

DRACOFRONT XP

MALTA FLUIDA ESPANSIVA INIETTABILE ECO-COMPATIBILE
AD ALTA DIFFUSIONE PER IL CONSOLIDAMENTO E
L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI SCAVI, TERRENI E FONDAZIONI



DRACOFRONT XP è un premiscelato a base cementizia ad alta diffusione con elevate caratteristiche espansive per il consolidamento e l'impermeabilizzazione di terreni, scavi e fondazioni. **DRACOFRONT XP** con la semplice aggiunta di acqua consente di realizzare boiacche cementizie cellulari leggere con capacità microdiffusive per iniezioni espansive consolidanti in situ su terreni e sistemi di fondazione. Terminata la fase di espansione il prodotto mantiene il suo volume e non è soggetto ad importanti fenomeni di ritiro. Formulazione eco-compatibile.

VANTAGGI

DRACOFRONT XP è un premiscelato espansivo ecocompatibile per il consolidamento e l'impermeabilizzazione di scavi e terreni. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:

- ✓ **ELEVATA CAPACITÀ DIFFUSIVA ED ESPANSIVA:** l'esclusiva miscela cementizia di DRACOFRONT XP assicura un'elevata diffusione della miscela nei meati del terreno e la graduale azione espansiva garantendo un elevato grado di compattazione statica.
- ✓ DRACOFRONT XP permette di sviluppare intasamenti dei macro-meso vuoti senza subire il fenomeno di saponificazione o demolizione per idrolisi del polimero, normalmente riscontrabile nei poliuretani e/o silicati sodici, a vantaggio della lunga durabilità del trattamento.
- ✓ **CONTROLLO DEL FRONTE DI INIEZIONE:** la sua particolare reologia tixotropica permette il controllo del fronte d'iniezione, impattando minimamente sulle falde, come avviene nelle miscele cementizie binarie/ternarie, per idrodiluizione e/o bassa coesione, purché iniettato con bassi gradienti idraulici (basse portate).
- ✓ **ASSENZA DI RITIRO:** terminata la fase espansiva DRACOFRONT XP mantiene il suo volume e non è soggetto ad importanti fenomeni di ritiro.
- ✓ **VELOCITÀ DI APPLICAZIONE:** DRACOFRONT XP si miscela semplicemente con acqua e i tempi di utilizzo (lavorabilità) sono idonei alle pratiche esigenze di cantiere.
- ✓ **ALTA RESA:** grazie alla sua capacità espansiva DRACOFRONT XP permette di invadere meno di un terzo i volumi di terreno, riducendo così l'impatto a metro cubo a pari condizioni.
- ✓ **REVERSIBILITÀ AMBIENTALE:** La matrice di DRACOFRONT XP ha resistenze meccaniche elevate ma essendo microareata, permette una facile rimozione attraverso normali pale meccaniche, senza l'impiego di martelli demolitori.
- ✓ **PERMEABILITÀ AI GAS:** offre una maggiore permeabilità ai gas normalmente circolanti nel terreno, riducendo l'impatto biologico del trattamento del terreno.

IDEALE PER

DRACOFRONT XP è una malta cementizia con elevate caratteristiche espansive per:

- ✓ Consolidamento del fronte di scavo di gallerie.
- ✓ Consolidamento di scarpate e terreni.
- ✓ Riempimento dei sistemi di puntellamento e palificazione.
- ✓ Riduzione della permeabilità idraulica dei terreni.
- ✓ Iniezioni sotto piastra per il consolidamento di pavimentazioni in calcestruzzo.
- ✓ Riempimento di cavità o intercapedini con funzione ausiliaria di compattazione statica.



PREPARAZIONE, APPLICAZIONE E RESA

Miscelare **DRACOFRONT XP** con acqua utilizzando un miscelatore a ciclo continuo allo scopo di ottenere un impasto di consistenza fluida-pseudoplastica. Il rapporto ottimale acqua/prodotto varierà da 0,45 a 0,5 a seconda della temperatura ambiente (da 45 a 50 litri di acqua pulita per ogni 100 kg di premiscelato). Le quantità di prodotto da preparare volta per volta vanno preventivamente definite sulla base delle esigenze di cantiere e delle relative tempistiche applicative. L'iniezione del prodotto nei terreni, si effettua con normali pompe da malta o boiacca.

Campioni di **DRACOFRONT XP** espansi e induriti dopo 20 e 50 minuti:



• 20 minuti •



• 50 minuti •

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DRACOFRONT XP è disponibile in:

- Sacco da 20 kg

Nell'imballo originale e correttamente stoccato in ambienti chiusi, asciutti con temperatura di stoccaggio a 20°C il prodotto conserva le sue caratteristiche per un anno. Evitare il gelo.



