

FLEXIJOINT

RUBAN EN ETP SOUPLE POUR LE SCHELLEMENT IMPERMÉABLE DE FISSURES, JOINTS DE DILATATION, CONSTRUCTION ET MOUVEMENT



DRACO

LIGNE

IMPERMÉABILISATION

PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ POUR LES JOINTS DE CONSTRUCTION ET DE MOUVEMENT



FLEXIJOINT est un ruban souple et imperméable en ETP (élastomère thermoplastique ou caoutchouc thermoplastique) pour l'imperméabilisation de joints de construction-dilatation, y compris les joints soumis à un mouvement. **FLEXIJOINT** s'applique par collage (**Système FLEXIJOINT**) avec la colle époxy structurelle bi-composante EP FIX HP et est adapté pour l'imperméabilisation de fissures sur les structures en béton en contact avec l'eau telles que les cuves, les canaux, les digues, les parois de stations d'épuration, etc. Les rubans **FLEXIJOINT** présentent une excellente élasticité et un allongement à la rupture élevé, et conservent leur souplesse et déformabilité même à basses températures ou lorsqu'ils sont exposés aux agents atmosphériques et aux rayons UV, grâce au polymère polyoléfine dont ils sont constitués.



AVANTAGES

FLEXIJOINT est une bande constituée d'un ruban en Élastomère Thermoplastique base Polyoléfine (ETP) pour l'imperméabilisation souple de joints soumis à des mouvements de dilatation et de contraction (**Système FLEXIJOINT**).

Les caractéristiques spécifiques du produit sont les suivantes :

- ✓ **HAUTE ADHÉRENCE AU BÉTON ET À D'AUTRES MATÉRIAUX** : le binôme entre **FLEXIJOINT** et la colle EP FIX HP garantit une excellente adhérence au béton même humide, grâce à l'accrochage structurel "chimique" de la colle et à l'interférence mécanique offerte par les bandes latérales perforées du ruban en ETP. L'adhérence est excellente sur la pierre, la céramique, le verre, le plastique et l'acier si ces matériaux sont cohérents et exempts de poussière, d'huile et de saleté.
- ✓ **EXTRÊME FLEXIBILITÉ** : le système **FLEXIJOINT** est idéal pour l'imperméabilisation des joints, même grands, soumis à des mouvements élevés, grâce à l'excellente flexibilité (> 600 %) du ruban en ETP.
- ✓ **EFFICACITÉ DANS UNE LARGE PLAGE DE TEMPÉRATURES** : le caoutchouc thermoplastique qui compose le ruban imperméable **FLEXIJOINT** et la formulation spécifique de la colle EP FIX HP assurent des performances efficaces à des températures allant de - 30 °C à + 80 °C.
- ✓ **RÉSISTANT AUX RACINES** : grâce à la résistance à la traction élevée et à la ténacité du matériau, les rubans **FLEXIJOINT** sont résistants à la croissance des racines de plantes et arbustes communs, pour garantir la longévité de l'étanchéité du système.
- ✓ **DISPONIBLE AVEC DES COLLES À DURCISSEMENT NORMAL ET RAPIDE** : le système **FLEXIJOINT** permet une application efficace et pratique avec une colle époxy structurelle EP FIX HP, idéale en cas d'application à basses températures.
- ✓ **ÉTANCHÉITÉ MAXIMALE DANS LES SITUATIONS CRITIQUES** : le système **FLEXIJOINT** est extrêmement efficace dans le cas de joints et de fissures soumis à des mouvements élevés, là où les systèmes traditionnels montrent leurs limites techniques.
- ✓ **RÉSISTANT AUX ALCALIS, AU BITUME, AUX LIXIVIATS, AUX SOLUTIONS ACIDES LÉGÈRES ET AUX SOLUTIONS SALINES** : les propriétés de résistance chimique du ruban **FLEXIJOINT** et de la colle EP FIX HP rendent ce système idéal en cas de contact avec des eaux alcalines et/ou agressives telles que celles des épurateurs, cuves, citernes, etc.



© Copyright 2012. Tous droits réservés. Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur nos meilleures connaissances actuelles. Suivant la précision des différentes phases de mise en œuvre, pour lesquelles nous n'avons aucune responsabilité, des variations peuvent se produire. Par conséquent, notre garantie se réfère uniquement à la qualité et à la constance des performances du produit relativement aux renseignements fournis. La présente édition annule et remplace toute édition précédente.

Rev. 1-24 / Pag. 1/6

UTILISATIONS

Le système FLEXIJOINT est indiqué pour l'imperméabilisation et le scellement élastique sur des structures nouvelles ou existantes de points critiques tels que:

- ✓ Joints d'étanchéité sur des ouvrages hydrauliques tels que les canaux, épurateurs, collecteurs d'égouts, etc.
- ✓ Tunnels et galeries
- ✓ Fissures sur des structures en béton.
- ✓ Joints de piscines
- ✓ Bassins d'eau artificiels
- ✓ Reprises de bétonnage horizontales et verticales
- ✓ Joints de chaussées
- ✓ Joints de dilatation dans les toits plats



CHOIX DU RUBAN

Les rubans sont disponibles avec une épaisseur de 1 mm.

