



ADDITIVI E SISTEMI PER LA TECNOLOGIA DEL CALCESTRUZZO



PROSPETTIVA SUL FUTURO PER PERFORMANCE D'ECCELLENZA

Da oltre 40 anni guardiamo al futuro del patrimonio edilizio italiano con prodotti e sistemi frutto della ricerca più avanzata e della tecnologia più innovativa.



L' AZIENDA

UNA TRADIZIONE PROFESSIONALE COSTRUITA NEL TEMPO



Una storia che ha inizio negli anni '80 del secolo scorso, quando DRACO muove i primi passi nel campo delle malte e degli additivi per calcestruzzo. Da allora una crescita continua e una differenziazione di prodotto, sempre accompagnati da specializzazione e presenza sul campo, per poter offrire soluzioni globali per tutti gli ambiti dell'edilizia.

La gamma DRACO propone molte soluzioni ma persegue un solo obiettivo: il raggiungimento della qualità assoluta in cantiere grazie alla certezza delle prestazioni. Tutti i prodotti sono progettati per esprimere performance ottimali nelle condizioni di cantiere e per farle durare nel tempo.

DRACO vuol dire assistenza e consulenza dalla progettazione alla realizzazione dell'opera. Una struttura flessibile orientata al cliente, permette a DRACO di fornire non solo prodotti di qualità ma un servizio capace di fare la differenza.

Il personale, attraverso un programma di formazione continua, è così in grado di accompagnare il cliente nella scelta della soluzione più idonea per migliorare il lavoro in cantiere.





QUALITÀ PER L'EDILIZIA

COSTRUIAMO UN MONDO FATTO PER DURARE

**DAL 1982 DRACO SVILUPPA E PRODUCE SOLUZIONI
TECNICHE ALL'AVANGUARDIA PER L'EDILIZIA**

Qualità, avanguardia e un pizzico di tradizione. Ecco gli ingredienti che rendono oggi DRACO uno dei maggiori player italiani nel campo dell'ideazione e della produzione di prodotti chimici per l'edilizia. Un titolo che l'azienda si

è guadagnata sul campo e grazie a un ambizioso programma di qualificazione, affidato alle migliori Università e ai più autorevoli enti italiani, che ha portato ad oltre 300 certificazioni.

draco-edilizia.it



INDICE

ADDITIVI E SISTEMI PER LA PREFABBRICAZIONE E IL PRECONFEZIONAMENTO	pag. 7
ADDITIVI FLUIDIFICANTI PER LA PREFABBRICAZIONE	pag. 9
ADDITIVI FLUIDIFICANTI PER IL CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO	pag. 13
ADDITIVI SPECIFICI PER CALCESTRUZZI A ELEVATE PRESTAZIONI	pag. 19
ADDITIVI PER IL CONTROLLO DELLE DIVERSE CONDIZIONI CLIMATICHE	pag. 25
ADDITIVI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO	pag. 29
ADDITIVI PER IL CALCESTRUZZO IMPERMEABILE E SUBACQUEO	pag. 33
ADDITIVI AERANTI E SCHIUMOGENI PER CALCESTRUZZO	pag. 37
FIBRE PER IL RINFORZO DEL CALCESTRUZZO	pag. 41
DISARMANTI E STAGIONANTI PER IL CALCESTRUZZO	pag. 47
REFERENZE	pag. 53



ADDITIVI E SISTEMI PER LA PREFABBRICAZIONE E IL PRECONFEZIONAMENTO

I sistemi DRACO per la prefabbricazione ed il calcestruzzo preconfezionato, sono stati sviluppati basandosi su oltre 40 anni di esperienza al fianco di chi produce ed utilizza il calcestruzzo. Solo una reale e profonda comprensione delle problematiche e dei vincoli presenti legati al design ed al confezionamento del calcestruzzo possono portare alla formulazione di una linea di additivi moderna e capace di creare valore concreto per i nostri clienti. La gamma DRACO offre molte soluzioni ma persegue un solo obiettivo: qualità e certezza delle prestazioni. Sviluppiamo soluzioni per rendere più semplice il raggiungimento della qualità assoluta in cantiere. I nostri prodotti sono progettati per esprimere le performance nelle condizioni di cantiere e per farle durare nel tempo. DRACO vuol dire assistenza e consulenza nella progettualità e costruzione.

SISTEMI SPECIALI PER CALCESTRUZZI INNOVATIVI

Non solo prodotti ma sistemi integrati capaci di fare la differenza. DRACO guida il cliente passo passo, fornendo ottima tecnologia e ottime soluzioni per la messa a punto di sistemi per calcestruzzi speciali e ad alte performance in grado di migliorare i prodotti ed il lavoro in cantiere.

Alcune soluzioni innovative:

■ SISTEMA DRACO PER IL CALCESTRUZZO AUTOCOMPATTANTE

Il calcestruzzo autocompattante a zero pensieri

Il calcestruzzo Self Compacting Concrete nasce da una sottile armonia tra i suoi elementi costitutivi ed una corretta additivazione. Grazie all'esperienza e alla tecnologia DRACO, anche il cliente può entrare nella nuova era del calcestruzzo ad alte prestazioni.

■ SISTEMA DRACO WATER PROOF CONCRETE

Un mix di additivi e tecnologie per i calcestruzzi impermeabili ed altamente durabili

L'esperienza DRACO nel campo del calcestruzzo impermeabile vanta radici lunghissime.

La tecnologia ed il know-how DRACO aiutano il cliente a realizzare un moderno sistema di impermeabilizzazione di massa per il calcestruzzo.

■ SISTEMA DRACO STRUCTURAL LIGHTWEIGHT CONCRETE

Il calcestruzzo strutturale leggero

Abbinare performance meccaniche e ridotta massa volumica oggi è possibile. Con il sistema DRACO SLC si possono realizzare conglomerati ad alta resistenza e peso contenuto ridefinendo le frontiere dell'innovazione nel campo della prefabbricazione e dei manufatti in calcestruzzo.



ADDITIVI FLUIDIFICANTI PER LA PREFABBRICAZIONE

L'industria della prefabbricazione è stata la protagonista del boom economico italiano in cui ebbe il ruolo cruciale di fornire involucri edilizi di rapida realizzazione ad un costo accessibile per la nascente dimensione manifatturiera italiana. Da allora le cose sono cambiate radicalmente dando vita alla moderna industria della prefabbricazione dove design, durabilità ed efficacia antisismica convivono grazie ai progressi tecnologici nella produzione e nello sviluppo dei materiali. Tra questi grande importanza ha avuto sicuramente **la tecnologia del calcestruzzo** con l'avvento di **nuovi sistemi di confezionamento, posa e maturazione**. La tecnologia di additivazione permea tutti gli aspetti della prefabbricazione e deve essere capace di fornire l'esatto bilanciamento richiesto tra i tanti fattori in gioco per garantire le performance richieste per ogni specifica esigenza.

DRACRIL 1000



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO AD ELEVATE PRESTAZIONI PER L'INDUSTRIA DELLA PREFABBRICAZIONE

DRACRIL 1000 è un additivo sviluppato per ottenere calcestruzzi caratterizzati da rapporti acqua-cemento molto bassi e da un'accelerazione delle resistenze alle brevi stagionature. DRACRIL 1000 è idoneo per confezionare calcestruzzi durevoli e dotati di ottima coesione.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL 1000 R



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO AD ELEVATE PRESTAZIONI PER L'INDUSTRIA DELLA PREFABBRICAZIONE

Specifico per climi caldi

DRACRIL 1000 R è un additivo sviluppato per ottenere calcestruzzi caratterizzati da rapporti acqua-cemento molto bassi e da un'accelerazione delle resistenze alle brevi stagionature. DRACRIL 1000 R è idoneo per confezionare calcestruzzi durevoli, dotati di ottima coesione e caratterizzati da buon mantenimento della lavorabilità anche in climi caldi.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL 1500



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO AD ALTA RESA PER L'INDUSTRIA DELLA PREFABBRICAZIONE

DRACRIL 1500 è un additivo sviluppato per ottenere calcestruzzi caratterizzati da rapporti acqua-cemento molto bassi e da un'accelerazione delle resistenze alle brevi stagionature. DRACRIL 1500 è idoneo per confezionare calcestruzzi duresoli e dotati di ottima coesione. Può essere utilizzato per il confezionamento di calcestruzzi autocompattanti SCC in abbinamento al correttore reologico VISCOCONTROL.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL KINETIC



