POUR REVÊTEMENTS FILMOGÈNES ET PEINTURES DE SOLS INDUSTRIELS

POLIPLATE TRASPARENTE



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT
Bidon de 4 kg + Bidon de 4 kg = (A+B) 8 kg

DISPONIBLE EN VERSION BRILLANTE OU OPAQUE

REVÊTEMENT POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE BI-COMPOSANT EN PHASE SOLVANT

POLIPLATE TRASPARENTE est une résine bi-composant polyuréthane aliphatique transparente en phase solvant, avec d'excellentes caractéristiques de résistance aux substances chimiques et à l'usure, idéale pour la finition de protection de revêtements époxy et polyuréthane. **POLIPLATE TRASPARENTE** est caractérisé par une grande stabilité aux rayons UV et n'est pas sujet au jaunissement ; utilisé comme protection finale dans les cycles résineux époxy DRACOFLOOR, il en améliore la durée et la résistance. **POLIPLATE TRASPARENTE** peut être facilement doté d'un effet antidérapant grâce à l'ajout des microbilles en verre DRACOFILLER (100 µm) à hauteur de 3-5 % en poids.

IDÉAL POUR

- Réalisation de la couche de protection de finition résistante à l'abrasion des SYSTÈMES DRACOFLOOR.
- Protection superficielle transparente de revêtements époxy, y compris avec effet antidérapant.
- Finition anti-poussière de sols en béton et appliqués à la spatule (version brillante).
- Traitement final de protection de revêtements pour les activités commerciales, les bureaux et les lieux publics en général.
- Revêtement de sols industriels sujets à une forte usure ou susceptibles d'être en contact avec des produits chimiques agressifs.

CONSOMMATION : environ 110 g/m² par couche | environ 220 g/m² en deux couches (minimum conseillé)

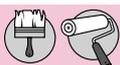
COULEURS DISPONIBLES :

- TRANSPARENT brillant ou opaque

POLIPLATE 2 COLOR



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT
Bidon de 7,5 kg + Bidon de 2,5 kg = (A+B) 10 kg

REVÊTEMENT POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE BI-COMPOSANT EN PHASE SOLVANT

POLIPLATE 2 COLOR est une résine bi-composant polyuréthane aliphatique en phase solvant, avec de bonnes caractéristiques de résistance aux substances chimiques et à l'usure, idéale pour le revêtement résistant aux produits chimiques de sols industriels et civils.

POLIPLATE 2 COLOR est caractérisé par une bonne stabilité aux rayons UV, une résistance à l'usure et n'est pas sujet au jaunissement. **POLIPLATE 2 COLOR** est une finition brillante; pour obtenir un effet opaque, effectuer un recouvrement avec le revêtement polyuréthane aliphatique POLIPLATE TRASPARENTE OPAQUE.

IDÉAL POUR

- Revêtement résistant à l'abrasion et à l'agression chimique de sols industriels et civils.
- Couche de finition de systèmes résineux époxy et époxy polyuréthane.
- Revêtement pour activités commerciales, bureaux, hôpitaux et lieux publics en général.

CONSOMMATION : environ 130 g/m² par couche | environ 260 g/m² en deux couches (minimum conseillé)

COULEURS DISPONIBLES :

- GRIS type RAL 7032 GRIS type RAL 7038 ROUGE type RAL 3000

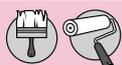
D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

RÉSINES POUR REVÊTEMENTS FILMOGÈNES ET PEINTURES DE SOLS INDUSTRIELS

WEPOX COLOR



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 5 kg + Bidon de 1,5 kg = (A+B) **6,5 kg**
 Bidon de 10 kg + Bidon de 3 kg = (A+B) **13 kg**

REVÊTEMENT ÉPOXY BI-COMPOSANT PIGMENTÉ EN PHASE AQUEUSE

Idéal pour le revêtement et la protection de sols industriels.

WEPOX COLOR est une résine époxy bi-composant pigmentée en phase aqueuse, caractérisée par une forte adhérence au support et une bonne tolérance à l'humidité. Idéale pour la réalisation de revêtements filmogènes caractérisés par une excellente résistance chimique, une grande facilité de nettoyage et une dureté superficielle optimale.

IDÉAL POUR

- Revêtement et protection de sols industriels.
- Application sur tout type de support, y compris les supports humides.
- Industrie mécanique, alimentaire, activités commerciales, garages.
- Revêtement filmogène de sols industriels ou architecturaux à résistance élevée à l'intérieur du système DRACOFLOOR LD.

CONSOMMATION : environ 1,15 kg/m² par mm d'épaisseur nominale | 90 ÷ 110 g/m² par couche | minimum conseillé : 180 ÷ 220 g/m²

COULEURS DISPONIBLES :

- NEUTRE BASE GRIS type RAL 7038 ROUGE type RAL 3000

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

RÉSINES POUR REVÊTEMENTS FILMOGÈNES EN ÉPAISSEUR DE SOLS INDUSTRIELS

EPOPLATE



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 10 kg + Bidon de 2,3 kg = (A+B) **12,3 kg**

KIT GRANDS TRAVAUX

4 barils de 200 kg (A) + 1 baril de 184 kg (B) = **984 kg**

REVÊTEMENT ÉPOXY BI-COMPOSANT SANS SOLVANTS

Idéal pour le revêtement filmogène en épaisseur de sols industriels en béton.

EPOPLATE est une résine époxy sans solvants conçue pour le revêtement de sols civils et industriels. Idéale pour la réalisation de revêtements filmogènes en épaisseur caractérisés par une grande résistance à l'usure, aux contraintes de roulement et aux agents agressifs les plus courants.

IDÉAL POUR

- Sols industriels anti-usure.
- Zones soumises à l'agression chimique, aux lavages et à la friction.
- Activités commerciales et bureaux.
- Revêtement en épaisseur de sols industriels ou architecturaux à résistance élevée à l'intérieur du système DRACOFLOOR MD.

CONSOMMATION : 1,4 kg/m² par mm d'épaisseur nominale | 200 ÷ 250 g/m² en fonction de la porosité du support | minimum conseillé : 400 ÷ 450 g/m²

COULEURS DISPONIBLES :

- NEUTRE BASE GRIS type RAL 7038 ROUGE type RAL 3000

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

RÉSINES POUR REVÊTEMENTS AUTONIVELANTS CONTINUS DE SOLS

EPOLEVEL



MODE D'APPLICATION



A

B

C

CONDITIONNEMENT

Bidon de 10 kg (A) + Bidon contenant :
petit bidon de 2,3 kg (B) + sac en PPL de 10 kg =
(A+B+C) 22,3 kg

REVÊTEMENT ÉPOXY TRI-COMPOSANT AUTONIVELANT SANS SOLVANTS

Idéal pour les sols industriels et design.

EPOLEVEL est une résine époxy tri-composant sans solvants qui permet de réaliser des revêtements de protection de surfaces continues, sans joints, avec d'excellentes caractéristiques chimiques, physiques et mécaniques, d'épaisseur comprise entre 2 et 3 mm. Ce produit est utilisé sur les sols industriels et design.

IDÉAL POUR

- Sols industriels anti-usure.
- Zones soumises à l'agression chimique, aux lavages et à la friction.
- Activités commerciales et bureaux.
- Réalisation de sols design.
- Revêtement autonivelant de sols industriels ou architecturaux à résistance élevée à l'intérieur du système DRACOFLOOR HD.

CONSOMMATION : 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur | minimum conseillé : 3,5÷5 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

■ GRIS type RAL 7038

■ ROUGE type RAL 3000

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

EPOLEVEL ANTISTATICO



MODE D'APPLICATION



B

C

A

CONDITIONNEMENT

Bidon de 6,95 kg + Bidon de 3,05 kg
+ Bidon de 20 kg = (A+B+C) 30 kg

REVÊTEMENT ÉPOXY CONDUCTEUR AUTONIVELANT SANS SOLVANTS

Spécialement conçu pour les sols industriels à faible accumulation de charge électrostatique.

EPOLEVEL ANTISTATICO est un revêtement conducteur antistatique autonivelant à base de résine époxy tri-composant sans solvants. **EPOLEVEL ANTISTATICO** permet d'obtenir des surfaces conductrices caractérisées par une dureté considérable, une inertie chimique et un agréable impact esthétique.

IDÉAL POUR

- Industries électroniques et centres de données.
- Environnements antidéflagrants.
- Laboratoires, salles opératoires, zones stériles.
- Couche intermédiaire conductrice du système DRACOFLOOR ANTISTATICO.
- Zones de stockage de gaz et de matériaux à risque d'explosion.

CONSOMMATION : environ 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur | minimum conseillé : 2,6 ÷ 3,5 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

■ GRIS type RAL 7038

■ ROUGE type RAL 3000

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

EPOBETON CAF



MODE D'APPLICATION



A

B

CONDITIONNEMENT Sac de 25 kg charge minéraleBidon de 10 kg + Bidon de 5 kg = (A+B) **15 kg**Bidon de 20 kg + Bidon de 10 kg = (A+B) **30 kg****KIT GRANDS TRAVAUX**

2 barils de 192 kg (A) + 1 baril de 192 kg (B)

= **576 kg****MORTIER ÉPOXY SANS SOLVANTS POUR LA RÉALISATION DE SYSTÈMES MULTICOUCHE ET REVÊTEMENTS EN ÉPAISSEUR RÉSISTANTS AUX PRODUITS CHIMIQUES**

EPOBETON CAF est un mortier époxy tri-composant sans solvant, contenant des charges minérales spécifiques. **EPOBETON CAF** permet de réaliser des systèmes résineux multicouches. Les systèmes multicouches réalisés avec **EPOBETON CAF** offrent de larges possibilités de personnalisation du degré de rugosité et de l'épaisseur du revêtement (de 6 à 20 mm).

IDÉAL POUR

- Réalisation de systèmes résineux multicouche.
- Réalisation de revêtements en résine résistants aux attaques chimiques avec des épaisseurs allant de 6 à 20 mm.

CONSOMMATION : 1,8 ÷ 2,1 kg/m² par mm d'épaisseur**COULEURS DISPONIBLES :**

- AMBRE
- NEUTRE

GRANULOMÉTRIES DISPONIBLES :

Composant C fourni dans les granulométries suivantes :
0,1÷1 mm; 0,1÷1,8 mm; 0,1÷2,5 mm.

PRODUITS ASSOCIÉS

DRACOFILLER**CHARGES MICROMÉTRIQUES****POUR LA RÉALISATION****D'UNE FINITION ANTIDÉRAPANTE**À utiliser en association avec **POLIPLATE 2**

Granulométrie : 70 ÷ 100 µm

CONSOMMATION : environ 20 g/m²**CONDITIONNEMENT**: bidon de 1 kg**DILUENTE EC****SOLVANT POUR RÉSINES ÉPOXY**

Mélange de diluants, dont les composants constituent un produit stable au fort pouvoir solvant et à faible toxicité et impact environnemental, à utiliser pour la dilution de résines époxy, peintures et vernis.

CONDITIONNEMENT: Bidon métallique de 10 L -25 L**DILUENTE 105****SOLVANT POUR RÉSINES POLYURÉTHANE**

Produit à base de solvants spécialement formulé pour la dilution de peintures et vernis polyuréthanes. Également adapté aux primaires et colles polyuréthanes, **DILUENTE 105** peut être utilisé pour le nettoyage de l'équipement.

CONDITIONNEMENT: Bidon métallique de 10 L -25 L

RÉSINES RÉSISTANTES AUX ATTAQUES CHIMIQUES POUR LE REVÊTEMENT ET LA PROTECTION DES STRUCTURES EN BÉTON

EPOWALL ALM

PRODUIT CERTIFIÉ
APTE AU CONTACT ALIMENTAIRE
(D.M. du 21.03.73 et mod. succ.)



MODE D'APPLICATION



A

B

CONDITIONNEMENT

Bidon de 5 kg + Bidon de 1,25 kg = (A+B) **6,25 kg**
Bidon de 10 kg + Bidon de 2,5 kg = (A+B) **12,5 kg**

REVÊTEMENT ÉPOXY BI-COMPOSANT NON TOXIQUE POUR CONTENANTS ALIMENTAIRES

EPOWALL ALM est un revêtement bi-composant à base de résines époxy modifiées présentant une excellente résistance chimique et mécanique.

EPOWALL ALM est certifié conforme au contact alimentaire selon les exigences prévues par le décret ministériel du 21/03/73 et ses modifications successives.

IDÉAL POUR

- Revêtements résistants aux attaques chimiques de contenants alimentaires.
- Industrie alimentaire.
- Protection des récipients pour vin, bière, moûts, jus de fruits, huiles et graisses.
- Salles de traite, abattoirs, salles de traitement.
- Industrie pharmaceutique et laboratoires d'analyses.

CONSUMMATION : 200 ÷ 300 g/m² par couche en fonction de la porosité du support
minimum conseillé : 500 ÷ 600 g/m² en deux couches

COULEURS DISPONIBLES :

■ GRIS type RAL 7038

■ ROUGE type RAL 3001

D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

DRACOLOR



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 20 kg

REVÊTEMENT DÉCORATIF, RESPIRANT ET DE PROTECTION POUR STRUCTURES EN BÉTON À BASE DE RÉSINES MÉTHACRYLIQUES EN PHASE SOLVANT

DRACOLOR est une peinture mono-composant à base de résines méthacryliques en phase solvant et de pigments sélectionnés à haut pouvoir couvrant. Il est utilisé sur les surfaces en béton d'ouvrages tels que les ponts, les viaducs, les autoponts, etc. pour obtenir un revêtement imperméable à l'eau et aux agents atmosphériques agressifs, tout en maintenant une excellente perméabilité à la vapeur.

IDÉAL POUR

- Protection anti-carbonatation et décoration de structures en béton.
- Surfaces exposées de viaducs, ponts, autoponts, réservoirs, etc.
- Partout où la résistance chimique et aux cycles de gel-dégel est nécessaire.

CONSUMMATION : environ 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur | 250 ÷ 350 g/m² par couche
minimum conseillé : 500 g/m²

COULEURS DISPONIBLES :

□ TRANSPARENT

■ ROUGE type RAL 3001

■ GRIS type RAL 7038

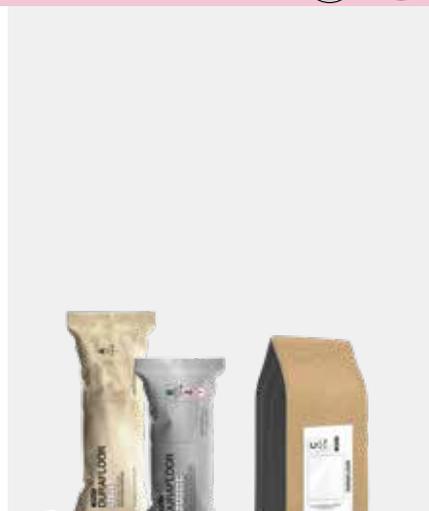
D'autres couleurs peuvent être réalisées à la demande.

CHAPES ET REVÊTEMENTS CONTINUS À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT POUR L'INDUSTRIE

DURAFLOOR PRIMER



MODE D'APPLICATION



A B C

CONDITIONNEMENT

Sachet de 2,32 kg (A) + Sachet de 1,11 kg (B)
+ Sac de 3,11 kg (C)

PRIMAIRE À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT EN PHASE AQUEUSE

DURAFLOOR PRIMER est un primaire polyuréthane à trois composants en phase aqueuse, spécialement formulé pour être utilisé comme agent d'accroche pour l'application des cycles de revêtement en polyuréthane-ciment DURAFLOOR.

IDÉAL POUR

- Couche d'accrochage pour l'application des revêtements à base de polyuréthane-ciment DURAFLOOR.

CONSOMMATION : environ 0,3 - 0,5 kg/m²

COULEUR DISPONIBLE :

- TRANSPARENT

DURAFLOOR SG



MODE D'APPLICATION



A B C D

CONDITIONNEMENT

Sachet de 1,16 kg (A) + Sachet de 1,11 kg (B) +
Sac de 22,38 kg (C) + Sachet coloration de 0,45 kg (D)

REVÊTEMENT EN POLYURÉTHANE-CIMENT À HAUTES PERFORMANCES POUR ANGLES RENTRANTS ET SURFACES VERTICALES

Idéal pour un emploi industriel.

DURAFLOOR SG est un revêtement en polyuréthane-ciment en phase aqueuse, thixotropique, coloré, à finition opaque, formulé pour être appliqué à la taloche en une épaisseur comprise entre 3 et 9 mm et utilisé pour la protection de surfaces verticales et la formation d'angles rentrants et de plinthes, et pour la protection de gouttières, socles, bouches d'égout et rigoles. **DURAFLOOR SG** complète le système de revêtements en polyuréthane-ciment DURAFLOOR.

IDÉAL POUR

- Industrie alimentaire.
- Industrie pharmaceutique.
- Industrie chimique.
- Zones de travail et de stockage en général.

CONSOMMATION : 2 kg/m² par mm d'épaisseur

COULEURS DISPONIBLES :

- BEIGE ■ OCRE ■ VERT ■ ROUGE ■ BLEU ■ GRIS MOYEN ■ GRIS FONCÉ

CHAPES ET REVÊTEMENTS CONTINUS À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT POUR L'INDUSTRIE

DURAFLOOR M



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Sachet de 2,32 kg (A) + Sachet de 2,22 kg (B) + Sac de 25,1 kg (C) + Sachet coloration de 0,45 kg (D)

MORTIER À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT RÉSISTANT AUX CHOCS, AUX AGRESSIONS CHIMIQUES SÉVÈRES ET AUX CHOCS THERMIQUES, POUR SOLS INDUSTRIELS ANTIDÉRAPANTS ET À RÉSISTANCE ÉLEVÉE

Idéal pour les zones soumises à une circulation intense et à un contact fréquent et prolongé avec des liquides, y compris agressifs, et à des températures élevées (jusqu'à 150 °C).

DURAFLOOR M est un mortier coloré à base de polyuréthane-ciment en phase aqueuse, à quatre composants, conçu pour la réalisation de sols industriels à haute résistance. Appliqué en couches d'une épaisseur comprise entre 6 et 12 mm, **DURAFLOOR M** permet de réaliser des sols industriels continus extrêmement résistants aux attaques chimiques, aux chocs, à l'abrasion, aux cycles de lavage fréquents, aux déversements et épandages de liquides, y compris agressifs, jusqu'à une température de 150 °C.

IDÉAL POUR

- Activités d'abattage, de transformation de la viande et des produits de la pêche.
- Industrie laitière, conserveries et industrie des boissons.
- Industries chimiques et pharmaceutiques, laboratoires, chambres froides.
- Industries alimentaires et zones de préparation des aliments.

CONSOMMATION : DURAFLOOR M6 (version 6 mm) : 12-14 kg/m²
 DURAFLOOR M9 (version 9 mm) : 18-20 kg/m²
 DURAFLOOR M12 (version 12 mm) : 24-26 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

■ BEIGE ■ OCRE ■ VERT ■ ROUGE ■ BLEU ■ GRIS MOYEN ■ GRIS FONCÉ

DURAFLOOR SL



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Sachet de 2,32 kg (A) + Sachet de 2,22 kg (B) + Sac de 14,1 kg (C) + Sachet coloration de 0,45 kg (D)

REVÊTEMENT AUTONIVELANT À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT, RÉSISTANT AUX CHOCS, AUX ATTAQUES CHIMIQUES SÉVÈRES ET AUX TEMPÉRATURES ÉLEVÉES (JUSQU'À +80 °C)

Pour zones soumises à une circulation moyennement intense et à un contact avec des liquides, y compris agressifs, et à des températures élevées - épaisseur comprise entre 4 et 6 mm.

DURAFLOOR SL est une résine autonivelante à base de polyuréthane-ciment en phase aqueuse à quatre composants, à finition opaque lisse. **DURAFLOOR SL** s'applique en couches d'une épaisseur comprise entre 4 et 6 mm pour réaliser des sols industriels continus extrêmement résistants aux attaques chimiques, aux chocs, à l'abrasion, aux cycles de lavage fréquents, aux déversements et épandages de liquides à des températures élevées, nécessitant un degré maximum d'hygiène et un entretien facile.

IDÉAL POUR

- Entreprises viticoles, brasseries, industries de mise en bouteille et brûleries.
- Fabriques de pâtes, conserveries et industrie des boissons.
- Industries chimiques et pharmaceutiques, laboratoires, chambres froides.

CONSOMMATION : DURAFLOOR SL4 (version 4 mm) : 8-10 kg/m²
 DURAFLOOR SL6 (version 6 mm) : 12-14 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

■ BEIGE ■ OCRE ■ VERT ■ ROUGE ■ BLEU ■ GRIS MOYEN ■ GRIS FONCÉ

CHAPES ET REVÊTEMENTS CONTINUS À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT POUR L'INDUSTRIE

DURAFLOOR F



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Sachet de 2,32 kg (A) + Sachet de 2,22 kg (B) + Sac de 3,1 kg (C) + Sachet coloration de 0,45 kg (D)

REVÊTEMENT FILMOGÈNE RAPIDE À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT EN PHASE AQUEUSE

Idéal pour réaliser la couche finale d'usure du Système DURAFLOOR 4.6.

DURAFLOOR F est une résine à base de polyuréthane-ciment en phase aqueuse à quatre composants, pour le revêtement filmogène de finition des sols DURAFLOOR. Sa formule thixotrope lui permet d'être utilisé également sur les angles rentrants et les surfaces verticales. **DURAFLOOR F** présente une finition opaque et garantit une résistance élevée aux substances chimiques, à la circulation et au choc thermique.

IDÉAL POUR

- Zones de travail et de stockage sujettes à la circulation.
- Entrepôts de substances chimiques, entrepôts industriels et alimentaires, toilettes, laboratoires.
- Espaces de préparation d'aliments.