Allongement permanent maximal admissible :

- ▶ Ruban d'une épaisseur de 1 mm : 10 % de la largeur de ruban non collée

Si des amplitudes de mouvement supérieures sont prévisibles, il est recommandé de positionner et de fixer le ruban en l'introduisant dans le joint, en repliant le ruban à l'intérieur du joint et en créant une cuvette en forme de "oméga renversé".

MODE D'EMPLOI

CARACTÉRISTIQUES DES SUPPORTS

- ▶ *Béton, pierre, mortier, enduit :*

Les surfaces doivent être propres, exemptes de traces d'huile, de graisse et de saleté. Enlever toute partie incohérente. Enlever toute trace de peinture ou de coulis. Durcissement du béton : 3-6 semaines, en fonction des conditions de maturation. Résistance minimale à la déchirure : 1,5 MPa.

Teneur en humidité pour les chapes de ciment : sèches ou au maximum visuellement humides, mais pas mouillées en surface. Dans ce cas, appliquer à la spatule la colle sur la chape en exerçant une pression appropriée.

- ▶ *Acier de construction 37, Acier V2A :*

Le support doit être propre, exempt de traces d'huile ou de graisse et de dépôts de rouille ou de calcaire.

- ▶ *Plastique, résines époxy, céramique, verre :*

Le support doit être propre, exempt de traces d'huile et de graisse.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

► Béton, pierre, mortier, enduit :

Sablage ou systèmes mécaniques équivalents, suivis de l'élimination complète de la poussière par air comprimé ou systèmes d'aspiration appropriés. Enlever les peintures, les résines ou les anciens revêtements.

► Acier de construction type 37 :

Sablage ou systèmes mécaniques équivalents, suivis de l'élimination complète de la poussière par air comprimé ou systèmes d'aspiration appropriés. Éviter d'appliquer le produit à une température inférieure ou égale au point de rosée.

► Plastique, résines époxy, céramique, verre :

Dénudage léger avec une ponceuse suivi de l'élimination totale de la poussière par air comprimé ou systèmes d'aspiration appropriés. Ne pas appliquer sur des supports à base de silicone. Éviter d'appliquer le produit à une température inférieure ou égale au point de rosée.

POSE

Mélange de la colle EP FIX HP :

Voir fiches techniques.

Positionnement et collage des rubans FLEXIJOINT

► Joints ou fissures larges de plus de 1 mm

En présence de saleté sur la surface du ruban, nettoyer avec un chiffon sec ou humide. Avant d'appliquer la résine, protéger avec un ruban la zone centrale du joint et les deux zones latérales.

Appliquer la colle EP FIX HP sur la chape au niveau des deux côtés du joint ou de la fissure, à l'aide d'une spatule. L'épaisseur de colle doit être égale à environ 1-2 mm, tandis que sa largeur sur chacun des deux côtés doit être égale à au moins 40 mm.

Avant d'appliquer le ruban **FLEXIJOINT** sur la couche de colle, enlever le ruban protecteur appliqué précédemment sur la zone centrale du joint.

Appliquer le ruban dans un intervalle de temps inférieur à celui du temps ouvert de la résine. Exercer une pression appropriée sur le ruban, en appuyant fermement sans emprisonner de l'air, au moyen d'un rouleau. La colle doit sortir d'au moins 5 mm de manière symétrique des deux côtés du ruban. Une fois le processus de durcissement entamé, la couche supérieure de la colle peut être finie et lissée avec une spatule.

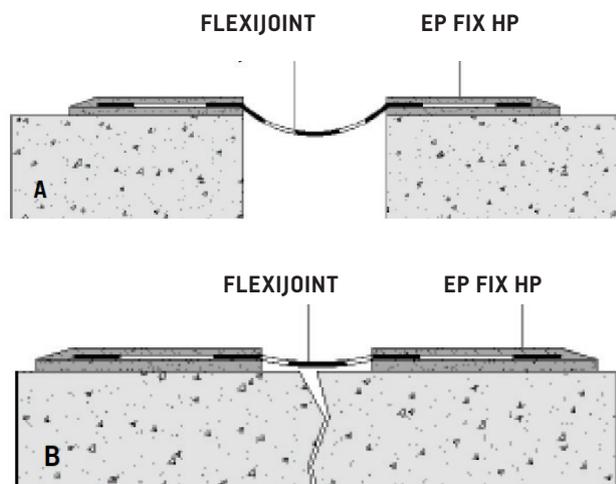
► Raccord des rubans FLEXIJOINT

Rendre rugueuses avec du papier de verre les zones de chevauchement (40-50 cm), et procéder à la soudure à l'air chaud (> 270 °C).