CONFEZIONI

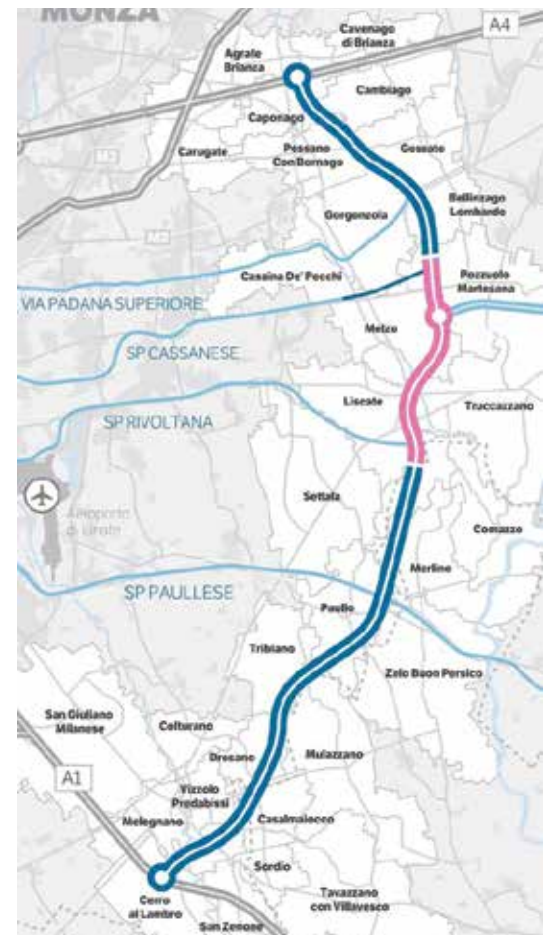
Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO DI SECONDA GENERAZIONE PER IL CALCESTRUZZO REODINAMICO

DRACRIL KINETIC è un additivo sviluppato per ottenere calcestruzzi caratterizzati da rapporti acqua-cemento ridottissimi e scasso ultrarapido anche senza maturazione accelerata. DRACRIL KINETIC è idoneo per confezionare calcestruzzi duresoli e caratterizzati da un comportamento reodinamico eccellente.



CONSUMO: 0,8 ÷ 1,5 kg per 100 kg di cemento



ADDITIVI FLUIDIFICANTI PER IL CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO

L'industria del calcestruzzo preconfezionato oggi è nella sua fase di piena maturità. La riduzione del numero degli impianti e dei volumi ha determinato una grande tensione competitiva tra gli operatori congiuntamente a un incremento della distanza media di trasporto. Questa nuova fisionomia del mercato unita a una normativa sempre più vincolante e a clienti che chiedono sempre più prodotti di elevato livello di prestazione applicativa e di durabilità ha posto nuove sfide al processo di mix design. In questo contesto è necessario poter contare su un fornitore di tecnologia chimica capace di rispondere alle esigenze più diverse con prodotti sempre risolutivi e efficaci ovvero non un semplice "fornitore" ma un partner ad alto valore aggiunto capace di innalzare il valore globale delle proprie miscele.

La nuova generazione di superfluidificanti DRACRIL, garantisce massimi risultati nella riduzione d'acqua accompagnata da una gestione ottimale dello sviluppo delle resistenze, del mantenimento della lavorabilità e della coesione.

DRACRIL XTIME



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO DI SECONDA GENERAZIONE PER CALCESTRUZZI A BASSO RAPPORTO A/C

DRACRIL XTIME è un additivo indicato per la produzione di calcestruzzi preconfezionati in climi caldi dove si desidera raggiungere il massimo controllo dello Slump Loss. DRACRIL XTIME consente di confezionare calcestruzzi ad altissime performance caratterizzati da un basso rapporto acqua/cemento e da ottime doti reologiche e di coesione anche nelle classi di consistenza più fluide. DRACRIL XTIME è un additivo conforme alle norme UNI EN 934-2.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL SAND BLOCKER



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO DI ULTIMA GENERAZIONE *Con tecnologia SBA (Sand Blocker Admixtures). Specifico per climi freddi*

DRACRIL SAND BLOCKER è un additivo superfluidificante di ultima generazione specificatamente formulato per la produzione di calcestruzzi in climi caldi e confezionati impiegando 'sabbie difficili' (contenenti argilla o un elevato contenuto di parti fini). DRACRIL SAND BLOCKER contiene polimeri di sintesi di nuova generazione con tecnologia SBA (Sand Blocker Admixtures), tecnologia che consente di confezionare calcestruzzi ad altissime performance caratterizzati da rapporto acqua-cemento ridottissimo e da ottime doti reologiche anche in presenza di sabbie complesse. DRACRIL SAND BLOCKER è un additivo conforme alle norme UNI EN 934-2.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL SAND BLOCKER R



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO DI ULTIMA GENERAZIONE

Con tecnologia SBA (Sand Blocker Admixtures). Specifico per climi caldi

DRACRIL SAND BLOCKER R è un additivo superfluidificante di ultima generazione specificatamente formulato per la produzione di calcestruzzi in climi caldi e confezionati impiegando 'sabbie difficili' (contenenti argilla o un elevato contenuto di parti fini). DRACRIL SAND BLOCKER R contiene polimeri di sintesi di nuova generazione con tecnologia SBA (Sand Blocker Admixtures), tecnologia che consente di confezionare calcestruzzi ad altissime performance caratterizzati da rapporto acqua-cemento ridottissimo e da ottime doti reologiche anche in presenza di sabbie complesse e di climi estivi. DRACRIL SAND BLOCKER R è un additivo conforme alle norme UNI EN 934-2.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL 605



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO AD ELEVATE PRESTAZIONI PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI A BASSO RAPPORTO A/C

Specifico per climi freddi

DRACRIL 605 è un additivo indicato per la produzione di calcestruzzi preconfezionati caratterizzati da basso rapporto acqua/cemento, da elevate resistenze meccaniche alle brevi e lunghe stagionature e da buon mantenimento della lavorabilità. DRACRIL 605 è un additivo conforme alle norme UNI EN 934-2.



CONSUMO: 0,6 ÷ 1,5 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL 605 R



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO A ELEVATE PRESTAZIONI PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI A BASSO RAPPORTO A/C

Specifico per climi caldi

DRACRIL 605 R è un additivo indicato per la produzione di calcestruzzi preconfezionati caratterizzati da basso rapporto acqua/ cemento, da elevate resistenze meccaniche alle brevi e lunghe stagionature e da buon mantenimento della lavorabilità anche in climi caldi. DRACRIL 605 R è un additivo conforme alle norme UNI EN 934-2.



CONSUMO: 0,6 ÷ 1,5 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL 1100



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO DI SECONDA GENERAZIONE PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI A BASSO RAPPORTO A/C

DRACRIL 1100 è un additivo indicato per la produzione di calcestruzzi preconfezionati caratterizzati da basso rapporto acqua-cemento, da elevate resistenze meccaniche alle brevi e lunghe stagionature e da buon mantenimento della lavorabilità. DRACRIL 1100 è un additivo conforme alle norme UNI EN 934-2.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento

DRACRIL 1100 R



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE POLICARBOSSILICO DI SECONDA GENERAZIONE PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI A BASSO RAPPORTO A/C

Specifico per climi caldi

DRACRIL 1100 R è un additivo indicato per la produzione di calcestruzzi preconfezionati caratterizzati da basso rapporto acqua/ cemento, da elevate resistenze meccaniche alle brevi e lunghe stagionature e da buon mantenimento della lavorabilità anche in climi caldi. DRACRIL 1100 R è un additivo conforme alle norme UNI EN 934-2.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1,2 kg per 100 kg di cemento



Cantiere Navale Riva - Ferretti Group, Sarnico (BG)

Realizzazione di pavimentazione industriale con spessore cm 5 con "Sistema basso spessore DRACO".

ADDITIVI SPECIFICI PER CALCESTRUZZI AD ELEVATE PRESTAZIONI

Nei primi anni del novecento le strutture in calcestruzzo armato venivano considerate indistruttibili, quasi eterne, ma oggi è sufficiente dare uno sguardo alle nostre città per accorgersi che la realtà è ben differente.