CONSOMMATION : 0,35 kg/m² par 300 microns d'épaisseur (appliqué en deux couches)

COULEURS DISPONIBLES :

■ BEIGE ■ OCRE ■ VERT ■ ROUGE ■ BLEU ■ GRIS MOYEN ■ GRIS FONCÉ

DURAFLOOR MS BASE

MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Sachet de 2,32 kg (A) + Sachet de 2,22 kg (B) + Sac de 17,11 kg (C) + Sachet coloration de 0,45 kg (D)

RÉSINE SEMI-AUTONIVELANTE À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT, RÉSISTANTE AUX CHOCS, AUX ATTAQUES CHIMIQUES ET AUX TEMPÉRATURES ÉLEVÉES. IDÉALE POUR UN EMPLOI INDUSTRIEL.

Base du système DURAFLOOR MULTISTRATO.

DURAFLOOR MS BASE est une résine colorée, à l'aspect opaque, autonivelante, à base de polyuréthane-ciment à 4 composants. **DURAFLOOR MS** s'applique en couches d'épaisseur de 4 mm pour réaliser la couche de base du système DURAFLOOR pour des sols industriels continus extrêmement résistants aux attaques chimiques, aux chocs, à l'abrasion, aux cycles de lavage fréquents, aux déversements et épandages de liquides à des températures élevées, nécessitant un degré maximum d'hygiène et un entretien facile.

IDÉAL POUR

- Zones de travail et de stockage sujettes à la circulation.
- Entrepôts industriels, laboratoires et zones de conservation.
- Sols soumis à des attaques chimiques sévères, aux chocs et aux températures élevées.

CONSOMMATION : 2 kg/m² par mm d'épaisseur - minimum conseillé : 6 kg/m²

COULEURS DISPONIBLES :

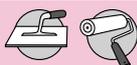
■ BEIGE ■ OCRE ■ VERT ■ ROUGE ■ BLEU ■ GRIS MOYEN ■ GRIS FONCÉ

CHAPES ET REVÊTEMENTS CONTINUS À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT POUR L'INDUSTRIE

DURAFLOOR F ANTISKID



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Sac de 2,32 kg (A) + Sac de 2,22 kg (B) + Sac de 13 kg (C) + Sachet coloration de 0,45 kg (D)

REVÊTEMENT FILMOGÈNE RAPIDE À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT EN PHASE AQUEUSE

Idéal pour la réalisation de la couche finale antidérapante.

DURAFLOOR F ANTISKID est une résine rapide à base de polyuréthane-ciment à effet antidérapant et à hautes performances, à utiliser sur du béton et sur des chapes en ciment avec polymères modifiés. **DURAFLOOR F ANTISKID** est particulièrement indiqué pour restaurer rapidement la surface antidérapante de sols usés en polyuréthane-ciment ou pour obtenir une fine couche antidérapante sur des revêtements industriels.

IDÉAL POUR

- Zones de l'industrie alimentaire et manufacturière.
- Entrepôts et parkings souterrains.
- Usines métallurgiques et restauration de sols.

CONSOMMATION : 1,5 kg/m² à la spatule

COULEURS DISPONIBLES :

■ BEIGE ■ OCRE ■ VERT ■ ROUGE ■ BLEU ■ GRIS MOYEN ■ GRIS FONCÉ

FLEXIPARK



MODE D'APPLICATION



CONDITIONNEMENT

Bidon de 8,52 kg (A) + Bidon de 1,48 kg (B) + Sac de 8 kg (C)

REVÊTEMENT POLYURÉTHANE TRI-COMPOSANT FLEXIBLE POUR SURFACES CARROSSABLES EXTÉRIEURES

FLEXIPARK est une résine polyuréthane tri-composant résistante aux rayons UV, présentant une résistance élevée à la friction et des caractéristiques de flexibilité et de résistance chimique qui en font un produit idéal pour le revêtement imperméable de parkings et, en règle générale, de zones exposées à une circulation intense.

IDÉAL POUR

- Revêtement imperméable de parkings, y compris extérieurs.
- Revêtement de surfaces soumises à une circulation aussi bien piétonne qu'automobile.
- Revêtement de parkings à étages.

CONSOMMATION : environ 1,7 kg/m² en fonction du support

COULEURS DISPONIBLES :

■ ORANGE ■ VIOLET ■ GRIS ■ ROUGE ■ BRIQUE ■ NOIR
■ JAUNE ■ BLEU CLAIR ■ BLEU ■ VERT ■ VERT SAUGE ■ GRIS CLAIR





NETTOYAGE ET ENTRETIEN DE SOLS EN RÉSINE

Les surfaces continues en résine requièrent un nettoyage et un entretien corrects. Compte tenu de la spécificité du revêtement, les nettoyeurs employés doivent être spécifiquement formulés.

Notre ligne de détergents pour sols en résine comprend des produits spécialement mis au point pour le nettoyage quotidien et le nettoyage extraordinaire de ce type de revêtements, pour garantir un nettoyage efficace et respectueux des surfaces, ainsi qu'une qualité et un résultat esthétique durables.

DÉTERGENTS À FORT POUVOIR DÉGRAISSANT POUR LA DÉTERSION ET LE NETTOYAGE PROFOND DE SOLS EN RÉSINE

RESICLEANER



CONDITIONNEMENT

Bouteille de 1 kg | Jerrycan de 10 kg

DÉTERGENT QUOTIDIEN MULTIUSAGE SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LE NETTOYAGE DE SOLS EN RÉSINE

RESICLEANER est un détergent multiusage polyvalent au fort pouvoir nettoyant, spécialement conçu pour le nettoyage quotidien des sols en résine DRACO.

RESICLEANER est indiqué pour le nettoyage manuel ou mécanique de toutes les surfaces en résine, aussi bien dans les environnements industriels que commerciaux/domestiques, où il ravive la brillance des surfaces de façon durable.

RESICLEANER présente un parfum naturel délicat et persistant, il est simple à utiliser, sans rinçage, et ne laisse ni résidus ni auréoles.

IDÉAL POUR

- Nettoyage quotidien des sols en résine réalisés avec EPOPLATE, EPOLEVEL, les systèmes résineux DRACOFLOOR et les sols résineux en général.

CONSOMMATION : 15 ÷ 20 m² avec 1 kg de produit

COULEUR :

- VERT FLUORESCENT

RESICLEANER HD



CONDITIONNEMENT

Bouteille de 1 kg | Jerrycan de 10 kg

DÉTERGENT DÉGRAISSANT NON MOUSSANT POUR LE NETTOYAGE PROFOND DE SOLS EN RÉSINE

RESICLEANER HD (HEAVY DUTY) est un détergent non moussant au grand pouvoir émulsifiant et à la forte action dégraissante pour le nettoyage de sols en résine présentant une saleté tenace et persistante, comme de l'huile minérale et organique, de la graisse alimentaire, des lubrifiants, etc.

RESICLEANER HD est indiqué pour le nettoyage manuel ou mécanique de toutes les surfaces en résine afin d'éliminer taches et résidus de saleté, y compris tenace, tout en respectant la matrice polymérique de la surface en résine.

RESICLEANER HD est simple à utiliser, sans rinçage, et ne laisse ni résidus ni auréoles.

IDÉAL POUR

- Nettoyage profond des sols en résine réalisés avec EPOPLATE, EPOLEVEL, les systèmes résineux DRACOFLOOR et les sols résineux en général.
- Nettoyage des sols d'entrepôts, industries alimentaires, hôpitaux, cantines.

CONSOMMATION : 15 ÷ 20 m² avec 1 kg de produit

COULEUR :

- JAUNE

DÉTERGENTS À FORT POUVOIR DÉGRAISSANT POUR LA DÉTERSION ET LE NETTOYAGE PROFOND DE SOLS EN RÉSINE

K CLEANER



CONDITIONNEMENT

Bouteille de 1 kg | Jerrycan de 5-10 kg

NETTOYANT DÉSINCRUSTANT ACIDE NON MOUSSANT À HAUTE CONCENTRATION

K CLEANER est un nettoyant désincrustant fortement concentré conçu pour l'élimination des épaissements calcaires et inorganiques présents sur les serpentins, les bétonnières, les chaudières, les échangeurs thermiques et les tuyauteries. Il est également indiqué pour le premier nettoyage des sols en céramique, en grès, en clinker et autres similaires. Peut être utilisé avec des nettoyeuses ou des monobrosses. Produit à usage professionnel. **Adapté HACCP.**

IDÉAL POUR

- Élimination des incrustations de plâtre, chaux et ciment des sols résistants aux acides.
- Élimination des efflorescences des sols en terre cuite et en grès.
- Élimination des taches et des incrustations de rouille de toutes les surfaces résistantes aux acides.
- Désincrustation de serpentins, tuyauteries, chaudières, bétonnières, quilles de bateau.

CONSOMMATION : voir fiche technique

COULEUR :

TRANSPARENT JAUNE PAILLE



Atelier agréé Ferrari Malucelli - Forlì, Italie

Revêtement du carrelage existant avec système résineux intégré à haute résistance DRACOFLOOR MD.



SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR SOLS INDUSTRIELS

AU-DELÀ DES PRODUITS INDIVIDUELS POUR UNE QUALITÉ GARANTIE.

Dans nos efforts continus pour améliorer la qualité offerte à nos clients, nous avons (dans notre proposition technique) dépassé le concept du produit individuel et élaboré une nouvelle approche technique basée sur des cycles d'application où plusieurs produits sont intégrés pour créer une solution capable de rendre le revêtement plus fiable et moins sensible à la variabilité des contraintes de construction qui peuvent affecter l'efficacité et la durabilité d'un sol en résine.

L'investissement dans un revêtement de sol en résine de qualité est aujourd'hui important et le résultat ne doit pas être contrecarré ou rendu inadapté par des facteurs de risque souvent incontrôlables ou sous-estimés. C'est pourquoi le choix d'un système intégré offre la garantie de prévenir les risques liés à la coexistence de ces facteurs de risque, en confiant à différents produits la tâche de composer la qualité globale du revêtement sous ses différents aspects.

Systèmes de revêtement DRACO pour sols industriels :

- DRACOFLOOR LD
- DRACOFLOOR MD
- DRACOFLOOR HD
- DRACOFLOOR ANTISTATICO
- DRACOFLOOR MULTISTRATO 10
- DRACOFLOOR MULTISTRATO 15
- DRACOFLOOR MULTISTRATO 50
- DRACOFLOOR DS
- DURAFLOOR 4.6
- DURAFLOOR 6.12
- MODULARE EPOMALT
- DRACOBIT
- DRACOFLOOR PLAY
- DRACOFLOOR SAFE PLAY
- DRACOFLOOR GYMNASIUM
- DRACOFLOOR COMFORT PU
- DRACOFLOOR PARKING
- DRACOFLOOR MULTISPORT



SYSTÈME

DRACOFLOOR LD

SYSTÈME DE REVÊTEMENT DE SOL EN RÉSINE FILMOGÈNE
BONNE RÉSISTANCE CHIMIQUE-PHYSIQUE ET À LA CIRCULATION

DRACOFLOOR LD est un système résineux filmogène pour la réalisation de revêtements polymères non absorbants caractérisés par un excellent rapport qualité/prix. **DRACOFLOOR LD** garantit une facilité de nettoyage élevée, des propriétés anti-poussière, la résistance aux rayures et un excellent résultat esthétique.

PRODUITS UTILISÉS :

• **EPOFONDO 3K** • **WEPOX COLOR** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

AVANTAGES

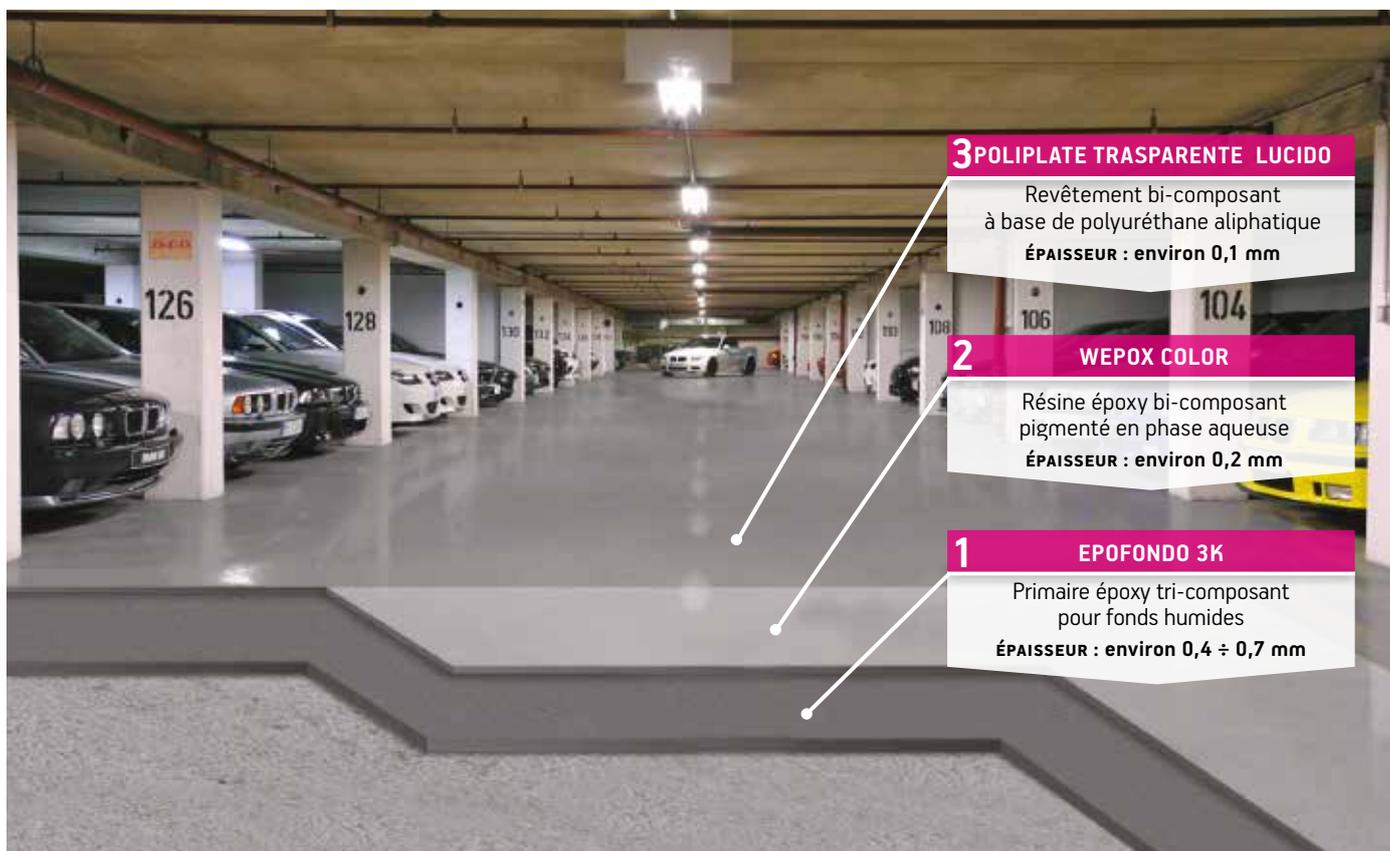
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance élevée au trafic ;
- ✓ facilité de nettoyage et efficacité anti-poussière ;
- ✓ effet antidérapant personnalisable ;
- ✓ résistance aux rayons UV ;
- ✓ cycle d'exécution simple et rapide ;
- ✓ excellent rapport qualité/prix ;
- ✓ bonne résistance chimique.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels anti-usure pour :

- ✓ garages, zones de traitement non sujettes à des chocs et à une circulation intense ;
- ✓ laboratoires, locaux techniques et entrepôts ;
- ✓ industries alimentaires avec des transformations non agressives (pas de salles d'abattage ou analogues) ;
- ✓ zones industrielles et de production en général.

**3 POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO**

Revêtement bi-composant à base de polyuréthane aliphatique
ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm

2 WEPOX COLOR

Résine époxy bi-composant pigmenté en phase aqueuse
ÉPAISSEUR : environ 0,2 mm

1 EPOFONDO 3K

Primaire époxy tri-composant pour fonds humides
ÉPAISSEUR : environ 0,4 ÷ 0,7 mm

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

EPOFONDO 3K

CONSOMMATION :

1,6 kg/m² par mm d'épaisseur

0,3 - 0,6 kg/m² par couche

ÉPAISSEUR : environ

0,4 ÷ 0,7 mm



▶ PHASE 2

WEPOX COLOR

CONSOMMATION :

180 ÷ 220 g/m² en 2 couches

ÉPAISSEUR : environ

0,2 mm



▶ PHASE 3

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

CONSOMMATION : environ

150 - 200 g/m²

ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO est également disponible à la demande en version OPAQUE.

.....
Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.
.....

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 0,7 ÷ 1,2 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (23 °C - 50 % H.R.)

• Adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Résistance à l'abrasion (essai TABER roue CS 17 - 1000 tours - charge de 1000 g)	60 mg
• Résistance à la compression (DIN EN 196)	50 N/mm ²
• Coeff. de dilatation thermique (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °k
• Module d'élasticité (DIN 1048)	6000 N/mm ²
• Résistance à la température (à l'air)	-20°C ÷ +60°C

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	+
Résistance à la glissance personnalisable avec microbilles de verre	+
Résistance chimique	++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	++
Résistance aux rayons UV	+++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR MD

SYSTÈME DE REVÊTEMENT DE SOL RÉSINEUX EN ÉPAISSEUR
EXCELLENTE RÉSISTANCE CHIMIQUE-PHYSIQUE ET À LA CIRCULATION INTENSE

DRACOFLOOR MD est un système époxy pour la réalisation de revêtements industriels en épaisseur dans des zones sujettes à une circulation intense et exposées à une agression chimique sévère et à des lavages fréquents. Le système **DRACOFLOOR MD** présente d'excellentes qualités qui lui permettent de garantir dans le temps une valeur absolue aux propriétaires et aux utilisateurs de la structure dans laquelle il est installé.

PRODUITS UTILISÉS :

• **AQUASTOP T 50** • **PRIMER E** • **EPOPLATE** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

AVANTAGES

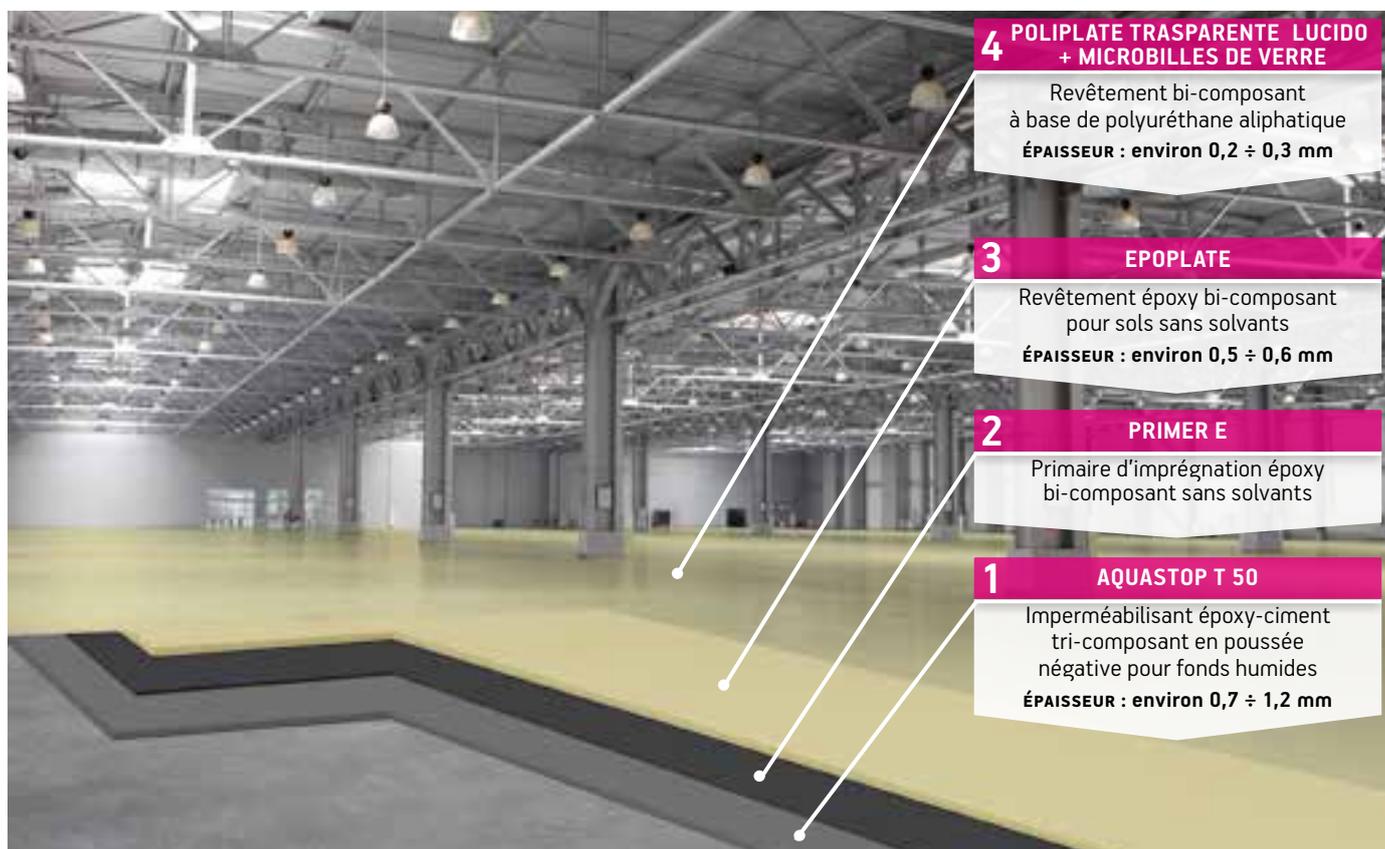
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance élevée au trafic ;
- ✓ facilité de nettoyage ;
- ✓ effet antidérapant personnalisable ;
- ✓ résistance aux rayons UV ;
- ✓ imperméabilité et résistance chimique ;
- ✓ excellente maintenabilité.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels anti-usure pour :

- ✓ zones commerciales ou bureaux sujets à une circulation intense ;
- ✓ surfaces de passage et manutention, entrepôts, zones de traitement et stockage ;
- ✓ industries mécaniques, ateliers et garages ;
- ✓ industries alimentaires, textiles et chimiques.