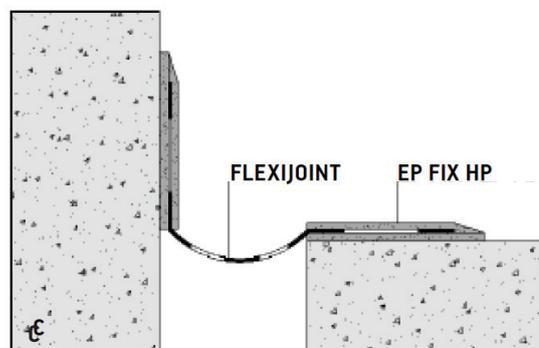
► Joints ou fissures larges de moins de 1 mm

Pour les joints ou fissures d'une largeur inférieure à 1 mm, le ruban peut être entièrement recouvert de colle époxy, qui assure également une protection mécanique.

Prévoir une protection du ruban FLEXIJOINT contre tout dommage mécanique.



Détails de l'application : pose de FLEXIJOINT sur le joint de dilatation (A), la fissure (B) ou le joint de travail (C).



POSSIBILITÉ D'APPLIQUER UNE AUTRE COUCHE DE PRODUIT

EP FIX HP peut être recouvert avec un **revêtement époxy**. Si plus de 2 jours s'écoulent entre l'application de la colle et l'application du revêtement, dépoussiérer immédiatement après l'application de la colle en appliquant jusqu'à saturation du quartz.

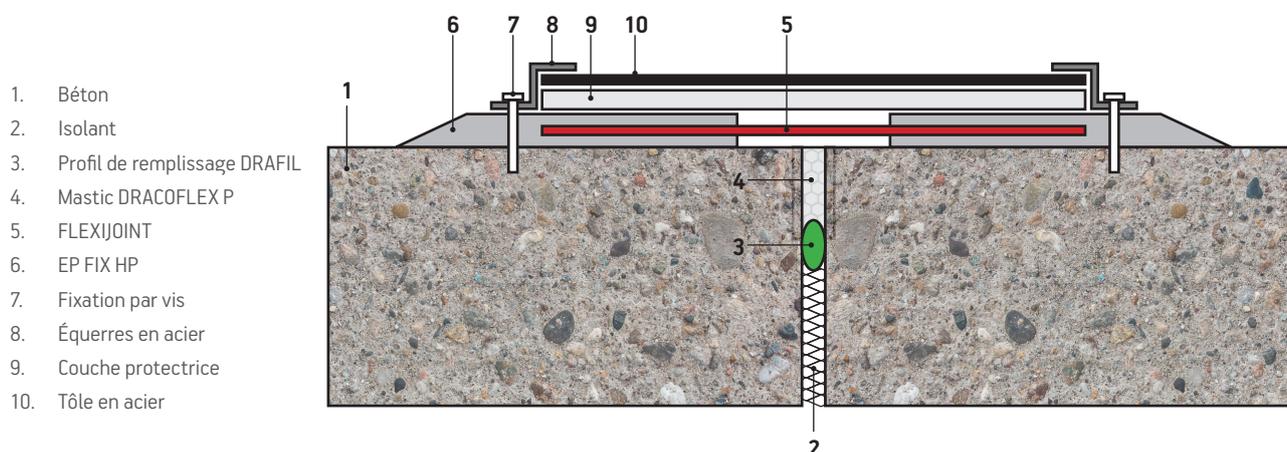
FLEXIJOINT peut aussi être recouvert avec du mortier ou du béton, après fraisage, en prenant soin de reporter le joint.

PRESSIONS ÉLEVÉES DE L'EAU

Dans un joint en phase de service scellé avec le ruban FLEXIJOINT et soumis à de fortes pressions d'eau, des discontinuités, des bulles et des déformations du matériau en ETP peuvent se former. Par conséquent, dans les joints d'une largeur supérieure à 20 mm et soumis à des pressions d'eau supérieures à 0,5 bar, il est recommandé de protéger FLEXIJOINT avec une tôle en acier fixée correctement (voir schéma).

Cette solution peut également être utilisée en cas d'emploi de FLEXIJOINT pour l'étanchéité des joints de sols piétinables et carrossables ; de cette façon, le ruban imperméable est protégé contre les contraintes et les actions mécaniques causées par la circulation.

