



ADJUVANTS ET SYSTÈMES POUR LA TECHNOLOGIE DU BÉTON

draco-edilizia.it



DRACO : QUALITÉ ET INNOVATION POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT

CHEZ NOUS, LE CHANTIER EST TOUJOURS À LA MODE

Pour DRACO, le chantier n'est pas seulement le point d'aboutissement des produits, mais c'est aussi le cœur de l'industrie du bâtiment et le carrefour de tous les élans qui visent à l'innovation et au développement.

C'est sur le chantier que l'équipe de travail DRACO recueille toutes les données et les indices pour développer des solutions à la pointe et c'est toujours sur le chantier que ces dernières sont testées.



L'ENTREPRISE

UNE TRADITION PROFESSIONNELLE CONSTRUITE AU FIL DU TEMPS



En plus de 30 ans consacrés à la formation professionnelle et à la pratique sur le terrain, DRACO a cimenté une grande tradition de valeurs dans lesquelles il faut puiser, pour offrir l'excellence dans le domaine des solutions technologiques pour le chantier et les constructions.

La gamme DRACO offre de nombreuses solutions, mais poursuit un seul objectif : obtenir la qualité absolue sur le chantier grâce à des performances toujours garanties. Tous les produits sont conçus pour exprimer les performances dans les conditions du chantier et pour qu'elles puissent durer au fil du temps.

DRACO est synonyme d'assistance et de conseils de la conception jusqu'à la réalisation de l'ouvrage. Une structure flexible et orientée vers le client permet à DRACO de fournir non seulement des produits de qualité, mais aussi un service en mesure de faire la différence.

Grâce à un programme de formation continue, son personnel est en mesure d'accompagner le client dans le choix de la solution la plus appropriée pour faciliter le travail sur le chantier.

TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION	page 7
ADJUVANTS ET SYSTÈMES POUR LA PRÉFABRICATION ET LE BÉTON PRÊT À L'EMPLOI	page 9
ADJUVANTS PLASTIFIANTS POUR LA PRÉFABRICATION	page 13
ADJUVANTS PLASTIFIANTS POUR LE BÉTON PRÊT À L'EMPLOI	page 17
ADJUVANTS PLASTIFIANTS POLYVALENTS	page 21
ADJUVANTS SPÉCIFIQUES POUR BÉTONS À HAUTES PERFORMANCES	page 27
ADJUVANTS POUR LE CONTRÔLE DE DIFFÉRENTES CONDITIONS CLIMATIQUES	page 31
ADJUVANTS POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON	page 35
ADJUVANTS POUR LE BÉTON IMPERMÉABLE ET SOUS-MARIN	page 39
ADJUVANTS AÉRATEURS MOUSSANTS POUR BÉTONS ALLÉGÉS ET CELLULAIRES	page 43
FIBRES DE RENFORCEMENT DU BÉTON	page 47
ADJUVANTS POUR SPRITZ BÉTON	page 53
AGENTS DE DÉCOFFRAGE ET DE CURE POUR LE BÉTON	page 59
RÉFÉRENCES	



ADJUVANTS ET SYSTÈMES POUR LA PRÉFABRICATION ET LE BÉTON PRÊT À L'EMPLOI

Les systèmes DRACO pour la préfabrication et le béton prêt à l'emploi ont été développés en se basant sur plus de 30 ans d'expérience à côté des producteurs et des utilisateurs du béton. Seulement une compréhension réelle et approfondie des problèmes et des contraintes actuels liés au design et à la fabrication du béton peuvent conduire à la formulation d'une gamme moderne d'adjuvants en mesure de créer une valeur tangible pour nos clients. La gamme DRACO offre de nombreuses solutions mais ne poursuit qu'un seul objectif : la qualité et la garantie des performances. Nous développons des solutions pour obtenir de façon simple la plus haute qualité sur le chantier. Nos produits sont conçus pour exprimer les performances sur le chantier et pour les rendre durables au fil du temps. DRACO est synonyme d'assistance et de conseils en matière de planification et de construction.

SYSTÈMES SPÉCIFIQUES POUR LES BÉTONS INNOVANTS

Pas seulement des produits, mais des systèmes intégrés capables de faire la différence. DRACO guide le client étape par étape, en fournissant une excellente technologie et des solutions optimales pour le développement des systèmes pour les bétons spécifiques et à hautes performances, qui peuvent améliorer les produits et le travail sur le chantier.

Quelques solutions innovantes :

■ SYSTÈME DRACO POUR LE BÉTON AUTOPLAÇANT

Le béton autoplaçant qui ne donne pas de soucis

Le béton Self Compacting Concrete est le résultat d'une harmonie fine entre ses éléments constitutifs et les adjuvants appropriés. Grâce à l'expérience et à la technologie DRACO, même le client peut entrer dans la nouvelle ère du béton à hautes performances.

■ SYSTÈME DRACO WATER PROOF CONCRETE

Un mélange d'adjuvants et de technologies pour les bétons imperméables et très durables

L'expérience DRACO dans le domaine du béton imperméable compte de très longues racines.

La technologie et le savoir-faire DRACO aident le client à créer un système moderne d'imperméabilisation de masse pour le béton.

■ SYSTÈME DRACO STRUCTURAL LIGHTWEIGHT CONCRETE

Le béton structurel léger

Il est désormais possible de combiner des performances mécaniques et une faible densité. Avec le système DRACO SLC, il est possible de créer des conglomerats à haute résistance et à faible poids, redéfinissant ainsi les frontières de l'innovation dans le domaine de la préfabrication et des ouvrages en béton.



BGT SpA Dorelan, Forlì

Ajout d'adjuvants du béton pour la réalisation des éléments préfabriqués avec DRACRIL KINETIC

ADJUVANTS PLASTIFIANTS POUR LA PRÉFABRICATION

L'industrie de la préfabrication a été le protagoniste de l'essor économique italien, dans lequel elle a joué un rôle crucial en fournissant des enveloppes de bâtiment qui pouvaient être rapidement fabriquées à un coût abordable pour le secteur manufacturier italien naissant. Depuis lors, les choses ont radicalement changé, créant ainsi l'industrie moderne de la préfabrication, où design, durabilité et efficacité parasismique coexistent grâce aux progrès technologiques dans la production et le développement des matériaux. **La technologie du béton a revêtu sans aucun doute** une grande importance, par l'introduction de **nouveaux systèmes de fabrication, de pose et de maturation**. La technologie d'adoption d'adjuvants s'insère dans tous les aspects de la préfabrication et doit être capable de fournir le correcte équilibre requis entre les nombreux facteurs impliqués pour assurer les performances demandées pour tout besoin.

ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS POLYCARBOXYLIQUES

DRACRIL 1000



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE À HAUTES PERFORMANCES POUR L'INDUSTRIE DE LA PRÉFABRICATION

DRACRIL 1000 est un adjuvant développé pour obtenir des bétons caractérisés par des rapports eau-ciment très faibles et par une accélération des résistances aux durcissements brefs.

DRACRIL 1000 permet de fabriquer des bétons durables et présentant une cohésion optimale.

CONSOMMATION : 0,5 ÷ 1,2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS POLYCARBOXYLIQUES

DRACRIL 1000 R



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE À HAUTES PERFORMANCES POUR L'INDUSTRIE DE LA PRÉFABRICATION

Spécifique pour les climats chauds

DRACRIL 1000 R est un adjuvant développé pour obtenir des bétons caractérisés par des rapports eau-ciment très faibles et par une accélération des résistances aux durcissements brefs.

DRACRIL 1000 R permet de fabriquer des bétons durables, présentant une cohésion optimale et caractérisés par un bon maintien de la maniabilité, même dans les climats chauds.

CONSOMMATION : 0,5 ÷ 1,2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



DRACRIL 1500



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE À RENDEMENT ÉLEVÉ POUR L'INDUSTRIE DE LA PRÉFABRICATION

DRACRIL 1500 est un adjuvant développé pour obtenir des bétons caractérisés par des rapports eau-ciment très faibles et par une accélération des résistances aux durcissements brefs.

DRACRIL 1500 permet de fabriquer des bétons durables et présentant une cohésion optimale.

Il peut être utilisé pour la fabrication des bétons autoplaçants SCC en combinaison avec le correcteur rhéologique VISCOCONTROL®.

CONSOMMATION : 0,5 ÷ 1,2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS POUR LE BÉTON RHÉODYNAMIQUE

DRACRIL KINETIC



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE DE DEUXIÈME GÉNÉRATION POUR LE BÉTON RHÉODYNAMIQUE

DRACRIL KINETIC est un adjuvant développé pour obtenir des bétons caractérisés par des rapports eau-ciment très faibles et un décoffrage ultrarapide même sans durcissement accéléré. DRACRIL KINETIC permet de fabriquer des bétons durables et caractérisés par un excellent comportement rhéodynamique.

Consommation : 0,5 ÷ 1,2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS MULTI-DOSAGE

FLUIBETON 102



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT MULTI-DOSAGE POUR BÉTON AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C SPÉCIFIQUE POUR LA PRÉFABRICATION

FLUIBETON 102 est un adjuvant super-plastifiant multi-dosage formulé pour produire des bétons avec un faible rapport eau-ciment.

En raison de sa nature « à dosage variable », il est possible de moduler l'effet dispersant de l'adjuvant sur les particules de ciment, ce qui permet d'obtenir facilement la maniabilité souhaitée, même en cas de courbes granulométriques discontinues.

