

DURCROM 50

MALTA PREMISCELATA FIBRATA FLUIDA PER LA CORAZZATURA CON METODO 'A PASTINA' DI PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO

Ideale per pavimentazioni industriali, rampe e per la realizzazione di pavimenti levigati tipo 'terrazzo veneziano'



DURCROM 50 è un premiscelato a base di corindone, quarzi selezionati, additivi e leganti idraulici per il confezionamento di pastine per corazzature a spessore di pavimentazioni industriali, la realizzazione di pavimentazioni levigate e rampe carrabili con elevate resistenze meccaniche alla compressione e all'abrasione.

VANTAGGI

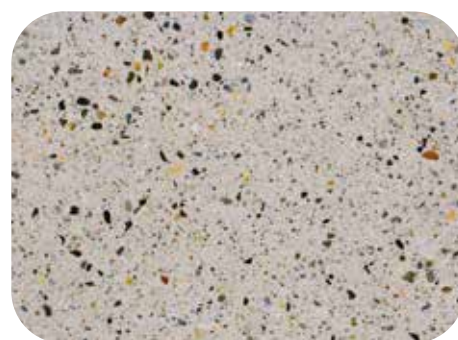
DURCROM 50 è una malta premiscelata fibrata fluida specifica per la corazzatura con metodo 'a pastina' di pavimenti industriali. Le caratteristiche del prodotto sono:

- ✓ **Elevata resistenza superficiale e all'usura:** DURCROM 50 contiene inerti selezionati a base di quarzo e corindone, che conferiscono alla pavimentazione elevata resistenza al traffico, all'impatto, all'abrasione e un ridotto assorbimento migliorando la pulizia e la durabilità della pavimentazione.
- ✓ **Ottima resa estetica anche con effetto granigliato-levigato:** l'elevata qualità degli aggregati e dei pigmenti organici utilizzati garantiscono alle pavimentazioni realizzate con DURCROM 50 un elevato grado di resa estetica, anche in caso si opti per un trattamento di levigatura per ottenere scenografici affetti tipo terrazzo veneziano granigliato.
- ✓ **Migliore inglobamento nella matrice cementizia del calcestruzzo:** grazie alla curva granulometrica sviluppata e alla specifica additivazione con polimeri di ultima generazione DURCROM 50 presenta un'ottima integrazione nel calcestruzzo durante la fratazzatura.
- ✓ **Resistente agli agenti atmosferici:** la specifica formulazione di DURCROM 50 lo rende un prodotto di superiore resistenza all'aggressione ambientale ai cicli di gelo- disgelo e all'azione dei sali disgelanti.
- ✓ **Facile e veloce da posare:** la formulazione specifica di DURCROM 50 agevola le operazioni di posa in opera, grazie alla consistenza fluida dell'impasto.
- ✓ **Confezionato con materie prime selezionate di primaria qualità:** DURCROM 50 è un indurente premiscelato a base di leganti specifici e quarzi selezionati in curva granulometrica di prima scelta sottoposti ad un rigido protocollo di controllo qualità in fase di accettazione.

CAMPI D'IMPIEGO

DURCROM 50 è una malta cementizia fibrorinforzata fluida di elevata qualità ideale per:

- ✓ Rampe carrabili antisdrucchiolo, scivoli di accesso ai box e ai parcheggi.
- ✓ Pavimentazioni industriali a "pastina" di aree ad elevato traffico veicolare e soggette a usura.
- ✓ Pavimentazioni architettoniche a effetto levigato, tipo terrazzo alla veneziana.
- ✓ Pavimentazioni decorative di aree interne ed esterne di edifici civili e industriali.



Rev. 01-22 / Pag. 01/5

DOSAGGIO

Il consumo indicativo di **DURCROM 50** è di 20 kg/m² per cm di spessore.

MODALITÀ D'USO

1) METODO "fresco su fresco"

Calcestruzzo di supporto

Per assicurare una corretta applicazione e un risultato ottimale è necessario verificare preliminarmente la corretta esecuzione del supporto. Il calcestruzzo di sottofondo dovrà avere uno spessore di almeno 20 cm, un'elevata qualità (R_{ck} non inferiore a 25 MPa), una adeguata armatura per sopportare i carichi previsti ed essere provvisto di idonea barriera al vapore. Su questo calcestruzzo verrà applicato **DURCROM 50** a fresco.

Preparazione del supporto

La superficie del calcestruzzo, dopo alcune ore dalla posa in opera, accertata l'assenza di bleeding, si ravviverà manualmente con frattazzo di legno o frattazzatrice meccanica con spatole non inclinate.