I fenomeni di degrado, dovuti ad una mancata manutenzione, a condizioni ambientali o di esposizione sfavorevoli, a un'errata progettazione o ancora a difettosità di posa in opera, determinano una riduzione della capacità funzionale delle strutture ben prima del raggiungimento della 'vita utile' preventivata in fase progettuale. Una corretta progettazione della miscela è quindi fondamentale oltre che obbligatoria ai sensi della normativa vigente. Anche la "stringente" normativa sul calcestruzzo a prestazione garantita talvolta può non prevedere abbastanza accorgimenti in situazioni ove le condizioni di aggressione ambientale o la necessità di durabilità sono particolarmente elevate. In queste situazioni si rivelano utili particolari additivazioni specifiche per raggiungere livelli di durabilità elevatissimi.

FLUIBETON HP



CONFEZIONI
Sacco da 12 kg

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE IN POLVERE AD ELEVATA ATTIVITÀ POZZOLANICA, PER CALCESTRUZZI DURABILI

FLUIBETON HP è un superfluidificante in polvere da impiegarsi per ottenere calcestruzzi altamente durevoli e resistenti all'aggressione ambientale. Viene impiegato per ottenere calcestruzzi con microstruttura compatta, con ridotta porosità e permeabilità ed elevata durabilità. FLUIBETON HP migliora le caratteristiche di pompabilità ed il "faccia a vista" del calcestruzzo.



CONSUMO: 10 ÷ 15 kg per 100 kg di cemento

FILLCRETE



CONFEZIONI
Sacco da 20 kg

SILICE AMORFA SUBMICRONICA "SILICA FUME"

FILLCRETE è un prodotto in polvere di forma prevalentemente sferica, costituito da silice amorfa submicronica, privo di qualsiasi composto cristallino, comunemente conosciuto come "silica fume". FILLCRETE ha elevata superficie specifica (20÷25 m²/g), altissima attività pozzolanica e grandi proprietà fillerizzanti. Le particelle hanno dimensioni ridottissime (0.05÷0.5mm). FILLCRETE, aggiunto percentualmente sul peso del cemento, contribuisce ad ottenere conglomerati cementizi di qualità superiore.



CONSUMO: 20 ÷ 60 kg/m³ di calcestruzzo

DRACOSTEEL DCI



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg

ADDITIVO LIQUIDO INIBITORE DI CORROSIONE ORGANICO E INORGANICO

DRACOSTEEL DCI è un additivo liquido inibitore di corrosione capace di fornire protezione contro la corrosione da cloruri nei confronti della armature di c.a. e c.a.p. e dei conglomerati cementizi in genere. DRACOSTEEL DCI è basato su una tecnologia che combina meccanismi di protezione organici e inorganici per ottenere la massima efficacia nella protezione delle armature anche in caso di calcestruzzi confezionanti in ambienti molto aggressivi e soggetti alla corrosione quali gli ambienti marini o in zone di bagnasciuga.



CONSUMO: 0,8 ÷ 4 kg/m³ in funzione del grado di aggressione da cloruri

SUPERGARD CLE



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg

INIBITORE LIQUIDO DELLA REAZIONE ALCALI- AGGREGATO, A EFFETTO PASSIVANTE, ANTICARBONATAZIONE E IDROPELLENTE

SUPERGARD CLE è un innovativo formulato liquido ad effetto combinato, pronto all'uso. SUPERGARD CLE permette, con un unico prodotto, di esplicare contemporaneamente tre azioni: mitigare la reazione alcali-aggregato (ASTM C1260-14), inibire la corrosione dei ferri di armatura (ASTM C876), aumentare l'effetto idrorepellente (ASTM C642-13). SUPERGARD CLE è un liquido a bassa viscosità, che può essere utilizzato sia come impregnante sulla superficie di strutture in c.a. esistenti, che come additivo in massa aggiunto a nuovi impasti. SUPERGARD CLE è basato su una tecnologia che combina meccanismi di protezione organici e inorganici, per ottenere la massima efficacia e protezione anche in presenza di ambienti molto aggressivi e soggetti alla corrosione quali gli ambienti marini o in zone di bagnasciuga.



CONSUMO: applicato in superficie: circa 0,4-0,6 kg/m² in funzione della capacità di assorbimento aggiunto in massa: ≥ 3% in peso

EXPAN 25



CONFEZIONI

Sacco da 20 kg

AGENTE ESPANSIVO PER CALCESTRUZZO ANTIRITIRO

EXPAN 25 è un additivo espansivo non metallico utilizzato per compensare il ritiro di calcestruzzi normali, armati o precompressi, impiegati in strutture civili, opere idrauliche, ripristino strutturale, prefabbricazione, ecc. EXPAN 25 è idoneo al confezionamento di calcestruzzi per pavimentazioni a ridotto spessore.

CONSUMO: 6 ÷ 10 kg per 100 kg di cemento

FLUIBETON AR



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

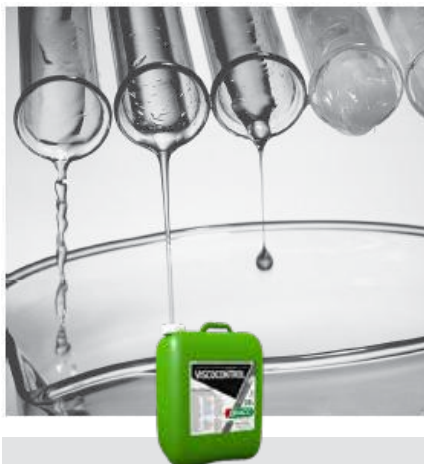
ADDITIVO AD EFFETTO FLUIDIFICANTE E STAGIONANTE PER LA RIDUZIONE DEL RITIRO IDRAULICO E IL CONTROLLO DELLE MICROFESSURAZIONI

FLUIBETON AR è un additivo liquido ad effetto fluidificante, stagionante, che riduce il ritiro idraulico e regola dall'interno l'evaporazione dell'acqua d'impasto (internal curing) controllando così i fenomeni fessurativi e il curling in getti su superfici esposte, pavimentazioni industriali anche jointless. FLUIBETON AR permette di ottenere calcestruzzi a ritiro compensato con maturazione in aria.



CONSUMO: 1 ÷ 2 kg per 100 kg di cemento

VISCOCONTROL



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO MODIFICATORE DI VISCOSITÀ AD ALTE PRESTAZIONI PER CALCESTRUZZI AUTOCOMPATTANTI (SCC)

VISCOCONTROL è un additivo correttore della reologia della matrice cementizia per la produzione di calcestruzzi prefabbricati e preconfezionati reodinamici.



CONSUMO: 0,3 ÷ 0,7 % sul peso del cemento

FLUIBETON:

