

ELASTOCOATING PU

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE BICOMPONENTE
A ELEVATA ELASTICITÀ A BASE DI POLIUREA PURA

Specifica per applicazioni a caldo



DRACO

LINEA

IMPERMEABILIZZAZIONE

IMPERMEABILIZZANTI A
BASE DI POLIUREA



ELASTOCOATING PU è una membrana liquida bicomponente a base di poliurea pura, impermeabile ed elastica, a rapidissimo indurimento, specifica per applicazione a spruzzo con apposita macchina per bicomponenti a caldo. La particolare formulazione di **ELASTOCOATING PU** conferisce al prodotto elevata resistenza all'esposizione diretta agli agenti atmosferici e a un moderato traffico pedonale. **ELASTOCOATING PU** non rilascia sostanze potenzialmente pericolose per la salute umana in accordo al D.M. 174/2004, pertanto risulta idoneo al contatto con acqua potabile. **Conforme al Capitolato Generale Tecnico di Appalto delle Opere Civili RFI (cod.: RFI DTC SI SP IFS 002 A - Parte II - Sez.12.8.2).**

VANTAGGI

ELASTOCOATING PU è una membrana impermeabilizzante a base di poliurea specifica per applicazioni a caldo. Le caratteristiche del prodotto sono:

- ✓ **RAPIDO:** **ELASTOCOATING PU** è caratterizzato da elevatissima rapidità di indurimento e rapidissimo raggiungimento delle caratteristiche meccaniche finali, si applica a caldo tramite pompe b-mixer.
- ✓ **ELEVATA FLESSIBILITÀ:** **ELASTOCOATING PU** è un rivestimento flessibile capace di tollerare contrazioni/dilatazioni della struttura ed eventuali micro-fessurazioni del supporto.
- ✓ **IMPERMEABILE:** **ELASTOCOATING PU** permette di realizzare un rivestimento totalmente impermeabile all'acqua.
- ✓ **RESISTENTE ALLE BASSISSIME TEMPERATURE:** i rivestimenti impermeabili realizzati con **ELASTOCOATING PU** mantengono la loro flessibilità nel tempo e a seguito di cicli di gelo-disgelo (da -50°C a +120°C).
- ✓ **RESISTENTE ALL'AGGRESSIONE AMBIENTALE:** **ELASTOCOATING PU** è resistente agli ambienti aggressivi, alle acque piovane inquinate, acque nere e gas da biodigestori.
- ✓ **ATOSSICO:** **ELASTOCOATING PU** non rilascia sostanze potenzialmente pericolose per la salute umana in accordo al D.M. 174/2004, pertanto risulta idoneo al contatto con acqua potabile.



CAMPI DI IMPIEGO

ELASTOCOATING PU è ideale per realizzare rivestimenti impermeabili flessibili a vista per:

- ✓ Impermeabilizzazione di tetti piani, lastrici solari, solette, civili e industriali.
- ✓ rivestimento interno per serbatoi di acqua in calcestruzzo.
- ✓ Impermeabilizzazione di parcheggi auto anche di notevoli dimensioni.
- ✓ Ripristino di vecchie impermeabilizzazioni deteriorate senza demolizione (guaina bituminosa, guaina bituminosa ardesiata, PVC, pannelli alluminio/poliuretano).
- ✓ Impermeabilizzare lamiera metalliche, gronde, coperture e pergolati in materiale metallico e in legno.
- ✓ Solette di ponti stradali e ferroviari, viadotti, strutture interrato.

Rev. 1-25 / Pag. 1/4

MODALITÀ D'USO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO IN CALCESTRUZZO

Per una corretta applicazione del prodotto è necessario:

- ▶ Rimuovere le parti del supporto incoerenti e friabili e asciugare la superficie.
- ▶ Verifica delle giunture, se necessario sigillare con poliuretano DRACOFLEX P o bandelle butiliche.
- ▶ Verificare la capacità adesiva al supporto (resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa.).
- ▶ Eseguire una preparazione meccanica della superficie eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.
- ▶ L'eventuale ristagno di acqua causato da lavaggi, da eventi atmosferici o acqua proveniente dal sottofondo deve essere rimossa o asciugata con opportuni mezzi.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO SU GUAINA BITUMINOSA