Se vi è presenza di bleeding (acqua essudata) è opportuno, previa rimozione dell'acqua, effettuare un abbondante spolvero di **DURCROM 50** e lavorare la superficie con frattazzatrice a spatole piatte. Tale accorgimento riporta ad un corretto rapporto A/C e garantisce in tal modo l'adesione della "pastina" al calcestruzzo sottostante.

Preparazione dell'impasto

In una betoniera versare 15÷19 litri d'acqua (vedi tabella) ogni 100 kg di prodotto e aggiungere **DURCROM 50** poco per volta. I tempi d'impasto devono essere protratti per almeno 5 minuti dopo l'aggiunta dell'ultimo sacco di prodotto, fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e dalla consistenza morbida.

ACQUA D'IMPASTO	CONSISTENZA
15 %	Plastica
17 %	Fluida
19 %	Superfluida
Consistenza del DURCROM 50 in funzione della percentuale d'acqua d'impasto.	

Posa in opera

La posa in opera del **DURCROM 50** col metodo "fresco su fresco" deve avvenire prima dell'indurimento del calcestruzzo di sottofondo, e cioè quando l'operatore, camminando sulla superficie, lascia un'impronta del tacco della scarpa di circa 3 mm. Stendere l'impasto sul sottofondo adeguatamente preparato distribuendolo sulla superficie in modo uniforme, senza creare avvallamenti o discontinuità. Attendere che lo strato di **DURCROM 50** si rapprenda. Il tempo può variare in funzione della temperatura e delle condizioni igrometriche ambientali. L'aria inglobata deve essere inferiore a 3%. Successivamente procedere con le operazioni di frattazzatura sino all'ottenimento di una superficie omogenea, oppure, nel caso di realizzazione di rampe con finitura antisdrucchiolo, procedere alla realizzazione dei caratteristici solchi con le apposite spatole sagomate.

2) METODO "fresco su indurito"

Questo metodo è normalmente utilizzato in opere di "manutenzione" ossia quando si deve intervenire su superfici di pavimentazioni già esistenti per ripristini o rifacimenti di aree degradate.

DURCROM 50, dopo sole 24÷48 ore dalla sua applicazione, rende possibile svolgere la normale attività operativa: transito di carrelli, operazioni di carico e scarico, ecc. Oltre a interventi di manutenzione in piccole zone vi possono essere intere superfici da ripristinare. In questi casi occorre:

- con tagliagunti meccanica incidere 1÷2 cm il perimetro dell'area da ripristinare;
- demolire il pavimento degradato con l'ausilio di scarificatrice meccanica o con idrodemolitore;
- eseguire una perfetta pulizia asportando la polvere residua con un aspirapolvere industriale;
- applicare preventivamente 1 kg/m² di EPOX RIPRESA per consolidare il sottofondo e garantire adesione al vecchio supporto;
- posizionare una rete di armatura Ø 2mm con maglia 5x5 mm chiodata al sottofondo e distaccata dallo stesso di 5mm ca.;

- applicare **DURCROM 50**, su EPOX RIPRESA ancora fresco, con uno spessore non inferiore a 2 cm;
- provvedere ad un'ideale stagionatura della pavimentazione fresca con EPOCURING;
- dopo 24 ore ca. tagliare i giunti rispettando quelli del pavimento preesistente.

3) STAGIONATURA

Per assicurare una corretta stagionatura è opportuno applicare su tutta la superficie lo stagionante PROBETON CURING N a bassa pressione: trattiene l'umidità nel calcestruzzo, favorisce lo sviluppo di maggiori resistenze meccaniche e riduce il rischio di formazione di cavillature e fessurazioni.

Evitare la presenza di correnti d'aria per non asciugare rapidamente lo strato riportato ed evitare ritiri superficiali. Operando il riporto con il metodo "fresco su indurito" è indispensabile, subito dopo la posa, coprire l'intera superficie con un foglio di polietilene.

4) FORMAZIONE DEI GIUNTI

Prima della posa del calcestruzzo di sottofondo tutti gli spiccati d'elevazione (pilastri, plinti, pareti perimetrali, basamenti di macchinari, ecc.) dovranno essere isolati applicando sugli stessi un materiale comprimibile tipo polietilene a cellule chiuse di spessore minimo (0,5 cm). Dopo 24÷48 ore dalla posa in opera del **DURCROM 50** con il metodo "fresco su fresco" si provvederà alla formazione dei giunti di controllo del ritiro, incidendo il calcestruzzo con tagliagiunti meccanica per almeno 1/5 dello spessore, in riquadri 4x4 m circa. Il taglio deve assolutamente incidere il calcestruzzo sottostante il **DURCROM 50** per almeno 3 cm di profondità. Quando si opera con il metodo "fresco su indurito" si devono rispettare i giunti esistenti.