l'additivo dei record oggi al tuo fianco

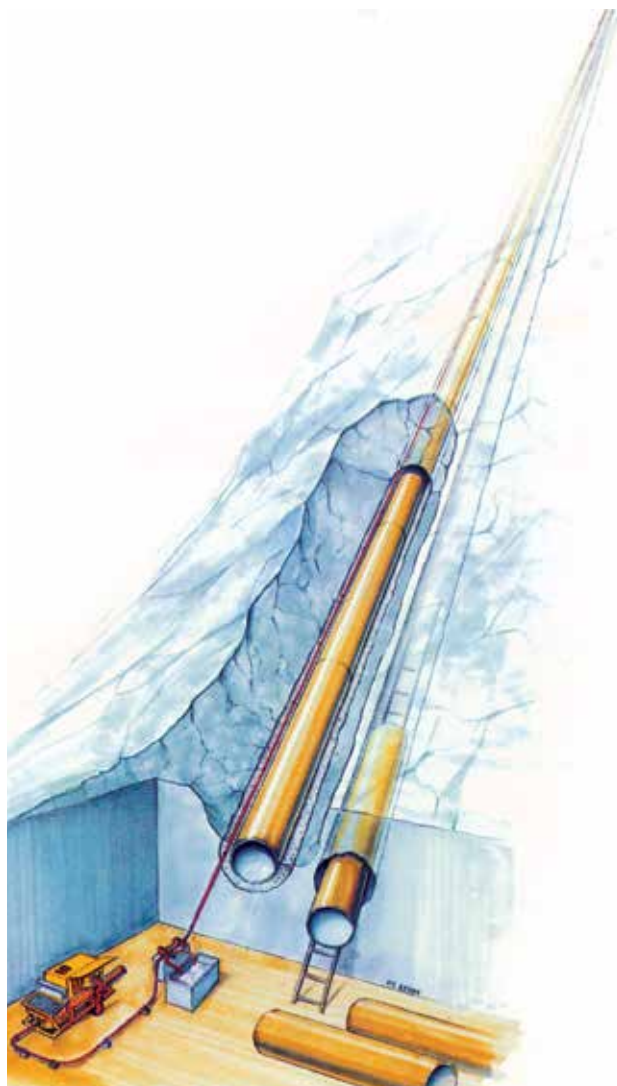
CALCESTRUZZO DA RECORD

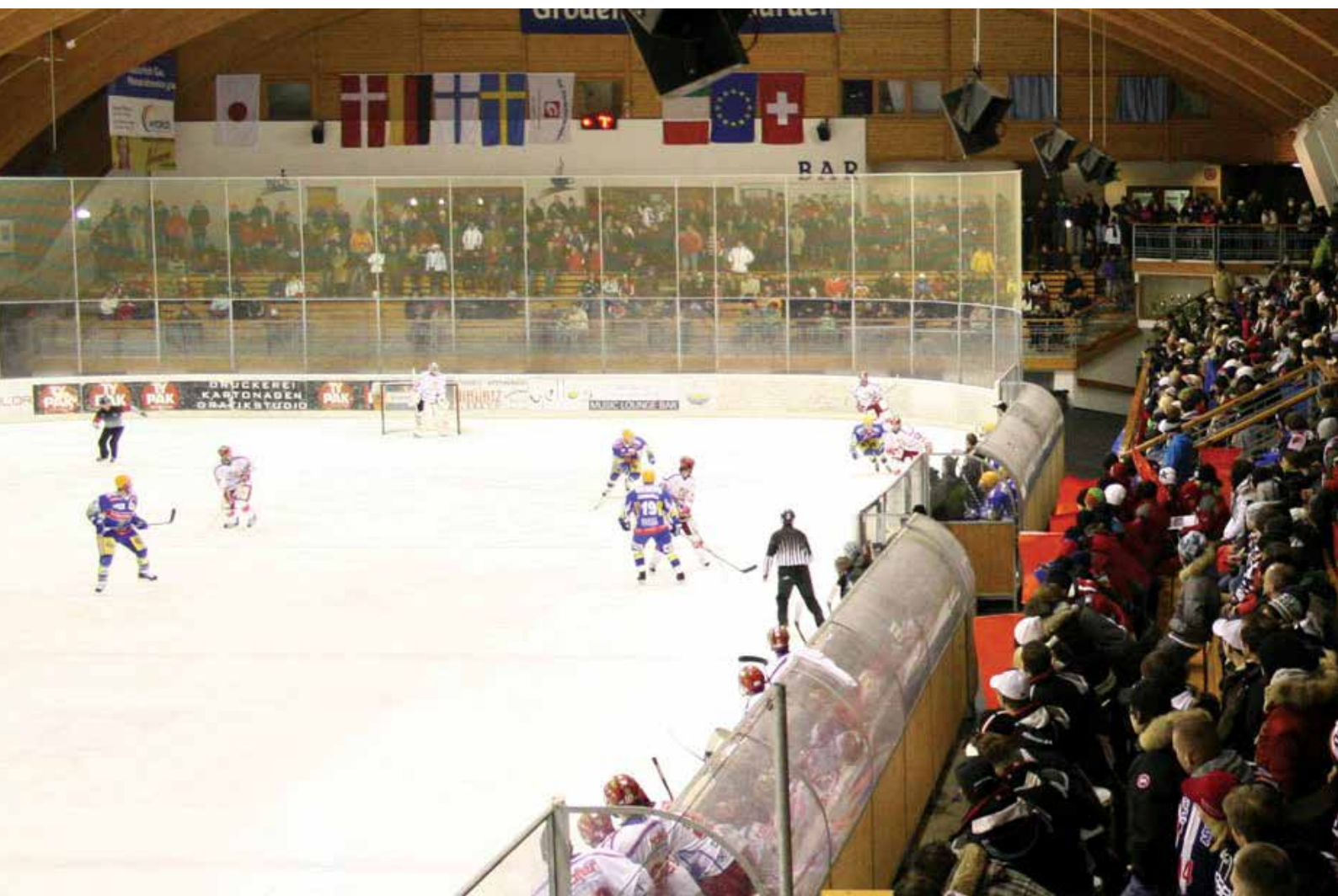
FLUIBETON è stato il protagonista della conquista del record mondiale di pompaggio in altezza. Oggi, le sue prestazioni e la sua affidabilità sono al fianco dei produttori di calcestruzzo ogni giorno.



ENEL S.p.A. - Impianto idroelettrico di Riva del Garda (TN)
Record mondiale di pompaggio del calcestruzzo in altezza:

- dislivello 532 m
- quota verticale 607 m s.l.m.
- lunghezza tubazioni 790 m





ADDITIVI PER IL CONTROLLO DELLE DIVERSE CONDIZIONI CLIMATICHE

La gamma di fluidificanti DRACO è nativamente idonea per adattarsi alle diverse condizioni climatiche e alla variabilità delle condizioni di betonaggio-trasporto e posa. Ognuno dei nostri additivi è disponibile in **differenti versioni** dotate di **diverso grado di capacità accelerante** o di mantenimento della lavorabilità per essere **efficaci in ogni range di temperatura**. A volte però le condizioni sono così estreme o vincolanti che si rende necessaria una specifica additivazione integrativa. Gli additivi DRACO per il controllo delle diverse condizioni climatiche sono la soluzione ideale per dominare il freddo e il caldo riprendendo il controllo del calcestruzzo e del lavoro.

POLIRETARD HC



CONFEZIONI

Tanica da 10-25 kg
Fusto da 230 kg
Cisternetta da 1250 kg
Sfuso

ADDITIVO FLUIDIFICANTE, REGOLATORE DELLA PRESA

Ideale per getti in condizioni di alta temperatura, privo di cloruri

POLIRETARD HC è un additivo in soluzione acquosa pronto all'uso, a base di composti carbossilici ossidrilati. POLIRETARD HC esplica un'efficace azione regolatrice della presa e disperdente, consente riduzioni del rapporto A/C, mantiene a lungo la lavorabilità dell'impasto, incrementa le resistenze meccaniche a medio e lungo termine, anche a pari rapporto A/C.



CONSUMO: 200 ÷ 400 g per 100 kg di cemento

ARTIC OCF



CONFEZIONI

Tanica da 5-10-25 kg
Fusto da 250 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO ANTIGELO ACCELERANTE DEI TEMPI DI PRESA E DI INDURIMENTO

ARTIC OCF è un fluidificante accelerante dei tempi di presa e indurimento con funzione antigelo utilizzato in tutti i tipi di calcestruzzo. ARTIC OCF è particolarmente indicato per il confezionamento di calcestruzzo in climi freddi con effetto fluidificante.



CONSUMO: 1 ÷ 4 kg per 100 kg di cemento

RAPIDCRETE



CONFEZIONI

Tanica da 5-10-25 kg
Fusto da 250 kg
Cisternetta da 1250 kg
Sfuso

ADDITIVO ACCELERANTE DI PRESA PER CALCESTRUZZO E CONGLOMERATI LEGGERI ISOLANTI

RAPIDCRETE è un additivo accelerante indicato per il confezionamento di calcestruzzo non armato ove occorra un rapido disarmo. RAPIDCRETE viene utilizzato anche nei conglomerati cementizi leggeri (cellulare, polistirolo, argilla ecc.) particolarmente in climi freddi.



CONSUMO: 1 ÷ 2,5 kg per 100 kg di cemento



ADDITIVI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO

Le pavimentazioni industriali hanno esigenze e problematiche specifiche.

Alla prova dei fatti il calcestruzzo è il fattore con la maggior incidenza sulla qualità globale di una pavimentazione industriale. Per questo abbiamo sviluppato una linea di prodotti costruita intorno alle esigenze di chi opera nel delicato settore delle pavimentazioni in calcestruzzo.