- ▶ Per applicazioni su guaine bituminose, si consiglia una attenta verifica della adesione della stessa al supporto, rimuovere eventuali reptazioni, per evitare accumuli di acqua sulla superficie, ed eventualmente solidarizzare la stessa al supporto mediante tassellatura meccanica. Inoltre si consiglia un accurato lavaggio ad alta pressione (>300 bar).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO SU VECCHIA POLIUREA

- ▶ Carteggiare la superficie per renderla ruvida e favorire l'adesione del nuovo strato.
- ▶ Se il materiale esistente risulta friabile o deteriorato, rimuovere le parti inconsistenti fino a raggiungere un substrato solido e stabile.

PRIMERIZZAZIONE

In funzione della superficie da trattare le preparazioni sono differenti:

SUPERFICI IN CALCESTRUZZO:

- ▶ Applicare PRIMER E (400 g/m²) caricato con quarzo (granulometria 0,1-0,3) fino a un massimo del 50%.
- ▶ Se la superficie è molto porosa, fare due rasature e cospargere quarzo (0,6-0,9 mm) fino a saturazione (max 1 kg/m²).

Se il calcestruzzo è umido (oltre il 4% di umidità):

- ▶ Usare il primer epossidico EPOFONDO 3K fino a ottenere una superficie asciutta.
- ▶ Applicare nuovamente PRIMER E (150-200 g/m²) e cospargere quarzo (0,6-0,9 mm) fino a saturazione (max 1 kg/m²).

SUPERFICI IN GUAINA BITUMINOSA o TPO:

- ▶ Applicare il fondo poliuretano monocomponente PRIMER PS30 in ragione di 150-200 g/m² per mano e sovraverniciare entro 24 ore dalla posa del primer.
- ▶ Assicurarsi che la guaina abbia almeno 6 mesi di invecchiamento dal momento dell'applicazione.

SUPERFICI METALLICHE:

- ▶ Sabbiare a secco secondo SSPC-SP10 al grado Sa 2,5,
- ▶ Applicare uno strato di STEEL PRIMER in ragione di 200 g/m².

SUPERFICI CON VECCHIA POLIUREA:

- ▶ Applicare PRIMER ES40 con un consumo di circa 400 g/m².
- ▶ Cospargere la superficie con quarzo (granulometria 0,6-0,9 mm) per migliorare l'ancoraggio del successivo strato di poliurea.

Per creare superfici antisdrucchiolo (R10) immediatamente dopo aver applicato il primo stato di **ELASTOCOATING PU**, rivolgere la pistola verso l'alto e distribuire il prodotto a "pioggia".

Per altri supporti contattare l'ufficio tecnico DRACO.

PREPARAZIONE DEI COMPONENTI

Prima di applicare il prodotto con la bimoto a caldo, omogenizzare il comp. A per rimuovere eventuali sedimenti, qualora non si usi integralmente il comp. B (isocianato) si consiglia di conservare il fusto rovesciato.

APPLICAZIONE

- ▶ Applicare **ELASTOCOATING PU** in ragione di 1 kg/m² per millimetro di spessore.
- ▶ Si consiglia di applicare uno spessore di 2-3 mm da realizzarsi in un unico strato. **ELASTOCOATING PU** va applicato con airless tipo bi-mixer ad alta pressione, dotata di idonea pistola miscelatrice per sistemi poliureici (reazione in pistola). Le migliori prestazioni si ottengono spruzzando il prodotto a temperatura di 60-70°C, con pressioni di 180-200 bar. L'attrezzatura deve essere corredata di riscaldatori in linea, serbatoi e tubi riscaldati. L'applicazione dovrà essere fatta possibilmente in strato unico mantenendo la pistola in posizione verticale a circa 80 cm dal supporto.
- ▶ **ELASTOCOATING PU** esposto ai raggi UV può manifestare variazioni di colore, senza che ne siano pregiudicate le caratteristiche meccaniche. Per evitare tali variazioni si rende necessario una protezione, ai soli fini estetici, con una finitura poliuretanic alifatica tipo **ELASTOCOATING PU TOP** in ragione di 200g/m².