Solution en cas de pression élevée de l'eau (pression négative) ou de sols carrossables



1. Béton
2. Isolant
3. Profil de remplissage DRAFIL
4. Mastic DRACOFLEX P
5. FLEXIJOINT
6. EP FIX HP
7. Fixation par vis
8. Équerres en acier
9. Couche protectrice
10. Tôle en acier

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

FLEXIJOINT est disponible en :

- ▶ Rouleau de 25 m

Conservé correctement dans l'emballage d'origine et à l'abri dans un endroit sec, le produit maintient ses caractéristiques pendant un an. Les rouleaux ouverts et mal protégés doivent être utilisés dans les 2 mois.

La colle EP FIX HP est disponible en :

- ▶ petit baril de 5 kg + petit baril de 2,5 kg = (A+B) 7,5 kg

Conservé correctement dans l'emballage d'origine et à l'abri dans un endroit sec, le produit maintient ses caractéristiques pendant un an.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

MATÉRIAU	ETP (élastomère thermoplastique base polyoléfine)
COULEUR DU RUBAN	Gris
ÉPAISSEURS DISPONIBLES	1 mm
LARGEURS DISPONIBLES	15 - 20 - 30 - 40
LONGUEUR DES ROULEAUX	25 mètres
EMBALLAGES COLLE EP FIX HP	petits barils de 5 + 2,5 kg
CONSERVATION COLLE EP FIX HP	12 mois

Versions disponibles de FLEXIJOINT et consommation de colle EP FIX HP par mètre

Largeur du ruban FLEXIJOINT (cm)	Épaisseur du ruban FLEXIJOINT (mm)	Consommation de colle EP FIX HP (kg/m)*
15	1	ca. 1.0
20	1	ca. 1.2
30	1	ca. 1.35
40	1	ca. 1.4

(*) La consommation varie en fonction des conditions environnementales et du support.

SPÉCIFICATIONS D'APPLICATION

TEMPÉRATURE AMBIANTE D'APPLICATION :

- Colle standard (EP FIX HP) de + 10 °C à + 30 °C

TEMPÉRATURE DE SOUDAGE SUR LES CHEVAUCHEMENTS > 270 °C

Durée de vie en pot colle EP FIX HP (0,5 kg)*

TEMPÉRATURE	EP FIX HP (min)
10	150 minutes
20	60 minutes
25	50 minutes
30	40 minutes

(*) La durée de vie en pot peut varier selon les conditions ambiantes de température et d'humidité et la quantité de produit mélangé. Par exemple, si l'on mélange des quantités supérieures à ce qui est indiqué dans le tableau, la réaction chimique déclenchée par l'union des deux composants peut conduire à une réduction de la vie en pot.

Caractéristiques de performance du système FLEXIJOINT collé avec la colle EP FIX HP

TEMPÉRATURE DE SERVICE (à sec)	de - 30 °C à + 80 °C
TEMPÉRATURE DE SERVICE (contact permanent avec l'eau)	de - 30 °C à + 45 °C
ALLONGEMENT À LA RUPTURE (EN 12311-2)	> 600%
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE (ISO 34-B)	50 N/mm
RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN 12311-2)	> 6 MPa
EXTENSION MAXIMALE ADMISSIBLE SOUS CHARGE CONTINUE	Ruban de 1 mm : 10 % de la zone de ruban non collée
DURETÉ SHORE A	80
RÉSISTANCE AUX RAYONS UV	> 7500 h
PRESSION HYDROSTATIQUE ADMISSIBLE	> 8 bar
RÉSISTANCE AU DÉROULAGE (EN 12317-2)	> 400 N/5cm
VIEILLISSEMENT THERMIQUE (SIA V280)	Conforme à la norme
ESSAI DE FLEXION À BASSE TEMPÉRATURE (-40°C EN 495-5)	Aucune fissuration
SUPPORT	FORCE D'ADHÉRENCE
CHAPE EN BÉTON SEC	> 2 N/mm ² , rupture de cohésion du support
CHAPE EN BÉTON HUMIDE	> 2 N/mm ² , rupture de cohésion du support

Mentions Légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente Fiche, Draco Italiana s.p.a. adopte les paramètres indiqués dans ladite Fiche avec les normes de référence correspondantes. Le Client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs indiquées sont valables pour le lot de produits qui l'intéresse et ne sont pas dépassées car remplacées par des éditions ultérieures. Dans le doute, il sera possible de vérifier la conformité de la Fiche à la fiche en vigueur au moment de la conclusion du contrat d'achat-vente présente sur le site www.draco-edilizia.it, et/ou de contacter au préalable le Bureau Technique. Les conseils concernant l'utilisation des Produits, prodigués verbalement ou par écrit par notre personnel, à la demande du Client, ne constituent pas une obligation accessoire du contrat d'achat-vente, ni une prestation contractuelle de notre part. Ils se basent sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques ; par conséquent, ils ne sont pas contractuels et n'engagent ni le client ni l'applicateur. En particulier, le Client est tenu d'essayer nos produits afin de vérifier leur conformité au type d'application et d'utilisation prévu, et est seul responsable des choix opérés.