Lo sviluppo si è concentrato sul raggiungimento dei massimi livelli di performance in termine di **gestione dei tempi di frattazzabilità e dello slump loss**, conseguendo inoltre **doti reologiche** tali da innalzare il livello qualitativo della miscela e quindi della pavimentazione. Perché qualità a volte fa rima con produttività.

FLUIPAV 501



CONFEZIONI

Tanica da 25 kg
Fusto da 230 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE SPECIFICO PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO

Specifico per climi freddi

FLUIPAV 501 è un additivo specificatamente formulato per la realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo sia interni che esterni a basse temperature. Grazie alla sua composizione chimica e all'azione disperdente esercitata sui granuli di cemento, FLUIPAV 501 consente di ottenere un'importante accelerazione dei tempi di presa e di indurimento del calcestruzzo e migliora la reologia della miscela facilitando tutte le attività di posa e realizzazione della pavimentazione. FLUIPAV 501 è un additivo conforme alla norma UNI EN 934-2.



CONSUMO: 1 ÷ 1,6 kg per 100 kg di cemento

FLUIPAV 501 R



CONFEZIONI

Tanica da 25 kg
Fusto da 230 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE SPECIFICO PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO

Specifico per climi caldi

FLUIPAV 501 R è un additivo specificatamente formulato per la realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo sia interni che esterni in climi caldi. Grazie alla sua composizione chimica e all'azione disperdente esercitata sui granuli di cemento, FLUIPAV 501 R consente di ottenere un'importante accelerazione dei tempi di presa e di indurimento del calcestruzzo, migliora la reologia della miscela facilitando tutte le attività di posa e realizzazione della pavimentazione e garantisce un buon mantenimento della lavorabilità anche nel periodo estivo. FLUIPAV 501 R è un additivo conforme alla norma UNI EN 934-2.



CONSUMO: 1 ÷ 1,6 kg per 100 kg di cemento

SISTEMA BASSO SPESSORE PER LE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI

TECNOLOGIA E KNOW-HOW PER LE PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO A BASSO SPESSORE

Frequentemente la progettazione di pavimenti per particolari destinazioni d'uso o per particolari condizioni ambientali, richiede l'utilizzo di massetti a basso spessore ma con elevate performance fisico-meccaniche. Con la tecnologia tradizionale è però impossibile realizzare una pavimentazione in calcestruzzo senza incorrere nella formazione di gravi difettosità.

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Solette di parcheggi multipiano.
- Solette di coperture carrabili.
- Rinforzo di pavimentazioni esistenti da destinarsi ad alte sollecitazioni

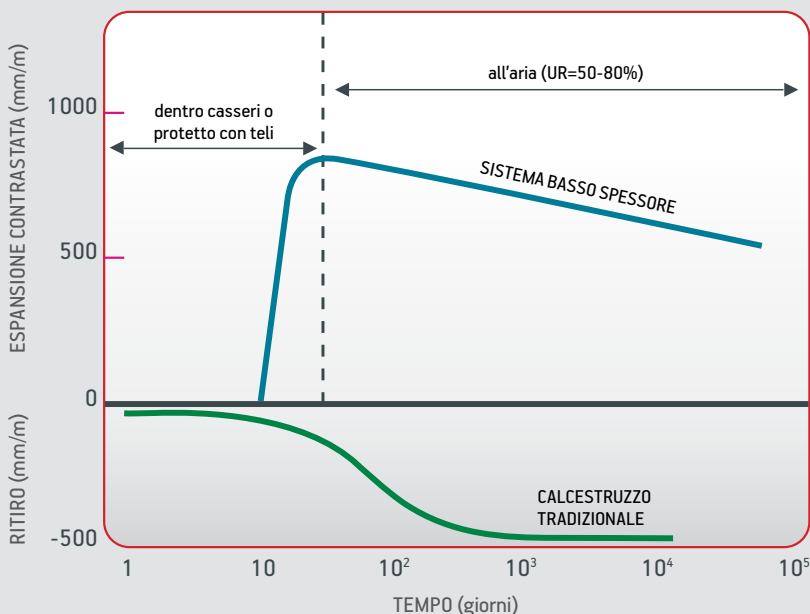
VANTAGGI

Grazie alla maggiore densità della matrice, il sistema presenta tenacità e resistenze a flessione più che doppie rispetto al calcestruzzo ordinario a prestazione garantita. Questo si traduce in:

- Maggiore resistenza a carichi statici e dinamici, a parità di peso.
- Minore ritiro plastico e termo-igrometrico.
- Minore deformazione viscosa.
- Riduzione della probabilità di fessurazione.
- Riduzione dell'effetto curling (imbarco delle piastre).
- Notevole aumento della durabilità del manufatto.
- Rapidità di essiccazione ed apertura al traffico d'esercizio.

SPESSORE RIDOTTO, QUALITÀ ECCEZIONALE

Le pavimentazioni in calcestruzzo richiedono uno spessore minimo della lastra per non generare fenomeni di fessurazione e curling. Grazie ad uno specifico mix di additivi, fibre ed aggiunte, il sistema DRACO BASSO SPESSORE garantisce la durabilità della lastra anche con spessori sino a 8 cm. Con oltre 200.000 m² di pavimentazioni eseguite con il nostro sistema a basso spessore, DRACO saprà fornirti la tecnologia ed il Know-How per realizzare una pavimentazione in calcestruzzo di ridotto spessore ed elevata qualità.



- Il sistema BASSO SPESSORE DRACO interviene controllando il ritiro in fase plastica ed igrometrica, riducendo i fenomeni di degrado legati al ritiro che sarebbero accentuati su lastre di così esiguo spessore.





ADDITIVI PER IL CALCESTRUZZO IMPERMEABILE E SUBACQUEO

L'acqua è parte della natura del calcestruzzo, ma l'armonia fra i due elementi non è affatto scontata. Con un'opportuna additivazione, acqua e calcestruzzo possono convivere garantendo performance che durano nel tempo.

La **tecnologia di cristallizzazione a riattivazione** continua di HYDROBETON garantisce il più alto livello di durabilità e tenuta idraulica per il calcestruzzo, mentre con VISCOBETON i getti subacquei non sono più un problema.

HYDROBETON



CONFEZIONI

Sacco da 12 kg
Fustino da 20 kg

ADDITIVO IMPERMEABILIZZANTE DI MASSA PER CALCESTRUZZO AD "AZIONE CRISTALLIZZANTE"

HYDROBETON è un additivo in polvere per l'impermeabilizzazione di massa del calcestruzzo. HYDROBETON in fase d'impasto esplica una doppia azione dovuta alla riduzione del rapporto A/C e all'interposizione di nanoparticelle che riducono la porosità della pasta cementizia.



CONSUMO: 1 ÷ 2 kg per 100 kg di cemento

HYDROBETON L



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg

ADDITIVO IMPERMEABILIZZANTE DI MASSA PER CALCESTRUZZO

HYDROBETON L è un additivo liquido privo di cloruri formulato per impermeabilizzare i conglomerati cementizi. HYDROBETON L in fase d'impasto, grazie ai suoi particolari componenti riduttori d'acqua ed areanti, esplica una duplice azione dovuta alla riduzione del rapporto A/C e all'inglobamento di un sistema di microbolle d'aria opportunamente spaziate che interrompono i canalicoli conferendo al conglomerato elevata impermeabilità, migliorata resistenza ai cicli di gelo e disgelo e "durabilità". HYDROBETON L è ideale per getti strutturali di piscine, gallerie, cisterne, zone umide o sottoposte a pressione d'acqua.



CONSUMO: 1,5 ÷ 2,5 kg per 100 kg di cemento

VISCOBETON



CONFEZIONI
Sacco da 10 kg

ADDITIVO ANTI-DILAVAMENTO PER GETTI SUBACQUEI DI CALCESTRUZZO

VISCOBETON è un additivo anti-dilavamento in polvere per calcestruzzo subacqueo. Con VISCOBETON si realizzano calcestruzzi non dilavabili e non segregabili per getti in acqua libera o in movimento. VISCOBETON garantisce un'eccellente pompabilità del calcestruzzo.



CONSUMO: 0,5 ÷ 1 kg per 100 kg di cemento



Gasdotto Trans Adriatico TAP, Albania

Consolidamento delle scarpate del gasdotto nel tratto albanese effettuato tramite l'applicazione a spruzzo di Spritz Beton confezionato con DRANITE AF, DRACRIL 605, FILLCRETE e FIBERFLEX S.

