



# DURAFLOOR

IL PAVIMENTO INDUSTRIALE PIÙ CERTIFICATO AL MONDO  
A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO

Il sistema di rivestimento ad alta  
resistenza, continuo e senza giunti.



# DURAFLOOR,

il sistema di pavimentazione industriale che resiste alla prova del tempo

DURAFLOOR è il sistema di rivestimento per pavimentazioni industriali, pensato per resistere alla prova del tempo. I sistemi a base di poliuretano-cemento DURAFLOOR danno la sicurezza di prestazioni comprovate negli anni e sono la risposta alle esigenze di qualsiasi azienda che voglia realizzare una pavimentazione continua e impermeabile, dalle massime prestazioni in termini di durabilità, igiene e resistenza ad urti, impatti, traffico pesante, temperature estreme e sostanze chimiche.



## INDICE

Pag. 3 Qualità certificata

Pag. 4 La gamma DURAFLOOR

Pag. 6 DURAFLOOR, la pavimentazione giusta per tutte le tue esigenze

Pag. 9 Perché scegliere DURAFLOOR?

Pag. 10 Sistema DURAFLOOR 4.6

Pag. 11 Sistema DURAFLOOR 6.12

Pag. 13 Le certificazioni

Pag. 16 Resistenza agli shock termici

Pag. 19 Resistenza chimica

Pag. 20 Pavimentazione antiscivolo, sicurezza assicurata

Pag. 21 Prevenire gli infortuni

Pag. 22 Igiene assicurata

Pag. 23 Pulizia e durabilità

Pag. 24 Perfetto per l'industria chimica

Pag. 27 Perfetto per il food and beverage

## > QUALITÀ CERTIFICATA

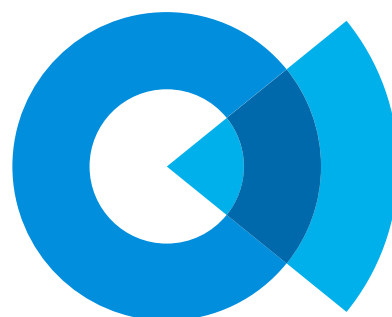
Trovare le soluzioni più innovative, pratiche e tecnologiche è da sempre l'obiettivo di DRACO, per questo nasce DURAFLOOR, il sistema di pavimentazione per l'industria che garantisce massima resistenza, durabilità e igiene.

La qualità delle pavimentazioni DURAFLOOR è testata sul campo e provata da un'ambiziosa serie di prove e certificazioni effettuate sul sistema, che ne ha complessivamente evidenziato l'eccellenza.

Un percorso di certificazioni che DRACO ha intrapreso con il supporto tecnico di SOCOTEC, uno dei principali operatori europei nell'ambito del Testing, Inspection and Certification per le infrastrutture, nel quale si è voluta superare la classica logica di valutazione delle prestazioni del prodotto appena applicato.

DRACO ha infatti ideato le prove eseguite su DURAFLOOR con l'obiettivo di raccogliere i dati prestazionali del sistema anche in seguito a severi cicli di invecchiamento, mostrando una prospettiva delle sue performance dopo un utilizzo prolungato. Le abbiamo chiamate "CERTIFICAZIONI DINAMICHE", perché ricreano i classici fattori di stress delle pavimentazioni industriali su campioni di DURAFLOOR appositamente invecchiati, simulando come il sistema risponda agli stimoli anche dopo anni di utilizzo prolungato e intensivo.

Attraverso questi test DRACO è dunque in grado di garantire al 100% che questa soluzione possa conservare prestazioni altissime, in alcuni casi addirittura migliorandole, anche in seguito al fisiologico invecchiamento della superficie, dovuto all'utilizzo e all'usura.



**SOCOTEC**

## > LA GAMMA DURAFLOOR

La gamma DURAFLOOR si compone di due sistemi caratterizzati dalle medesime doti meccaniche e di resistenza chimica/termica, ma che si differenziano per aspetto, spessore e intensità dell'effetto antiscivolo.

### DURAFLOOR 4.6

Pavimentazione autolivellante continua a finitura liscia con lieve effetto antiscivolo.