5) RIEMPIMENTO DEI GIUNTI

L'espressione "sigillatura dei giunti", riferita alle pavimentazioni industriali, è da sempre usata impropriamente in quanto i giunti di una pavimentazione non devono impedire il passaggio dell'acqua e dell'aria.

I giunti di una pavimentazione industriale devono resistere ai carichi che transitano su di essa. Per incrementare la resistenza dei bordi essi devono essere riempiti con prodotti idonei. Utilizzando prodotti elastici (morbidi) questi, facilmente si comprimono e non contrappongono una sufficiente resistenza ai carichi; con prodotti troppo rigidi, invece, viene a mancare la funzione del giunto (controllo del ritiro e della dilatazione). Occorre pertanto riempire i giunti, per tutta la loro sezione, con EPOJOINT (vedere scheda tecnica).

LEVIGATURA

Le superfici corazzate con **DURCROM 50** hanno finitura estetica industriale.

Per ottenere la finitura decorativa ad effetto levigato tipo terrazzo Veneziano sarà necessario levigare la superficie con apposita macchina levigatrice sino ad evidenziare gli aggregati minerali duri, ottenendo così pavimentazioni lucide, dall'ottima finitura estetica ideali per soluzioni architettoniche sia in ambito civile sia industriale.



ACCORGIMENTI IN PRESENZA DI CLIMI CALDI

- ▶ Conservare **DURCROM 50** all'ombra;
- ▶ eseguire i lavori nelle ore più temperate della giornata;
- ▶ non operare con temperature ambiente oltre i 35°C.



ACCORGIMENTI IN PRESENZA DI CLIMI FREDDI

- ▶ Conservare **DURCROM 50** in ambiente riparato da gelo;
- ▶ iniziare i lavori nelle ore più calde.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DURCROM 50 è confezionato in:

- sacchi da 25 kg

Nell'imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per un anno.



COLORI

DURCROM 50 è disponibile nei colori standard: grigio cemento, rosso, tabacco, verde; altri colori possono essere realizzati a richiesta. I pigmenti organici utilizzati sono resistenti agli alcali del cemento e alla luce.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Polvere
COLORI	Grigio simil RAL 7035 Rosso simil RAL 3013 Verde simil RAL 6021 Tabacco simil RAL 8023 Altri colori possono essere realizzati su richiesta
DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO	6 mm
LAVORABILITÀ TAVOLA A SCOSSE - UNI EN 13395-1	200÷230 mm
CLORURI IN MALTA FRESCA - UNI EN 1015-17	0,02%
CONFEZIONI	sacco da 25 kg
CONSERVAZIONE	12 mesi

SPECIFICHE APPLICATIVE

MASSA VOLUMICA APPARENTE PRISMI INDURITI - UNI EN 12190	2240÷2310 kg/m
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da 5 a + 35°C
CONSUMO	20 kg/m ² per cm di spessore
PEDONABILITÀ A 20°C	12 ore ca.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI 20°C - 65% U.R.

UNI EN 1504-3 - CEMENTIZI (CC) E POLIMERO CEMENTIZI (PCC) ACQUA IMPASTO 16%		
Caratteristica	Metodo di prova	Prestazioni
RESISTENZA A COMPRESSIONE - 28 gg	UNI EN 12190	60÷72 MPa
RESISTENZA A FLESSIONE - 28 gg	UNI EN 196-1	10,5 MPa
PROVA DI ADERENZA	UNI EN 1542	2,2 MPa
RESISTENZA ALLA CARBONATAZIONE	UNI EN 13295	Passa
MODULO ELASTICO	UNI EN 13412	25 GPa
COMPATIBILITÀ TERMICA PARTE 1 SU MC 0,4 DOPO 50 CICLI	UNI EN 13687-1	2,2 MPa - 1,8 min.
ASSORBIMENTO CAPILLARE	UNI EN 13057	0,38 kg/m ² ·h ^{0,5}
Altre caratteristiche	Metodo di prova	Prestazioni
RESISTENZA ABRASIONE BOHME	UNI EN 13892-3	Dv medio = 4,7 cm ³ /50cm ²
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501	A1

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

Considerata la natura del prodotto, per differenti lotti produttivi non è possibile assicurare una perfetta corrispondenza di colori, tuttavia questo non ha alcuna influenza sulla funzionalità e sulle prestazioni del prodotto stesso. Usare su superfici contigue solo colori della stessa produzione (lotto). Per evitare eventuali errori di coloritura si prega di verificare la correttezza del colore e corrispondenza del lotto prima di procedere con l'applicazione.