ADDITIVI AERANTI E SCHIUMOGENI PER CALCESTRUZZO

L'introduzione di microbolle d'aria nella massa del calcestruzzo può apportare molteplici benefici in svariate applicazioni. Con la tecnologia DRACO potete gestire facilmente questo elemento nel vostro mix-design, incrementando lavorabilità, durabilità e riducendo il bleeding e la sensibilità ai cicli di gelo-disgelo.

Il risultato di più alto livello nell'utilizzo della tecnologia della microaerazione è *DRACO STRUCTURAL LIGHTWEIGHT CONCRETE (SLC)* per abbinare performance meccaniche a ridotta massa volumica. Con il sistema *DRACO SLC* si possono realizzare conglomerati ad alta resistenza e peso contenuto ridefinendo le frontiere dell'innovazione nel campo della prefabbricazione e dei manufatti in calcestruzzo.

AERBETON



CONFEZIONI

Tanica da 5-10-20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg

ADDITIVO AERANTE PER CALCESTRUZZO ANTIGELO E DURABILE

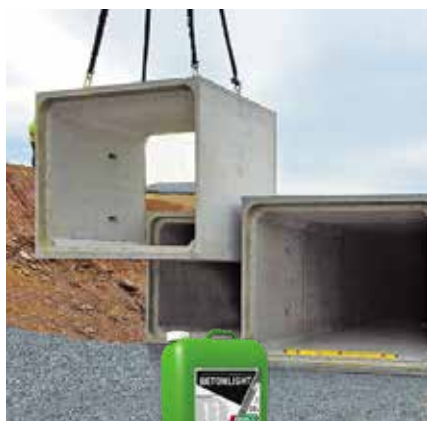
Migliora la pompabilità della miscela

AERBETON è un additivo microaerante per calcestruzzo resistente ai cicli di gelo-disgelo. Incrementa la durabilità, migliora l'aspetto, la lavorabilità, riduce la segregazione, l'affioramento d'acqua e la permeabilità. L'azione plastificante di AERBETON è utile quando vengono usati inerti frantumati o sabbie povere di frazioni fini, e comunque in tutti i calcestruzzi ove l'impasto risulti magro.



CONSUMO: 50 ÷ 150 g per 100 kg di cemento

BETONLIGHT



CONFEZIONI

Tanica da 5-10-20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE PER CALCESTRUZZO LEGGERO STRUTTURALE O ALLEGGERITO CON AGGREGATI COLLABORANTI O VIRTUALI

BETONLIGHT è un additivo superfluidificante specifico per la produzione calcestruzzi leggeri anche strutturali, autolivellanti, non segregabili, con bassi rapporti A/C, di stabile volume, confezionati con qualsiasi tipo di aggregato leggero (argilla espansa, pomice, polistirolo, vermiculite, ecc..) senza segregazione dei componenti. Ideale per la produzione di elementi prefabbricati leggeri.

CONSUMO: 1,2 ÷ 2 kg per 100 kg di cemento

RAPIDBLOCK DRY



CONFEZIONI

Tanica da 20 kg
Fusto da 200 kg
Cisternetta da 1000 kg
Sfuso

ADDITIVO DISPERDENTE COADIUVANTE DI COMPATTAZIONE PER MANUFATTI IN CALCESTRUZZO VIBROCOMPRESSO

RAPIDBLOCK DRY è un additivo liquido esente da cloruri, per la produzione di calcestruzzi vibrocompressi ed estrusi a consistenza terra umida. RAPIDBLOCK DRY ha azione plastificante ed è appositamente formulato per facilitare la produzione di manufatti in calcestruzzo prodotti meccanicamente a bassissima lavorabilità. L'impiego di RAPIDBLOCK DRY garantisce un maggior utilizzo e idratazione del cemento e quindi un incremento delle resistenze meccaniche, della finitura superficiale, dell'impermeabilità e conseguentemente della durabilità dei manufatti.



CONSUMO: 0,2 ÷ 0,6 kg per 100 kg di cemento



FIBRE PER IL RINFORZO DEL CALCESTRUZZO

L'aggiunta di fibre migliora il calcestruzzo e costituisce oggi una pratica consolidata nella tecnica. Una corretta scelta della fibra e del suo dosaggio nel calcestruzzo apporta molteplici e concreti benefici espandendo le potenzialità tecniche e progettuali del conglomerato e quindi dell'opera in cui esso andrà ad inserirsi. **Tenacità, duttilità, doti antiritiro** sono solo alcuni dei parametri meccanici del conglomerato in cui l'utilizzo delle fibre di rinforzo può apportare benefici. Una grande novità è la nostra FIBERFLEX S una **fibra sintetica strutturale a base di PET specifica per il rinforzo strutturale secondario del calcestruzzo**. Il profilo sagomato 3D incrociato garantisce la **massima adesione alla matrice cementizia** del calcestruzzo **migliorando la duttilità e la resistenza a flessione-trazione** del conglomerato. FIBERFLEX S è ideale per il rinforzo di pavimentazioni industriali in calcestruzzo ove garantisce grandi prestazioni meccaniche senza alterare lavorabilità e pompabilità della miscela ma anche nel calcestruzzo proiettato dove consente un grande incremento delle prestazioni meccaniche senza aumentare sfridi o ridurre la proiettabilità.

FIBERCROM



CONFEZIONI
Sacco da 10 kg

FIBRE FLESSIBILI INOSSIDABILI IN ACCIAIO AL CROMO AD ALTA RESISTENZA PER MALTE E CALCESTRUZZI

FIBERCROM sono fibre metalliche inossidabili caratterizzate da eccezionale flessibilità, elevata resistenza meccanica e alla corrosione e da una notevole superficie specifica che ne migliora l'adesione e l'ancoraggio alla matrice cementizia. La flessibilità delle fibre e la forma allungata a sezione ridotta ne permette una facile e rapida applicazione e consente di ottenere malte e calcestruzzi a elevata duttilità e resistenza agli urti.

FORMATO: L 30 mm SP 29 microns



CONSUMO: 4 ÷ 10 kg/m³ di calcestruzzo

FIBERMIX



CONFEZIONI
Scatola da 25 kg

FIBRE STRUTTURALI IN ACCIAIO AD ELEVATA RESISTENZA PER IL RINFORZO DEL CALCESTRUZZO

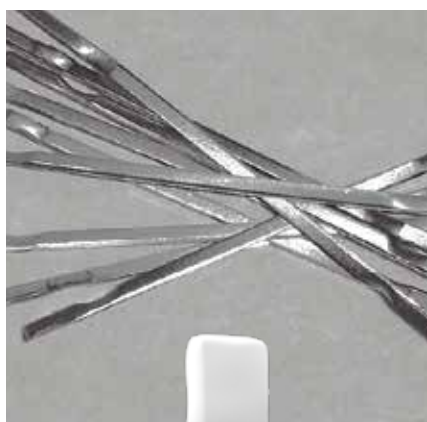
FIBERMIX è una fibra strutturale in acciaio a basso tenore di carbonio in grado di conferire al calcestruzzo elevate caratteristiche di duttilità, tenacità e resistenze meccaniche agli urti. La forma uncinata della fibra garantisce un elevato ancoraggio alla matrice cementizia.

FORMATO: Tipo 50/50 (L 50 mm Ø 1 mm)



CONSUMO: 30 ÷ 70 kg/m³ di calcestruzzo

FIBERMIX FLOW



CONFEZIONI
Sacco da 25 kg

FIBRE IN ACCIAIO AD ELEVATA RESISTENZA PER IL RINFORZO STRUTTURALE E NON STRUTTURALE DI CALCESTRUZZO E MALTE

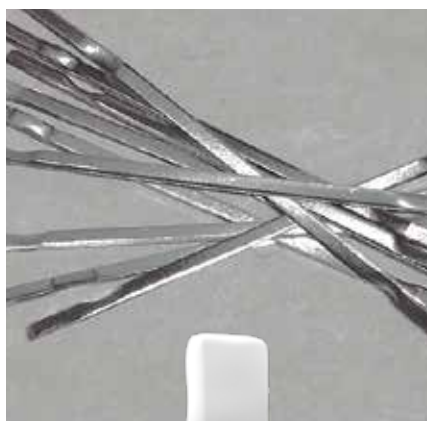
FIBERMIX FLOW è una fibra in acciaio per il rinforzo strutturale e non strutturale di calcestruzzi e malte fortemente sollecitati, e conferisce elevate caratteristiche di duttilità e resistenze meccaniche agli urti. La particolare forma sagomata della fibra facilita la pompabilità dell'impasto e garantisce un elevato ancoraggio nella matrice cemento.