**4 POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO + MICROBILLES DE VERRE**

Revêtement bi-composant à base de polyuréthane aliphatique
ÉPAISSEUR : environ 0,2 ÷ 0,3 mm

3 EPOPLATE

Revêtement époxy bi-composant pour sols sans solvants
ÉPAISSEUR : environ 0,5 ÷ 0,6 mm

2 PRIMER E

Primaire d'imprégnation époxy bi-composant sans solvants

1 AQUASTOP T 50

Imperméabilisant époxy-ciment tri-composant en poussée négative pour fonds humides
ÉPAISSEUR : environ 0,7 ÷ 1,2 mm

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

AQUASTOP T 50

CONSOMMATION :

1,2 kg/m² en deux couches

ÉPAISSEUR : environ

0,7 ÷ 1,2 mm



▶ PHASE 2

PRIMER E

CONSOMMATION :

environ 0,3 ÷ 0,5 kg/m²
par couche



▶ PHASE 3

EPOPLATE

CONSOMMATION :

400 ÷ 450 g/m²

en deux couches

ÉPAISSEUR : environ

0,5 ÷ 0,6 mm



▶ PHASE 4

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

160 ÷ 240 g/m² en 2 couches

ÉPAISSEUR : environ 0,2 ÷ 0,3
mm (microbilles de verre)



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO
est également disponible à la demande en version OPAQUE.

Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 1,4 ÷ 2 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (23 °C - 50 % H.R.)

• Adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Résistance à l'abrasion (essai TABER roue CS 17 - 1000 tours - charge de 1000 g)	85 mg
• Résistance à la compression (DIN EN 196)	85 N/mm ²
• Résistance à la flexion (DIN 1048)	35 N/mm ²
• Coeff. de dilatation thermique (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °k
• Module d'élasticité (DIN 1048)	6000 N/mm ²
• Résistance à la température (à l'air)	-20°C ÷ +65°C

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++
Résistance à la glissance	++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	+++
Résistance aux rayons UV	+++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR HD

SYSTÈME DE REVÊTEMENT AUTONIVELANT À HAUTES PERFORMANCES
PLANÉITÉ ÉLEVÉE, RÉSISTANCES CHIMIQUES ET MÉCANIQUES TRÈS ÉLEVÉES

DRACOFLOOR HD est un système autonivelant pour la réalisation de revêtements épais aux prestations chimico-mécaniques élevées. Le système **DRACOFLOOR HD** est une solution caractérisée par de grosses épaisseurs de revêtement et par une résistance élevée aux chocs, à l'abrasion et à l'agression chimique, pour une durabilité élevée de l'ouvrage et des interventions de maintenance réduites.

PRODUITS UTILISÉS :

• **AQUASTOP T 50** • **PRIMER E** • **EPOLEVEL** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

AVANTAGES

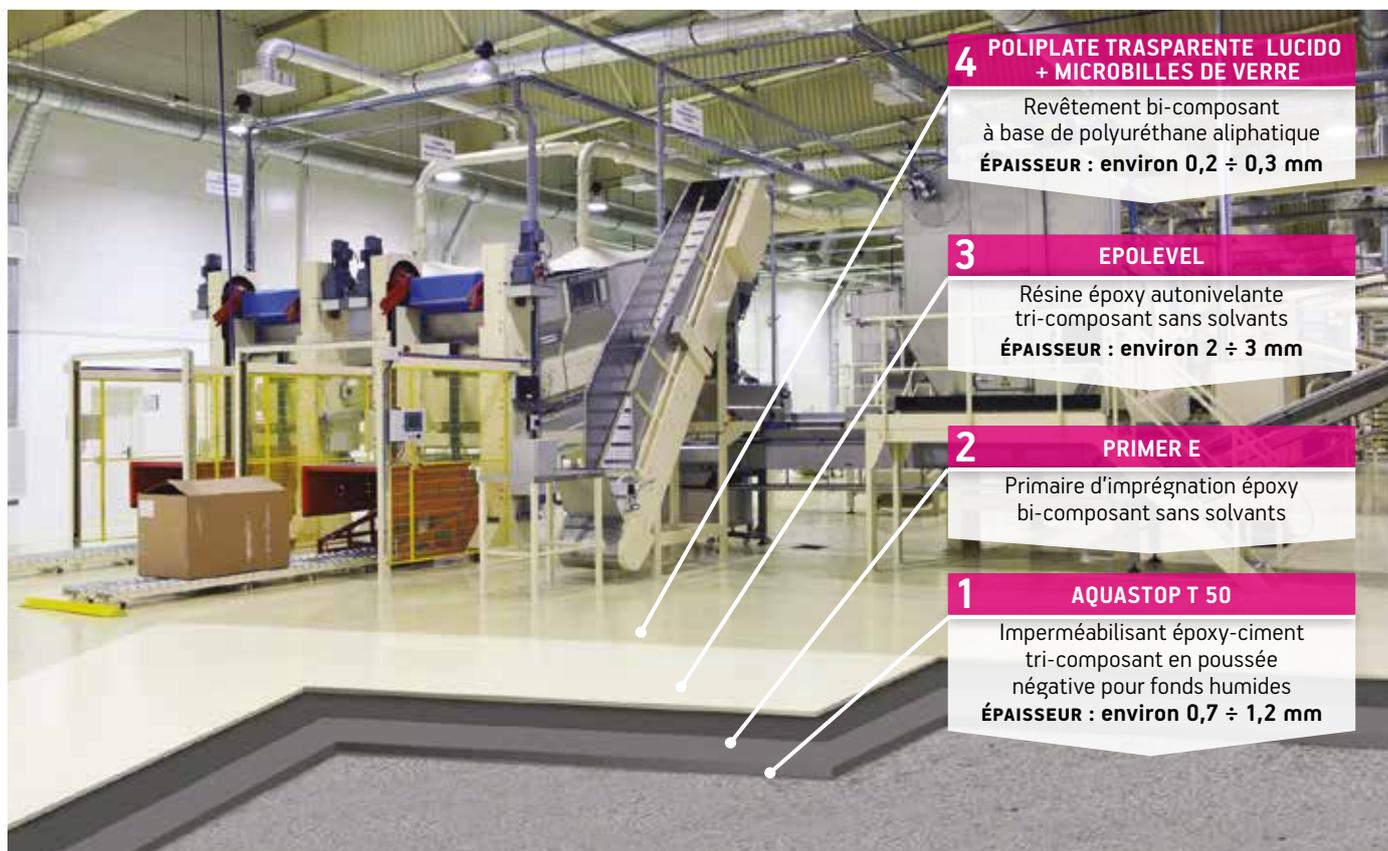
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance élevée au trafic ;
- ✓ facilité de nettoyage et efficacité anti-poussière ;
- ✓ effet antidérapant personnalisable ;
- ✓ résistance aux chocs ;
- ✓ résistance élevée aux substances chimiques ;
- ✓ planéité élevée.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels à hautes performances pour :

- ✓ salles de traitement, industries alimentaires, fromageries, caves ;
- ✓ laboratoires, salles opératoires et zones stériles ;
- ✓ industries chimiques et pharmaceutiques ;
- ✓ entrepôts automatiques, chambres froides, zones commerciales design.

**4 POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO + MICROBILLES DE VERRE**

Revêtement bi-composant à base de polyuréthane aliphatique
ÉPAISSEUR : environ 0,2 ÷ 0,3 mm

3 EPOLEVEL

Résine époxy autonivelante tri-composant sans solvants
ÉPAISSEUR : environ 2 ÷ 3 mm

2 PRIMER E

Primaire d'imprégnation époxy bi-composant sans solvants

1 AQUASTOP T 50

Imperméabilisant époxy-ciment tri-composant en poussée négative pour fonds humides
ÉPAISSEUR : environ 0,7 ÷ 1,2 mm

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

AQUASTOP T 50

CONSOMMATION :

1,2 kg/m² en deux couches

ÉPAISSEUR : environ

0,7 ÷ 1,2 mm



▶ PHASE 2

PRIMER E

CONSOMMATION :

environ 0,3 ÷ 0,5 kg/m² par
couche



▶ PHASE 3

EPOLEVEL

CONSOMMATION : environ

3,5 ÷ 5 kg/m²

ÉPAISSEUR : 2 ÷ 3 mm



▶ PHASE 4

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

CONSOMMATION :

160 ÷ 240 g/m² en 2 couches

ÉPAISSEUR : environ

0,2 - 0,3 mm (+ microbilles de verre 0,2-0,3 mm)



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO
est également disponible à la demande en version OPAQUE.

.....
Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.
.....

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 3 ÷ 4,5 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (23 °C - 50 % H.R.)

• Adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Résistance à l'abrasion (essai TABER roue CS 17 - 1000 tours - charge de 1000 g)	105 mg
• Résistance à la compression (DIN EN 196)	85 N/mm ²
• Résistance à la flexion (DIN 1048)	30 N/mm ²
• Coeff. de dilatation thermique (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ °k
• Module d'élasticité (DIN 1048)	6500 N/mm ²
• Résistance à la température (à l'air)	-20°C ÷ +65°C

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	+++
Résistance à la glissance personnalisable avec microbilles de verre	+++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	+++
Résistance à la circulation	++++
Résistance aux rayons UV	+++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR ANTISTATICO

SYSTÈME DE REVÊTEMENT DE SOL STATIQUE-DISSIPATIF SANS JOINTS À HAUTE CONDUCTIVITÉ ET CAPACITÉ ANTISTATIQUE, RÉSISTANCES CHIMIQUE-PHYSIQUE ET AU TRAFIC

DRACOFLOOR ANTISTATICO est un système de revêtement résineux continu pour la réalisation de sols statiques dissipatifs, indiqués dans tous les cas où la prévention de l'accumulation d'électricité statique est nécessaire pour des raisons de sécurité et/ou pour garantir le bon fonctionnement d'équipements électroniques. **DRACOFLOOR ANTISTATICO** garantit une résistance chimique et physique élevée et une facilité de nettoyage exceptionnelle grâce à ses propriétés de non-absorption totale et à l'accumulation réduite de charges électriques, et donc de poussière.

PRODUITS UTILISÉS :

• **AQUASTOP T 50** • **PRIMER E + BANDES** • **PRIMER ANTISTATICO** • **EPOLEVEL ANTISTATICO** •

AVANTAGES

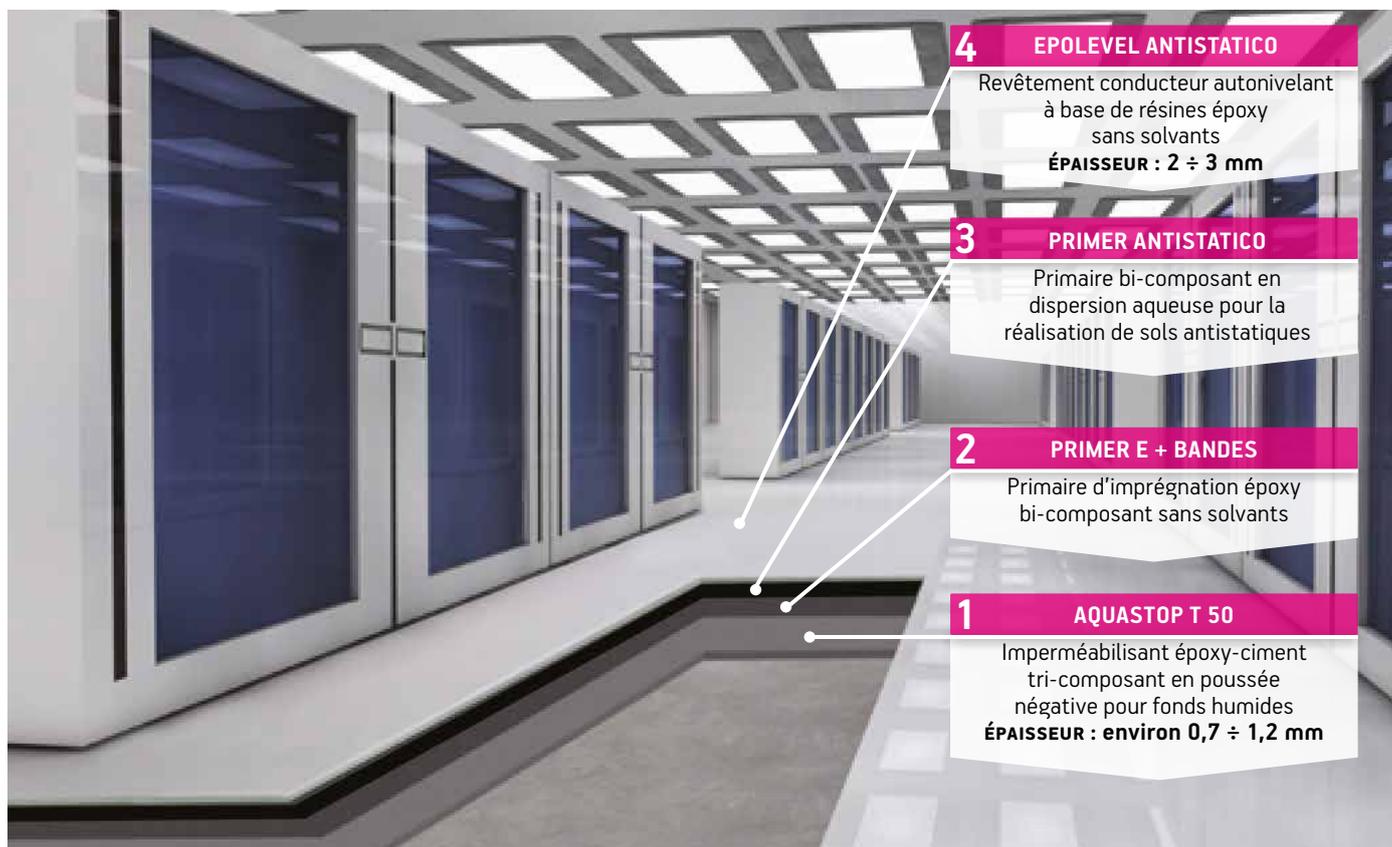
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance élevée au trafic ;
- ✓ facilité de nettoyage et efficacité anti-poussière ;
- ✓ effet antidérapant personnalisable ;
- ✓ résistance aux rayons UV ;
- ✓ haut pouvoir statique dissipatif ;
- ✓ planéité élevée.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels anti-usure pour :

- ✓ zones antidéflagrantes telles que les zones de stockage de gaz et de matières inflammables ;
- ✓ laboratoires et zones stériles ;
- ✓ industries chimiques et pharmaceutiques ;
- ✓ hôpitaux, salles opératoires et de réanimation ;
- ✓ zones où il est nécessaire de limiter l'accumulation de poussière attirée par la charge électrostatique comme les industries électroniques et automobiles.



4 EPOLEVEL ANTISTATICO

Revêtement conducteur autonivelant à base de résines époxy sans solvants
ÉPAISSEUR : 2 ÷ 3 mm

3 PRIMER ANTISTATICO

Primaire bi-composant en dispersion aqueuse pour la réalisation de sols antistatiques

2 PRIMER E + BANDES

Primaire d'imprégnation époxy bi-composant sans solvants

1 AQUASTOP T 50

Imperméabilisant époxy-ciment tri-composant en poussée négative pour fonds humides
ÉPAISSEUR : environ 0,7 ÷ 1,2 mm

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

AQUASTOP T 50

CONSOMMATION :

1,2 kg/m² en deux couches

ÉPAISSEUR : environ

0,7 ÷ 1,2 mm



▶ PHASE 2

PRIMER E + BANDES

CONSOMMATION :

environ 0,3 ÷ 0,5 kg/m² par

couche



▶ PHASE 3

PRIMER ANTISTATICO

CONSOMMATION :

0,23 kg/m² par couche



▶ PHASE 4

EPOLEVEL ANTISTATICO

CONSOMMATION :

4-6 kg/m² en une couche

ÉPAISSEUR : 2 ÷ 3 mm



.....
Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.
.....

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 3 ÷ 3,5 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

· Résistivité électrique (EN 61340-4-1)	<10 ⁹ Ohms
· Dureté Shore D (ISO 7619-1)	79
· Résistance à l'abrasion (EN 13892-4)	AR 0,5
· Résistance à la compression (EN ISO 604)	38,6 MPa
· Résistance à la traction (EN ISO 527-2)	9,2 MPa
· Résistance à la flexion (EN ISO 178)	24 N/mm ²
· Adhérence (EN 13892-8)	>3 N/mm ² (rupture du support)
· Résistance aux chocs (EN 1504-2)	Classe II
· Résistance aux hautes températures	Tolère des températures jusqu'à +60 °C (épaisseur 3 mm)
· Résistance chimique	Bonne
· Réaction au feu (EN 13501-1)	CFL – s1
· Stabilité aux rayons UV	No
· Catégorie FerFa	Classe 5
· Épaisseur totale du système	environ 3 - 3,5 mm

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++
Résistance à la glissance personnalisable avec microbilles de verre	++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	+++
Résistance aux rayons UV	+++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR MULTISTRATO 10

SYSTÈME RÉSINEUX ÉPOXY MULTICOUCHE SANS SOLVANTS
POUR SOLS INDUSTRIELS DE 0,6 À 1 mm D'ÉPAISSEUR

DRACOFLOOR MULTISTRATO 10 est un système multicouche pour la réalisation de revêtements épais aux prestations chimico-mécaniques élevées. Le système **DRACOFLOOR MULTISTRATO 10** est une solution caractérisée par une résistance élevée aux chocs, aux véhicules en mouvement, à l'abrasion et à l'agression chimique. Le système **DRACOFLOOR MULTISTRATO 10** présente en outre un bon effet antidérapant.

PRODUITS UTILISÉS :

• **PRIMER E** • **EPOPLATE** • **QUARTZ 0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5 mm** •

AVANTAGES

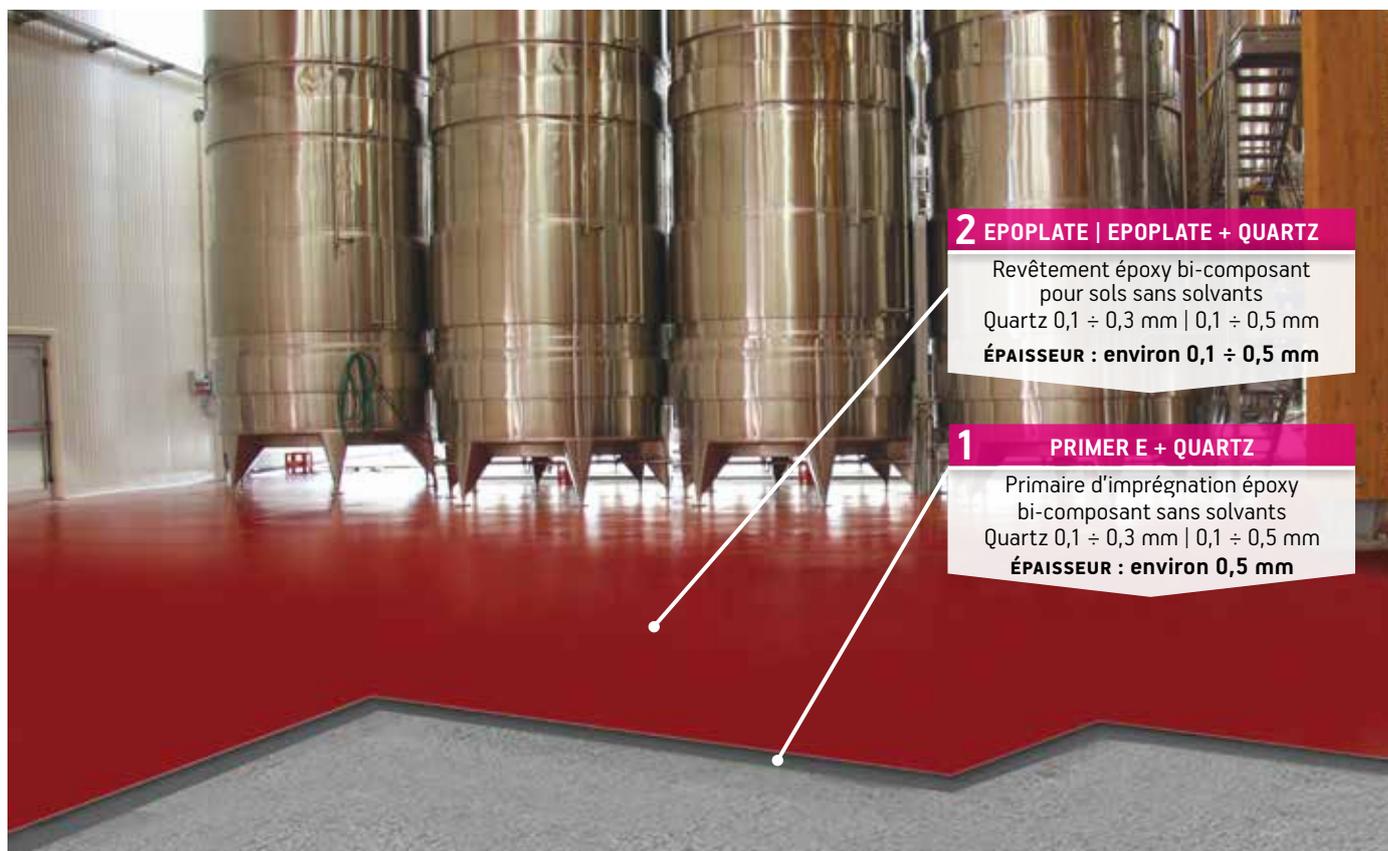
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ excellente résistance au trafic léger à moyen ;
- ✓ facilité de nettoyage et efficacité anti-poussière ;
- ✓ effet antidérapant personnalisable ;
- ✓ résistance aux chocs ;
- ✓ résistance élevée aux substances chimiques.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels supportant un trafic léger à moyen, comme :

- ✓ salles de traitement, industries alimentaires, caves ;
- ✓ laboratoires, salles opératoires et zones stériles ;
- ✓ industries chimiques et pharmaceutiques ;
- ✓ entrepôts automatiques, zones commerciales et zones de passage de véhicules.