*Spessori compresi tra 4 e 6 mm*

DURAFLOOR 4.6 è una pavimentazione continua colorata in poliuretano-cemento, a quattro componenti, liscia con finitura opaca. Ha uno spessore tra 4 e 6 mm e consente di realizzare rivestimenti continui per aree industriali. Le pavimentazioni DURAFLOOR 4.6 garantiscono massima resistenza all'attacco chimico, agli impatti, all'abrasione, a frequenti cicli di lavaggio e al contatto prolungato con liquidi ad alte temperature.

### DURAFLOOR 6.12

Pavimentazione continua a spessore con leggera rugosità ed effetto antiscivolo

*Spessori compresi tra 6 e 12 mm*

DURAFLOOR 6.12 è una pavimentazione continua colorata in poliuretano-cemento, a quattro componenti, con finitura opaca, avente caratteristiche antiscivolo. Ha uno spessore compreso tra i 6 e i 12 mm e consente di realizzare delle pavimentazioni industriali continue estremamente resistenti all'attacco chimico, agli impatti, all'abrasione, a frequenti cicli di lavaggio, agli scarichi e al contatto prolungato con liquidi fino alla temperatura di 150 °C.





## > DURAFLOOR, LA PAVIMENTAZIONE GIUSTA PER TUTTE LE ESIGENZE

Da oltre 40 anni, DRACO investe il proprio know-how nella realizzazione di pavimentazioni e rivestimenti ad alte prestazioni per soddisfare le esigenze di ogni cliente.

Con l'introduzione di DURAFLOOR, DRACO raggiunge il massimo livello nell'ambito delle pavimentazioni continue ad alte performance per l'industria. La gamma DURAFLOOR è infatti pensata per resistere all'usura del traffico pesante, degli shock termici e del ristagno di liquidi. Per questo è l'ideale per chiunque cerchi una pavimentazione dalle caratteristiche eccellenti, destinata al settore industriale, alimentare, chimico, farmaceutico e tanti altri.

DURAFLOOR fa per la tua azienda, che necessita di una pavimentazione

- resistente ad ambienti di produzione intensiva, con traffico di mezzi pesanti, lavaggi frequenti, sversamento di sostanze chimiche, ecc.
- a prova di muffe e batteri, perché facilmente sanificabile grazie all'assenza di fughe
- tollerante all'umidità e dunque applicabile anche su calcestruzzo non perfettamente stagionato
- efficiente perché riduce al minimo i costi di installazione e manutenzione
- sicura grazie alla caratteristica antisdrucchiolo anche in presenza di ristagni d'acqua
- certificata per durare nel tempo, conservando prestazioni di altissimo livello







# > PERCHÉ SCEGLIERE DURAFLOOR?

DURAFLOOR è il sistema di rivestimento in poliuretano cemento pensato da DRACO per essere applicato in aree industriali dove sono previsti in un unico ambiente traffico pesante di mezzi, frequente presenza di sostanze chimiche, anche ad altre temperature, lavaggi periodici e forti impatti.

## Il più certificato al mondo

L'alta qualità DURAFLOOR è garantita dal percorso di certificazioni che nel tempo DRACO ha intrapreso con il supporto tecnico di SOCOTEC. Un progetto di qualificazione, che comprova non solo la resistenza del sistema a diversi fattori al momento dell'installazione, ma offre un quadro completo dell'evoluzione della durabilità di quest'ultimo in diverse fasi di invecchiamento.

Grazie ai test effettuati, possiamo assicurare che DURAFLOOR mantenga indici prestazionali ottimali anche dopo anni di utilizzo aggressivo.

## Ecco perché scegliere DURAFLOOR



### Proprietà antiscivolo

Le pavimentazioni DURAFLOOR sono intrinsecamente antiscivolo anche in presenza di ristagni d'acqua. La proprietà antiscivolo del sistema può essere personalizzata sulla base del tipo di lavoro svolto nell'area e degli standard di manutenzione.