FORMATO: L 30 mm (L/D 50)
L 44 mm (L/D 45)
L 60 mm (L/D 65)



CONSUMO: 30 ÷ 70 kg/m³ di calcestruzzo

FIBERMIX FLOW SPRITZ



CONFEZIONI
Sacco da 25 kg

FIBRE IN ACCIAIO AD ELEVATA RESISTENZA PER IL RINFORZO STRUTTURALE E NON STRUTTURALE DI CALCESTRUZZO E MALTE

FIBERMIX FLOW SPRITZ è una fibra in acciaio a basso tenore di carbonio per il rinforzo strutturale e non strutturale di calcestruzzi e malte fortemente sollecitati, e conferisce elevate caratteristiche di duttilità e resistenze meccaniche agli urti. La particolare forma sagomata della fibra facilita la pompabilità dell'impasto e garantisce un elevato ancoraggio nella matrice cementizia.

FORMATO: L 30 mm (L/D 45)



CONSUMO: 30 ÷ 70 kg/m³ di calcestruzzo

FIBERMIX FLOW SPRITZ EVO



FIBRE IN ACCIAIO AD ELEVATA RESISTENZA PER IL RINFORZO STRUTTURALE E NON STRUTTURALE DI CALCESTRUZZO E MALTE

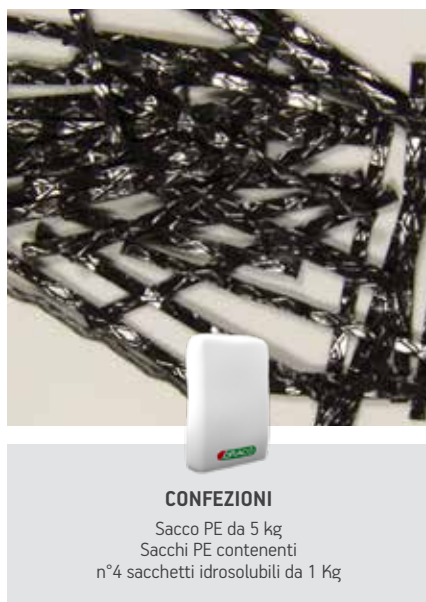
FIBERMIX FLOW SPRITZ EVO è una fibra metallica incollata in acciaio trafilato a freddo a basso tenore di carbonio per il rinforzo strutturale e non strutturale di calcestruzzi e malte fortemente sollecitati, e conferisce elevate caratteristiche di duttilità e resistenze meccaniche agli urti.

FORMATO: L 35 mm (L/D 65)



CONSUMO: 30 ÷ 70 kg/m³ di calcestruzzo

FIBERFLEX S



FIBRA SINTETICA STRUTTURALE PER IL RINFORZO DEL CALCESTRUZZO

FIBERFLEX S è una fibra sintetica strutturale a base di poliestere additivato, mediante processo di estrusione, stiratura e stabilizzazione molecolare. Il profilo sagomato e zigrinato su entrambi i lati migliora l'aderenza della fibra, permette un ottimo aggrappo alla pasta di cemento garantendo un elevato incremento della resistenza a flessione-trazione e della duttilità del conglomerato cementizio.

FORMATO: L 30 mm
L 40 mm



CONSUMO: 1 ÷ 5 kg/m³ di calcestruzzo

FIBERFLEX ST50



CONFEZIONI

Sacco idrosolubile da 1 kg
in scatole da 20 kg

FIBRA SINTETICA STRUTTURALE PER IL RINFORZO DEL CALCESTRUZZO

FIBERFLEX ST50 è una fibra strutturale "twisted" ad alta tenacità a base di polimeri poliolefinici per il rinforzo del calcestruzzo strutturale. La particolare tessitura superficiale migliora l'aderenza della fibra alla matrice cementizia, permette un ottimo aggrappo alla pasta di cemento, garantendo un elevato incremento della resistenza a flessione-trazione e della duttilità del conglomerato. Le fibre FIBERFLEX ST50 si disperdono facilmente nella matrice cementizia, assicurando al contempo pompabilità e massime prestazioni meccaniche.

FORMATO: L 50 mm



CONSUMO: 1,5 ÷ 5 kg/m³ di calcestruzzo

FIBERBETON



CONFEZIONI

Sacchetti idrosolubili da 0,90 kg
in scatola da n.28, pari a 25,2 kg

FIBRE DI POLIPROPILENE MONOFILO IN SACCHETTI IDROSOLUBILI

FIBERBETON è una fibra sintetica utilizzata per il controllo delle fessurazioni dei conglomerati cementizi in fase plastica e come rinforzo secondario del calcestruzzo. Sono consigliate per l'impiego in strutture prefabbricate anche di sezione sottile in quanto caratterizzate da un ridotto affioramento in superficie. Le fibre FIBERBETON, idrorepellenti ed alcali resistenti, sono realizzate in polipropilene ad alta tenacità ed elevata stabilità dimensionale, sono resistenti all'abrasione, agli agenti atmosferici e chimici, alle muffe, ai microrganismi ed alle alte temperature.

FORMATO: L 12-18 mm



CONSUMO: 0,9 ÷ 1,8 kg/m³ di calcestruzzo



DISARMANTI E STAGIONANTI PER IL CALCESTRUZZO

Non lasciare che la qualità del tuo calcestruzzo sia vanificata da una "brutta pelle". DRACO ti offre una **linea completa di prodotti per la cura della superficie del calcestruzzo**. Disarmanti e membrane stagionanti che migliorano la pelle del calcestruzzo migliorando il tuo lavoro. Le membrane stagionanti DRACO consentono la **prevenzione dei fenomeni fessurativi** dovuti al ritiro igrometrico particolarmente rilevanti in getti esposti quali le pavimentazioni industriali specie se in climi caldi e ventosi. Un piccolo accorgimento per una grande sicurezza.

I disarmanti DISARMIX sono prodotti utilizzando materie prime di origine vegetale che danno vita a prodotti caratterizzati dal rispetto dei più severi standard di sicurezza ed ecocompatibilità. Questo garantisce un'elevata sicurezza per l'operatore durante l'utilizzo e contribuiscono al miglioramento della **sostenibilità ambientale** del processo di realizzazione di strutture in c.a. e c.a.p.

DISARMIX C



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

DISARMANTE CHIMICO PER SCASSERO RAPIDO

DISARMIX C è un disarmante chimico appositamente formulato per lo scassero immediato. DISARMIX C consente di ottenere ottime finiture "faccia a vista" e contribuisce alla protezione dei casseri riducendo la necessità di pulizia.



CONSUMO: 1 litro ogni 70 ÷ 80 m² di superficie

DISARMIX C94 LV



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

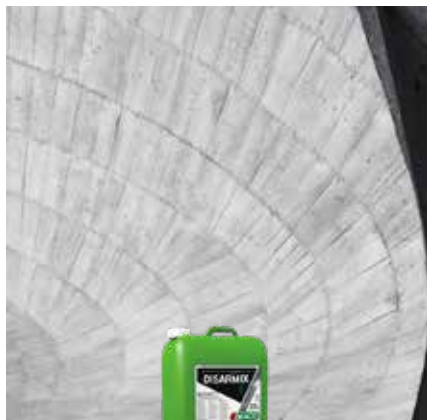
DISARMANTE UNIVERSALE A BASSA VISCOSITÀ AD AZIONE CHIMICO-FISICA

DISARMIX C94 LV è un disarmante chimico Low-Viscosity che consente una facile sformatura e protezione di ogni tipologia di cassaforma, per applicazioni anche a basse temperature. Garantisce il perfetto distacco del calcestruzzo per ogni tipologia di getto ed è particolarmente adatto per manufatti di grandi dimensioni.