**2** EPOPLATE | EPOPLATE + QUARTZ

Revêtement époxy bi-composant pour sols sans solvants
Quartz 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm
ÉPAISSEUR : environ 0,1 ÷ 0,5 mm

1 PRIMER E + QUARTZ

Primaire d'imprégnation époxy bi-composant sans solvants
Quartz 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm
ÉPAISSEUR : environ 0,5 mm

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

PRIMER E + QUARTZ 0,1 ÷ 0,5

CONSOMMATION : 0,7 - 0,8 kg/m²

SAUPOUDRAGE AU QUARTZ

0,1 ÷ 0,3 SUR FRAIS

CONSOMMATION : 0,5 kg/m²

= ÉPAISSEUR : environ 0,5 mm



▶ PHASE 2 (A)

EPOPLATE

CONSOMMATION : environ

150 ÷ 200 g/m² par couche

ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE
environ 0,6 mm



▶ PHASE 2 (B)

EPOPLATE + QUARTZ

0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5

CONSOMMATION : 0,7 - 0,8 kg/m²

ÉPAISSEUR : 0,5 mm environ

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE
environ 1 mm



.....
Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.
.....

ÉPAISSEURS MOYENNES TOTALES : (A) environ 0,6 mm | (B) environ 1 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

(après 7 jours - +23°C - 50% H.R.)

· Aspect	Brillant
· Adhérence (UNI EN 13892-8)	> 1,5 N/mm ²
· Résistance à l'abrasion (essai TABER roue CS 17 - 1000 tours - charge de 1000 g)	55 mg
· Température de service (à l'air)	-20°C ÷ +50°C

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++
Résistance à la glissance	++
Résistance chimique	++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	+++
Résistance aux rayons UV	++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR MULTISTRATO 15

SYSTÈME RÉSINEUX ÉPOXY MULTICOUCHE SANS SOLVANTS
POUR SOLS INDUSTRIELS DE 1 À 1,5 mm D'ÉPAISSEUR

DRACOFLOOR MULTISTRATO 15 est un système multicouche pour la réalisation de revêtements épais aux prestations chimico-mécaniques élevées. Le système **DRACOFLOOR MULTISTRATO 15** est une solution caractérisée par une résistance élevée aux chocs, aux véhicules en mouvement, à l'abrasion et à l'agression chimique. Le système **DRACOFLOOR MULTISTRATO 15** présente en outre un bon effet antidérapant.

PRODUITS UTILISÉS :

• **PRIMER E** • **EPOPLATE** • **QUARTZ 0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5 mm** •

AVANTAGES

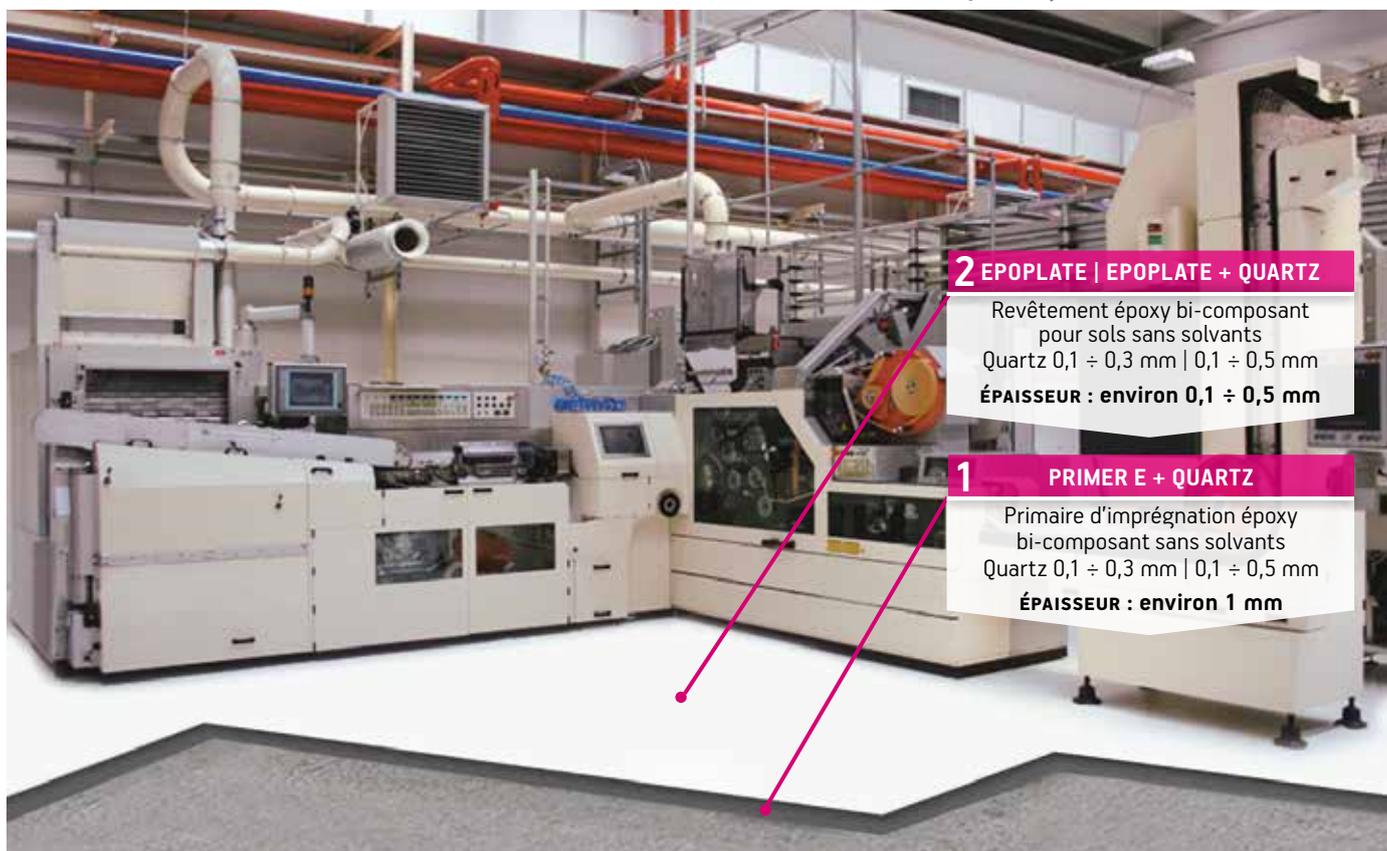
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ excellente résistance au trafic léger à moyen ;
- ✓ facilité de nettoyage et efficacité anti-poussière ;
- ✓ effet antidérapant personnalisable ;
- ✓ résistance élevée aux substances chimiques ;
- ✓ résistance élevée aux chocs.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels supportant un trafic léger à moyen, comme :

- ✓ abattoirs, fromageries et industries alimentaires soumises à un contact fréquent avec le sang, les huiles et les liquides organiques agressifs ;
- ✓ zones sujettes à des hydrolavages fréquents ;
- ✓ industries chimiques et pharmaceutiques ;
- ✓ entrepôts automatiques, zones commerciales et zones de passage de véhicules.

**2 EPOPLATE | EPOPLATE + QUARTZ**

Revêtement époxy bi-composant
pour sols sans solvants
Quartz 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm
ÉPAISSEUR : environ 0,1 ÷ 0,5 mm

1 PRIMER E + QUARTZ

Primaire d'imprégnation époxy
bi-composant sans solvants
Quartz 0,1 ÷ 0,3 mm | 0,1 ÷ 0,5 mm
ÉPAISSEUR : environ 1 mm

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

1ÈRE COUCHE

PRIMER E + QUARTZ 0,1 ÷ 0,5

CONSUMMATION : 0,7 - 0,8 kg/m²

**SAUPOUDRAGE AU QUARTZ
0,1 ÷ 0,3 SUR FRAIS**

CONSUMMATION : 0,5 kg/m²

2ÈME COUCHE

PRIMER E + QUARTZ 0,1 ÷ 0,5

CONSUMMATION : 0,7 - 0,8 kg/m²

**SAUPOUDRAGE AU QUARTZ
0,1 ÷ 0,5 SUR FRAIS**

CONSUMMATION : 3 kg/m²

= ÉPAISSEUR : environ 1 mm

▶ PHASE 2 (A)

EPOPLATE

CONSUMMATION : environ

150 ÷ 200 g/m² par couche

ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE
environ 1 mm



▶ PHASE 2 (B)

EPOPLATE + QUARTZ

0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5

CONSUMMATION : 0,7 - 0,8 kg/m²

ÉPAISSEUR : environ 0,5 mm

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE
environ 1,5 mm



.....
Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.
.....

ÉPAISSEURS MOYENNES TOTALES : (A) environ 1 mm | (B) environ 1,5 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

(après 7 jours +23°C - 50% H.R.)

· Aspect	Brillant
· Adhérence (UNI EN 13892-8)	> 1,5 N/mm ²
· Résistance à l'abrasion (essai TABER roue CS 17 - 1000 tours - charge d'essai 1000 g)	55 mg
· Température de service (à l'air)	-20°C / +50°C

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++++
Résistance à la glissance	+++
Résistance chimique	++
Résistance à l'abrasion	+++
Résistance à la circulation	+++++
Résistance aux rayons UV	++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE +++++ ÉLEVÉE ++++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR MULTISTRATO 50

SYSTÈME RÉSINEUX ÉPOXY SANS SOLVANTS
POUR SOLS INDUSTRIELS DE 5 mm D'ÉPAISSEUR

DRACOFLOOR MULTISTRATO 50 est un système époxy pour la réalisation de revêtements épais aux prestations chimico-mécaniques élevées. Le système **DRACOFLOOR 50** est une solution caractérisée par une résistance élevée aux chocs, aux véhicules en mouvement, à l'abrasion et à l'agression chimique. Le système **DRACOFLOOR MULTISTRATO 50** présente en outre un bon effet antidérapant.

PRODUITS UTILISÉS :

• **PRIMER E** • **EPOBETON CAF** • **QUARTZ 0,1 ÷ 1,5 mm** • **EPOPLATE** • **POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO** •

AVANTAGES

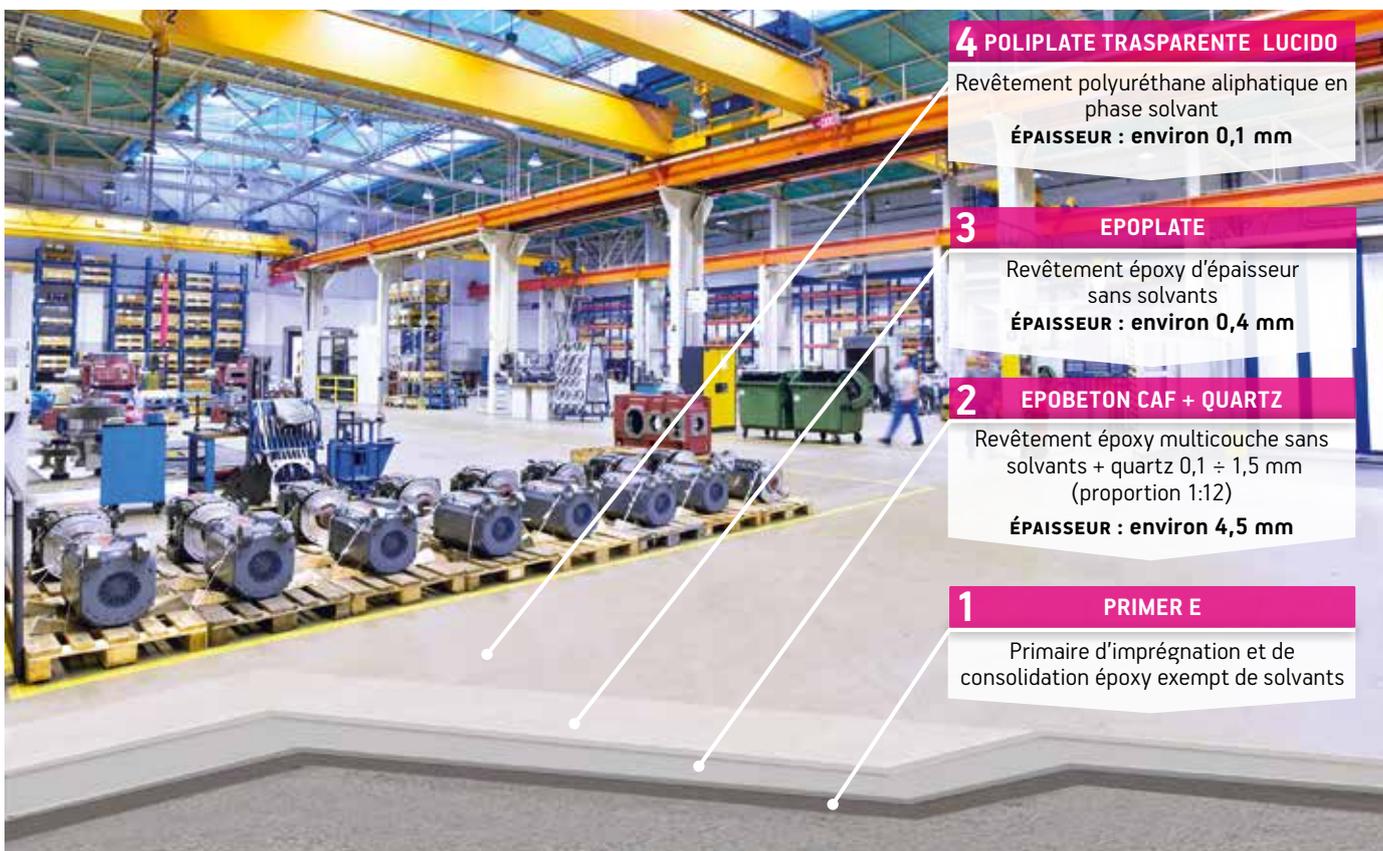
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ excellente résistance au trafic moyen à intense ;
- ✓ facilité de nettoyage et efficacité anti-poussière ;
- ✓ effet antidérapant personnalisable ;
- ✓ résistance élevée aux substances chimiques ;
- ✓ résistance élevée aux chocs.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols supportant un trafic moyen à intense, comme :

- ✓ abattoirs, fromageries et industries alimentaires soumises à un contact fréquent avec le sang, les huiles et les liquides organiques agressifs ;
- ✓ zones sujettes à des hydrolavages fréquents ;
- ✓ industries chimiques et pharmaceutiques ;
- ✓ entrepôts automatiques, zones commerciales et zones de passage de véhicules.



4 POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

Revêtement polyuréthane aliphatique en phase solvant
ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm

3 EPOPLATE

Revêtement époxy d'épaisseur sans solvants
ÉPAISSEUR : environ 0,4 mm

2 EPOBETON CAF + QUARTZ

Revêtement époxy multicouche sans solvants + quartz 0,1 ÷ 1,5 mm (proportion 1:12)
ÉPAISSEUR : environ 4,5 mm

1 PRIMER E

Primaire d'imprégnation et de consolidation époxy exempt de solvants

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

PRIMER E

CONSOMMATION :

environ 0,3 ÷ 0,5 kg/m²
par couche



▶ PHASE 2

EPOBETON CAF + QUARTZ

CONSOMMATION :

9 kg/m² en 2 couches

ÉPAISSEUR : environ
4,4 ÷ 4,5 mm



▶ PHASE 3

EPOPLATE

CONSOMMATION :

500 ÷ 550 g/m²

en 2 couches

ÉPAISSEUR : environ
0,4 ÷ 0,5 mm



▶ PHASE 4

POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO

CONSOMMATION :

160 ÷ 240 g/m² en 2 couches

ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm



POLIPLATE TRASPARENTE LUCIDO est également disponible à la demande en version OPAQUE.

Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 5 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (23 °C - 50 % H.R.)

• Adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
• Résistance à l'abrasion (test TABER roue CS 17 - 1000 tours - charge d'essai 1000 g)	105 mg
• Résistance à la compression (DIN EN 196)	85 N/mm ²
• Résistance à la flexion (DIN 1048)	30 N/mm ²
• Coeff. de dilatation thermique (DIN 53752)	16x10 ⁻⁵ /°k
• Module d'élasticité (DIN 1048)	6500 N/mm ²
• Résistance à la température (à l'air)	-20°C ÷ +65°C

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++++
Résistance à la glissance	+++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	+++
Résistance à la circulation	++++
Résistance aux rayons UV	+++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR DS

SYSTÈME DE SOL RÉSINEUX CONTINU DE HAUTE QUALITÉ
TYPE CHAPE DRAINANTE POUR INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR

DRACOFLOOR DS est un système spécialement conçu pour réaliser des chapes ouvertes drainantes. Il se base sur l'utilisation du liant polyuréthane mono-composant transparent élastique **FLEXIROOF** auquel sont ajoutés des **agrégats naturels de différente nature comme les galets de marbre et les quartz céramisés**. Ce mélange permet d'obtenir une surface monolithique, drainante et de grande qualité, avec laquelle réaliser des décorations personnalisées aux géométries complexes.

PRODUITS UTILISÉS :

• **EPOFONDO 3K** • **QUARTZ 0,7 ÷ 1,2 mm** • **FLEXIROOF** • **AGRÉGATS 2 ÷ 3 mm** •

AVANTAGES

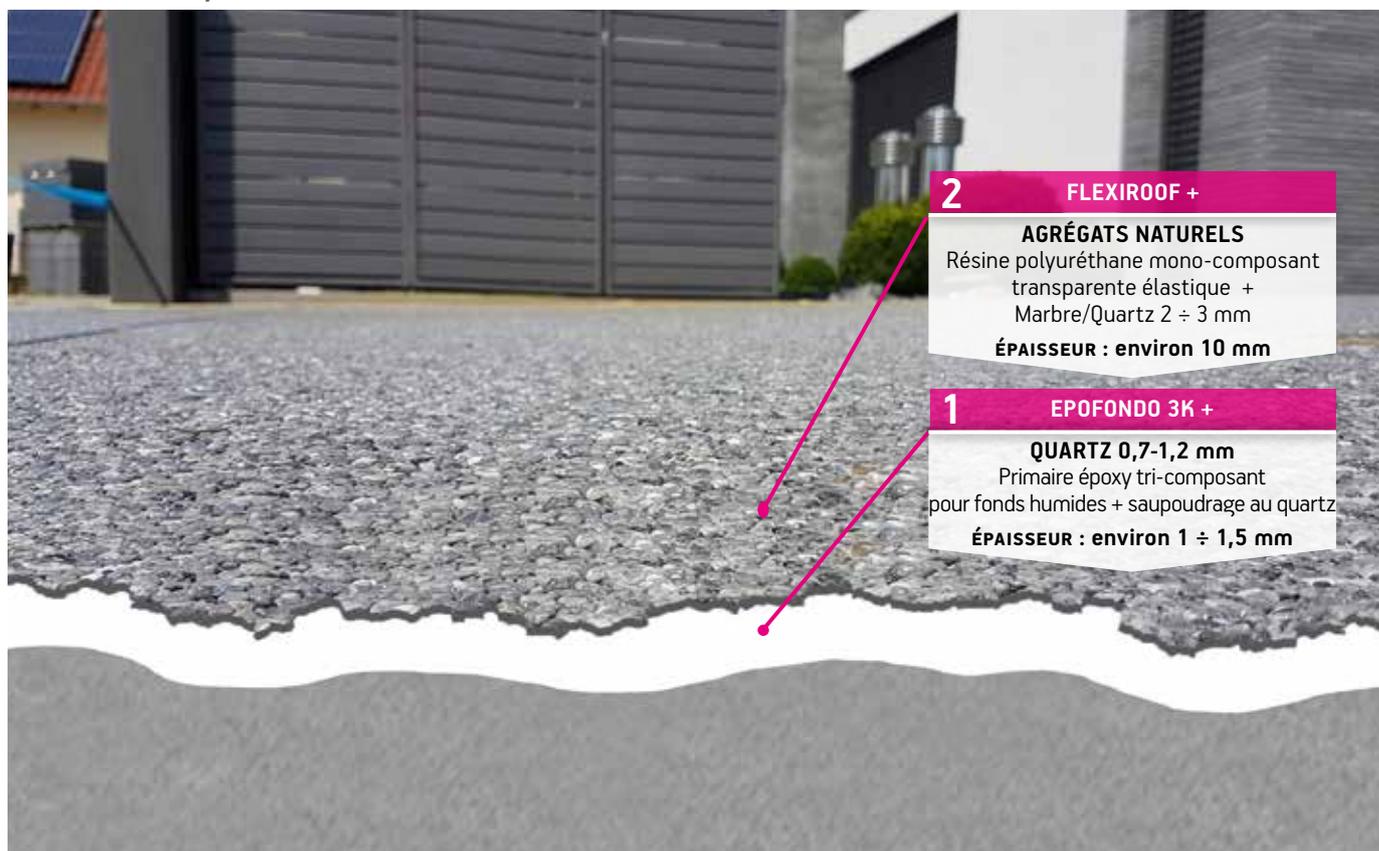
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ finition esthétique de qualité ;
- ✓ idéal pour l'intérieur et l'extérieur ;
- ✓ résistance aux cycles de gel/dégel et aux chocs thermiques ;
- ✓ capacité drainante ;
- ✓ excellente résistance à la circulation et aux chocs ;
- ✓ effet antidérapant ;
- ✓ résistance élevée aux substances chimiques et aux rayons UV.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols, y compris à l'extérieur, sujets à une circulation d'intensité moyenne, comme :

- ✓ places, parcs, allées piétonnes et pistes cyclables ;
- ✓ terrasses, balcons, espaces communs et bords de piscines ;
- ✓ espaces publics et privés cyclo-piétons, généralement sujets à une circulation d'intensité légère.



RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

EPOFONDO 3K

CONSUMMATION :

0,8-1 kg/m² en une couche

QUARTZ 0,7÷1,2 mm

CONSUMMATION : 1-1,2 kg/m²

ÉPAISSEUR : environ

1 ÷ 1,5 mm



▶ PHASE 2

FLEXIROOF pur

CONSUMMATION :

0,15 kg/m² en une couche

FLEXIROOF +

AGRÉGATS

CONSUMMATION :

17-18 kg/m²

ÉPAISSEUR : environ 10 mm



ÉPAISSEUR TOTALE: environ 11 - 12 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (+23 °C , 50 % H.R.)

• Allongement à la rupture (DIN EN ISO 527)	322 %
• Allongement à la rupture après 2000 heures de vieillissement accéléré (DIN EN ISO 527)	298 %
• Résistance à la traction (DIN EN ISO 527)	25,4 N/mm ²
• Résistance à la traction après 2000 heures de vieillissement accéléré (DIN EN ISO 527)	25,5 N/mm ²
• Module d'élasticité (DIN EN ISO 527)	69,5 N/mm ²
• Circulation piétonnière	24 heures
• Résistance à l'arrachage (DIN ISO 34, Méthode B)	56,9 N/mm
• Conservation de la brillance après 2000 heures de vieillissement accéléré (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m ²) DIN 67530	Bonne
• Farinage superficiel après 2000 heures de vieillissement accéléré (DIN EN ISO 4892-3, 400 MJ/m ²) DIN EN ISO 4628-6	Aucun farinage détecté. Degré de farinage 0.
• Dureté (SHORE D) ASTM D 2240	25
• Perméabilité à la vapeur d'eau (EN ISO 12572)	8,05 gr/m ² à 24H
• Résistance chimique	Bonne résistance aux détergents, à l'eau de mer et aux huiles

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	+++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	++
Résistance aux rayons UV	+++
Résistance à la glissance	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DURAFLOOR 4.6

SOL AUTO-LISSANT EN POLYURÉTHANE-CIMENT

Revêtement continu à finition lisse opaque - Épaisseur comprise entre 4 et 6 mm

DURAFLOOR 4.6 est un système de sol auto-lissant en polyuréthane-ciment à finition lisse pour la réalisation de revêtements industriels continus dans des zones sujettes à une circulation intense et exposées à une agression chimique sévère, à des chocs et à des lavages fréquents, y compris à des températures élevées. Le système **DURAFLOOR 4.6** présente d'excellentes qualités qui lui permettent de garantir dans le temps une valeur absolue aux propriétaires et aux utilisateurs de la structure dans laquelle il est installé.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DURAFLOOR PRIMER** • **DURAFLOOR SL** • **DURAFLOOR SG** • **DURAFLOOR F** •

AVANTAGES

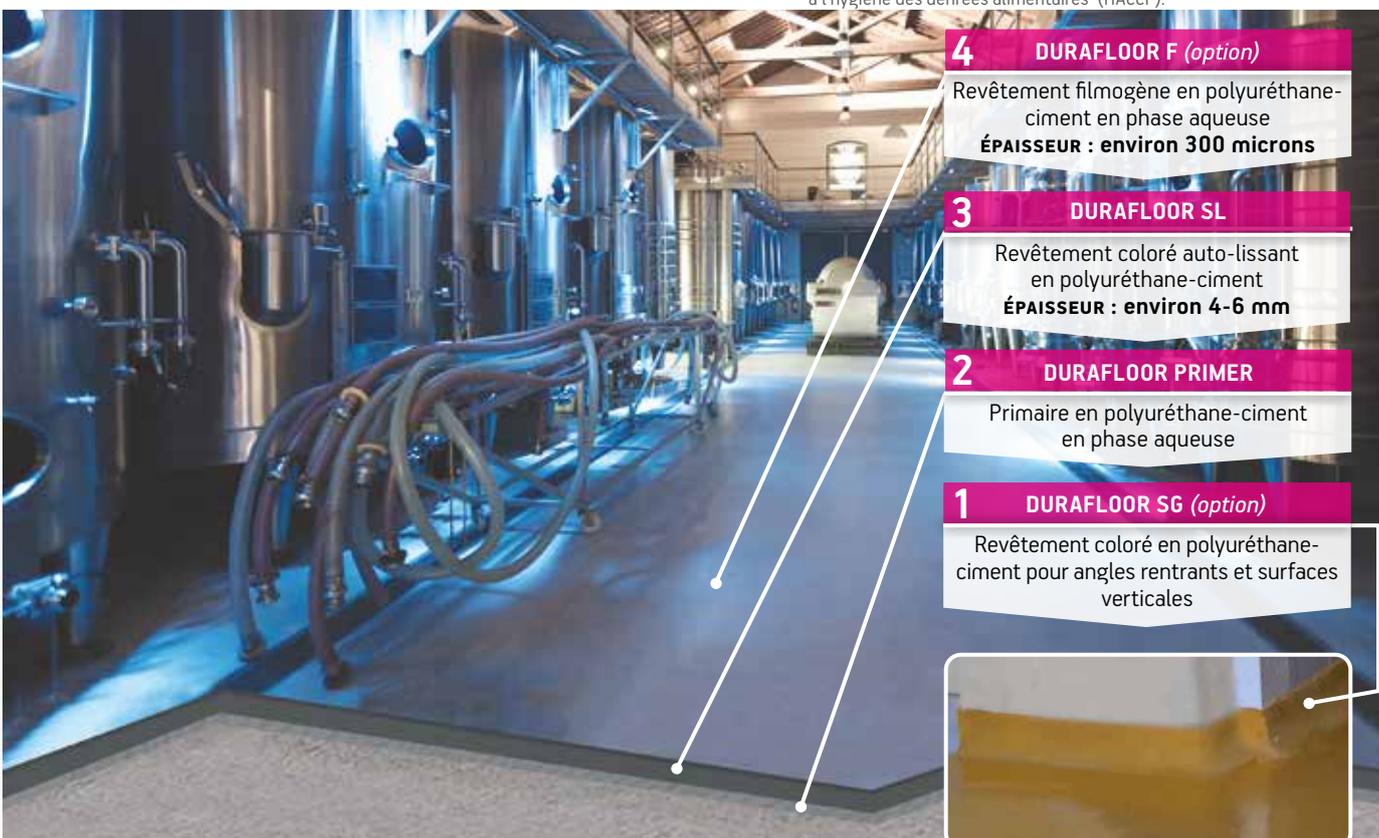
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance élevée à la circulation intense ;
- ✓ résistance aux températures élevées ;
- ✓ résistance chimique aux acides et alcalis ;
- ✓ imperméabilité ;
- ✓ vitesse de pose ;
- ✓ excellente maintenabilité ;
- ✓ propriétés antidérapantes.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels pour :

- ✓ entreprises vinicoles, brasseries, industries de mise en bouteille et brùleries ;
- ✓ fabriques de pâtes, conserveries et industrie des boissons ;
- ✓ industries chimiques et pharmaceutiques, laboratoires, chambres froides ;
- ✓ industries alimentaires et zones de préparation des aliments généralement soumises aux normes ISO et au décret législatif 193/07 qui met en œuvre le Règlement CE 852/2004 relatif à l'hygiène des denrées alimentaires (HACCP).



- 4 DURAFLOOR F (option)**
Revêtement filmogène en polyuréthane-ciment en phase aqueuse
ÉPAISSEUR : environ 300 microns
- 3 DURAFLOOR SL**
Revêtement coloré auto-lissant en polyuréthane-ciment
ÉPAISSEUR : environ 4-6 mm
- 2 DURAFLOOR PRIMER**
Primaire en polyuréthane-ciment en phase aqueuse
- 1 DURAFLOOR SG (option)**
Revêtement coloré en polyuréthane-ciment pour angles rentrants et surfaces verticales



RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DURAFLOOR SG (FACULTATIVE)

CONSOMMATION :
3,4 kg/m (angles rentrants
60x100 mm, rayon
50 mm environ)



Pour angles rentrants et surfaces verticales

▶ PHASE 2

DURAFLOOR PRIMER

CONSOMMATION :
environ 0,25-0,35 kg/m²



▶ PHASE 3

DURAFLOOR SL

CONSOMMATION :
DURAFLOOR SL4 (4 mm): 8 kg/m²
DURAFLOOR SL6 (6 mm): 12 kg/m²
ÉPAISSEUR : environ 4-6 mm



▶ PHASE 4

DURAFLOOR F (FACULTATIVE)

CONSOMMATION : environ
0,15÷0,2 kg/m² par couche
ÉPAISSEUR : 300 µm



Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 4 - 6 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES Cert. n° LF07011-07020/19

· Absorption capillaire permeabilité (UNI EN 1062-3)	0,005 kg/m ² ·h ^{0,5}
· Résistance à la compression (UNI EN 13892-2)	Classe C35 (> 35 N/mm ²)
· Résistance à la traction par flexion (UNI EN 13892-2)	Classe F10 (> 10 MPa)
· Module d'élasticité en flexion (UNI EN ISO 178)	2580 MPa (Classe E2)
· Résistance aux chocs (UNI EN ISO 6272)	IR > 4 (21 Nm)
· Résistance à l'usure BCA (UNI EN 13892-4)	AR0,5 (prof. <50 µm)
· Coefficient de dilatation thermique linéaire (UNI EN 1770)	4,28·10 ⁻⁵ /°C
· Résistance à la contre pression hydrostatique (UNI EN 8298-8)	250 kPa (2,5 bar)
· Perméabilité à la vapeur d'eau (UNI EN ISO 7783-1) - Épaisseur d'air équivalente Sd	Ép. 6mm : Sd < 11 m
· Adhérence au béton (UNI EN 13892-8)	Classe B2.0 (> 2MPa)
· Résistance au glissement/frottement - Classe I : test humide pour surfaces intérieures : unités ≥40 - Classe II : test à sec pour surfaces intérieures : unités ≥40	(UNI EN 13036-4) 46 unités 59 unités
· Classe de réaction au feu (UNI EN 13501)	B _{fl} -S ₁

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++++
Résistance à la glissance	+++
Résistance chimique	++++
Résistance à l'abrasion	+++
Résistance à la circulation	++++
Résistance aux rayons UV	+++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE +++++ ÉLEVÉE +++
MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DURAFLOOR 6.12

SOL EN POLYURÉTHANE-CIMENT AVEC EFFET ANTIDÉRAPANT

Revêtement continu avec rugosité légère - Épaisseur comprise entre 6 et 12 mm

DURAFLOOR 6.12 est un système de sol en polyuréthane-ciment à finition texturée pour la réalisation de revêtements industriels continus dans des zones sujettes à une circulation intense et exposées à une agression chimique sévère, à des chocs et à des lavages fréquents, y compris à des températures élevées. Le système **DURAFLOOR 6.12** présente d'excellentes qualités qui lui permettent de garantir dans le temps une valeur absolue aux propriétaires et aux utilisateurs de la structure dans laquelle il est installé.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DURAFLOOR PRIMER** • **DURAFLOOR M** • **DURAFLOOR SG** •

AVANTAGES

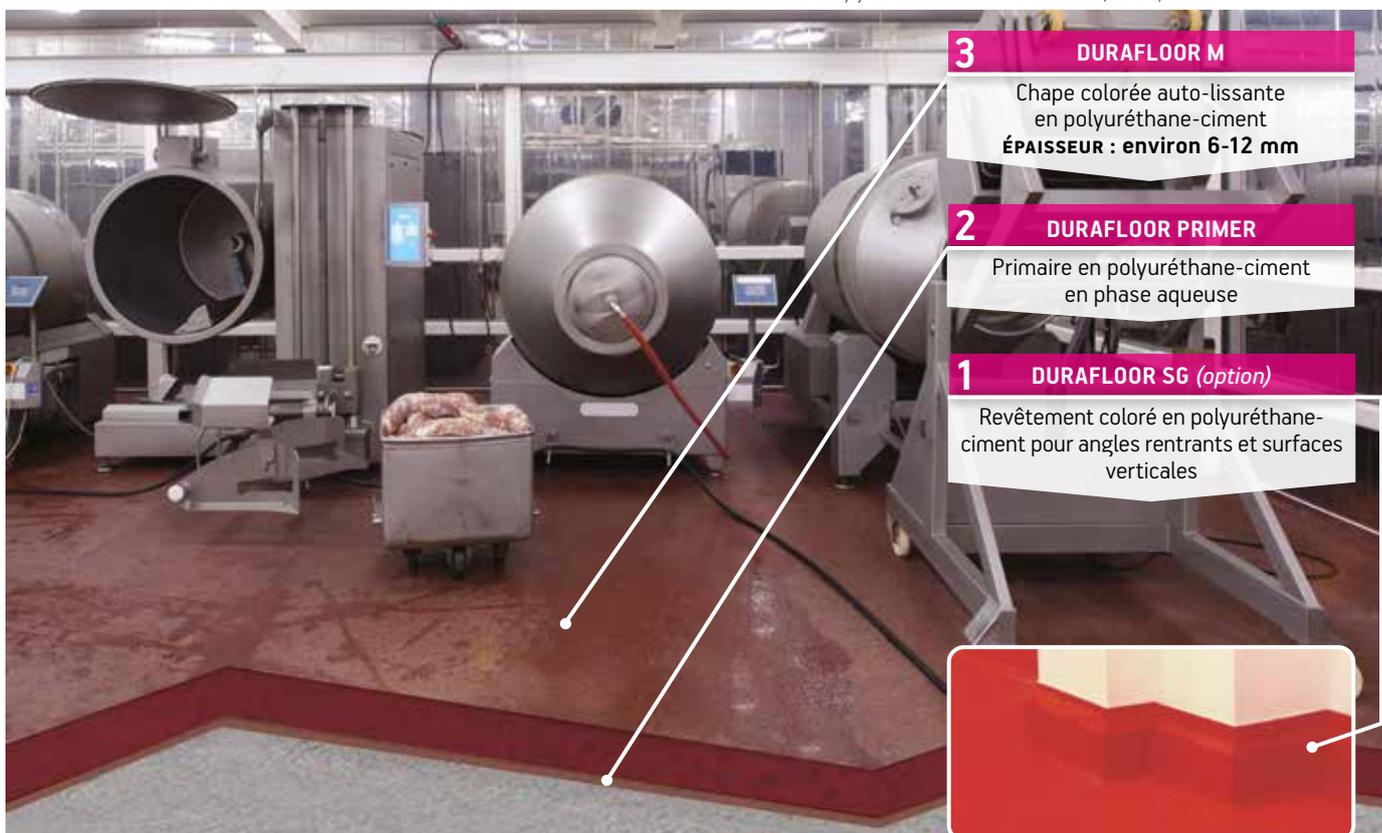
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance élevée à la circulation intense ;
- ✓ résistance aux chocs thermiques (-40°C/+150°C) ;
- ✓ résistance chimique aux acides et alcalis ;
- ✓ imperméabilité ;
- ✓ résistance à l'abrasion et aux chocs ;
- ✓ excellente maintenabilité ;
- ✓ propriétés antidérapantes élevées (R13).

IDÉAL POUR

Réalisation de sols industriels pour :

- ✓ activités d'abattage et de transformation de la viande, transformation des produits de la pêche ;
- ✓ industries laitières, conserveries ;
- ✓ industries chimiques et pharmaceutiques, laboratoires ;
- ✓ industries alimentaires et zones de préparation des aliments généralement soumises aux normes ISO et au décret législatif 193/07 qui met en œuvre le Règlement CE 852/2004 relatif à l'hygiène des denrées alimentaires (HACCP).



3 DURAFLOOR M
Chape colorée auto-lissante en polyuréthane-ciment
ÉPAISSEUR : environ 6-12 mm

2 DURAFLOOR PRIMER
Primaire en polyuréthane-ciment en phase aqueuse

1 DURAFLOOR SG (option)
Revêtement coloré en polyuréthane-ciment pour angles rentrants et surfaces verticales



RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DURAFLOOR SG (FACULTATIVE)

CONSOMMATION :

3,4 kg/m (angles
reentrants 60x100 mm,
rayon 50 mm environ)



Pour angles reentrants et surfaces verticales

▶ PHASE 2

DURAFLOOR PRIMER

CONSOMMATION :

environ 0,25-0,35 kg/m²



▶ PHASE 3

DURAFLOOR M

CONSOMMATION :

DURAFLOOR M6 (6 mm): 12 kg/m²

DURAFLOOR M9 (9 mm): 18 kg/m²

DURAFLOOR M12 (12 mm): 24 kg/m²

ÉPAISSEUR : 6 ÷ 12 mm



.....
Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.
.....

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 6 - 12 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (23 °C - 50 % H.R.)

• Résistance à la compression (ASTM D695)	59 ÷ 62 N/mm ²
• Traction de rupture (ASTM D638)	6,5 ÷ 15 N/mm ²
• Flexion de rupture (ASTM D638)	40 ÷ 35 N/mm ²
• Module d'élasticité (ASTM C 579-83)	1350 ÷ 1530 N/mm ²
• Résistance au cisaillement	51 ÷ 55 N/mm ³
• Densité (ASTM C 905)	2,08 g/dm ³
• Respirabilité	20 g/m ² /mm/24h (9 mm)
• Coeff. d'expansion thermique (ASTM C 531)	2,1 x 10 ⁻⁵ /°C
• Absorption d'eau	0 ml
• Croissance des bactéries	Nulle
• Conductivité thermique (BS 874)	1,2 W/m/°C
• Température de service	-40°C + 120°C (9mm)

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	+++++
Résistance à la glissance	+++++
Résistance chimique	+++++
Résistance à l'abrasion	+++++
Résistance à la circulation	+++++
Résistance aux rayons UV	+++
Facilité de nettoyage	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE +++++ ÉLEVÉE ++++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

MODULARE EPOMALT

SYSTÈME MODULAIRE POUR LE REVÊTEMENT ET LA RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS DÉTÉRIORÉS EN INTÉRIEUR ET EN EXTÉRIEUR

Le système **MODULARE EPOMALT** est un système à matrice époxy-ciment pour la réparation rapide et le revêtement de sols en béton en intérieur et en extérieur soumis à l'usure, au délaminage et au décollement. La formulation époxy-ciment de dernière génération garantit un excellent rapport qualité/prix et une grande rapidité d'exécution. Caractérisé par une adhérence exceptionnelle, y compris sur des supports humides, et une résistance élevée au trafic intense et aux sels de déverglaçage, **EPOMALT** offre une « microductilité » qui le rend apte à être appliqué sur des supports microfissurés et à résister aux dilatations thermiques.

PRODUITS UTILISÉS :

• **EPOMALT FAST 50** • **EPOMALT FAST 100** • **WEPOX FINITURA** •

AVANTAGES

Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ idéal pour les applications à l'intérieur et à l'extérieur ;
- ✓ résistant au trafic intense et aux cycles de gel/dégel ;
- ✓ imperméable et respirant : ne craint pas les supports humides ;
- ✓ résistant aux agressions environnementales et aux sels de déverglaçage ;
- ✓ rapport qualité/prix et rapidité d'exécution excellents.

IDÉAL POUR

Réparation et revêtement de sols industriels supportant un trafic moyen-intense :

- ✓ restauration de sols extérieurs et intérieurs soumis au délaminage et à l'usure ;
- ✓ ateliers, zones d'assemblage, industries mécaniques soumis à un trafic intense et à des chocs ;
- ✓ revêtement et réparation de garages, trottoirs et parkings ;
- ✓ salles de traitement, industries alimentaires, fromageries, caves viticoles.



AVANT

APRÈS

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ ENTREPÔT INTÉRIEUR USÉ



▶ PHASE 1

EPOMALT FAST 50



Résine de ragréage époxy-ciment bi-composant pour la réparation et le revêtement de sols en béton.

CONSOMMATION :

1,2 kg/m² en deux couches

ÉPAISSEUR : environ 0,5 ÷ 0,9 mm

▶ PHASE 2

WEPOX FINITURA



Résine époxy bi-composant transparente en émulsion aqueuse pour traitements de protection anti-poussière.

CONSOMMATION :

20 ÷ 40 g/m² par couche

ÉPAISSEUR : 0,1 mm

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE :
environ 0,6 ÷ 1 mm

▶ ENTREPÔT INTÉRIEUR TRÈS USÉ



▶ PHASE 1

EPOMALT FAST 100



Résine époxy-ciment bi-composant pour la réparation et le revêtement de sols en béton.

CONSOMMATION :

1 ÷ 2 kg/m² en une couche

ÉPAISSEUR : environ 0,6 ÷ 1,2 mm

▶ PHASE 2

EPOMALT FAST 50



Résine époxy-ciment bi-composant pour la réparation et le revêtement de sols en béton.