### Massima igiene

I rivestimenti DURAFLOOR sono di facile pulizia e igienizzazione, poiché non temono frequenti lavaggi ad alte temperature anche in pressione, in conformità alle direttive HACCP per le industrie alimentari. In più, l'assenza di fughe previene l'accumularsi di sporcizia, prevenendo la proliferazione batterica.



### A prova di contaminazione

DURAFLOOR non è soggetto a contaminazione nemmeno durante l'applicazione, ciò significa che, con le giuste accortezze, anche i prodotti alimentari possano essere conservati nello stesso ambiente durante l'applicazione del sistema.



### Resistenza chimica e impermeabilità

Le pavimentazioni DURAFLOOR non assorbono acqua e sono l'ideale per ambienti soggetti a ristagni di liquidi, a versamenti di acidi organici e inorganici, oltre che a elevate concentrazioni di soluzioni alcaline.



### È il più resistente e durevole

I rivestimenti DURAFLOOR resistono senza deformarsi agli urti, ad azioni abrasive e al traffico di carichi pesanti, come carrelli elevatori, muletti e traspallet.



### Resistenza agli shock termici

DURAFLOOR è ideato per operare a temperature comprese tra i -40°C e i +150°C e resistendo anche a sbalzi termici molto elevati.



### Rapida installazione

L'area nella quale è stato posato DURAFLOOR può essere riaperta a sole 48 ore dall'applicazione. Ciò significa che il blocco delle linee produttive è minimo, molto inferiore rispetto a quello richiesto per la posa di una comune pavimentazione industriale: un enorme vantaggio per ogni azienda, che non dovrà fermare la produzione per giorni e giorni a causa della manutenzione della pavimentazione.



### Tolleranza all'umidità

I sistemi DURAFLOOR possono essere applicati su superfici in calcestruzzo non perfettamente stagionate.

## > SISTEMA DURAFLOOR 4.6

PAVIMENTAZIONE AUTOLIVELLANTE A BASE DI POLIURETANO CEMENTO

Rivestimento continuo a finitura liscia opaca - Spessore compreso tra 4 e 6 mm

DURAFLOOR 4.6 è il sistema di pavimentazione autolivellante in poliuretano-cemento a finitura liscia per la realizzazione di rivestimenti industriali continui in aree soggette a traffico elevato ed esposte ad aggressione chimica severa, urti e lavaggi frequenti anche ad alte temperature.

Prodotti del sistema:

DURAFLOOR PRIMER, DURAFLOOR SL, DURAFLOOR SG, DURAFLOOR F

Ideale per:

- Industrie chimiche, farmaceutiche e laboratori
- Aziende vinicole, birrifici, industrie di imbottigliamento e torrefazioni
- Pastifici, industrie conserviere e di bevande
- Industrie alimentari e aree di preparazione alimentari in generale soggette al sistema HACCP



I colori rappresentati sono indicativi e possono variare per motivi di stampa. Fare riferimento ai campioni reali.



## > SISTEMA DURAFLOOR 6.12

PAVIMENTAZIONE ANTISCIVOLO A BASE DI POLIURETANO-CEMENTO

Rivestimento continuo a finitura ruvida opaca - Spessore compreso tra 6 e 12 mm

DURAFLOOR 6.12 è il sistema di pavimentazione in poliuretano-cemento a finitura ruvida per la realizzazione di rivestimenti industriali continui in aree soggette a traffico elevato ed esposte ad aggressione chimica severa, urti e lavaggi frequenti anche ad altre temperature. Presenta inoltre ottime doti che lo rendono in grado di garantire nel tempo valore assoluto alle strutture dove viene installato.

Prodotti del sistema:

DURAFLOOR PRIMER, DURAFLOOR M, DURAFLOOR SG

Ideale per:

- Attività di macellazione e lavorazione carni e ittiche
- Industrie casearie e conserviere
- Industrie e laboratori chimici e farmaceutici
- Industrie alimentari e aree di preparazione alimentare in genere soggette alle norme ISO



I colori rappresentati sono indicativi e possono variare per motivi di stampa. Fare riferimento ai campioni reali.





## > LE CERTIFICAZIONI

DURAFLOOR è il miglior sistema di pavimentazione per l'industria e non è un'esagerazione: è il più certificato sul mercato.