CONSOMMATION : 1 ÷ 2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 25 kg



Baril de 230 kg

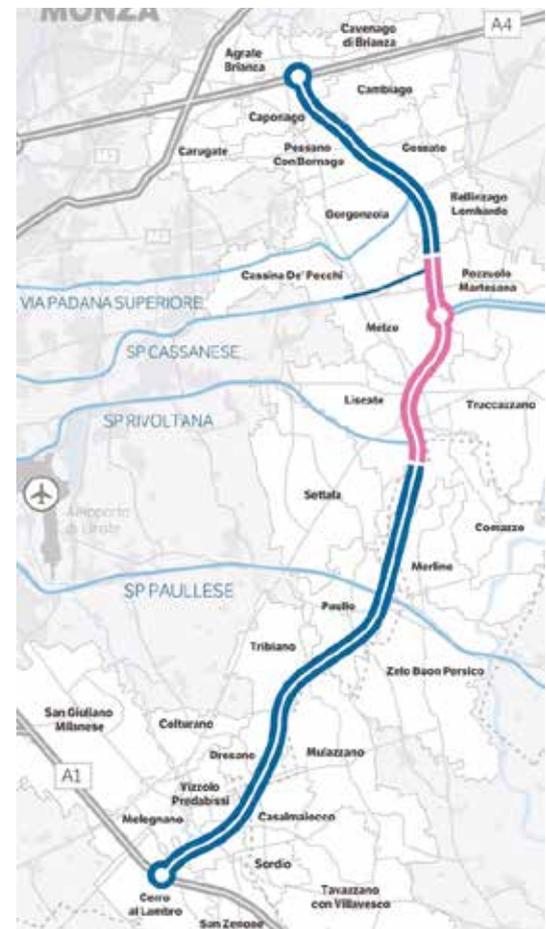


Petite citerne de 1000 kg



En vrac





T.E.E.M. Périphérique Est, Milan

Ajout d'adjuvants du béton prêt à l'emploi utilisé pour la réalisation des travaux d'infrastructure avec DRACRIL 605 et AERBETON.

ADJUVANTS PLASTIFIANTS POUR LE BÉTON PRÊT À L'EMPLOI

L'industrie du béton prêt à l'emploi est aujourd'hui en phase de pleine maturité. La réduction du nombre d'installations et des volumes a entraîné une grande tension concurrentielle entre les opérateurs, ainsi qu'une augmentation de la distance moyenne de transport. Cette nouvelle physionomie du marché, associée à des réglementations de plus en plus contraignantes et à des clients de plus en plus exigeants en matière de produits à hautes performances d'application et de durabilité, a posé de nouveaux défis au processus de mix design. Dans ce contexte, il est indispensable de compter sur un fournisseur de technologie chimique en mesure de répondre aux différents besoins avec des produits toujours décisifs et efficaces. Il ne s'agit pas d'un simple « fournisseur », mais d'un partenaire à la forte valeur ajoutée capable d'augmenter la valeur globale de ses mélanges.

La nouvelle génération de super-plastifiants DRACRIL garantit des résultats optimaux dans la réduction de l'eau et se combine avec une gestion excellente du développement des résistances, du maintien de la maniabilité et de la cohésion.

ADJUVANTS SUPERPLASTIFIANTS AVEC TECHNOLOGIE ASC (ABSOLUTE SLUMP CONTROL) POUR LES CLIMATS CHAUDS ET LES LONGS TRAJETS

DRACRIL XTIME



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE DE DEUXIÈME GÉNÉRATION POUR LES BÉTONS AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C

Avec technologie ASC

DRACRIL XTIME est un adjuvant particulièrement approprié pour la production des bétons prêts à l'emploi dans des climats chauds, quand on souhaite atteindre un contrôle maximum du Slump Loss.

DRACRIL XTIME permet de préparer des bétons à très hautes performances, caractérisés par un rapport eau-ciment très faible et par d'excellentes propriétés rhéologiques

et de cohésion, même dans les classes de consistance les plus fluides.

CONSOMMATION : 0,5 ÷ 1,2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS POLYCARBOXYLIQUES À HAUTES PERFORMANCES

DRACRIL 605



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE À HAUTES PERFORMANCES POUR LES BÉTONS PRÊTS À L'EMPLOI AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C

DRACRIL 605 est un adjuvant particulièrement approprié pour la production des bétons prêts à l'emploi, se caractérisant par un faible rapport eau-ciment, par de hautes résistances mécaniques aux durcissements brefs et longs et par un bon maintien de la maniabilité.

CONSOMMATION : 0,6 ÷ 1,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



DRACRIL 605 R



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE À HAUTES PERFORMANCES POUR LES BÉTONS PRÊTS À L'EMPLOI AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C

Spécifique pour les climats chauds

DRACRIL 605 R est un adjuvant particulièrement approprié pour la production, même dans des climats chauds, des bétons prêts à l'emploi, se caractérisant par un faible rapport eau-ciment, par de hautes résistances mécaniques aux durcissements brefs et longs et par un bon maintien de la maniabilité.

CONSOMMATION : 0,6 ÷ 1,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS POLYCARBOXYLIQUES DE DEUXIÈME GÉNÉRATION À HAUT RENDEMENT

DRACRIL 1100



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE DE DEUXIÈME GÉNÉRATION POUR LES BÉTONS PRÊTS À L'EMPLOI AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C

DRACRIL 1100 est un adjuvant particulièrement approprié pour la production des bétons prêts à l'emploi, se caractérisant par un faible rapport eau-ciment, par de hautes résistances mécaniques aux durcissements brefs et longs et par un bon maintien de la maniabilité.

CONSOMMATION : 0,5 ÷ 1,2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS POLYCARBOXYLIQUES DE DEUXIÈME GÉNÉRATION À HAUT RENDEMENT

DRACRIL 1100 R



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POLYCARBOXYLIQUE DE DEUXIÈME GÉNÉRATION POUR LES BÉTONS PRÊTS À L'EMPLOI AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C

Spécifique pour les climats chauds

DRACRIL 1100 R est un adjuvant particulièrement approprié pour la production, même dans des climats chauds, des bétons prêts à l'emploi, se caractérisant par un faible rapport eau-ciment, par de hautes résistances mécaniques aux durcissements brefs et longs et par un bon maintien de la maniabilité.

CONSOMMATION : 0,5 ÷ 1,2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac





Autoroute Messine-Palermo

Préparation du béton pour les piles des viaducs avec le super-plastifiant FLUIBETON 982.

ADJUVANTS PLASTIFIANTS POLYVALENTS

FLUIBETON a obtenu le record du monde pour le pompage en hauteur. Aujourd'hui, ses performances et sa fiabilité sont chaque jour à côté des producteurs de béton.

La formulation spécifique des plastifiants de la famille FLUIBETON est basée sur une technologie consolidée au fil des années d'utilisation dans les conditions les plus variées, atteignant ainsi aujourd'hui le plus haut niveau de fiabilité disponible.

ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS NAPHTÉNIQUES POUR LE BÉTON

FLUIBETON 933



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POUR BÉTON AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C ET UN MAINTIEN TRÈS ÉLEVÉ DE LA MAINTENABILITÉ

Spécifique pour les climats très chauds

FLUIBETON 933 est un adjuvant super-plastifiant pour le béton fabriqué dans des climats chauds. FLUIBETON 933 est idéal pour une utilisation au cours de la production de tous les types de béton, lorsque, en raison de contraintes liées au type de travail et/ou climatiques, on souhaite obtenir un retard prolongé des temps de prise et un maintien optimal de la maniabilité au fil du temps.

CONSOMMATION : 0,8 ÷ 1,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 25 kg



Baril de 230 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS NAPHTÉNIQUES POUR LE BÉTON

FLUIBETON 937



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POUR BÉTON AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C ET UN MAINTIEN ÉLEVÉ DE LA MAINTENABILITÉ

Spécifique pour les climats chauds

FLUIBETON 937 est un adjuvant super-plastifiant pour le béton fabriqué dans des climats chauds. FLUIBETON 937 est idéal pour une utilisation au cours de la production de tous les types de béton, lorsque, en raison de contraintes liées au type de travail et/ou climatiques, on souhaite obtenir un retard moyen des temps de prise et un bon maintien de la maniabilité au fil du temps.

CONSOMMATION : 0,8 ÷ 1,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 25 kg



Baril de 230 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS NAPHTÉNIQUES POUR LE BÉTON

FLUIBETON 950



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POUR BÉTON AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C

Idéal pour les climats tempérés

FLUIBETON 950 est un adjuvant super-plastifiant particulièrement approprié pour la production de tous les types de béton, quelle que soit leur utilisation.

Ses caractéristiques permettent d'obtenir des bétons caractérisés par une excellente durabilité, même avec des réductions significatives de l'eau de gâchage.

CONSOMMATION : 0,8 ÷ 1,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 25 kg



Baril de 230 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS NAPHTÉNIQUES POUR LE BÉTON

FLUIBETON 982



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POUR BÉTON AVEC UN FAIBLE RAPPORT E/C

Idéal pour les climats froids

FLUIBETON 982 est un adjuvant super-plastifiant particulièrement approprié pour tous les types de béton fabriqués en hiver et, en particulier, dans les travaux où l'on nécessite d'un développement rapide des résistances aux durcissements brefs et moyens. Vaste application aussi dans la préfabrication du béton armé et du béton armé précontraint.

CONSOMMATION : 0,8 ÷ 1,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 25 kg



Baril de 230 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac





Chantier Naval Riva - Ferretti Group, Sarnico (BG)

Réalisation d'un sol industriel d'une épaisseur de 5 cm en utilisant le « Système faible épaisseur DRACO ».

ADJUVANTS SPÉCIFIQUES POUR BÉTONS À HAUTES PERFORMANCES

Dans les premières années du XXe siècle, les structures en béton armé étaient considérées comme indestructibles, presque éternelles, mais aujourd'hui, il suffit de jeter un coup d'œil à nos villes pour se rendre compte que la réalité est bien différente.

Les phénomènes de dégradation, dus à un manque d'entretien, à des conditions environnementales ou d'exposition défavorables, à une conception erronée ou même à une installation défectueuse, entraînent une réduction de la capacité fonctionnelle des structures bien avant d'atteindre leur « durée de vie utile », estimée lors de la phase de conception. Une conception correcte du mélange est donc fondamentale ainsi qu'obligatoire selon la réglementation en vigueur. Même la réglementation « stricte » sur le béton à prestation garantie peut parfois ne pas prévoir assez de précautions dans des situations où les conditions d'agression environnementale ou le besoin de durabilité sont particulièrement élevés. Dans ces situations, des adjuvants spécifiques sont utiles pour atteindre des niveaux de durabilité très élevés.

ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS ET ADDITIFS FILLÉRISANTS À ACTIVITÉ POZZOLANIQUE ÉLEVÉE

FLUIBETON HP



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT EN POUDRE À HAUTE ACTIVITÉ POZZOLANIQUE, POUR DES BÉTONS DURABLES

FLUIBETON HP est un super-plastifiant en poudre, utilisé pour la fabrication des bétons très durables et qui résistent aux agressions environnementales. Il est utilisé pour la fabrication des bétons avec une microstructure compacte, une faible porosité, ainsi qu'avec une perméabilité et une durabilité élevées. FLUIBETON HP améliore le pompage et la « face visible » du béton.

CONSOMMATION : 6 ÷ 10 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Sac de 12 kg sur palette de 720 kg



ADJUVANTS SUPER-PLASTIFIANTS ET ADDITIFS FILLÉRISANTS À ACTIVITÉ POZZOLANIQUE ÉLEVÉE

FILLCRETE



SILICE AMORPHE SUBMICRONIQUE « FUMÉES DE SILICE »

FILLCRETE est un produit approprié pour la réalisation des structures en béton exposées aux agressions chimiques provenant de l'environnement naturel, car il exerce une action pouzzolanique très forte.

FILLCRETE est un produit particulièrement approprié pour réaliser : des structures en béton armé ou précontraint, exposées aux agressions chimiques provenant de l'environnement naturel ; des bétons à très haute résistance mécanique, une faible porosité et une meilleure résistance au gel.

CONSOMMATION : 5 ÷ 15 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Sac de 20 kg sur palette de 1000 kg



ADJUVANTS INHIBITEURS DE CORROSION

DRACOSTEEL DCI



ADJUVANT LIQUIDE INHIBITEUR DE CORROSION ORGANIQUE ET INORGANIQUE

DRACOSTEEL DCI est un adjuvant liquide inhibiteur de corrosion en mesure de fournir une protection contre la corrosion par les chlorures des armatures en béton armé et en béton armé précontraint et des conglomérats de ciment en général. DRACOSTEEL DCI est basé sur une technologie qui associe des mécanismes de protection organiques et inorganiques pour obtenir une efficacité maximale dans la protection des armatures, même dans le cas de bétons fabriqués dans des environnements très agressifs et soumis à la corrosion, tels que les milieux marins ou les zones riveraines.

CONSUMMATION : 0,8 ÷ 4 kg/m³ en fonction du degré d'agression par chlorures

EMBALLAGES



Petit baril de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



ADJUVANTS INHIBITEURS DE CORROSION

DRACOSHIELD



ANODES DE ZINC PUR POUR LA PROTECTION CATHODIQUE GALVANIQUE CONTRE LA CORROSION DES FERS D'ARMATURE

DRACOSHIELD contient du zinc de haute qualité et est spécialement conçu pour prévenir la corrosion des barres d'armature dans les structures en béton aussi bien de nouvelle réalisation que déjà existantes, telles que les viaducs, les ponts, les structures préfabriquées et celles en béton armé précontraint, les façades des balcons, etc. La fonction principale des anodes galvaniques est de protéger contre la « corrosion anodique » qui se produit couramment dans les barres d'armature et, surtout, en présence d'environnements agressifs, afin d'augmenter la durée de vie des bâtiments et des structures. Les anodes DRACOSHIELD génèrent un courant faible mais efficace qui arrête le processus de corrosion, protégeant ainsi efficacement les barres de la corrosion. DRACOSHIELD est disponible en 3 versions : 38 - 100 - 200 g de zinc pur.

EMBALLAGES



DRACOSHIELD 38 - 20 pièces par boîte
DRACOSHIELD 100 / 200 - 10 pièces par boîte



AGENTS EXPANSIBLES ET ANTI-RETRAIT

EXPAN 25



AGENT EXPANSIBLE POUR BÉTON ANTI-RETRAIT

EXPAN 25 est un adjuvant expansible non métallique utilisé pour compenser le retrait des bétons normaux, armés ou précontraints, utilisés dans des structures civiles, des ouvrages hydrauliques, des réparations structurelles, la préfabrication, etc. EXPAN 25 est approprié pour la fabrication des bétons pour sols à épaisseur réduite (système DRACO FAIBLE ÉPAISSEUR)

CONSUMMATION : 6 ÷ 10 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Sac de 20 kg sur palette de 1200 kg



AGENTS EXPANSIBLES ET ANTI-RETRAIT

FLUIBETON AR



ADJUVANT DE CURE INTERNE POUR LA RÉDUCTION DU RETRAIT HYDRAULIQUE ET DU « CURLING »

FLUIBETON AR est un adjuvant de cure anti-retrait pour le béton. Il ne contient pas d'agents d'expansion, mais agit sur le mécanisme primaire à la base des phénomènes de retrait, « en contrôlant » de l'intérieur l'évaporation de l'eau de gâchage (internal curing). FLUIBETON AR est utilisé pour la réduction du retrait et du curling dans les coulées sur des surfaces exposées, des sections minces et des sols sans joints.

CONSOMMATION : 1 ÷ 2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 10-20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



CORRECTEURS RHÉOLOGIQUES VISCOSANTS

VISCOCONTROL



ADJUVANT MODIFICATEUR DE VISCOSITÉ POUR LES BÉTONS AUTOPLAÇANTS

VISCOCONTROL est un correcteur rhéologique liquide capable d'augmenter la viscosité de la matrice du ciment. VISCOCONTROL peut être utilisé au cours de la production de tout conglomérat de ciment lorsqu'on nécessite d'une augmentation de la cohésion du mélange. En particulier, il est idéal pour la fabrication des bétons autoplaçants (SCC) en combinaison avec les super-plastifiants de deuxième génération DRACRIL.

CONSOMMATION : 1 ÷ 2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



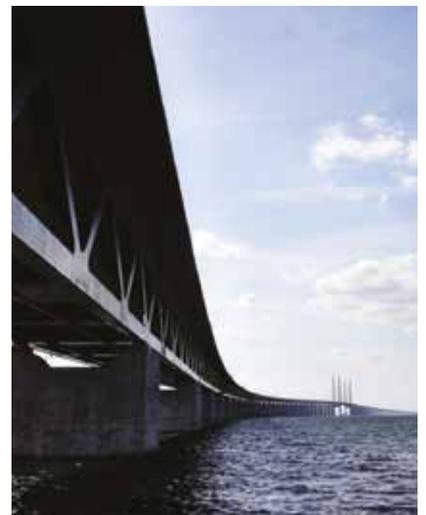
Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg

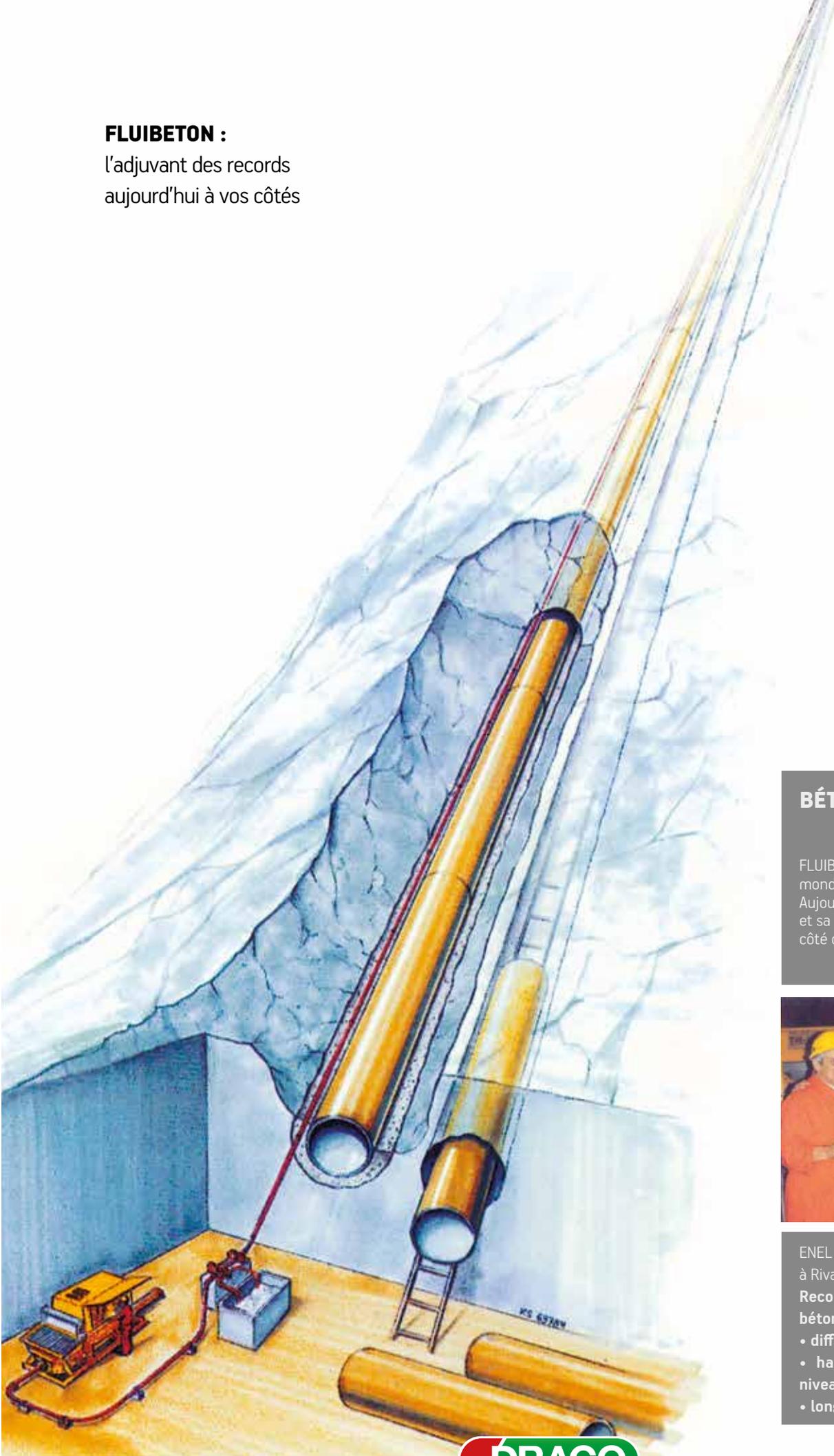


En vrac



FLUIBETON :

l'adjuvant des records
aujourd'hui à vos côtés



BÉTON RECORD

FLUIBETON a obtenu le record du monde pour le pompage en hauteur. Aujourd'hui, ses performances et sa fiabilité sont chaque jour à côté des producteurs de béton.