CONSOMMATION :

1,2 kg/m² en deux couches

ÉPAISSEUR : environ 0,5 ÷ 0,9 mm

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE :
environ 1 ÷ 2 mm

▶ ESPLANADE EXTÉRIEURE DÉLAMINÉE



▶ PHASE 1

EPOMALT FAST 100



Résine époxy-ciment bi-composant pour la réparation et le revêtement de sols en béton.

CONSOMMATION :

2 ÷ 3,5 kg/m² en deux couches

ÉPAISSEUR : environ 1,8 ÷ 3 mm

▶ PHASE 2

EPOMALT FAST 100



Résine époxy-ciment bi-composant pour la réparation et le revêtement de sols en béton.

CONSOMMATION :

2 ÷ 3,5 kg/m² en deux couches

ÉPAISSEUR : environ 1,8 ÷ 3 mm

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE :
environ 1,8 ÷ 3 mm

Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre +15 et 25 °C, humidité relative de 50 % environ sur support compact et convenablement préparé.



SYSTÈME

DRACOBIT

SYSTÈME À FAIBLE ÉPAISSEUR POUR LA RÉALISATION DE SOLS SEMI-SOUPLES À BASE DE CIMENT BITUMINEUX

Les sols en bitume-ciment réalisés avec le **SYSTÈME DRACOBIT** allient les caractéristiques de souplesse propres au revêtement bitumineux et la résistance mécanique élevée du mortier à base de ciment. Ce type de revêtement de sol offre une excellente résistance aux charges statiques et dynamiques et ne subit aucune modification même en présence de variations de température comprises entre - 50 °C et + 90 °C.

La résistance du revêtement de sol est améliorée grâce à l'absence totale de joints. En éliminant l'élément déclencheur le plus courant des phénomènes de dégradation des sols, la résilience du sol augmente et les causes possibles de détérioration diminuent. Le revêtement, même s'il est d'épaisseur réduite, se caractérise par une résistance élevée aux charges statiques et dynamiques, à la circulation et, grâce à l'absence de joints, aux sels de déverglaçage et aux agressions atmosphériques et météorologiques.

AVANTAGES

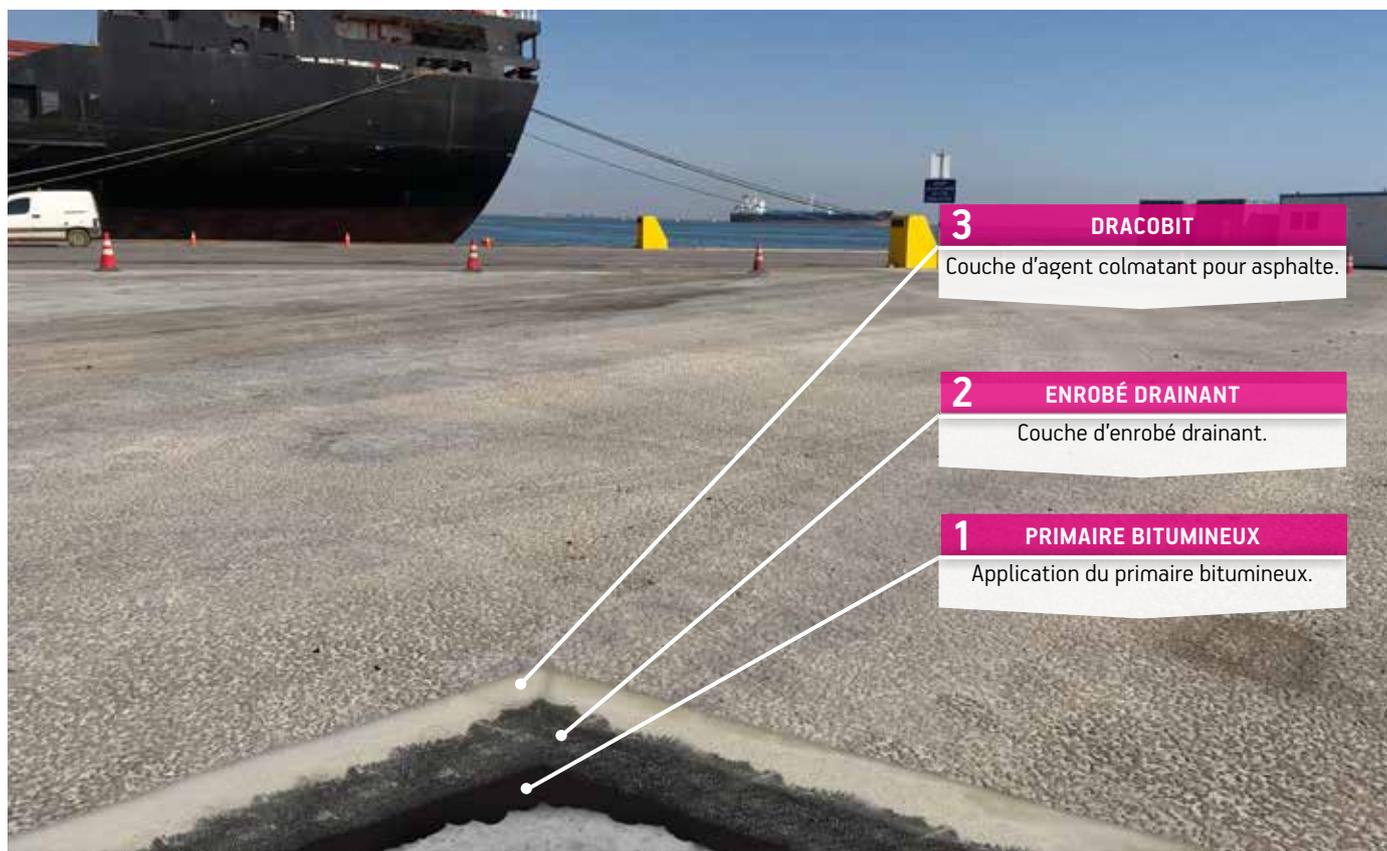
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ absence de joints et durabilité maximale ;
- ✓ flexibilité et résistance à la circulation intense ;
- ✓ pose rapide, carrossable au bout de 48 heures ;
- ✓ résistance aux cycles de gel/dégel ;
- ✓ faible épaisseur, excellent rapport qualité/prix ;
- ✓ absorption sonore et confort acoustique.

IDÉAL POUR

DRACOBIT est un produit idéal pour la réalisation de nouveaux sols semi-souples à base de ciment bitumineux ou la restauration d'anciens sols détériorés de :

- ✓ zones logistiques et à trafic intense ou avec transit de poids lourds (parkings, aires de stationnement, ports, pistes d'aéroport, péages autoroutiers...) ;
- ✓ zones soumises à des lavages fréquents et à des cycles de gel/dégel ;
- ✓ zones critiques avec accessibilité limitée (par ex. tunnels et bretelles autoroutières).



RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1 PRIMAIRE BITUMINEUX



▶ PHASE 2 ENROBÉ DRAINANT ÉPAISSEUR : 3 ÷ 6 cm



▶ PHASE 3 DRACOBIT CONSOMMATION : 6 ÷ 6,4 L d'eau par sac de 20 kg



▶ PHASE 4 FACULTATIVE FINITION DE SURFACE

ÉPAISSEUR TOTALE : environ 4 ÷ 6 cm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (+23 °C - 50 % H.R.)

· Masse volumique apparente	1955 kg/m ³
· Masse volumique après durcissement	48 heures: 1910 kg/m ³
	7 jours: 1953 kg/m ³
	28 jours: 1958 kg/m ³
· Résistance à la flexion (UNI EN 196)	48 heures: 2,6 MPa
	7 jours: 4,8 MPa
	28 jours: 5,5 MPa
· Résistance à la compression	48 heures: 9,4 MPa
	7 jours: 27,1 MPa
	28 jours: 34,6 MPa
· Module d'élasticité dynamique d'un sol flexible réalisé avec Dracobit	valeur moyenne selon UNI EN 12697 26: 10843,16 MPa
· Résistance à la compression	48 heures: 9,4 MPa
	7 jours: 27,1 MPa
	28 jours: 34,6 MPa
· Circulation piétonne	36 heures
· Circulation automobile	48 heures

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	+++
Résistance à la glissance	++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	+++
Résistance à la circulation	++++
Résistance aux rayons UV	+++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE +++++ ÉLEVÉE ++++
MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR PLAY

SYSTÈME DE REVÊTEMENT RÉSINEUX POUR AIRES DE JEUX, TERRAINS DE SPORT ET SURFACES DE LOISIRS EN EXTÉRIEUR

DRACOFLOOR PLAY est un système à base de résines polyuréthanes à utiliser en association avec les granulés SBR et EPDM pour la réalisation de revêtements d'aires de jeux, de sport et de loisirs, y compris à l'extérieur. Les sols réalisés avec **DRACOFLOOR PLAY** présentent une capacité d'absorption des chocs élevée, une résistance à l'usure, une flexibilité et une résistance à la fissuration, une excellente résistance chimique et aux rayons UV.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DRACOFLOOR PLAY PRIMER C** • **DRACOFLOOR PLAY BINDER** • **GRANULÉS SBR | EPDM** •

AVANTAGES

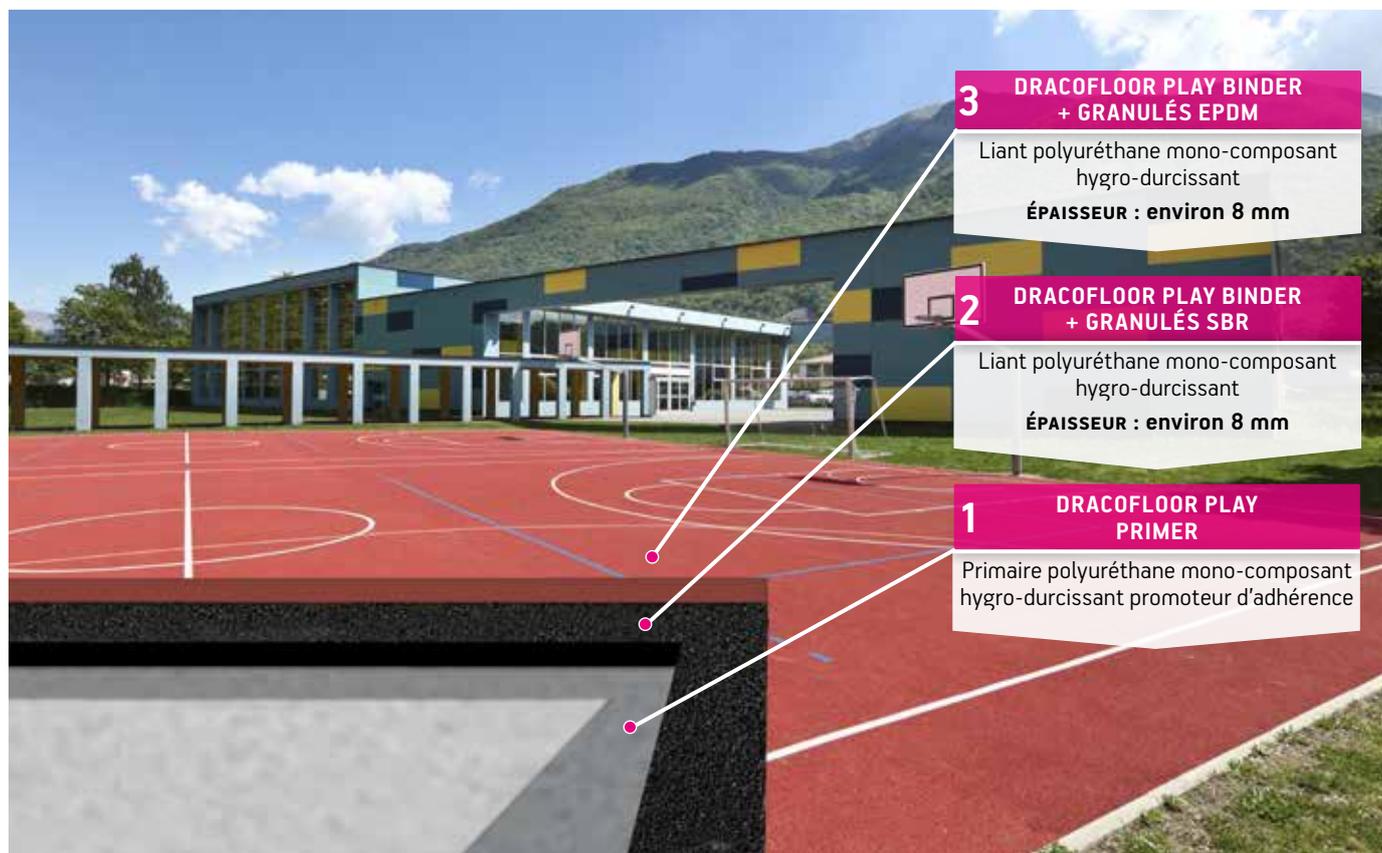
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ revêtement continu sans joints ;
- ✓ élevée capacité d'absorption des chocs ;
- ✓ bonne capacité d'atténuation du bruit ;
- ✓ excellente résistance à l'abrasion et à l'usure ;
- ✓ bonne flexibilité et résistance à la fissuration ;
- ✓ résistance aux cycles de gel/dégel, aux agents atmosphériques et aux rayons UV.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols spécifiques pour la pratique, y compris de compétition, de :

- ✓ établissements scolaires et centres sportifs ;
- ✓ aires de jeux ;
- ✓ activités de loisirs et sportives en général intérieures et extérieures.



RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DRACOFLOOR PLAY PRIMER C

CONSOMMATION :
0,15 - 0,25 kg/m²

Sur support en asphalte, la couche de primarisation doit être exécutée en utilisant DRACOFLOOR PLAY PRIMER A à raison de 0,3 kg/m² environ.

▶ PHASE 3

DRACOFLOOR PLAY BINDER + GRANULÉS EPDM (1 - 3,5 mm)

CONSOMMATION :
DRACOFLOOR PLAY BINDER :
environ 1,5 kg/m²
GRANULÉS EPDM :
environ 7,7 kg/m²
ÉPAISSEUR : environ 8 mm



▶ PHASE 2

DRACOFLOOR PLAY BINDER + GRANULÉS SBR (1 - 3 mm)

CONSOMMATION :
DRACOFLOOR PLAY BINDER :
environ 1,1 kg/m²
GRANULÉS SBR :
environ 5,5 kg/m²
ÉPAISSEUR : 8 mm environ



ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 16 mm

COULEURS DISPONIBLES *D'autres couleurs disponibles à la demande*

BLEU SPORT



VERT



ROUGE



GRIS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - EN 14877

· Diminution de la force à 23 °C	≥ 25 %	39 %
· Déformation verticale à 23 °C	≤ 3 mm	1,3 mm
· Frottement surface sèche	80-110	89
· Résistance à l'usure	≤ 4,0 g	1,3 mm
· Perméabilité à l'eau	≤ 150 mm/h	12'800 mm/h
· Résistance à la traction	≥ 0,4 MPa	0,6 MPa (sec) 0,5 MPa
· Allongement à la rupture	≥ 40 %	57 % (sec) 56 %

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	+++
Résistance à la glissance	++
Résistance chimique	++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR SAFE PLAY

SYSTÈME DE REVÊTEMENT RÉSINEUX ANTI-TRAUMA SPÉCIALEMENT CONÇU POUR AIRES DE JEUX POUR ENFANTS

DRACOFLOOR SAFE PLAY est un système à base de résines polyuréthanes à utiliser en association avec les granulés SBR et EPDM pour la réalisation de revêtements d'espaces équipés d'une aire de jeux pour enfants et d'espaces de loisirs, y compris à l'extérieur. Les sols réalisés avec **DRACOFLOOR SAFE PLAY** répondent à la norme EN 1177 (protections de surfaces d'aires de jeux), qui définit les exigences en matière de revêtements de surface de jeu pour les enfants, afin d'atténuer l'impact de chute. Les sols réalisés avec **DRACOFLOOR SAFE PLAY** garantissent d'excellents résultats en termes de sécurité, sont atoxiques et favorisent la suppression des obstacles matériels.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DRACOFLOOR SAFE PLAY PRIMER C** • **DRACOFLOOR SAFE PLAY BINDER** • **GRANULÉS SBR | EPDM** •

AVANTAGES

Les caractéristiques spécifiques des sols sont les suivantes :

- ✓ surfaces homologuées et certifiées anti-trauma ;
- ✓ revêtement continu lavable et atoxique ;
- ✓ capacité d'absorption des chocs ;
- ✓ atténuation de l'impact de chute et du bruit ;
- ✓ résistance à l'abrasion et à l'usure ;
- ✓ flexibilité et résistance à la fissuration ;
- ✓ résistance aux cycles de gel/dégel et aux rayons UV ;
- ✓ matériau à faible impact environnemental ;
- ✓ n'entravent pas le déplacement des personnes à mobilité réduite.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols multicouche anti-trauma spécifiques pour :

- ✓ espaces équipés de jeux pour les enfants ;
- ✓ lieux destinés aux enfants comme les écoles, les crèches, les salles de jeux, les parcs ;
- ✓ espaces où sont prévues des activités de loisirs extérieures et intérieures pour les enfants et les familles.

**3 DRACOFLOOR PLAY BINDER + GRANULÉS EPDM**

Liant polyuréthane mono-composant hygro-durcissant

ÉPAISSEUR : environ 12 mm

2 DRACOFLOOR PLAY BINDER + GRANULÉS SBR

Liant polyuréthane mono-composant hygro-durcissant

ÉPAISSEUR : environ 30 mm

1 DRACOFLOOR PLAY PRIMER

Primaire polyuréthane mono-composant hygro-durcissant promoteur d'adhérence

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DRACOFLOOR SAFE PLAY PRIMER C

CONSOMMATION :
0,15 - 0,25 kg/m²

Sur support en asphalte, la couche de primarisation doit être exécutée en utilisant DRACOFLOOR PLAY PRIMER A à raison de 0,3 kg/m² environ.

▶ PHASE 3

DRACOFLOOR SAFE PLAY BINDER + GRANULÉS EPDM (1 - 3,5 mm)

CONSOMMATION :
DRACOFLOOR SAFE PLAY
BINDER: 2,3 kg/m² environ
GRANULÉS EPDM : environ 11,5 kg/m²
ÉPAISSEUR : 12 mm



▶ PHASE 2

DRACOFLOOR SAFE PLAY BINDER + GRANULÉS SBR (1 - 3 mm)

CONSOMMATION :
DRACOFLOOR PLAY BINDER :
environ 2,4 kg/m²
GRANULÉS SBR :
environ 19,5 kg/m²
ÉPAISSEUR : 30 mm



ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 42 mm

COULEURS DISPONIBLES *D'autres couleurs disponibles à la demande*

BLEU CLAIR



VERT



ORANGE



VIOLET



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - EN 14877

· Diminution de la force à 23 °C	≥ 25 %	39 %
· Déformation verticale à 23 °C	≤ 3 mm	1,3 mm
· Frottement surface sèche	80-110	89
· Résistance à l'usure	≤ 4,0 g	1,3 mm
· Perméabilité à l'eau	≤ 150 mm/h	12'800 mm/h
· Résistance à la traction	≥ 0,4 MPa	0,6 MPa (sec) 0,5 MPa
· Allongement à la rupture	≥ 40 %	57 % (sec) 56 %
· Hauteur de chute libre	UNI EN 1177	1,5 mm

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	+++
Résistance à la glissance	++
Résistance chimique	++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR GYMNASIUM

SYSTÈME DE REVÊTEMENT ÉLASTIQUE À ATTÉNUATION DU BRUIT POUR GYMNASES, INSTALLATIONS SPORTIVES, BÂTIMENTS SCOLAIRES, ESPACES POLYVALENTS INTÉRIEURS

DRACOFLOOR GYMNASIUM est un système de sol élastique spécialement conçu pour le revêtement de gymnases, d'installations sportives, d'espaces de loisirs et dédiés au sport pratiqué à l'intérieur. Son excellente flexibilité, sa résistance aux chocs et sa capacité d'atténuation du bruit font de **DRACOFLOOR GYMNASIUM** le produit idéal pour les bâtiments scolaires, les espaces polyvalents, mais aussi pour les espaces réduits. **DRACOFLOOR GYMNASIUM** peut également être utilisé pour la rénovation de revêtements existants.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DRACOFLOOR GYM: PRIMER** • **SOFT LAYER** • **SL COAT** • **TOP COAT** •

AVANTAGES

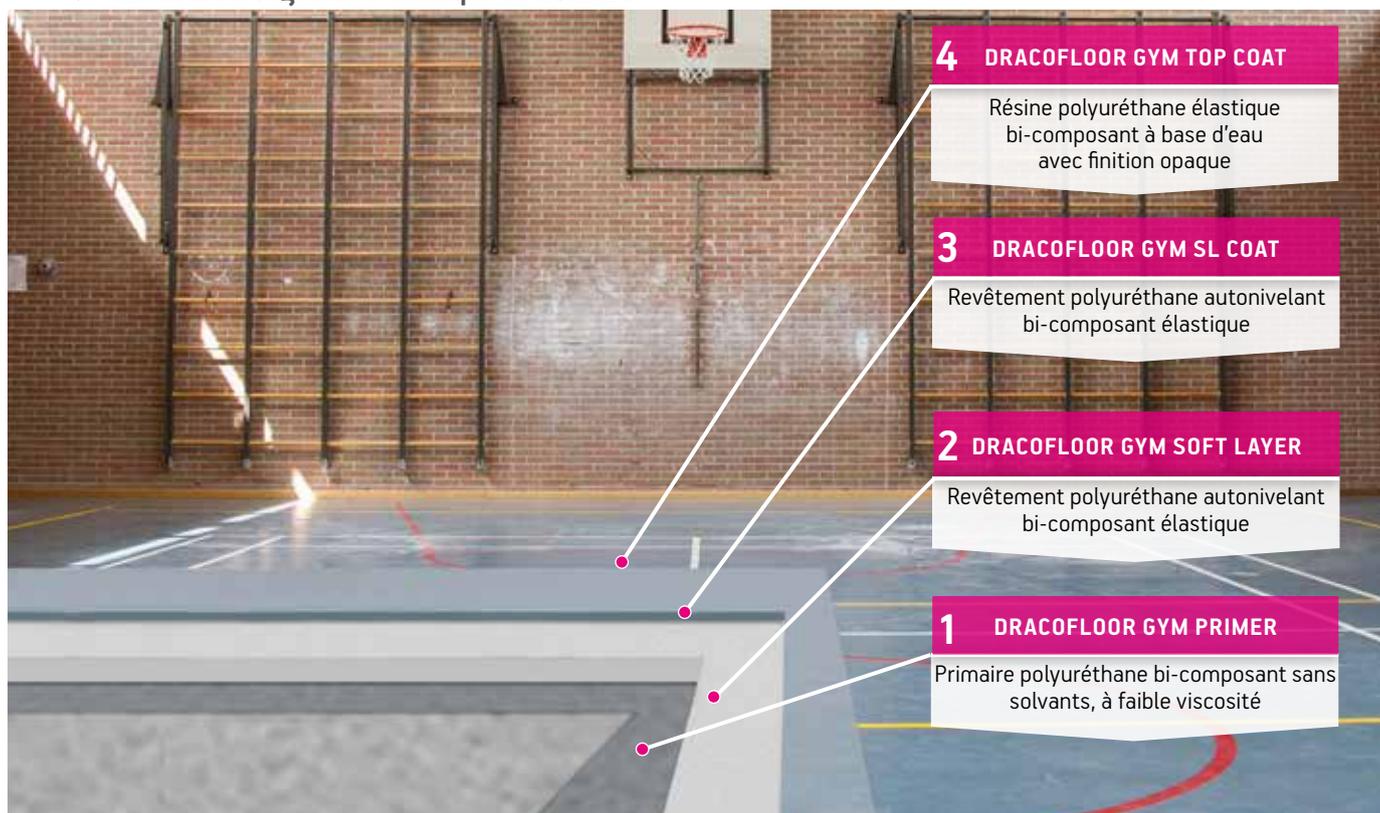
Les avantages par rapport à un revêtement réalisé en linoléum ou en PVC sont les suivants :

- ✓ **absence de joints** : favorise l'hygiène et le nettoyage en empêchant la prolifération de bactéries et de moisissures ;
- ✓ **grande capacité d'absorption des chocs** : réduit la probabilité de traumatisme lors des chutes ;
- ✓ **capacité d'atténuation du bruit** ;
- ✓ **flexible et non soumis à la fissuration** : l'excellent retour élastique évite les déchirures typiques du linoléum ;
- ✓ **résistance à l'agression chimique et à l'usure**.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols sportifs élastiques spécifiques :

- ✓ **gymnases, installations sportives, bâtiments scolaires** ;
- ✓ **basket, volley, football en salle, etc.** ;
- ✓ **palais des sports, salles polyvalentes et espaces de loisirs polyvalents intérieurs en général**.