Le sue caratteristiche di resistenza e durabilità sono infatti state messe alla prova dai test realizzati con la collaborazione tecnica di SOCOTEC, uno dei più importanti operatori in Europa nell'ambito del testing, Inspection and Certification nel settore dell'edilizia.

DRACO ha messo a punto anche una serie di **prove dinamiche**, che hanno comprovato la capacità di questo sistema di mantenere invariate le proprie caratteristiche prestazionali anche dopo anni di utilizzo in condizioni intensive.

## Perché prove dinamiche?

Perché questo percorso di certificazione intrapreso da DRACO non mira solamente a testare la qualità di DURAFLOOR al momento dell'applicazione, ma è ideato per mettere alla prova la pavimentazione anche dopo anni di utilizzo aggressivo.

Le prove dinamiche messe a punto da DRACO partono infatti da una semplice domanda: ogni pavimentazione può avere caratteristiche eccellenti al momento della posa, ma come reagirà agli stress continui del settore industriale?

DRACO ha risposto a questo quesito in modo concreto, testando DURAFLOOR dopo aver simulato su di esso un invecchiamento stressante.

I campioni di DURAFLOOR vengono infatti invecchiati artificialmente in laboratorio, riproducendo le classiche problematiche legate alle pavimentazioni industriali (come il contatto prolungato con sostanze chimiche, gli sbalzi termici, l'umidità, l'abrasione dovuta al passaggio di cingolati non gommati, ecc.): è su questi campioni appositamente "rovinati" che vengono effettuati i test di resistenza, quelli sull'igiene e sull'antisdrucchiolamento. In questo modo è possibile certificare come questa pavimentazione mantenga invariate le proprie caratteristiche anche dopo anni dalla posa e dopo essere stata sottoposta a costanti stress chimici e meccanici.

Le certificazioni DURAFLOOR non sono dunque "cristallizzate" al momento dell'applicazione, ma sono dinamiche, perché seguono l'evoluzione del sistema: un'evoluzione che, come dimostrano i risultati, non incide mai negativamente sulle prestazioni di DURAFLOOR.

# > LE CERTIFICAZIONI DURAFLOOR

AMBITO	TIPO DI PROVA	NORMA
Resistenza alle macchie	Determinazione della presa di sporco	UNI 10792
Cessione di odore	Cessione di odore (PRIMO METODO)- Subito dopo l'applicazione dello strato di finitura sul provino, prima che inizi l'essiccazione	UNI 11021 Appendice A
Resistenza al lavaggio	Resistenza al lavaggio	UNI 10560
Resistenza al lavaggio	Resistenza a particolari agenti di lavaggio	UNI 11021
Resistenza agli sbalzi termici	Resistenza allo sbalzo termico	UNI 11021 Appendice D
Resistenza all'elevata umidità	Resistenza all'elevata umidità (120 ore di prova)	UNI EN ISO 6270-1
Resistenza alle macchie	Valutazione della resistenza delle superfici ai liquidi freddi, resistenza alle macchie (per 1 liquido di prova fino a 24 h)	UNI 12720
Impermeabilità	Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua (n.3 provini)	UNI EN 1062-3
Resistenza chimica	Determinazione della resistenza chimica (serie n° 4 provini 30x30 cm)	UNI EN 14617-10
Resistenza alle macchie	Determinazione della resistenza alle macchie (serie n° 3 provini 7x7 cm per ogni agente chimico di contatto)	UNI EN 14617-10 Appendice A
Resistenza alle macchie	Resistenza alle macchie (serie n°5 provini 15x15 cm)	ISO 10545-14
Resistenza chimica	Resistenza chimica, metodo con mezzo assorbente: per 3 sostanze per cantine	UNI EN ISO 2812-1
Meccanica (DINAMICA)	Prova di adesione al supporto dopo cicli termici di invecchiamento 7 giorni a 70°	EN 1062-11(4.1)
Resistenza all'elevata umidità (DINAMICA)	Invecchiamento accelerato: valutazione al termine di 2000 ore di esposizione a cicli alternati di UV ed umidità (serie n°5 provini)	UNI EN 1062-11
Resistenza agli sbalzi termici (DINAMICA)	Resistenza all'invecchiamento termico in aria (serie n.12 provini).	UNI 8298/6
Meccanica (DINAMICA)	Resistenza all'abrasione dopo esposizione 2000 ore di invecchiamento accelerato secondo UNI EN 1062-11 (TABER ABRASER, serie n.5 provini)	UNI 8298/9