CONSUMO: 1 litro ogni 80 m² di superficie

DISARMIX W



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

DISARMANTE EMULSIONABILE IN ACQUA PER CASSEFORME IN LEGNO

DISARMIX W è un disarmante chimico emulsionabile a base di speciali oli sintetici e di emulgatori di altissima qualità, che consente una facile sformatura e protezione delle casseforme in legno. Miscelato con acqua garantisce il perfetto distacco del calcestruzzo per ogni tipologia di getto.



CONSUMO: 1 litro da diluire in acqua ogni 80 ÷ 100 m² di superficie

DISARMIX ECO



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

DISARMANTE 100 % VEGETALE E BIODEGRADABILE PER DISTACCO DIFFERITO

DISARMIX ECO è un disarmante vegetale appositamente studiato per consentire una facile sformatura ed un'ottima protezione delle casseforme. DISARMIX ECO crea una barriera inerte tra cassaforma e calcestruzzo migliorando l'effetto faccia a vista. Garantisce il perfetto distacco del calcestruzzo per ogni tipologia di getto ed è particolarmente adatto per manufatti di grandi dimensioni.



CONSUMO: 1 litro ogni 70 m² di superficie

DISARMIX C94 MV



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

DISARMANTE UNIVERSALE A MEDIA VISCOSITÀ AD AZIONE CHIMICO-FISICA CON ELEVATO POTERE ANTICORROSIVO

DISARMIX C94 MV è un disarmante chimico universale a media viscosità con elevato potere anticorrosivo che consente una facile sformatura e protezione delle casseforme. Garantisce il perfetto distacco del calcestruzzo per ogni tipologia di getto sia in orizzontale che verticale ed è particolarmente adatto per manufatti di grandi dimensioni.



CONSUMO: 1 litro ogni 40 ÷ 50 m² di superficie

DISARMIX BIOFINISH



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

DISARMANTE IN EMULSIONE ACQUOSA PER UN ELEVATO FACCIA A VISTA

DISARMIX BIOFINISH è un disarmante in emulsione acquosa a base di oli sintetici e sostanze vegetali biodegradabili, esente da sostanze dannose per l'ambiente e per gli operatori. DISARMIX BIOFINISH riduce drasticamente la formazione di macro e micro bolle superficiali garantendo un'ottima finitura superficiale e, grazie alla presenza di speciali inibitori, protegge le casseforme dalla corrosione.



CONSUMO: 1 litro ogni 70 ÷ 90 m² di superficie

DISARMIX C94 LV/P



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

DISARMANTE UNIVERSALE A BASSA VISCOSITÀ AD AZIONE CHIMICO-FISICA CON PROMOTORE DI ADESIONE

DISARMIX C94 LV/P è un disarmante chimico Low-Viscosity formulato con particolari additivi ed un promotore di adesione che consente una facile sformatura e protezione delle casseforme, per applicazioni anche a basse temperature. Garantisce il perfetto distacco del calcestruzzo per ogni tipologia di getto ed è particolarmente adatto per manufatti di medie e grandi dimensioni.



CONSUMO: 1 litro ogni 50 ÷ 60 m² di superficie

DISARMIX C94 HV



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

DISARMANTE PRE-EMULSIONATO AD ALTA VISCOSITÀ PER CASSEFORME VERTICALI

DISARMIX C94 HV è un disarmante pre-emulsionato pronto all'uso ad alta viscosità (High-Viscosity). Garantisce un'ottima adesione alle pareti delle casseforme e il perfetto distacco del calcestruzzo per ogni tipologia di getto ed è particolarmente adatto per applicazioni su casseforme verticali.



CONSUMO: 1 litro ogni 30 m² di superficie

PROBETON CURING N



CONFEZIONI

Tanica da 10-20 l
Fusto da 200 l
Cisternetta da 1000 l

MEMBRANA STAGIONANTE ANTIEVAPORANTE PER CALCESTRUZZO

PROBETON CURING N è una membrana stagionante esente da solvente che applicata sul calcestruzzo fresco forma una pellicola uniforme, leggermente elastica e impermeabile che impedisce la rapida evaporazione dell'acqua d'impasto. PROBETON CURING N assicura un'efficace protezione del getto durante la stagionatura evitando la formazione di fessurazioni ed incrementando le resistenze meccaniche finali del calcestruzzo.



CONSUMO: 0,06 ÷ 0,16 l/m² in funzione della porosità del supporto

REFERENZE

I prodotti della linea CALCESTRUZZO DRACO vantano numerosissime applicazioni di successo in cantieri di alto livello italiani ed europei. Riportiamo di seguito una selezione delle nostre referenze.

- 1 Centro logistico Conad, Forlì**
Additivazione del calcestruzzo per la realizzazione degli elementi prefabbricati con DRACRIL
- 2 Palaghiaccio, Baselga di Pinè, Trento**
Additivazione del calcestruzzo di pavimentazione con FLUIPAV 501 e fibre FIBERMIX
- 3 Aeroporto Linate, Milano**
Getto di pista aeroportuale in calcestruzzo confezionato con FLUIPAV 501
- 4 Aeroporto Malpensa, Milano**
Getto di pista aeroportuale in calcestruzzo confezionato con FLUIPAV 501 e fibrorinforzato con FIBERFLEX S
- 5 Nuovo Polo agricolo e Ecodistretto zootecnico, Bonifiche Ferraresi, Jolanda di Savoia, Ferrara**
Realizzazione di pavimentazione (43.000 m²) in calcestruzzo fibrorinforzata con FIBERFLEX S
- 6 Palasport, Casalecchio di Reno, Bologna**
Realizzazione della pavimentazione in calcestruzzo additivato con FLUIBETON AR, EXPAN 25 e DRACRIL XTIME
- 7 Cefla, Imola, Bologna**
Additivazione del calcestruzzo per la realizzazione degli elementi prefabbricati con DRACRIL 1000 R
- 8 Stadio Olimpico, Torino**
Additivazione del calcestruzzo per la realizzazione della pavimentazione per le Olimpiadi invernali Torino 2006 con FLUIPAV 501 R
- 9 Stabilimento produttivo Molino Naldoni, Faenza, Ravenna**
Additivazione del calcestruzzo per pavimentazione industriale e piazzali con fluidificanti DRACRIL e FLUIPAV 501
- 10 Galleria di Pusiano, Como**
Additivazione del calcestruzzo con fluidificanti DRACRIL 1100
- 11 Galleria Vercurago, Lecco**
Additivazione del calcestruzzo con fluidificanti DRACRIL 1100
- 12 Autostrada BreBeMi A35, Lombardia**
Additivazione del calcestruzzo preconfezionato impiegato per la realizzazione delle opere infrastrutturali con DRACRIL 605 e AERBETON



1

Centro logistico Conad, Forlì



2

Pista del ghiaccio, Baselga di Pinè, Trento



3

Aeroporto Linate, Milano



Aeroporto Malpensa, Milano

4



Nuovo Polo agricolo e Ecodistretto zootecnico, Bonifiche Ferraresi, Jolanda di Savoia, Ferrara

5



Palasport, Casalecchio di Reno, Bologna

6



7 Cefla, Imola, Bologna



8 Stadio Olimpico, Torino



9 Stabilimento produttivo Molino Naldoni, Faenza, Ravenna



Galleria di Pusiano, Como

10



Galleria Vercurago, Lecco

11



Autostrada BreBeMi A35, Lombardia

12

uscita BARIANO

SCOPRI TUTTE LE NOSTRE SOLUZIONI PER L'EDILIZIA:



LINEA CALCESTRUZZO

ADDITIVI E SISTEMI PER IL CALCESTRUZZO



LINEA PAVIMENTI

RESINE E PRODOTTI PER LE PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI



LINEA IMPERMEABILIZZAZIONE

SOLUZIONI PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DELLE STRUTTURE



LINEA RESTAURO E PROTEZIONE

MALTE E SISTEMI PER IL RESTAURO DELLE STRUTTURE



LINEA UNDERGROUND E TUNNELING

SOLUZIONI CHIMICHE PER FONDAZIONI SPECIALI E GALLERIE



LINEA RISANAMENTO E BIOEDILIZIA

DEUMIDIFICAZIONE E RISANAMENTO DI EDIFICI IN MURATURA

draco-edilizia.it



QUALITÀ PER L'EDILIZIA

DRACO Italiana S.p.A.
Via Monte Grappa 11 D-E
20067 Tribiano (MI)
Tel. +39 02 90632917
Fax +39 02 90631976
info@draco-edilizia.it