4 DRACOFLOOR GYM TOP COAT

Résine polyuréthane élastique bi-composant à base d'eau avec finition opaque

3 DRACOFLOOR GYM SL COAT

Revêtement polyuréthane autonivelant bi-composant élastique

2 DRACOFLOOR GYM SOFT LAYER

Revêtement polyuréthane autonivelant bi-composant élastique

1 DRACOFLOOR GYM PRIMER

Primaire polyuréthane bi-composant sans solvants, à faible viscosité

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DRACOFLOOR GYM PRIMER

CONSOMMATION :
0,5 kg/m² en une couche



▶ PHASE 2

DRACOFLOOR GYM SOFT LAYER

CONSOMMATION : environ
3 kg/m²
ÉPAISSEUR : 4 mm environ



▶ PHASE 3

DRACOFLOOR GYM SL COAT

CONSOMMATION :
environ 2,6 ÷ 3,9 kg/m²
ÉPAISSEUR : 2 ÷ 3 mm



▶ PHASE 4

DRACOFLOOR GYM TOP COAT

CONSOMMATION :
0,13 ÷ 0,15 kg/m²
en une couche



ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 6 ÷ 7 mm

COULEURS DISPONIBLES *D'autres couleurs disponibles à la demande*

BLEU CLAIR



VERT



OCRE



GRIS



ROUGE BRIQUE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - EN 14904

· Absorption des chocs	25 - 75 %	26 % (P1)
· Déformation verticale	≤ 5 mm	0,5 mm
· Résistance aux charges roulantes avec une charge >1500 N	≥ 1500 N	1500 N
· Comportement vertical du ballon - hauteur de rebond	> 90 %	99 %
· Résistance à l'usure	max. 80 mg	20 mg
· Frottement: essai au pendule	80-100	95
· Résistance aux chocs	≥ 8	19
· Résistance aux charges roulantes - empreinte résiduelle	≤ 0,5 mm	0,1 mm

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++
Résistance à la glissance	+++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	+

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++
MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR COMFORT PU

SYSTÈME DE REVÊTEMENT RÉSINEUX EN POLYURÉTHANE
POUR BUREAUX, HÔPITAUX, ÉCOLES ET SECTEUR DE LA COLLECTIVITÉ

DRACOFLOOR COMFORT PU est un système polyuréthane autonivelant à finition opaque, conçu pour réaliser des sols d'intérieur résistants, hygiéniques et à finition antidérapante. **DRACOFLOOR COMFORT PU** est un produit idéal pour la réalisation de sols d'espaces publics, commerciaux et résidentiels comme les écoles, les magasins, les bureaux, les hôpitaux, les bibliothèques et les espaces intérieurs en général, où une bonne capacité d'absorption du bruit et des chocs est requise.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DRACOFLOOR COMFORT PU: PRIMER · SL COAT · TOP COAT** •

AVANTAGES

Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance élevée aux rayons UV et stabilité de la couleur ;
- ✓ faible émission de COV ;
- ✓ réduction des bruits d'impact et de piétinement (2-3 dB) ;
- ✓ efficacité antidérapante (R9-R11) ;
- ✓ surfaces hygiéniques et sans joints, faciles à nettoyer ;
- ✓ couche de finition bactériostatique : réduit la formation bactérienne ;
- ✓ résistance à la fissuration ;
- ✓ réaction au feu classe B_f-s1.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols spécifiques pour le secteur de la collectivité, et plus particulièrement :

- ✓ écoles, universités, bibliothèques ;
- ✓ hôpitaux, cabinets médicaux, maisons de retraite ;
- ✓ bureaux et bâtiments publics en général, magasins, restaurants, cantines ;
- ✓ espaces d'exposition, secteur commercial et résidentiel.

**3 DRACOFLOOR COMFORT PU TOP COAT**

Finition polyuréthane bi-composant colorée à base d'eau avec finition satinée opaque
ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm

2 DRACOFLOOR COMFORT PU SL COAT

Revêtement polyuréthane autonivelant bi-composant élastique sans solvants
ÉPAISSEUR : environ 2-3 mm

1 DRACOFLOOR COMFORT PU PRIMER

Primaire époxy bi-composant sans solvants pour supports en béton

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DRACOFLOOR COMFORT PU PRIMER

CONSOMMATION :
0,3 - 0,5 kg/m²

▶ PHASE 3

DRACOFLOOR COMFORT PU TOP COAT

CONSOMMATION : 0,10 kg/m²
ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm

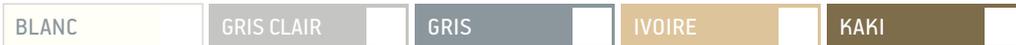
▶ PHASE 2

DRACOFLOOR COMFORT PU SL COAT

CONSOMMATION :
2,8 - 3,5 kg/m²
ÉPAISSEUR : 2-3 mm

ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 2-3 mm

COULEURS DISPONIBLES *D'autres couleurs disponibles à la demande*



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

· Résistance à la fissuration statique (EN 1062-7)	Classe A4 > 1,25 (< 2,3 mm à 23 °C)
· Allongement à la rupture (DIN 53504)	environ 150 %
· Résistance à la déchirure (DIN 53515)	environ 15 N/mm ²
· Dureté shore (DIN ISO 868)	80 A après 28 jours
· Isolation au bruit de choc (ISO 10140-1)	environ 2 – 3 dB
· Résistance aux chocs (EN 13813)	≥ 6 Nm (IR6)
· Résistance à l'usure (Taber - ISO 9352, ASTM D 1044)	≤ 15 mg (y compris finition)
· Résistance à l'abrasion (BCA) (EN 13813)	AR ≤ 0,5
· Résistance à la glissance - RÉGLEMENT 108-003 DGVV / DIN 51130	Classe R9 / R10 / R11
· Adhérence (DIN ISO 4624)	≥ 1,5 N/mm ²
· Réaction au feu (EN 13501-1)	B _s -s1

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++
Résistance à la glissance	++
Résistance chimique	+++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++
MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR PARKING

SYSTÈME DE REVÊTEMENT RÉSINEUX CONTINU FLEXIBLE POUR PARKINGS ET SURFACES CARROSSABLES EXTÉRIEURES

DRACOFLOOR PARKING est un système de sol continu en résine polyuréthane élastomère pour le revêtement flexible et imperméable de parkings et de surfaces carrossables en général. Le revêtement, adapté à la circulation des véhicules, résiste aux contraintes dynamiques et à la fissuration, aux chocs et aux agressions chimiques. L'ajout d'agrégats de quartz sélectionnés confère au revêtement des propriétés antidérapantes.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DRACOPARKING P + QUARTZ 0,4÷0,7 mm** • **DRACOPARKING M + QUARTZ 0,7÷1,2 mm** • **DRACOPARKING F** •

AVANTAGES

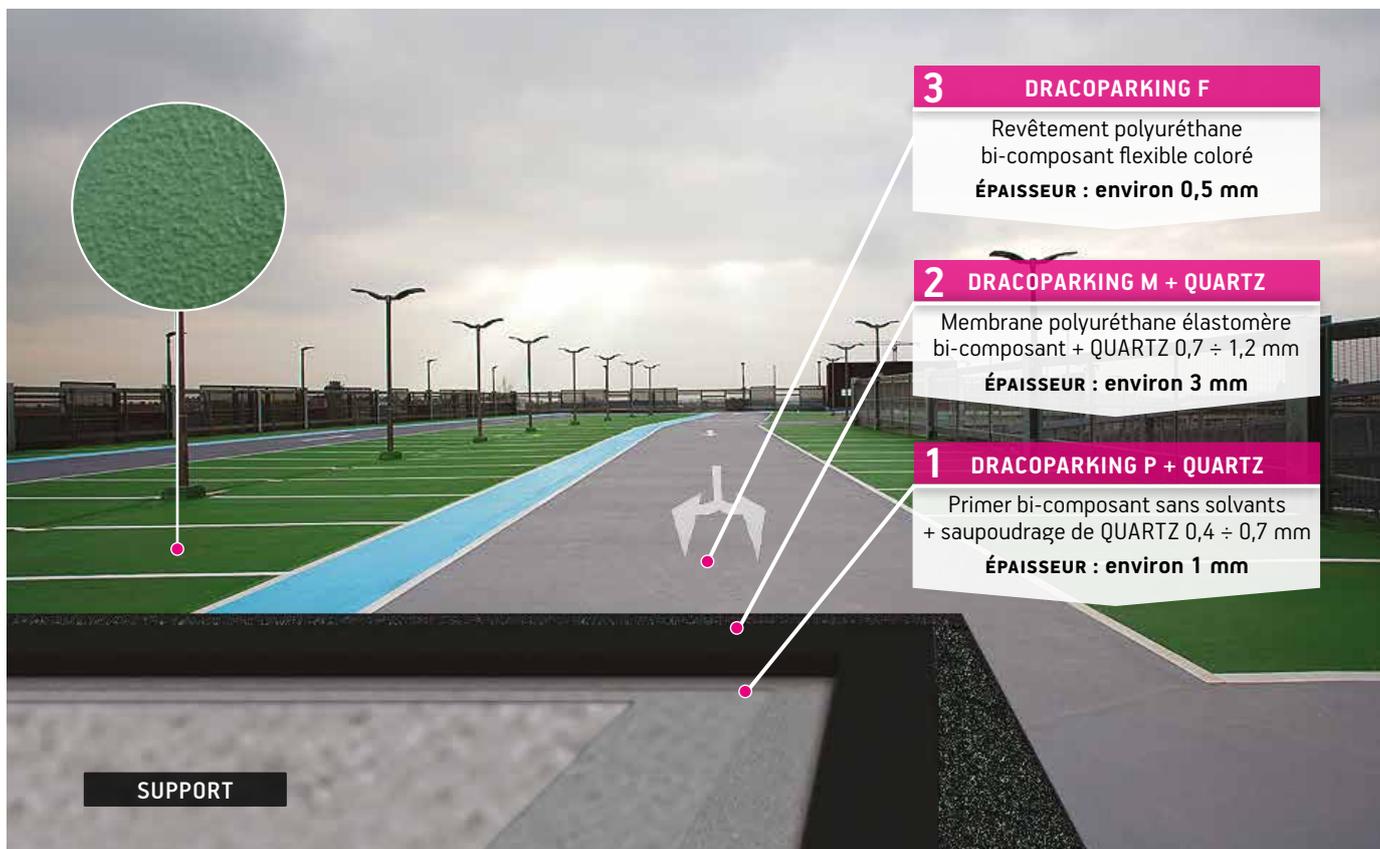
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ résistance aux cycles de gel/dégel et aux chocs thermiques ;
- ✓ excellente résistance à l'abrasion ;
- ✓ ténacité et flexibilité, grande résistance à la fissuration ;
- ✓ excellente résistance à la circulation et aux chocs ;
- ✓ efficacité antidérapante/stabilité aux rayons UV ;
- ✓ résistance élevée aux agents agressifs (carburants, huiles et solvants).

IDÉAL POUR

Revêtement de sols, y compris à l'extérieur, soumis à la circulation, comme :

- ✓ parkings, y compris extérieurs ;
- ✓ aires de stationnement, rampes et parkings à étages ;
- ✓ surfaces soumises à une circulation aussi bien piétonne qu'automobile ;
- ✓ protection pour parkings et couvertures.

**3 DRACOPARKING F**

Revêtement polyuréthane bi-composant flexible coloré
ÉPAISSEUR : environ 0,5 mm

2 DRACOPARKING M + QUARTZ

Membrane polyuréthane élastomère bi-composant + QUARTZ 0,7 ÷ 1,2 mm
ÉPAISSEUR : environ 3 mm

1 DRACOPARKING P + QUARTZ

Primer bi-composant sans solvants + saupoudrage de QUARTZ 0,4 ÷ 0,7 mm
ÉPAISSEUR : environ 1 mm

SUPPORT

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DRACOPARKING P + QUARTZ 0,4-0,7 mm

CONSOMMATION :

0,4 kg/m² en une couche

QUARTZ 0,4÷0,7 mm : 2 kg/m²

ÉPAISSEUR : 1 mm environ



▶ PHASE 2

DRACOPARKING M + QUARTZ 0,7-1,2 mm

CONSOMMATION :

2,5 kg/m² en deux couches

QUARTZ 0,7÷1,2 mm : 3 kg/m²

ÉPAISSEUR : environ 3 mm



▶ PHASE 3

DRACOPARKING F

CONSOMMATION :

0,9 kg/m² en une couche

ÉPAISSEUR : 0,5 mm environ



ÉPAISSEUR TOTALE : environ 4,5 mm

COULEURS DISPONIBLES *D'autres couleurs disponibles à la demande*

ORANGE	VIOLET	GRIS	ROUGE
BLEU	NOIR	JAUNE	VERT SAUGE
BLEU CLAIR	GRIS CLAIR	ROUGE BRIQUE	VERT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - UNI EN 1504-2

· Résistance à l'abrasion	perte de poids < 3000 mg
· Perméabilité au dioxyde de carbone	$S_0 > 50$ m
· Perméabilité à la vapeur d'eau	classe III
· Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
· Adhérence à la suite d'une compatibilité thermique	$\geq 1,5 (1,0)^{(1)} \text{ N/mm}^2$
· Résistance au choc thermique	$\geq 1,5 (1,0)^{(1)} \text{ N/mm}^2$
· Résistance chimique	Spécification satisfaite
· Résistance à la fissuration	B 4.2 (-10°C)
· Résistance au choc	classe III
· Résistance à la traction (essai d'arrachement)	$\geq 1,5 (1,0)^{(1)} \text{ N/mm}^2$
· Résistance au choc	classe $B_{FL} - s1$
· Résistance à la glissance	classe III

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++++
Résistance à la glissance	++++
Résistance chimique	++++
Résistance à l'abrasion	++++
Résistance à la circulation	+++++

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE +++++ ÉLEVÉE ++++

MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +



SYSTÈME

DRACOFLOOR MULTISPORT

SYSTÈME DE REVÊTEMENT RÉSINEUX MULTICOUCHE POUR PATINOIRES, PISTES DE HOCKEY ET MULTISPORTS, Y COMPRIS À L'EXTÉRIEUR

DRACOFLOOR MULTISPORT est un système multicouche à base de résines acryliques et synthétiques en phase aqueuse liées par un mélange d'agrégats de différentes dimensions, conçu pour la réalisation de pistes de roller de vitesse et de patinage artistique, y compris de compétition. Les sols réalisés avec **DRACOFLOOR MULTISPORT** présentent un degré élevé d'adhérence et de planéité, des propriétés indispensables.

PRODUITS UTILISÉS :

• **DRACOSPORT P** • **DRACOSPORT R** •

AVANTAGES

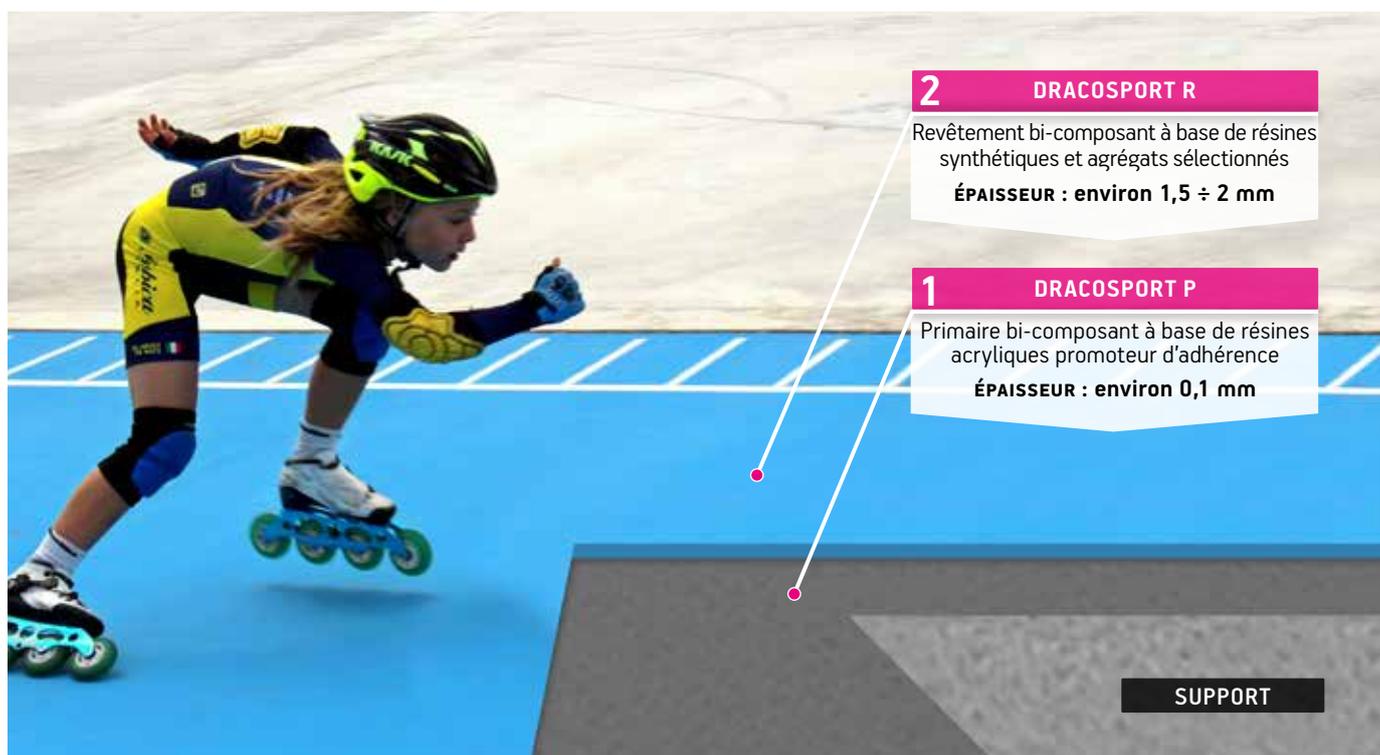
Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

- ✓ revêtement continu sans joints ;
- ✓ degré élevé de planéité et d'adhérence ;
- ✓ excellente résistance à l'abrasion, à l'usure et aux chocs ;
- ✓ bonne flexibilité et résistance à la fissuration ;
- ✓ résistance aux cycles de gel/dégel, aux agents atmosphériques et aux rayons UV.

IDÉAL POUR

Réalisation de sols spécifiques pour la pratique, y compris de compétition, de :

- ✓ roller de vitesse ;
- ✓ patinage artistique, roller, hockey, course ;
- ✓ activités de loisirs et sportives en général intérieures et extérieures.