LIMITE NORMA	DURAFLOOR 4.6		DURAFLOOR 6.12	
	RISULTATO	CERTIFICATO	RISULTATO	CERTIFICATO
$\Delta L \leq 3,0$	0,73	LF36125/22	1,93	LF36154/22
$\leq 1,0$	0	LF36126/22	0	LF36155/22
> 5000	> 5000	LF36127/22	> 5000	LF36156/22
Nessuna alterazione Detergente A: cloruro attivo Detergente B: sgrassante alcalino Detergente C: disincrostante acido	Leggera variazione di colore Superato Detergente A	LF36130/22 LF36131/22	Leggera variazione di colore Superato Detergente A	LF36159/22 LF36160/22
Nessuna alterazione	✓	LF36132/22	✓	LF36161/22
Nessuna alterazione	✓	LF36133/22	✓	LF36162/22
$\geq 4$	Vino rosso grado 4 fino a 16 h di contatto	LF36134/22	Vino rosso grado 4 fino a 24 h di contatto	LF36163/22
EN1504-2 < 0,1	0,002	LF36153/22	0,003	LF36182/22
Classi da C1 a C4	C2 ad 1 ora C4 ad 8 ore	LF36140/22	C2 ad 1 ora C4 ad 8 ore	LF36169/22
Variazioni di colore	✓	LF36141/22	✓	LF36170/22
Classi da 1 a 5	Classi 1-2-3	LF36143/22	Classi 2-3	LF36172/22
NaOH 30%	✓	LF36145/22	✓	LF36174/22
Vino rosso	Resiste fino a 8 h	LF36146/22	Resiste fino a 8 h	LF36175/22
EN1504-2 per sistemi rigidi con traffico $\geq 2,0$	3	LF36147/22	3	LF36176/22
Nessun rigonfiamento, fessurazione e delaminazione	Più chiaro, sfarinamento	LF36148/22 LF36149/22 LF36150/22	Più chiaro, sfarinamento	LF36177/22 LF36178/22 LF36179/22
Adesione	Aumenta con i cicli	LF36151/22	Aumenta con i cicli	LF36180/22
Punzonamento dinamico	Aumenta con i cicli		Inalterato	
-	252 mg	LF36152/22	275 mg	LF36181/22

## > RESISTENZA AGLI SHOCK TERMICI

Gli shock termici sono una delle maggiori fonti di deterioramento delle pavimentazioni industriali: la maggior parte dei sistemi di pavimentazione in resina si degrada infatti superando la temperatura di 60°C.

Le pavimentazioni DURAFLOOR rispondono invece alla normativa UNI 11021, grazie alla resistenza agli sbalzi termici sia a basse sia ad alte temperature. In particolare, DURAFLOOR conserva inalterate tutte le sue proprietà fino al raggiungimento della temperatura di 150°C.

### **Shock termico**

Il sistema DURAFLOOR ha un'ottima resistenza all'invecchiamento termico in aria. Lo evidenziano i test di resistenza termica, durante i quali i campioni vengono sottoposti a cicli di gelo e disgelo con sbalzi termici che da -20°C ai +20°C e successivamente a un'esposizione a 75°C con un'umidità che varia dal 50% al 80%, evidenziando come DURAFLOOR non subisca ammaloramenti nemmeno in caso di sbalzi termici molto elevati. Anzi, i suoi parametri di resistenza risultano decisamente maggiori rispetto alla media.

### **Umidità? Nessun problema!**

Nel settore industriale, soprattutto in ambito food & beverage, l'umidità può risultare un problema, ma non con DURAFLOOR. Questa pavimentazione in poliuretano-cemento è infatti ideale per cucine industriali o zone industriali nelle quali ci sono vasche di contenimento di liquidi, poiché resiste senza particolari ammaloramenti anche a condizioni di umidità estrema, nel rispetto della normativa UNI EN ISO 6270-1.