ENEL S.p.A. - Centrale hydroélectrique à Riva del Garda (TN)

Record du monde de pompage du béton en hauteur :

- différence de hauteur 532 m
- hauteur 607 m au-dessus du niveau de la mer
- longueur des tuyauteries 790 m



Patinoire Pranives, Stadio del ghiaccio, Selva di Val Gardena
Fabrication du béton de la dalle du sol avec FLUIPAV 501 et ARTIC OCF

ADJUVANTS POUR LE CONTRÔLE DE DIFFÉRENTES CONDITIONS CLIMATIQUES

La gamme d'adjuvants DRACO a été conçue pour s'adapter aux différentes conditions climatiques et à la variabilité des conditions de bétonnage-transport et de pose. Tous nos adjuvants sont disponibles en **versions différentes**, présentant un **différent degré d'accélération** ou d'un maintien de la maniabilité pour être **efficaces dans chaque plage de température**. Cependant, les conditions sont parfois si extrêmes ou contraignantes que des adjuvants supplémentaires spécifiques sont nécessaires. Les adjuvants DRACO pour le contrôle de différentes conditions climatiques sont la solution idéale pour maîtriser le froid et la chaleur, tout en reprenant le contrôle du béton et du travail.

ADJUVANTS RETARDATEURS SPÉCIFIQUES POUR LES CLIMATS CHAUDS

POLIRETARD HC



ADJUVANT PLASTIFIANT, RÉGULATEUR DE LA PRISE

Idéal pour les coulées dans des conditions de température élevée

POLIRETARD HC est un adjuvant plastifiant retardateur pour béton spécifique pour des transports effectués sur de longues distances, il prévient les joints froids dans les grandes coulées massives. POLI RETARD HC est spécifiquement formulé pour fabriquer des bétons lorsqu'il est nécessaire de régler et de retarder les temps de début de la prise, en réduisant et en contrôlant le développement de la chaleur d'hydratation du béton.

CONSOMMATION : 200 ÷ 400 g pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 10-25 kg



Baril de 230 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS ACCÉLÉRATEURS ET POUR LES CLIMATS FROIDS

ARTIC OCF



ADJUVANT ANTIGEL ACCÉLÉRATEUR DES TEMPS DE PRISE ET DE DURCISSEMENT

ARTIC OCF est un plastifiant accélérateur des temps de prise et de durcissement avec fonction antigel, utilisé dans tous les types de béton. ARTIC OCF est particulièrement approprié pour la fabrication du béton dans des climats froids avec effet plastifiant.

CONSOMMATION : 1 ÷ 4 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-25 kg



Baril de 250 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac





ADJUVANTS ACCÉLÉRATEURS ET POUR LES CLIMATS FROIDS

RAPIDCRETE



ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR DE PRISE POUR BÉTON ET CONGLOMÉRATS LÉGERS ISOLANTS

RAPIDCRETE est un adjuvant accélérateur approprié pour la fabrication du béton non armé où un décoffrage rapide s'impose. RAPIDCRETE est aussi utilisé dans les conglomérats de ciment légers (cellulaire, polystyrène, argile, etc.), en particulier dans les climats froids.

CONSOMMATION : 1 ÷ 2,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-25 kg



Baril de 250 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac





Aéroport, Forlì

Coulée de la piste de l'aéroport en béton fabriqué avec FLUIPAV 501R.

ADJUVANTS POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

Les sols industriels présentent des exigences et des problèmes spécifiques.

Dans la pratique, c'est le béton qui constitue le facteur exerçant le plus grand impact sur la qualité globale d'un sol industriel. C'est pour cette raison que nous avons développé une gamme de produits ayant pour principal objectif les besoins de ceux qui travaillent dans le délicat secteur des sols en béton.

Le développement a été focalisé sur l'obtention de niveaux de performances les plus élevés du point de vue de la **gestion des délais de surfaçage à la taloche et du slump loss**, en obtenant en outre **des propriétés rhéologiques** qui améliorent la qualité du mélange et donc du sol. Quand le mot qualité rime avec productivité.

ADJUVANTS PLASTIFIANTS SPÉCIFIQUES POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

FLUIPAV 501



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT SPÉCIFIQUE POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

FLUIPAV 501 est un adjuvant spécifiquement formulé pour les sols en béton. Le développement du produit a été focalisé sur l'augmentation de la productivité par la gestion des temps de prise, le pompage et la cohésion du mélange, pour atteindre un haut degré de qualité dans la pose du sol.

CONSOMMATION : 1 ÷ 1,6 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 25 kg



Baril de 230 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



ADJUVANTS PLASTIFIANTS SPÉCIFIQUES POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

FLUIPAV 501 R



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT SPÉCIFIQUE POUR SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON

Idéal pour les climats chauds

FLUIPAV 501 R est un adjuvant spécifiquement formulé pour les sols en béton et est le fruit de l'expérience DRACO dans le domaine des sols industriels. Le développement du produit a été focalisé sur la gestion du maintien de la maintenabilité grâce à la technologie ASC (Absolute Slump Control) et la gestion des temps de prise.

CONSOMMATION : 1 ÷ 1,6 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 25 kg



Baril de 230 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac



SYSTÈME FAIBLE ÉPAISSEUR POUR LES SOLS INDUSTRIELS

TECHNOLOGIE ET SAVOIR-FAIRE POUR LES SOLS EN BÉTON DE FAIBLE ÉPAISSEUR

Il arrive fréquemment que la conception des sols qui sont destinés à une utilisation spécifique ou à des conditions environnementales particulières exigent des chapes de faible épaisseur mais avec des performances physiques et mécaniques élevées. Avec la technologie traditionnelle, il est cependant impossible de créer un sol en béton sans encourir de graves défauts.

PRINCIPAUX EMPLOIS PRÉVUS

- Dalles de parking à plusieurs étages.
- Dalles pour toits carrossables.
- Renforcement de dalles existantes destinées à subir des sollicitations fortes

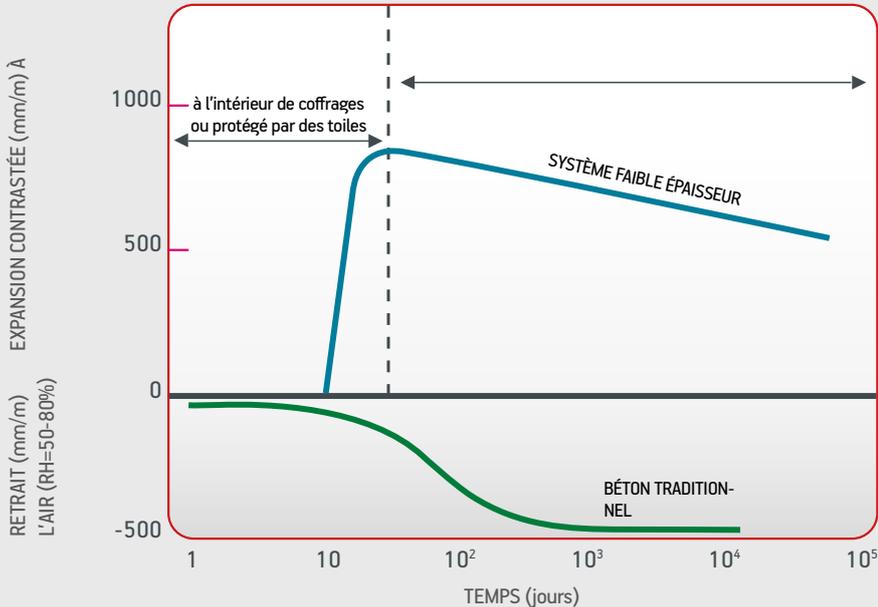
AVANTAGES

Grâce à la densité plus élevée de la matrice, le système présente une ténacité et une résistance à la flexion qui est plus que double par rapport au béton ordinaire avec une performance garantie. Cela se traduit par :

- Plus grande résistance aux charges statiques et dynamiques, à poids égal.
- Retrait plastique et thermo-hygrométrique inférieur.
- Déformation visqueuse inférieure.
- Diminution de la probabilité de fissuration.
- Diminution de l'effet curling (courbure des plaques).
- Augmentation significative de la durabilité de l'ouvrage.
- Rapidité de séchage et ouverture au trafic d'exploitation.

ÉPAISSEUR RÉDUITE, QUALITÉ EXCEPTIONNELLE

Les sols en béton exigent une épaisseur minimale de la dalle, afin de ne pas engendrer des phénomènes de fissuration et de curling. Grâce à une combinaison spécifique d'adjuvants, de fibres et de substances ajoutées, le système DRACO FAIBLE ÉPAISSEUR garantit la durabilité de la dalle même avec des épaisseurs allant jusqu'à 8 cm. Avec plus de 200 000 m² de sols réalisés avec notre système à faible épaisseur, DRACO est en mesure de vous fournir la technologie et le savoir-faire permettant de réaliser un sol en béton de faible épaisseur et de haute qualité.



- Le système FAIBLE ÉPAISSEUR DRACO contrôle le retrait en phase plastique et hygrométrique, réduisant ainsi les phénomènes de dégradation liés au retrait, qui seraient accentués sur des dalles d'une épaisseur aussi faible.





Copropriété Le Betulle, Moltrasio, Côme

Coulée du béton de fondation imperméabilisé avec l'adjuvant plastifiant pour l'imperméabilisation de masse FLUIBETON HP.

ADJUVANTS POUR LE BÉTON IMPERMÉABLE ET SOUS-MARIN

L'eau fait partie de la nature du béton, mais l'harmonie entre les deux éléments n'est pas du tout évidente. Avec les adjuvants appropriés, le béton et l'eau peuvent coexister, en garantissant ainsi des performances durables au fil du temps.

