

DRACOFLEX BRAVO

SIGILLANTE POLIURETANICO UNIVERSALE A BASSO MODULO ELASTICO

Ideale per incollaggi e sigillature ultra-flessibili



DRACOFLEX BRAVO è un sigillante poliuretano monocomponente universale, caratterizzato da elevata aderenza ai supporti ed elasticità, che indurisce per effetto dell'umidità atmosferica realizzando sigillature elastiche di giunti di connessione e dilatazione di edifici sia civili sia industriali. **DRACOFLEX BRAVO** è resistente all'acqua e ai più diffusi detergenti industriali e prodotti chimici.

VANTAGGI

DRACOFLEX BRAVO presenta i seguenti vantaggi:

- ✓ **ELEVATA ADESIONE AI SUPPORTI SIA ORIZZONTALI, SIA VERTICALI:** DRACOFLEX BRAVO aderisce perfettamente ai più comuni materiali impiegati in edilizia (calcestruzzo, ferro, plastiche in genere, ecc.)
- ✓ **OTTIMA RESISTENZA CHIMICA:** DRACOFLEX BRAVO possiede un'elevata resistenza all'acqua, all'azione di detergenti industriali e altri agenti chimici;
- ✓ **ELEVATA CAPACITÀ DI MOVIMENTO DI LAVORO:** DRACOFLEX BRAVO ha ottime capacità di allungamento di lavoro e recupero elastico.
- ✓ **BUONA RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO**
- ✓ **FACILE APPLICAZIONE e BUONA LAVORABILITÀ:** DRACOFLEX BRAVO si applica semplicemente con normali pistole da estrusione ed ha ottima lavorabilità anche alle basse temperature.
- ✓ **RESE ELEVATE:** il consumo ridotto unito alla facilità di applicazione rendono DRACOFLEX BRAVO un prodotto dal rapporto costo/prestazioni eccezionale.



IDEALE PER

- ✓ **DRACOFLEX BRAVO** è resistente alle vibrazioni e alle dilatazioni termiche, e grazie alle sue caratteristiche tixotropiche può essere applicato per sigillature elastiche di giunti su superfici verticali e orizzontali di:
 - ✓ pannelli prefabbricati ed elementi modulari;
 - ✓ controtelai, serramenti e giunti di facciata;
 - ✓ lucernari, scossaline, pluviali;
 - ✓ grondaie e lattoneria in genere;
 - ✓ elementi di carpenteria metallica;
 - ✓ giunti interni ed esterni soggetti ad aggressione chimica.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

- ▶ Prima dell'applicazione procedere alla pulizia delle pareti del giunto o delle superfici, eliminando accuratamente tracce di olio, polvere, parti friabili, ecc. Per la sigillatura dei giunti sul calcestruzzo accertarsi che lo stesso sia stagionato da almeno 28 giorni. L'utilizzo dell'apposito PRIMER PS 30 è raccomandato su supporti deboli e porosi o nel caso in cui il giunto sia esposto a contatto frequente con liquidi. L'applicazione del primer sulle pareti del giunto deve avvenire a pennello in una o due mani in base alla porosità del supporto.

APPLICAZIONE

- ▶ DRACOFLEX BRAVO si applica con pistola manuale o ad aria compressa.
- ▶ CARTUCCIA: Rimuovere le protezioni in alluminio alle estremità della cartuccia. Tagliare diagonalmente l'ugello della dimensione desiderata e posizionare la cartuccia nell'estrusore. SACCHETTO: Posizionare il sacchetto (salsiccio) nell'estrusore e tagliare 1 cm di confezione ad una estremità. Chiudere l'estrusore e inserire l'ugello. Tagliare l'ugello diagonalmente della dimensione desiderata.
- ▶ Per ottenere una migliore adesione alle pareti del giunto, subito dopo la posa DRACOFLEX BRAVO dovrà essere lisciato con spatola o attrezzo simile, forzando il sigillante contro le pareti. Con questo accorgimento si garantisce una migliore finitura superficiale.

RESE INDICATIVE DI DRACOFLEX BRAVO IN FUNZIONE DELLA DIMENSIONE DEL GIUNTO

Dimensioni del giunto		Metri lineari	
Larghezza (mm)	Profondità (mm)	n. 1 cartuccia da 310 ml	n.1 salsiccio da 600 ml
5	5	12,4 m	24 m
10	10	3,10 m	6 m
15	7,5	2,75 m	5,33 m
20	10	1,55 m	3 m
25	12,5	0,99 m	1,92 m
30	15	0,68 m	1,33 m

PRECAUZIONI

- ▶ I tempi di polimerizzazione dipendono dalle condizioni termo-igrometriche ambientali; ad esempio in presenza di alte temperature e umidità relativa elevata i tempi di presa si ridurranno.
- ▶ Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante il lavoro che la pulizia degli attrezzi.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DRACOFLEX BRAVO è disponibile in:

- cartucce da 310 ml (scatole da 25 cartucce);
- Sacchetti (salsiccio) da 600 ml (scatole da 20 sacchetti).

Il prodotto nel suo imballo originale, immagazzinato a temperatura non inferiore ai 10°C, ha una durata di 9 mesi per le cartucce e 1 anno per i sacchetti



CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Pasta
COLORI	Bianco - Grigio - Marrone
PESO SPECIFICO	1,3 kg/l
CONFEZIONI	cartucce da 310 ml sacchetti (salsicciotti) da 600 ml

SPECIFICHE APPLICATIVE

TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-20°C ÷ +80°C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5°C ÷ +40°C
FUORITATTO A 23°C	75 min ca.
VELOCITÀ DI INDURIMENTO	> 2,5 mm/24 h a 23°C

I tempi variano in funzione della temperatura del supporto e delle condizioni termo-igrometriche ambientali.

I valori sopra indicati se non specificato sono indicativi e calcolati a una temperatura di 23°C e umidità relativa del 50%.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

DUREZZA SHORE A - ISO 868	15-25
CAPACITÀ DI MOVIMENTO DI LAVORO	25%
MODULO ELASTICO - ISO 8339	all. 100%: 0,15 - 0,25 MPa
ALLUNGAMENTO A ROTTURA - ISO 8339	> 250%
ALLUNGAMENTO A ROTTURA FINALE - ASTM D412	900%
RESISTENZA A TRAZIONE - ASTM D412	1,3 MPa
RECUPERO ELASTICO - ISO 7389	> 70%