### **Affidabilità estrema**

La caduta di piccole quantità di liquido, anche a temperature molto alte o molto basse, solitamente non causa danni in alcun tipo di pavimentazione resinosa: il deterioramento inizia con l'aumentare delle quantità di liquido.

Nei sistemi di pavimentazione DURAFLOOR la resistenza termica e al deterioramento è assicurata anche in seguito allo spandimento quotidiano di grosse quantità di liquido ad alte temperature.

Per questa ragione DURAFLOOR è la pavimentazione ideale per il settore industriale e a tutte quelle aree indoor soggette a shock termici elevati.

### **Massima aderenza**

Gli sbalzi termici possono portare a una dilatazione della pavimentazione cementizia e ad un conseguente scollamento dal supporto.

Con DURAFLOOR questo non avviene: i test effettuati su diversi campioni, mostrano un miglioramento dell'adesione del prodotto al supporto nel tempo. Sottoposto a un riscaldamento continuo di 70°C per 7 giorni e poi riportato repentinamente a 23°C, condizione che potrebbe portare a una perdita di adesione a causa della dilatazione del cemento, il campione risponde infatti con indici di adesione decisamente oltre la media.







## > RESISTENZA CHIMICA

DURAFLOOR è ideato per resistere a un'ampia gamma di agenti chimici ed è dunque particolarmente idoneo per l'industria chimica, farmaceutica e alimentare: questo sistema di pavimentazione non si degrada nemmeno al contatto con molte delle sostanze in grado di danneggiare superfici in resina.

La tabella sottostante mostra come DURAFLOOR resista senza alcun ammaloramento alla maggior parte dei prodotti utilizzati in molti settori industriali (composti indicati con R), mentre sono pochissime le sostanze chimiche per le quali ha dimostrato resistenza limitata o nessuna resistenza (composti contrassegnati da L e NR).

Per mantenere in ottimo stato le pavimentazioni DURAFLOOR è sufficiente ricorrere a una buona manutenzione, evitando che si formino pozze di liquido e facendo attenzione che le fuoriuscite di liquido non permangano a lungo, evaporino e si seccino sul pavimento.

SOSTANZE CHIMICHE	CONCENTRAZIONE %	T °C		SOSTANZE CHIMICHE	CONCENTRAZIONE %	T °C	
OLIO DI SEMI DI LINO	-	20	R	ACIDO ACETICO	30	20	R
METANOLO	100	20	R	ACIDO ACETICO	99 (Glaciale)	20	L
METIL ETIL CHETONE	100	20	L	ACIDO ACETICO	10	60	L
METIL ISOBUTI CHETONE	100	20	L	ACETONE	100	20	L
CLORURO DI METILENE	100	20	NR	AMMONIACA 0.880	-	20	R
LATTE	-	20	R	BIRRA	-	20	R
OLIO MINERALE	-	20	R	BENZENE	100	20	L
OLIOMOTORE	-	20	R	SANGUE	-	20	R
ACIDO NITRICO	30	20	R	LIQUIDO FRENI	-	20	R
ACIDO NITRICO	69	20	L	SALAMOIA	Saturato	20	R
N-METIL PIROLLIDONE	100	20	NR	OLIO DI RICINO	-	20	R
OLIO DI OLIVA	-	20	R	ACIDO CITRICO	60	20	R
BENZINA (SENZA PIOMBO)	-	20	R	OLIO DI COCCO	-	20	R
ACIDO FOSFORICO	50	20	R	OLIO DI FEGATO DI MERLUZZO	-	20	R
OLIO DI PINO	-	20	R	SOLUZIONE DI SOLFATO DI RAME	30	20	R
IDROSSIDO DI POTASSIO	50	20	R	PETROLIO GREGGIO	100	20	R
SKYDROL 500B-4	-	20	R	ACQUA DEIONIZZATA	100	20	R
BICARBONATO DI SODIO IN SOLUZIONE	Saturato	20	R	GASOLIO	-	20	R
IDROSSIDO DI SODIO	50	20	R	ETANOLO	100	20	R
IPOCLORITO DI SODIO	15	20	R	ETILENGLICOLE	100	20	R
ZUCCHERO IN SOLUZIONE	30	20	R	SUCCO D'UVA	-	20	R
ACIDO SOLFORICO	20	20	R	OLIO DI ARACHIDI	-	20	R
ACIDO SOLFORICO	50	20	L	ACIDO CLORIDRICO	36	20	R
ACIDO SOLFORICO	98	20	NR	ACIDO CLORIDRICO	10	60	R
OLIO DI SEMI DI GIRASOLE	-	20	R	ACIDO CLORIDRICO	4	20	R
TOLUENE	100	20	L	PEROSSIDO D'IDROGENO	30	20	R
TRICLORETIENE	100	20	L	ISO-PROPANOLO	100	20	R
OLIO VEGETALE	-	60	R	KEROSENE	100	20	R
WHISKEY	-	20	R	ACIDO LATTICO	85	20	R
RAGIA	100	20	R	ACIDO LATTICO	25	60	R
VINO	-	20	R	LARDO	-	20	R
XILENE (MISCELA DI ISOMERI)	100	20	R	SUCCO DI LIMONE	-	20	R