AVVERTENZE

Se l'applicazione avverrà su coperture con presenza di coibentazione o altre superfici comprimibili, soprattutto nei mesi invernali è necessario attendere circa 6-8 ore fino alla completa maturazione del prodotto prima che sia pedonabile. Il mancato rispetto di quanto indicato potrebbe creare microlesioni non immediatamente visibili, ma che nei mesi successivi potrebbero portare allo sviluppo di lesioni passanti.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

ELASTOCOATING PU è disponibile in:

- ▶ **Fusto da 205 kg (A) + fusto da 225 kg (B) = (A+B) 430 KG**

Il prodotto correttamente conservato nell'imballo originale, al coperto in luogo asciutto, al riparo dal gelo e dal sole mantiene le sue caratteristiche per un anno.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

VISCOSITÀ DEI COMPONENTI (20°C) - EN ISO 2555	Comp A: 1000 ± 200 mPa·s - comp B: 1250 ± 250 mPa·s
MASSA VOLUMICA DEI COMPONENTI - EN ISO 2811-1	Comp. A: 1,10 ± 0,05 kg/l - Comp. B: 1,11 ± 0,05 kg/l
CONFEZIONI	205 kg (A) + 225 kg (B)
CONSERVAZIONE	12 mesi

SPECIFICHE APPLICATIVE +22°C - 50%U.R.

CONSUMO	Nominale: circa 1,1 kg/m ² per mm di spessore Minimo consigliato: circa 2,5 kg/m ² in uno strato
SPESSORE	2-3 mm in funzione del supporto
GEL TIME	Circa 3 secondi
INDURIMENTO AL TATTO	Circa 60 secondi
PEDONABILITÀ	Circa 40 minuti
SOVRAPPLICAZIONE (FINITURA)	Circa 80 minuti
CARRABILITÀ	Circa 12 ore

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI - valori tipici (20°C - 50% U.R. spessore 2 mm)

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	METODO DI PROVA	REQUISITO IN ACCORDO A EN 1504-2	PRESTAZIONI PRODOTTO
ADESIONE AL CALCESTRUZZO	EN 1542	Per sistemi elastici con traffico $\geq 1,5$ MPa	$> 1,5$ MPa
ASSORBIMENTO D'ACQUA	EN 1062-3	$W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$	$W < 0,05 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$ classe III
PERMEABILITÀ ALLA CO ₂	EN 1062-6	$S_D > 50 \text{ m}$	$S_D > 200 \text{ m}$
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO	EN ISO 7783-2	Classe I $S_D < 5 \text{ m}$ Classe II $5 \text{ m} \leq S_D \leq 50 \text{ m}$ Classe III $S_D > 50 \text{ m}$	Classe I
RESISTENZA ALL'URTO	EN ISO 6272-1	Assenza di fessure e delaminazione Classe I: $\geq 4 \text{ Nm}$ Classe II: $\geq 10 \text{ Nm}$ Classe III: $\geq 20 \text{ Nm}$	Classe III
RESISTENZA ALL'ABRASIONE (H22, 1000 g, 1000 giri)	EN ISO 5470-1	$< 3000 \text{ mg}$	$< 200 \text{ mg}$
RESISTENZA ATTACCO CHIMICO SEVERO	EN 13529	Riduzione della durezza minore del 50% quando misurata in base al metodo Shore della EN ISO 868, 24 h dopo aver rimosso il rivestimento dall'immersione nel liquido di prova - classe I: 3 gg senza pressione classe II: 28 gg senza pressione classe III: 28 gg con pressione	Classe I per: Oli motore CH ₃ COOH 10% NaOH 20% NaCl 20% Tensioattivi organici 5%
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Euroclasse	F
ALTRE CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	PRESTAZIONI PRODOTTO	
ADESIONE SU METALLO	EN 13144	$> 7,0$ MPa	
ADESIONE SU CALCESTRUZZO	EN 1542	$> 1,5$ MPa	
RESISTENZA A TRAZIONE	EN 12311-2	> 16 MPa > 14 MPa (-20°C)	
RESISTENZA A LACERAZIONE	EN 12310-2	$> 80 \text{ N/mm}$	
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	EN 12311-2	$> 350 \%$ $> 114 \%$ (-20°C)	
DUREZZA SHORE D	EN ISO 868	> 60	

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017 - Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.