CARATTERISTICHE TECNICHE (a +20°C)

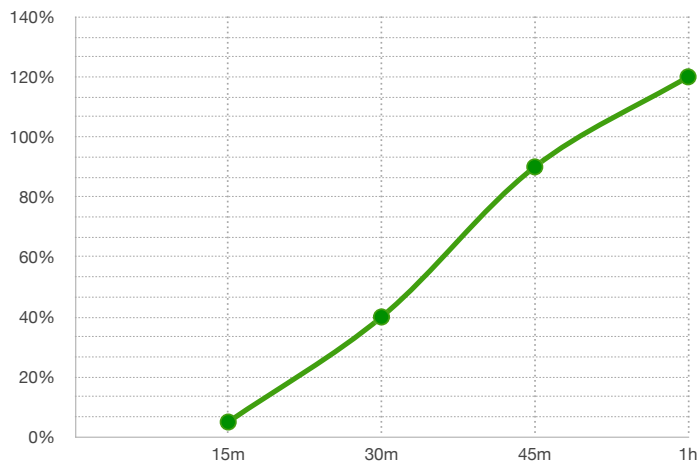
ASPETTO	Polvere
COLORE	Grigio
PESO SPECIFICO - UNI EN ISO 758	1,35 kg/l
RESIDUO SOLIDO - UNI EN 480-8	100%
ACQUA D'IMPASTO	da 45 a 50%
RESA DOPO MASSIMA ESPANSIONE LIBERA	550-650 kg di prodotto per m ³ di conglomerato
DENSITÀ FINALE (DOPO ESPANSIONE)	900 kg/m ³
ESPANSIONE LIBERA IN VOLUME ACQUA/PRODOTTO = 0,5	80÷120%
RESISTENZA A COMPRESSIONE IN ESPANSIONE LIBERA A 28 gg - EN 196	7 MPa

Le indicazioni di questa scheda tecnica sono basate sulle nostre attuali conoscenze scientifiche, esperienze pratiche e di laboratorio. I consigli tecnici forniti rappresentano indicazioni di carattere generale che non comportano l'assunzione d'alcuna garanzia e/o responsabilità poichè non è possibile influire sull'accuratezza posta nelle varie fasi dell'applicazione e sulle condizioni di cantiere. Il cliente non è dispensato dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi previsti.

© Copyright 2015 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

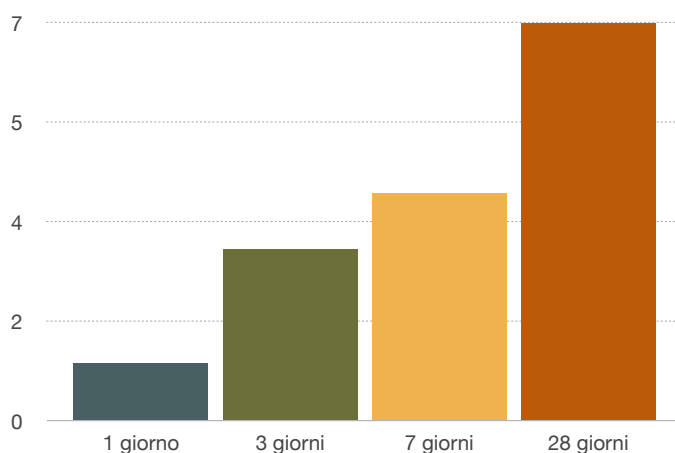
ESPANSIONE a +20°C

Espansione % V/V con
rapporto A/P = 0,47



RESISTENZA MECCANICA a +20°C

Resistenza a compressione (MPa)
secondo EN 196 in espansione libera



VOCE DI CAPITOLATO

Consolidamento di fronti di scavo di gallerie tramite riempimento di cavità e intercapedini a mezzo iniezione di boiaccia cementizia espansiva confezionata utilizzando DRACOFRONT XP di DRACO Italiana SpA. Il prodotto deve essere mescolato con acqua e miscelato con apposito miscelatore a ciclo continuo fino a ottenere un impasto omogeneo dalla consistenza fluida. DRACOFRONT XP presenta capacità di espansione dal 80 al 120% in base al rapporto di miscelazione utilizzato e terminata la fase espansiva non presenta fenomeni di ritiro; la grande capacità diffusiva permette il riempimento rapido delle cavità e riduce anche la permeabilità ai gas. DRACOFRONT XP non reagisce con gas metano e non contribuisce all'accumulo di cariche elettrostatiche.

Caratteristiche: Rapporto di miscelazione A/P: 0,45-0,5 / Capacità espansiva: 80-120% / Resistenza a compressione in espansione libera (EN 196): 7 MPa a 28 gg. Consumo: 550-650 kg/m³ di conglomerato.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.