La **technologie de cristallisation à réactivation** continue d'HYDROBETON garantit le plus haut niveau de durabilité et d'étanchéité hydraulique pour le béton, tandis qu'avec VISCOCONTROL, les coulées sous-marines ne représentent plus un problème.

ADJUVANTS HYDROFUGES POUR L'IMPERMÉABILISATION DE MASSE DU BÉTON

HYDROBETON



ADJUVANT D'IMPERMÉABILISATION DE MASSE POUR BÉTON À ACTION « CRISTALLISANTE »

HYDROBETON est un adjuvant en poudre pour l'imperméabilisation du béton. HYDROBETON, au cours de la phase du gâchage, exerce une triple action en raison de la réduction du rapport E/C, de l'interposition de nanoparticules à action cristallisante et étanche, qui diminuent la porosité du gâchage de ciment et de l'enrobage d'un système de micro-bulles d'air qui garantissent au béton une imperméabilité élevée et une meilleure résistance aux cycles de gel et de dégel.

CONSOMMATION : 1,5 ÷ 2,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Sac de 12 kg sur palette de 600 kg



Petit baril de 20 kg



ADJUVANTS HYDROFUGES POUR L'IMPERMÉABILISATION DE MASSE DU BÉTON

HYDROBETON L



ADJUVANT D'IMPERMÉABILISATION DE MASSE POUR BÉTON

HYDROBETON L est un adjuvant liquide sans chlorures, conçu pour imperméabiliser les bétonnières de ciment. HYDROBETON L, au cours de la phase du gâchage, grâce à ses composants particuliers réducteurs d'eau et aérateurs, exerce une double action en raison de la réduction du rapport E/C et de l'enrobage d'un système de micro-bulles d'air espacées de manière appropriée, qui interrompent les petits canaux en garantissant au béton une imperméabilité élevée, une meilleure résistance aux cycles de gel et de dégel et une « durabilité » optimale. HYDROBETON L est la solution parfaite pour les coulées structurales de piscines, galeries, citernes, zones humides ou soumises à la pression de l'eau.

CONSOMMATION : 1,5 ÷ 2,5 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



ADJUVANTS POUR LES COULÉES SOUS-MARINES

VISCOBETON



ADJUVANT ANTI-DÉLAVAGE POUR COULÉES SOUS-MARINES DE BÉTON

VISCOBETON est un adjuvant anti-délavage en poudre pour béton sous-marin. Avec VISCOBETON, on réalise des bétons insensibles au délavage et non-séparables pour des coulées en eau libre ou en mouvement. VISCOBETON garantit un excellent pompage du béton.

CONSOMMATION : 0,5 ÷ 1 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Sac de 10 kg sur palette de 600 kg





Hôpital G.B. Morgagni - L. Pierantoni, Forlì

Fabrication des conglomérats cellulaires isolants de béton avec l'agent moussant écologique CELLOCRETE.

ADJUVANTS AÉRATEURS MOUSSANTS POUR BÉTONS ALLÉGÉS ET CELLULAIRES

L'introduction de micro-bulles d'air dans la masse du béton peut apporter de nombreux avantages dans un large éventail d'applications. Grâce à la technologie DRACO, vous pouvez facilement gérer cet élément dans votre mix-design, en augmentant la maniabilité, la durabilité et en réduisant le bleeding et la sensibilité aux cycles de gel et dégel.

Le résultat le plus haut dans l'utilisation de la technologie de la micro-aération est le *DRACO STRUCTURAL LIGHTWEIGHT CONCRETE (SLC)* par lequel il est désormais possible de combiner les performances mécaniques et faible densité. Avec le système *DRACO SLC*, il est possible de créer des conglomerats à haute résistance et à faible poids, redéfinissant ainsi les frontières de l'innovation dans le domaine de la préfabrication et des ouvrages en béton.

Misez en revanche sur l'agent moussant écologique CELLOCRETE pour la fabrication des conglomerats cellulaires légers.

ADJUVANTS AÉRATEURS POUR LE BÉTON

AERBETON



ADJUVANT AÉRATEUR POUR BÉTON ANTIGEL ET DURABLE

Améliore le pompage du mélange

AERBETON est un adjuvant micro-aérateur pour béton résistant aux cycles de gel et de dégel. Augmente la durabilité, améliore l'aspect, la maniabilité, réduit la ségrégation, l'affleurement de l'eau et la perméabilité. L'action plastifiante d'AERBETON est utile lors de l'utilisation des matériaux inertes concassés ou des sables pauvres en fractions fines et, en général, dans tous les bétons, lorsque le gâchage apparaît maigre.

CONSOMMATION : 50 ÷ 150 g pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



ADJUVANTS POUR BÉTON STRUCTUREL LÉGER

BETONLIGHT



ADJUVANT SUPER-PLASTIFIANT POUR BÉTON LÉGER STRUCTUREL OU ALLÉGÉ AVEC GRANULATS COLLABORANTS OU VIRTUELS

BETONLIGHT est un adjuvant super-plastifiant spécifique pour la production des bétons légers, même structurels, auto-nivelants, non-séparables, au faible rapport E/C, de volume stable, fabriqués avec tout type de granulats légers (argile expansée, pierre ponce, polystyrène, vermiculite, etc.) sans la ségrégation des composants. Idéal pour la production d'éléments préfabriqués légers.

CONSOMMATION : 1,2 ÷ 2 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



ADJUVANTS MOUSSANTS POUR CONGLOMÉRATS DE CIMENT CELLULAIRES LÉGERS

CELLOCRETE



ADJUVANT MOUSSANT À BASE SYNTHÉTIQUE POUR LA PRODUCTION DU BÉTON ALLÉGÉ ISOLANT

CELLOCRETE est un adjuvant moussant pour la fabrication de conglomérat de ciment cellulaires légers (C.C.L.) utilisés pour l'isolation thermique des toits et des planchers, les substrats isolants thermiques de sols civils et industriels, l'isolation acoustique, les remplissages isolants de réservoirs souterrains, les remplissages de tunnels, grottes et l'assainissement des zones marécageuses.

CONSOMMATION : voir la fiche technique

EMBALLAGES



Bidon de 20 kg



Baril de 200 kg



Petite citerne de 1000 kg



En vrac





Orogel, Pievesestina, Forlì

Réalisation d'un sol industriel en béton avec l'ajout d'adjuvants avec FLUIPAV 501 et fibré avec FIBERFLEX S.

FIBRES DE RENFORCEMENT DU BÉTON

L'ajout de fibres améliore le béton et est aujourd'hui une pratique bien établie dans le domaine technique. Un choix correct de la fibre et de son dosage dans le béton apporte des avantages multiples et concrets, en élargissant ainsi le champ des capacités techniques et de conception du conglomerat et, par conséquent, de l'ouvrage où il va s'insérer. **Ténacité, ductilité, capacités anti-retrait** ne sont que quelques-uns des paramètres mécaniques du conglomerat auxquels l'utilisation de fibres de renforcement peut s'avérer bénéfique. Une grande nouveauté est notre FIBERFLEX S, une **fibre synthétique structurale à base de PET, spécifiquement conçue pour le renforcement structurel secondaire du béton**. Le profil façonné 3D présentant un moletage croisé garantit une **adhérence maximale à la matrice de ciment** du béton, **en améliorant ainsi la ductilité et la résistance à la traction par flexion** du conglomerat. FIBERFLEX S est idéal pour le renforcement des sols industriels en béton pour lesquels il garantit d'excellentes performances mécaniques sans altérer la maniabilité et le pompage du mélange, mais aussi dans le béton projeté où il permet une grande augmentation des performances mécaniques sans augmenter les déchets ou réduire la projectabilité.

FIBRES STRUCTURELLES POUR BÉTON

FIBERMIX



FIBRES STRUCTURELLES EN ACIER À HAUTE RÉSISTANCE POUR LE RENFORCEMENT DU BÉTON

FIBERMIX sont des fibres structurelles utilisées comme renforcement secondaire de structures fortement sollicitées, en garantissant au béton des caractéristiques élevées de ductilité et des résistances mécaniques aux chocs.

La forme en crochet de la fibre garantit un ancrage élevé dans la matrice du ciment.

CONSOMMATION : 30 ÷ 70 kg/m³ de béton
FORMATS : Type 30/60 (L 30 mm Ø 0,6 mm) Type 30/80 (L 30 mm Ø 0,8 mm)

EMBALLAGES



Boîte de 20 kg



FIBRES STRUCTURELLES POUR BÉTON

FIBERCROM



FIBRES FLEXIBLES INOXYDABLES EN ACIER AU CHROME À HAUTE RÉSISTANCE POUR MORTIERS ET BÉTONS

FIBERCROM sont des fibres métalliques inoxydables, caractérisées par une flexibilité exceptionnelle, une résistance mécanique ainsi qu'à la corrosion élevée et par une grande surface spécifique qui permet d'améliorer l'adhérence et l'ancrage à la matrice de ciment. La flexibilité des fibres et leur forme allongée avec une section limitée permettent leur application facile et rapide et permettent d'obtenir des mortiers et des bétons avec une ductilité et une résistance aux chocs élevées.

CONSOMMATION : 4 ÷ 10 kg/m³ de béton
FORMAT : L 30 mm ÉP 29 microns

EMBALLAGES

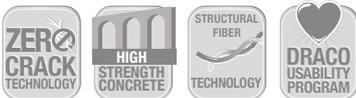


Sac de 10 kg



FIBRES STRUCTURELLES POUR BÉTON

FIBERMIX FLOW



FIBRES EN ACIER À HAUTE RÉSISTANCE POUR LE RENFORCEMENT STRUCTUREL ET NON STRUCTUREL DE BÉTON ET DE MORTIERS

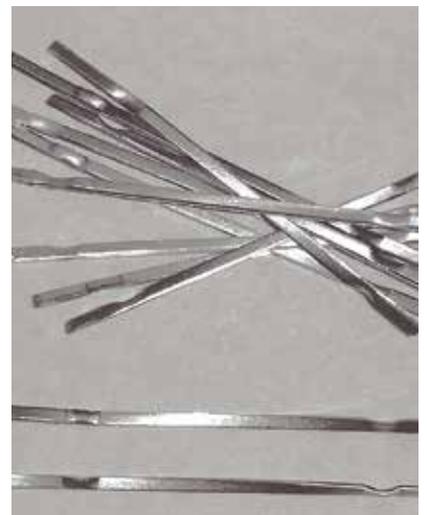
FIBERMIX FLOW est une fibre en acier pour le renforcement structurel et non structurel des bétons et des mortiers fortement sollicités et qui offre une grande ductilité et des résistances mécaniques aux chocs. La forme façonnée particulière de la fibre favorise le pompage du gâchage et garantit un ancrage élevé dans la matrice de ciment.