2 DRACOSPORT R
 Revêtement bi-composant à base de résines synthétiques et agrégats sélectionnés
ÉPAISSEUR : environ 1,5 ÷ 2 mm

1 DRACOSPORT P
 Primaire bi-composant à base de résines acryliques promoteur d'adhérence
ÉPAISSEUR : environ 0,1 mm

SUPPORT

RÉCAPITULATIF DU CYCLE

▶ PHASE 1

DRACOSPORT P

CONSUMMATION :
0,3 kg/m² en une couche
ÉPAISSEUR : environ
0,1 mm



▶ PHASE 2

DRACOSPORT R

CONSUMMATION :
2 kg/m² en deux couches
ÉPAISSEUR : environ
1,5-2 mm



ÉPAISSEUR MOYENNE TOTALE : environ 1,5-2 mm

COULEURS DISPONIBLES *D'autres couleurs disponibles à la demande*

BLEU SPORT

VERT

ROUGE

GRIS

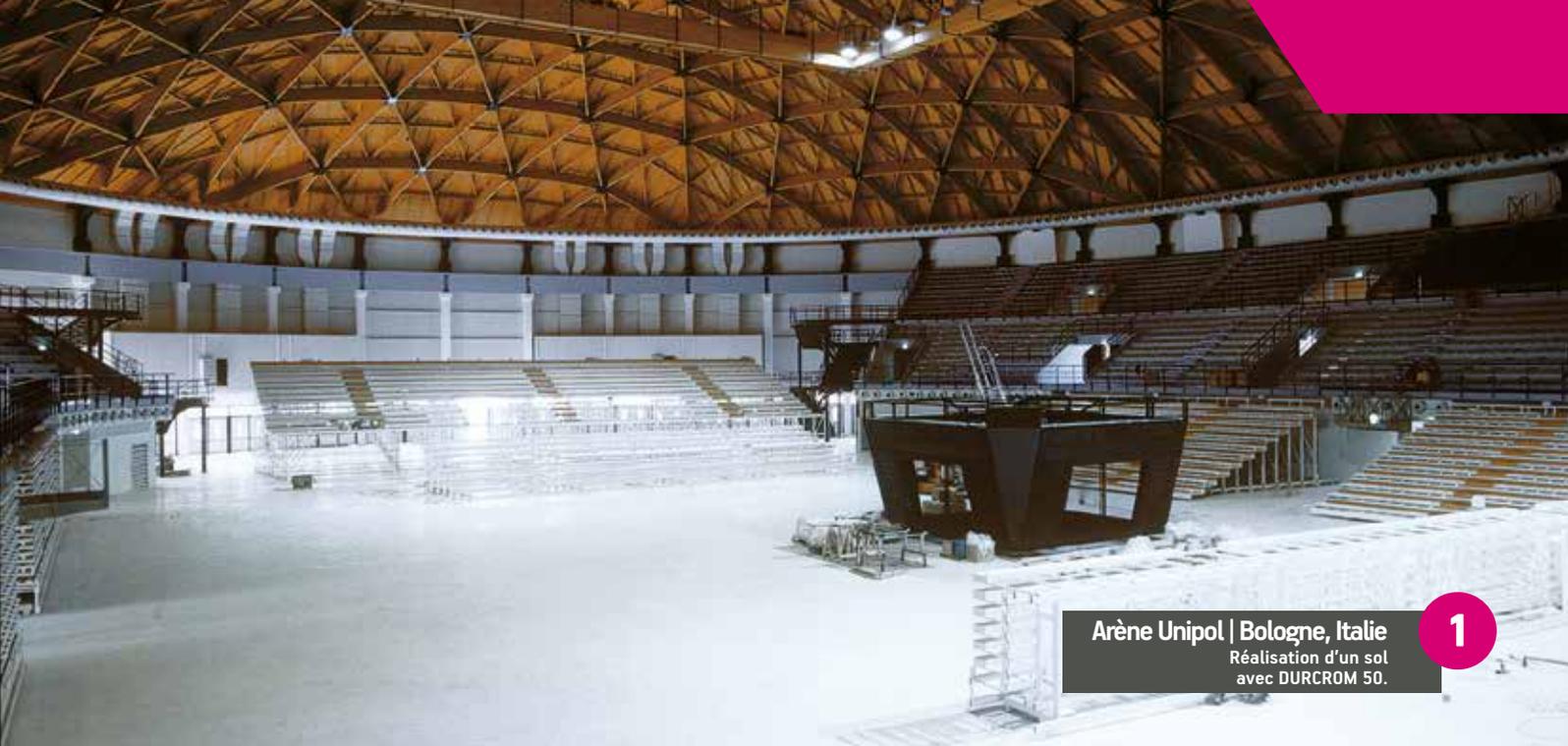
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME

Résistance aux chocs	++
Résistance à la glissance	++
Résistance chimique	++
Résistance à l'abrasion	++
Résistance à la circulation	+

Légende :

TRÈS ÉLEVÉE ++++ ÉLEVÉE +++ MOYENNE ++ MOYENNE-BASSE +

- 1 Arène Unipol | Bologne, Italie**
Réalisation d'un sol avec DURCROM 50
- 2 Salle d'exposition Ceramica Imola | Imole, Bologne, Italie**
Réalisation d'un sol architectural en béton avec saupoudrage dans le cadre de travaux de rénovation d'un hangar industriel.
- 3 Aéroport Linate | Milan, Italie**
Scellement des joints de contraction de la chaussée aéroportuaire avec résine époxy-polyuréthane EPOJOINT.
- 4 Exploitation viticole Poderi dal Nespoli | Cusercoli, Forlì-Cesena, Italie**
Revêtement d'un sol intérieur avec résine époxy en émulsion aqueuse résistante à l'agression chimique WEPOX COLOR.
- 5 Usine MAGNETI MARELLI | Crevalcore, Bologne, Italie**
Revêtement du sol intérieur de l'usine avec résine époxy WEPOX COLOR.
- 6 Via Cesare Battisti | Cesena, Italie**
Remise en état de la chaussée existante avec mise en œuvre d'un revêtement en béton bitumineux réalisé avec DRACOBIT (effet poli).
- 7 CASH and CARRY ARCA (Groupe MARR) | Ravenna, Italie**
Sol industriel avec éléments postcontraints et couche d'usure en poudre prémélangée CORINPLATE associée à un traitement densifiant aux silicates de lithium PAVILITIUM.
- 8 Cabinet ARCHDESIGN | Cesena, Italie**
Sol architectural du cabinet et des bureaux en béton avec couche d'usure à base de quartz QUARZPLATE.
- 9 Pavillon Pologne - Expo 2015 | Milan, Italie**
Revêtement continu de la rampe d'accès en béton avec résine époxy-ciment EPOMALT FAST 50.
- 10 Hôtel Falkensteiner | Jesolo, Venise, Italie**
Revêtement du sol de cuisines, salles de bain, locaux techniques et espaces de repos avec système époxy-ciment autolissant à haute résistance chimique.
- 11 Julian Fashion | Milano Marittima, Ravenna, Italie**
Revêtement du sol existant avec résine à haute résistance DRACOFLOOR HD.
- 12 Passage supérieur cyclo-piétons - Nouvelle jonction de Lambrate - Rocade Est | Milan, Italie**
Revêtement et finition anti-dérapante du passage supérieur cyclo-piétons avec mortier de ragréage époxy-ciment EPOMALT et revêtement en résine méthacrylate DRACOLOR.
- 13 Port de transbordement | Padoue, Italie**
Récupération de la zone d'accès à la zone des containers avec un sol semi-flexible à base de bitume et de ciment réalisé grâce au système DRACOBIT, à même d'absorber les contraintes.
- 14 Port de Thessalonique | Grèce**
Sol de la zone extérieure de manutention des containers à forte circulation. Une référence prestigieuse pour l'un des produits les plus appréciés de la gamme DRACO : le prémélange colmatant DRACOBIT.
- 15 Bologna Gomme - Pneus et atelier mécanique | Villanova, Bologne, Italie**
Revêtement du sol existant du garage réalisé à l'aide du système résineux épais DRACOFLOOR MD.
- 16 Brasserie Mazapegul | Civitella, Forlì-Cesena, Italie**
Revêtement du sol intérieur de la zone de production réalisé à l'aide du système résineux épais DRACOFLOOR MD.
- 17 Aire de jeux | Budapest, Hongrie**
Revêtement de l'aire de jeux pour enfants réalisé à l'aide du système de sol résineux anti-trauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.
- 18 Aire de jeux | Budapest, Hongrie**
Revêtement de l'aire de jeux pour enfants réalisé à l'aide du système de sol résineux anti-trauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.
- 19 Pôle multifonctionnel | Debrecen, Hongrie**
Revêtement du terrain de basket et de la piste d'athlétisme réalisé à l'aide du système résineux spécialement conçu pour les aires de sport DRACOFLOOR PLAY.
- 20 Centre de fitness | Schwetzingen, Allemagne**
Revêtement de l'espace d'entraînement et de fitness réalisé à l'aide du système résineux spécialement conçu pour les aires de sport DRACOFLOOR PLAY.
- 21 Palais des sports | Sokol - Olšany, République tchèque**
Sol intérieur du palais des sports réalisé à l'aide du système de revêtement élastique à atténuation du bruit spécifique aux gymnases, installations sportives et espaces polyvalents DRACOFLOOR GYMNASIUM.
- 22 Campus Kanner | Luxembourg**
Sol de salles et espaces communs réalisés à l'aide du système de revêtement polyuréthane pour bureaux, hôpitaux, écoles et secteur de la collectivité DRACOFLOOR COMFORT PU.
- 23 Complexe sportif | Rafz, Suisse**
Sol des zones d'accès réalisé à l'aide du système de revêtement polyuréthane pour bureaux, hôpitaux, écoles et secteur de la collectivité DRACOFLOOR COMFORT PU.
- 24 Nouveau jardin public | Palma Campania, Naples, Italie**
Revêtement de l'aire de jeux pour enfants réalisé à l'aide du système de sol résineux anti-trauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.



Arène Unipol | Bologne, Italie
Réalisation d'un sol
avec DURCROM 50.

1



Salle d'exposition Ceramica Imola | Imola, Italie
Réalisation d'un sol architectural en béton avec saupoudrage dans le
cadre de travaux de rénovation d'un hangar industriel

2



Aéroport Linate | Milan, Italie
Scellement des joints de contraction de la chaussée aéroportuaire
avec résine époxy-polyuréthane EPOJOINT.

3



4

Exploitation viticole Poderi dal Nespoli | Cusercoli, Italie

Revêtement d'un sol intérieur avec résine époxy en émulsion aqueuse résistante à l'agression chimique WEPOX COLOR.



5

Usine MAGNETI MARELLI | Crevalcore, Italie

Revêtement du sol intérieur de l'usine avec résine époxy WEPOX COLOR.



6

Via Cesare Battisti | Cesena, Italie

Remise en état de la chaussée existante avec mise en œuvre d'un revêtement en béton bitumineux réalisé avec DRACOBIT (effet poli).



CASH and CARRY ARCA (Groupe MARR) | Ravenne, Italie
Sol industriel avec éléments postcontraints et couche d'usure en poudre prémélangée CORINPLATE associée à un traitement densifiant aux silicates de lithium PAVILITIUM.

7



Cabinet ARCHDESIGN | Cesena, Italie
Sol architectural du cabinet et des bureaux en béton avec couche d'usure à base de quartz QUARZPLATE.

8



Pavillon Pologne - Expo 2015 | Milan, Italie
Revêtement continu de la rampe d'accès en béton avec résine époxy-ciment EPOMALT FAST 50.

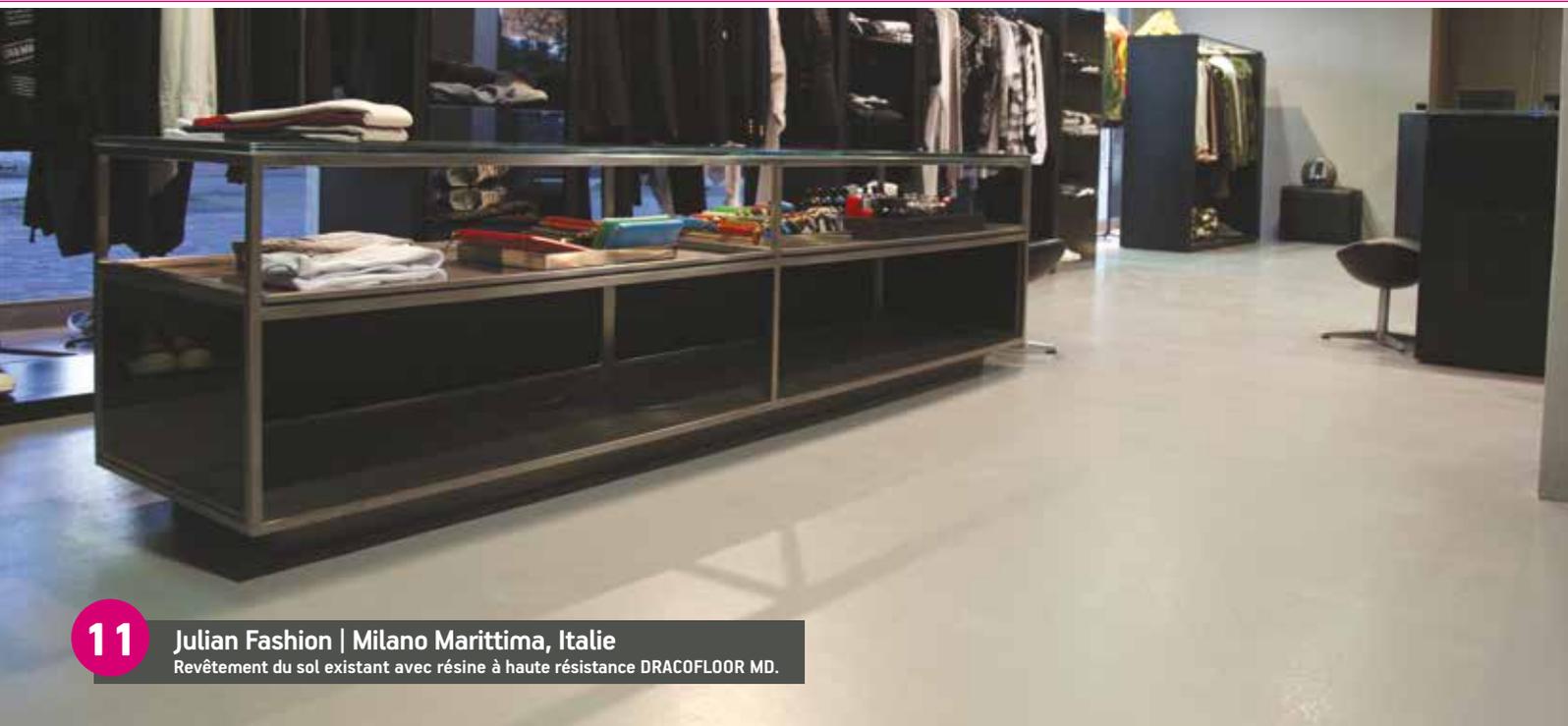
9



10

Hôtel Falkensteiner | Jesolo, Venise, Italie

Revêtement du sol de cuisines, salles de bain, locaux techniques et espaces de repos avec système époxy-ciment autolissant à haute résistance chimique DRACOFLOOR HD.



11

Julian Fashion | Milano Marittima, Italie

Revêtement du sol existant avec résine à haute résistance DRACOFLOOR MD.



12

Passage supérieur cyclo-piétons - Nouvelle jonction de Lambrate - Rocade Est de Milan | Italie

Revêtement et finition anti-dérapante du passage supérieur cyclo-piétons avec mortier de ragréage époxy-ciment EPOMALT et revêtement en résine méthacrylate DRACOLOR.



Port de transbordement | Padoue, Italie
Récupération de la zone d'accès à la zone des containers avec un sol semi-flexible à base de bitume et de ciment réalisé grâce au système DRACOBIT.

13



Port de Thessalonique, Grèce
Sol de la zone extérieure de maintenance des containers à forte circulation. Une référence prestigieuse pour l'un des produits les plus appréciés de la gamme DRACO : le prémélange colmatant DRACOBIT.

14



Bologna Gomme - Pneus et Atelier mécanique | Villanova, Italie
Revêtement du sol existant du garage réalisé à l'aide du système résineux épais DRACOFLOOR MD.

15



16

Brasserie Mazapegul | Civitella, Italie

Revêtement du sol intérieur de la zone de production réalisé à l'aide du système résineux épais DRACOFLOOR MD.



17

Aire de jeux | Budapest, Hongrie

Revêtement de l'aire de jeux pour enfants réalisé à l'aide du système de sol résineux anti-trauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.



18

Aire de jeux | Budapest, Hongrie

Revêtement de l'aire de jeux pour enfants réalisé à l'aide du système de sol résineux anti-trauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.



Pôle multifonctionnel | Debrecen, Hongrie
Revêtement du terrain de basket et de la piste d'athlétisme réalisé à l'aide du système résineux spécialement conçu pour les aires de sport DRACOFLOOR PLAY.

19



Centre de fitness | Schwetzingen, Allemagne
Revêtement de l'espace d'entraînement et de fitness réalisé à l'aide du système résineux spécialement conçu pour les aires de sport DRACOFLOOR PLAY.

20



Palais des sports | Sokol - Olšany, République tchèque
Sol intérieur du palais des sports réalisé à l'aide du système de revêtement élastique à atténuation du bruit spécifique aux gymnases, installations sportives et espaces polyvalents DRACOFLOOR GYMNASIUM.

21



22

Campus Kanner | Luxembourg

Sol de salles et espaces communs réalisé à l'aide du système de revêtement polyuréthane pour bureaux, hôpitaux, écoles et secteur de la collectivité DRACOFLOOR COMFORT PU.



23

Complexe sportif | Rafz, Suisse

Sol des zones d'accès réalisé à l'aide du système de revêtement polyuréthane pour bureaux, hôpitaux, écoles et secteur de la collectivité DRACOFLOOR COMFORT PU.



24

Nouveau jardin public | Palma Campania, Naples, Italie

Revêtement de l'aire de jeux pour enfants réalisé à l'aide du système de sol résineux anti-trauma DRACOFLOOR SAFE PLAY.

INDEX ALPHABÉTIQUE DES PRODUITS

AQUASTOP T _____	page 46
AQUASTOP T 50 _____	page 46
AQUASTOP T 100 _____	page 47
CELLOCRETE _____	page 25
CORINPLATE _____	page 12
DRACOCEM _____	page 22
DRACOCEM PRONTO _____	page 22
DRACOCEM PRONTO EASY _____	page 23
DRACOFLEX P _____	page 28
DRACOLOR _____	page 53
DRAFIL _____	page 29
DURAFLOOR F _____	page 56
DURAFLOOR F ANTISKID _____	page 57
DURAFLOOR M _____	page 55
DURAFLOOR MS BASE _____	page 56
DURAFLOOR PRIMER _____	page 54
DURAFLOOR SG _____	page 54
DURAFLOOR SL _____	page 55
DURCROM 50 _____	page 14
EPOBETON C _____	page 34
EPOBETON C3 _____	page 34
EPOBETON C4 _____	page 35
EPOBETON C5 _____	page 35
EPOBETON CAF _____	page 52
EPOCURING _____	page 18
EPOFONDO 3K _____	page 47
EPOJOINT _____	page 28
EPOLEVEL _____	page 51

INDEX ALPHABÉTIQUE DES PRODUITS

EPOLEVEL ANTISTATICO _____	page 51
EPOMALT _____	page 32
EPOMALT FAST 50 _____	page 32
EPOMALT FAST 100 _____	page 33
EPOPLATE _____	page 50
EPOWALL ALM _____	page 53
EPOX RIPRESA _____	page 43
FLEXIPARK _____	page 57
K CLEANER _____	page 61
METALPLATE _____	page 13
PAVIFIX _____	page 36
PAVITIUM _____	page 19
POLIPLATE 2 COLOR _____	page 49
POLIPLATE TRASPARENTE _____	page 49
PRIMER ANTISTATICO _____	page 41
PRIMER E _____	page 40
PRIMER ES40 _____	page 40
PRIMER PS30 _____	page 42
PROBETON CURING N _____	page 18
QUARZPLATE _____	page 12
RAPIDBLOCK M _____	page 24
RAPIDBLOCK THERMO _____	page 24
RESICLEANER _____	page 60
RESICLEANER HD _____	page 60
RIPARAGIUNTI _____	page 37
WEPOX COLOR _____	page 50
WEPOX FINITURA _____	page 48
WEPOX FINITURA ALF _____	page 48
WEPOX PRIMER _____	page 41

DÉCOUVREZ NOS SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT :



LIGNE **BÉTON**

ADJUVANTS ET SYSTÈMES POUR LE BÉTON



LIGNE **SOLS**

RÉSINES ET PRODUITS POUR SOLS INDUSTRIELS



LIGNE **IMPERMÉABILISATION**

SOLUTIONS POUR L'IMPERMÉABILISATION DES STRUCTURES



LIGNE **RESTAURATION ET PROTECTION**

MORTIERS ET SYSTÈME POUR LA RESTAURATION DES STRUCTURES



LIGNE **TRAVAUX SOUTERRAINS ET TUNNELS**

SOLUTIONS CHIMIQUES POUR FONDATIONS SPÉCIALES ET TUNNELS



LIGNE **ASSAINISSEMENT ET BIOCONSTRUCTION**

ASSAINISSEMENT, ISOLATION ET BIEN-ÊTRE DE L'HABITATION

draco-resines.fr



CONSTRUIRE SUR LA QUALITÉ

DRACO Italiana S.p.A.
Via Monte Grappa 11 D-E
20067 Tribiano (MI)
Tel. +39 02 90632917
Fax +39 02 90631976
info@draco-edilizia.it