CONSOMMATION : 30 - 70 kg/m³ de béton
FORMAT : L 44 mm

EMBALLAGES



Boîte de 25 kg



FIBRES STRUCTURELLES POUR BÉTON

FIBERFLEX S



FIBRE SYNTHÉTIQUE STRUCTURELLE POUR LE RENFORCEMENT DU BÉTON

Polytéréphtalate d'éthylène (PET)

FIBERFLEX S est une fibre structurelle en polytéréphtalate d'éthylène (PET) pour le renforcement du béton. Le profil façonné et dentelé sur les deux côtés améliore l'adhérence de la fibre, permet une adhérence excellente sur tous les liants à base de ciment, en évitant la dispersion des fibres lors de la pose. La forme façonnée de FIBERFLEX S permet aussi sa distribution homogène dans le gâchage, en améliorant le pompage du béton et en empêchant la formation de nids.

CONSOMMATION : 2,5 ÷ 5 kg/m³ de béton Spritz béton : 5 kg/m³ (consommation recommandée)
FORMATS : L 20 - 30 - 55 mm EP 0,45 mm

EMBALLAGES



Sac de 5 kg sur palette de 500 kg



FIBRES SYNTHÉTIQUES POUR BÉTON ET CHAPES D'OUVRAGES CIVILS

FIBERBETON



FIBRES DE POLYPROPYLENE MONOFIL DANS DES SACHETS HYDROSOLUBLES

FIBERBETON est une fibre synthétique utilisée pour le contrôle des fissurations des bétonnés de ciment en phase plastique et comme renforcement secondaire du béton. Elle est recommandée pour une utilisation dans des structures préfabriquées, même avec une section mince, car elles sont caractérisées par un affleurement réduit à la surface.

CONSOMMATION : 0,9 ÷ 1,8 kg/m³ de béton
FORMATS : L 12 - 18 mm

EMBALLAGES



Sachet hydrosoluble de 0,90 kg dans une boîte de 28, soit 25,2 kg





Gazoduc trans-adriatique TAP, Albanie

Consolidation des talus du gazoduc dans la partie albanaise réalisée par l'application par pulvérisation de Spritz Beton fabriqué avec DRANITE AF, DRACRIL 605, FILLCRETE et FIBERFLEX S.

ACCÉLÉRATEURS POUR SPRITZ BETON

Le béton projeté est utilisé surtout dans les constructions souterraines pour protéger contre la chute du matériau en pierre lors de l'excavation dans la roche, ou pour empêcher les montées d'eau provenant des parois de l'excavation. Il est aussi utilisé pour protéger les excavations de fondation, pour consolider les pentes et les talus, ainsi que pour restaurer les constructions en béton dégradées, y compris celles en pierre et/ou en brique. Il permet des possibilités illimitées de forme pour des structures à configuration géométrique complexe et peut être appliqué dans les lieux où la coulée traditionnelle présente des difficultés, comme sur les plafonds et les parois derrière des tuyauteries ou d'autres obstacles mécaniques.

On distingue **deux types d'accélérateurs** : ceux à base de silicate de sodium (5÷15% sur le ciment) et ceux dits **sans alcali, à base de sulfates d'aluminium** (4÷8% sur le ciment). Les accélérateurs de prise à base de silicate de sodium permettent d'obtenir des résistances à la compression plus élevées après quelques heures seulement que celles que l'on peut obtenir avec les accélérateurs sans alcali. En revanche, sur des durcissements longs, les congolomérats contenant des adjuvants au silicate de sodium ont des performances mécaniques inférieures que celles obtenues avec des accélérateurs sans alcali.

La réduction des performances mécaniques des gâchages contenant des adjuvants au silicate de sodium peut atteindre 50 % par rapport au congolomérat sans adjuvants. Par contre, les accélérateurs sans alcali entraînent des réductions des résistances mécaniques estimées à environ 10 % par rapport au gâchage sans accélérateur. C'est pour cette raison que les **accélérateurs à base de silicate de sodium sont utilisés pour la réalisation de revêtements temporaires**, alors que les **accélérateurs sans alcali sont utilisés** pour la production **de gâchages destinés à la réalisation de revêtements structurels permanents**. Au contraire, les accélérateurs à base de silicate de sodium, grâce à leur prise plus instantanée, sont préférés aux accélérateurs sans alcali lorsque les montées d'eau sur les parois de l'excavation sont considérables. Dans ces contextes, en effet, les gâchages sans alcalins peuvent subir un délavage par l'action de l'eau, en raison de la vitesse de prise plus faible.

DRANITE L



ACCÉLÉRATEUR DE PRISE LIQUIDE POUR BÉTONS PROJÉTÉS (SPRITZ BETON)

DRANITE L est un adjuvant liquide alcalin accélérateur de prise à action hydrofuge pour la fabrication de bétons à résistance moyenne, à pulvériser même en présence d'une forte humidité, d'exsudations et de légères infiltrations d'eau.

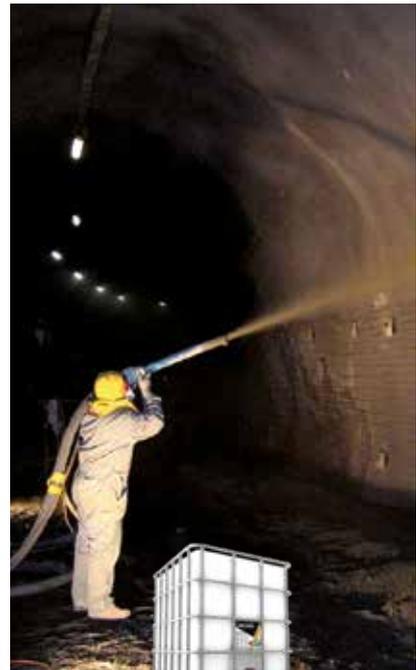
IDÉAL POUR

- Revêtements de première phase pour galeries en béton pulvérisé
- Réparation de tunnels existants
- Réparation et consolidation de cloisons, parements de barrages, parois de canaux, etc.

AVANTAGES

- Bonnes résistances mécaniques, bonne résistance à l'agressivité chimique de l'environnement et perméabilité réduite du béton
- Temps d'application réduits
- Bas niveau de déchets
- Possibilité de varier le dosage selon l'utilisation
- Thixotropie élevée qui, en augmentant l'adhérence du béton projeté, permet de réduire le nombre de couches de revêtement
- il est possible d'atteindre une épaisseur de 25 cm en très peu de temps (*)
- Développement rapide de la chaleur d'hydratation du ciment, favorisant l'application même aux basses températures
- Action protectrice et inhibition de la corrosion dans les armatures exposées

(*) On obtient des résultats meilleurs si l'on ajoute des fibres FIBERBLEX ou FIBERMIX



CONSOMMATION :

2 - 6 kg pour 100 kg de ciment

EMBALLAGES : disponible en

Baril de 270 kg

Petite citerne de 1350 kg

En vrac dans une citerne

LE PROJET DRANITE AF

Une nouvelle génération d'adjuvants accélérateurs pour le béton projeté, résultat d'années d'expérimentation dans les laboratoires DRACO. Une recherche visant à dépasser l'accent traditionnel mis sur les dosages et le « flash time », en mettant en place des objectifs de performance plus globaux capables de garantir une véritable qualité globale pour les exécuteurs, les maîtres et les utilisateurs de l'ouvrage.

Un nouveau concept de performance qui inclut des paramètres tels que la stabilité du mélange aux basses températures, la réduction des déchets, la durabilité du mélange, l'adhérence au support même dans le cas de fortes épaisseurs de « passe », tout en assurant un développement élevé des résistances mécaniques aux durcissements moyens et longs.

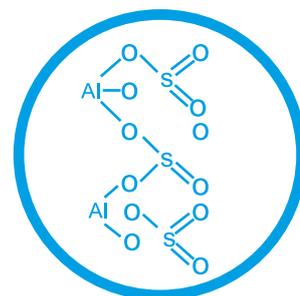


TABLEAU COMPARATIF DES ACCÉLÉRATEURS POUR SPRITZ BETON SANS ALCALI DRANITE AF

	DRANITE AF 880	DRANITE AF 890	DRANITE AF 900	DRANITE AF 1000
Couleur	Transparente neutre	Transparente neutre	Transparente neutre	Transparente jaunâtre
Densité kg/l ± 0,03 ISO 758	1,262	1,313	1,382	1,372
Résidu sec 105°C ± 2% EN 480-8	33,26	37,92	44,52	45,03
Alcali (Na₂O)	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
ph ± ISO 4316 1:0	3,16	2,77	3,49	2,1
Chlorures % 1:1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
T Prise Début 8%	1	1	1	1
T Prise Fin 8%	11	5	5	4
Dosage (% cim)	8/10	7/9	6/8	5/7
Prix en vrac	0,68	0,76	0,84	0,90
Prix d'une petite citerne de 1500 kg	0,85	0,94	1,00	1,10

DRANITE AF 880



ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR DE PRISE SANS ALCALI, SPÉCIFIQUE POUR SPRITZ BÉTON ET BÉTON PROJETÉ

Version multifonctionnelle pour les climats froids et tempérés

DRANITE AF 880 est un adjuvant liquide accélérateur de prise, sans alcali, pour bétons et mortiers projetés (spritz béton). L'utilisation de DRANITE AF 880 permet d'obtenir des temps de prise très réduits, niveau de déchets minimum, ainsi que des caractéristiques mécaniques élevées.

IDÉAL POUR

- Revêtements de première phase pour tunnels en conglomérat de ciment pulvérisé
- Réparation de galeries existantes
- Réparation et consolidation de cloisons, parements de barrages, parois de canaux, etc.

AVANTAGES

- Bonnes résistances mécaniques
- Bonne résistance à l'agressivité chimique de l'environnement
- Perméabilité réduite du béton
- Bas niveau de déchets
- Thixotropique : augmente l'adhérence du béton projeté et permet de réduire le nombre de couches de revêtement
- Développement rapide de la chaleur d'hydratation du ciment, favorisant l'application même aux basses températures
- Action protectrice et inhibition de la corrosion dans les armatures exposées

DRANITE 890



ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR DE PRISE SANS ALCALI, SPÉCIFIQUE POUR SPRITZ BÉTON ET BÉTON PROJETÉ

Version à haut rendement pour des épaisseurs moyennes-élevées

DRANITE AF 890 est un adjuvant liquide accélérateur de prise, sans alcali, pour bétons et mortiers projetés (spritz béton). L'utilisation de DRANITE AF 890 permet d'obtenir des temps de prise très réduits, niveau de déchets minimum, ainsi que des caractéristiques mécaniques élevées.

IDÉAL POUR

- Revêtements de première phase pour tunnels en conglomérats de ciment pulvérisé
- Réparation de tunnels existants
- Réparation et consolidation de cloisons, parements de barrages, parois de canaux, etc.

AVANTAGES

- Bonnes résistances mécaniques
- Bonne résistance à l'agressivité chimique de l'environnement
- Perméabilité réduite du béton
- Bas niveau de déchets
- Bonne thixotropie qui, en augmentant l'adhérence du béton projeté, permet d'atteindre des épaisseurs moyennes-élevées en peu de temps et de réduire le nombre de couches de revêtement
- Développement rapide de la chaleur d'hydratation du ciment, favorisant l'application même aux basses températures
- Action protectrice et inhibition de la corrosion dans les armatures exposées



CONSOMMATION :

8 ÷ 10 % sur le poids du ciment

EMBALLAGES :

Baril de 250 kg

Petite citerne de 1250 kg

En vrac dans une citerne



CONSOMMATION :

7 ÷ 9 % sur le poids du ciment

EMBALLAGES :

Baril de 250 kg

Petite citerne de 1250 kg

En vrac dans une citerne

DRANITE AF 900



ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR DE PRISE SANS ALCALI, SPÉCIFIQUE POUR SPRITZ BÉTON ET BÉTON PROJETÉ

Version à haut rendement pour les climats froids

DRANITE AF 900 est un adjuvant liquide accélérateur de prise, sans alcali, pour bétons et mortiers projetés (spritz béton). L'utilisation de DRANITE AF 900 permet d'obtenir des temps de prise très réduits, niveau de déchets minimum, ainsi que des caractéristiques mécaniques élevées.

IDÉAL POUR

- Revêtements de première phase pour galeries en congolomérat de ciment pulvérisé
- Réparation de tunnels existants
- Réparation et consolidation de cloisons, parements de barrages, parois de canaux, etc.

AVANTAGES

- Bonnes résistances mécaniques
- Bonne résistance à l'agressivité chimique de l'environnement
- Perméabilité réduite du béton
- Bas niveau de déchets
- Excellente thixotropie qui, en augmentant l'adhérence du béton projeté, permet de réduire le nombre de couches de revêtement
- Développement rapide de la chaleur d'hydratation du ciment, favorisant l'application même à basse température
- Action protectrice et inhibition de la corrosion dans les armatures exposées



CONSUMMATION :

6 ÷ 8 % sur le poids du ciment

EMBALLAGES :

Baril de 250 kg

Petite citerne de 1250 kg

En vrac dans une citerne

DRANITE AF 1000



ADJUVANT ACCÉLÉRATEUR DE PRISE SANS ALCALI, SPÉCIFIQUE POUR SPRITZ BÉTON ET BÉTON PROJETÉ

Version pour basses températures et épaisseurs élevées

DRANITE AF 1000 est un adjuvant liquide accélérateur de prise, sans alcali, pour bétons et mortiers projetés (spritz béton). L'utilisation de DRANITE AF 1000 permet d'obtenir des temps de prise très réduits, niveau de déchets minimum, ainsi que des caractéristiques mécaniques élevées.

IDÉAL POUR

- Revêtements de première phase pour tunnels en congolomérats de ciment pulvérisé
- Réparation de tunnels existants
- Réparation et consolidation de cloisons, parements de barrages, parois de canaux, etc.

AVANTAGES

- Bonnes résistances mécaniques
- Bonne résistance à l'agressivité chimique de l'environnement
- Perméabilité réduite du béton
- Bas niveau de déchets
- Excellente thixotropie qui, en augmentant l'adhérence du béton projeté, permet de réduire le nombre de couches de revêtement
- Développement rapide de la chaleur d'hydratation du ciment, favorisant l'application même à basse température
- Action protectrice et inhibition de la corrosion dans les armatures exposées



CONSUMMATION :

5 ÷ 7 % sur le poids du ciment

EMBALLAGES :

Baril de 250 kg

Petite citerne de 1250 kg

En vrac dans une citerne



ARCA SpA Cash&Carry C+C, Ravenna

Réalisation d'un sol industriel en béton avec l'ajout d'adjuvants avec FLUIPAV 501 et durci avec la membrane anti-évaporation PROBETON CURING N.

AGENTS DE DÉCOFFRAGE ET DE CURE POUR LE BÉTON

Ne permettez pas que la qualité de votre béton soit diminuée par une « vilaine peau ». DRACO vous offre une **gamme complète de produits pour le traitement de la surface du béton**. Agents de décoffrage et membranes de cure qui améliorent la peau du béton, perfectionnant ainsi votre travail. Les membranes de cure DRACO permettent de **prévenir les phénomènes de fissuration** dus au retrait hygrométrique, qui sont particulièrement considérables dans les coulées exposées telles que les sols industriels, notamment dans les climats chauds et venteux. Une petite précaution pour une grande sécurité.

Les agents de décoffrage DISARMIX sont produits en utilisant des matières premières d'origine végétale qui créent des produits caractérisés par le respect des normes de sécurité et d'écologie les plus strictes. Cela garantit une sécurité élevée pour l'opérateur pendant l'utilisation et contribue à améliorer la **durabilité environnementale** du processus de réalisation de structures en béton armé et en béton armé précontraint.

AGENTS DE DÉCOFFRAGE CHIMIQUES POUR BÉTON PRÊT À L'EMPLOI ET PRÉFABRICATION

DISARMIX C



AGENT DE DÉCOFFRAGE CHIMIQUE POUR UN DÉCOFFRAGE RAPIDE

DISARMIX C est un agent de décoffrage chimique à faible viscosité à base d'extraits végétaux d'origine naturelle, spécifiquement formulé pour un décoffrage immédiat. DISARMIX C permet d'obtenir d'excellentes finitions « face visible » et contribue à la protection des coffrages en diminuant ainsi la nécessité de les nettoyer. Particulièrement approprié pour la préfabrication, DISARMIX C peut être utilisé sur tout type de coffrage (jusqu'à 50°C).

CONSOMMATION : coffrages en bois : 20 ÷ 60 m² avec 1 l
coffrages en acier/bakélite : 40 ÷ 90 m² avec 1 l

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-20 l



Baril de 200 l



Petite citerne de 1000 l



AGENTS DE DÉCOFFRAGE CHIMIQUES POUR BÉTON PRÊT À L'EMPLOI ET PRÉFABRICATION

DISARMIX C94



AGENT DE DÉCOFFRAGE CHIMIQUE POUR TOUT TYPE DE COFFRAGE

DISARMIX C 94 est un agent de décoffrage chimique universel à base d'extraits végétaux d'origine naturelle. Utilisable sur tout type de coffrage, DISARMIX C94 garantit un détachement parfait du béton pour tout type de coulée. Particulièrement approprié pour la préfabrication avec durcissement naturel des coulées ou avec maturation accélérée à la vapeur ou coffrages chauffés.

CONSOMMATION : coffrages en bois : de 20 ÷ 60 m² avec 1 l
coffrages en fer : de 40 ÷ 80 m² avec 1 l

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-20 l



Baril de 200 l



Petite citerne de 1000 l



En vrac



AGENTS DE DÉCOFFRAGE CHIMIQUES POUR BÉTON PRÊT À L'EMPLOI ET PRÉFABRICATION

DISARMIX C94 LV



AGENT DE DÉCOFFRAGE CHIMIQUE À FAIBLE VISCOSITÉ POUR LA PRÉFABRICATION

DISARMIX C 94 LV est un agent de décoffrage chimique à faible viscosité à base d'extraits végétaux d'origine naturelle. Utilisable sur tout type de coffrage, DISARMIX C94 LV garantit un détachement parfait du béton pour tout type de coulée. Particulièrement approprié pour la préfabrication avec durcissement naturel des coulées ou avec maturation accélérée à la vapeur ou coffrages chauffés.

CONSUMMATION : coffrages en bois : de 20 ÷ 60 m² avec 1 l
coffrages en fer : de 40 ÷ 80 m² avec 1 l

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-20 l



Baril de 200 l



Petite citerne de 1000 l



AGENTS DE DÉCOFFRAGE CHIMIQUES POUR BÉTON PRÊT À L'EMPLOI ET PRÉFABRICATION

DISARMIX W



AGENT DE DÉCOFFRAGE ÉMULSIFIABLE POUR COFFRAGE EN BOIS

DISARMIX W est un agent de décoffrage chimique émulsifiable à base d'extraits végétaux d'origine naturelle, idéal pour une utilisation avec des coffrages en bois. Il permet d'obtenir d'excellentes finitions « face visible » et contribue à la protection des coffrages en diminuant ainsi la nécessité de les nettoyer.

CONSUMMATION : 20 ÷ 40 m² avec 1l (coffrages bruts et planches)
40 ÷ 80 m² avec 1l (coffrages en bois raboté)

EMBALLAGES



Bidon de 5-10-20 l



Baril de 200 l



Petite citerne de 1000 l



SOLUTIONS POUR JOINTS DE CONSTRUCTION ET MOUVEMENT À ÉTANCHÉITÉ HYDRAULIQUE

TAPPOSMART



BOUCHON HYDRO-EXPANSIBLE POUR L'ÉTANCHÉITÉ DES ÉCARTEURS DE COFFRAGE

Approprié pour écarteurs tubulaires de diamètre intérieur 21-23-25 mm

Bouchon plissé hydro-expansible pour l'étanchéité des trous des écarteurs tubulaires en PVC pour coffrages.

TAPPOSMART se compose d'un noyau en plastique rigide et d'un capuchon plissé en caoutchouc hydro-expansif.

CONSOMMATION : 1 - 2 pièce /m² (Recommandé : 1 pièce /m²)

FORMATS DISPONIBLES : ø 22 - 24 - 26 mm



EMBALLAGES



ø 22 mm en sachet de 50 pcs



ø 24 mm en sachet de 50 pcs



ø 26 mm en sachet de 100 pcs

MEMBRANES DE PROTECTION DE CURE

PROBETON CURING N



MEMBRANE DE CURE ANTI-ÉVAPORATION POUR BÉTON

PROBETON CURING N est un produit de cure pelliculaire à base de résines acryliques pour la protection et le durcissement de tout type de béton normal ou coloré, tant horizontal que vertical. Il empêche l'évaporation rapide de l'eau de gâchage du béton.

CONSOMMATION : 100 ÷ 160 g/m² en fonction de la porosité du support



EMBALLAGES



Bidon de 5-10-20 l



Baril de 200 l



Petite citerne de 1000 l

TRAITEMENTS DE PROTECTION HYDROFUGES

IDROSILOXAN



COMPOSÉ HYDROPHOBE DE PROTECTION À DEUX COMPOSANTS EN VÉHICULE AQUEUX POUR BÉTON ET MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

IDROSILOXAN est un produit imprégnant à base de silanes en véhicule aqueux avec un pouvoir de pénétration élevé. Il pénètre profondément dans les matériaux à traiter, en les rendant hydrophobes sans altérer leur aspect et leur respirabilité.

CONSOMMATION : 150 ÷ 600 g/m² par couche

EMBALLAGES



Bidon de 7,5 kg + Bidon de 0,5 kg = (A+B) **8 kg**

Bidon de 15 kg + Bidon de 1 kg = (A+B) **16 kg**



TRAITEMENTS DE PROTECTION HYDROFUGES

SILOXAN V



PRODUIT D'IMPERMÉABILISATION HYDROFUGE MONOCOMPOSANT POUR BÉTON ET MATÉRIAUX EN PIERRE

SILOXAN V est un traitement hydrofuge prêt à l'emploi au cours du solvant. Il est utilisé pour le traitement des surfaces verticales, protège les matériaux contre l'agression chimique, les pluies acides, les solutions salines antigel, les cycles de gel et de dégel et empêche la formation de moisissures et d'efflorescences.

CONSOMMATION : 150 ÷ 600 g/m²

EMBALLAGES



Bouteille de 1 l



Bidon de 8-16 l



RÉFÉRENCES

Les produits de la ligne CALCESTRUZZO DRACO ont été appliqués avec succès dans les chantiers italiens et européens de plus haut niveau. On vous présente ci-dessous une sélection de nos références.

- 1 Centre logistique Conad, Forlì**
Ajout d'adjuvants du béton pour la réalisation des éléments préfabriqués avec DRACRIL
- 2 Patinoire, Baselga di Pinè, Trente**
Ajout d'adjuvants du béton pour les sols avec FLUIPAV 501 et fibres FIBERMIX
- 3 Aéroport de Linate, Milan**
Coulée de la piste de l'aéroport en béton fabriqué avec FLUIPAV 501
- 4 Aéroport de Malpensa, Milan**
Coulée de la piste de l'aéroport en béton fabriqué avec FLUIPAV 501 et fibré avec FIBERFLEX S
- 5 Nuovo Polo agricolo e Ecodistretto zootecnico, Bonifiche Ferraresi, Jolanda di Savoia, Ferrare**
Réalisation d'un sol (43.000 m²) en béton fibré avec FIBERFLEX S
- 6 Palasport, Casalecchio di Reno, Bologne**
Réalisation d'un sol en béton avec l'ajout d'adjuvants avec FLUIBETON AR, EXPAN 25 et DRACRIL XTIME
- 7 Cefla, Imola, Bologne**
Ajout d'adjuvants du béton pour la réalisation des éléments préfabriqués avec DRACRIL 1000 R
- 8 Stade olympique, Turin**
Ajout d'adjuvant du béton pour la réalisation des sols pour les Jeux olympiques d'hiver de Turin 2006 avec FLUIPAV 501 R
- 9 Site de production Molino Naldoni, Faenza, Ravenne**
Ajout d'adjuvants du béton pour sols industriels et aires avec plastifiants DRACRIL et FLUIPAV 501
- 10 Tunnel de Pusiano, Côme**
Ajout d'adjuvants du béton avec plastifiants DRACRIL 1100
- 11 Tunnel Vercurago, Lecco**
Ajout d'adjuvants du béton avec plastifiants DRACRIL 1100
- 12 Autoroute BreBeMi A35, Lombardie**
Ajout d'adjuvants du béton prêt à l'emploi utilisé pour la réalisation des travaux d'infrastructure avec DRACRIL 605 et AERBETON.



1 Centre logistique Conad, Forlì



2 Patinoire, Baselga di Pinè, Trente



3 Aéroport de Linate, Milan



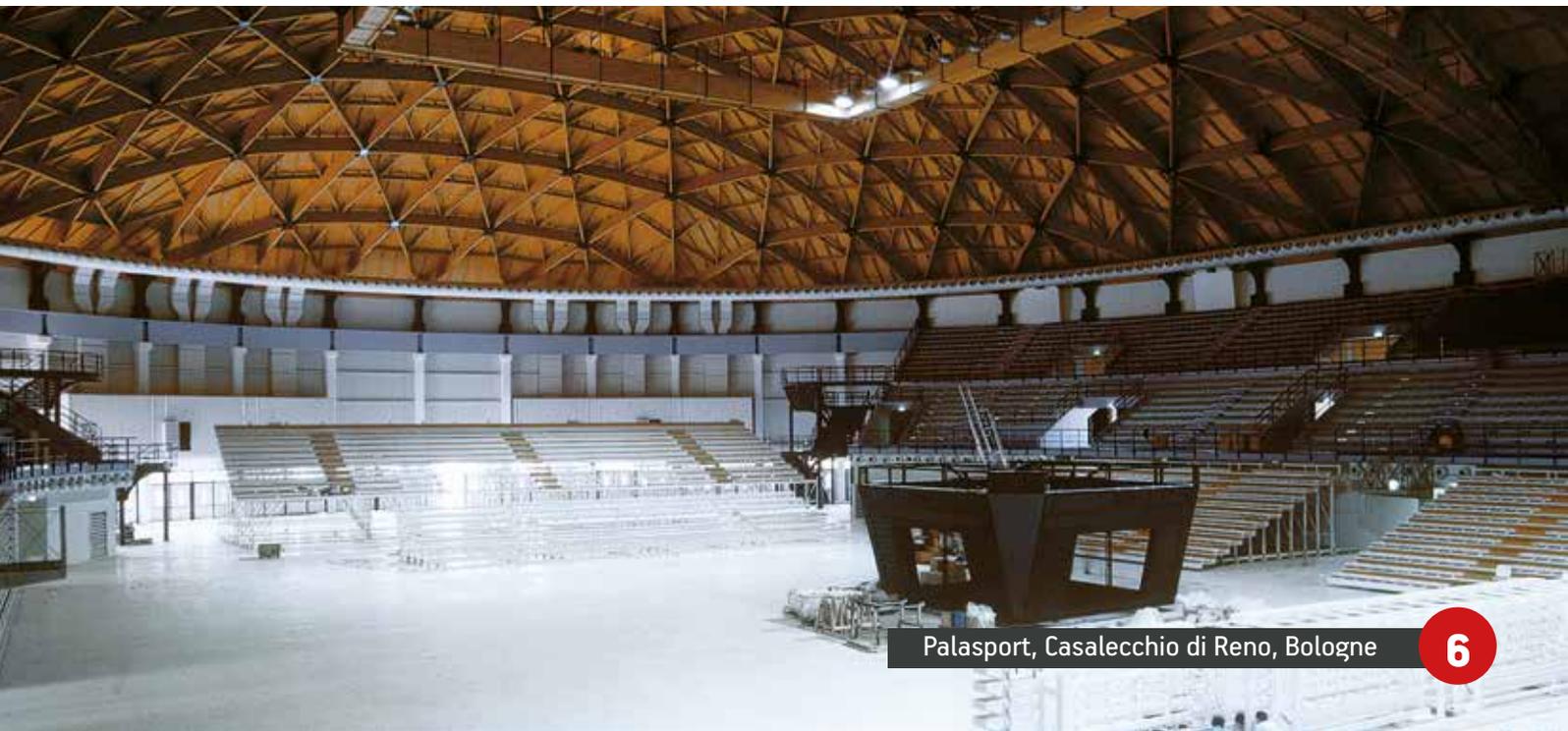
Aéroport de Malpensa, Milan

4



Nouveau Pôle agricole et Éco-quartier zootecanique, Bonifiche Ferraresi, Jolanda di Savoia, Ferrare

5



Palasport, Casalecchio di Reno, Bologne

6



7

Cefla, Imola, Bologne



8

Stade olympique, Turin



9

Site de production Molino Naldoni, Faenza, Ravenne



Tunnel de Pusiano, Côme **10**



Tunnel Vercurago, Lecco **11**



Autoroute A35 BreBeMi, Lombardie **12**

DÉCOUVREZ TOUTES NOS SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT :



LIGNE **BÉTON**



LIGNE **SOLS**



LIGNE **IMPERMÉABILISATION**



LIGNE **RESTAURATION ET PROTECTION**



LIGNE **UNDERGROUND ET TUNNELING**



LIGNE **ASSAINISSEMENT ET CONSTRUCTION ÉCOBIOLOGIQUE**

draco-edilizia.it



DRACO Italiana S.p.A.
Via Monte Grappa 11 D-E
20067 Tribiano (MI)
Tél. +39 02 90632917
Fax +39 02 90631976
info@draco-edilizia.it