**R** Resistente alla maggior parte dei metodi di pulizia standard.

**L** Resistenza limitata (perdite occasionali possono essere tollerate nell'area se lavate prontamente con molta acqua o in caso la perdita evapori subito).

**NR** Non resistente, i danni saranno evidenti in tempo breve.

## > PAVIMENTAZIONE ANTISCIVOLO, SICUREZZA ASSICURATA

Nel settore industriale sono molti i processi che richiedono di bagnare i pavimenti, prima tra tutti l'igienizzazione delle superfici. In questi ambienti è dunque necessaria una pavimentazione antiscivolo, in grado di creare aree di lavoro sicure ed efficienti.

Il sistema DURAFLOOR prevede due gamme di finiture, una liscia e una ad alta rugosità, entrambe certificate per prevenire problemi dovuti allo scivolamento.

### Pendenze? Non sono un problema!

Per consentire ai liquidi e all'acqua di defluire, i pavimenti industriali hanno spesso bisogno di una pendenza, in alcuni casi anche molto accentuata, ad esempio quando si tratta di superfici a drenaggio controllato. Per evitare scivolamenti e infortuni, è dunque necessaria una pavimentazione antiscivolo, soprattutto in contesti nei quali il personale è tenuto a spingere cesti e rastrelliere su superfici inclinate. DURAFLOOR è certificato per garantire altissimi coefficienti di attrito su ogni superficie, anche bagnata.

### DURAFLOOR non perde un colpo

DURAFLOOR è il sistema di pavimentazione che resiste perfettamente all'abrasione. A provarlo sono i test di resistenza allo sgranamento al quale è stato sottoposto: il materiale asportato dopo diversi cicli di prova è trascurabile, ciò rende DURAFLOOR totalmente sicuro, perché la superficie resta antiscivolo anche in seguito a una pressione costante. Durante le prove di certificazione, il campione di DURAFLOOR viene sottoposto a 2000 ore di cicli di invecchiamento accelerato, mantenendo comunque un altissimo coefficiente d'attrito, per garantire sicurezza anche dopo anni di usura e lavaggi aggressivi.

## > LE CERTIFICAZIONI ANTISCIVOLO

AMBITO	TIPO DI PROVA	NORMA
Antiscivolo	Determinazione del coefficiente di attrito per elemento scivolante in cuoio su pavimentazione asciutta	D.M. n°236/89
Antiscivolo	Determinazione del coefficiente di attrito per elemento scivolante in gomma su pavimentazione bagnata	D.M. n°236/89
Antiscivolo	Prova di scivolosità (transito con calzature su campione 100x50cm)	DIN51130
Antiscivolo	Resistenza all'abrasione (TABER ABRASER, serie n.5 provini)	UNI 8298/9

## > PREVENIRE GLI INFORTUNI

DURAFLOOR è pensato per prevenire possibili infortuni dovuti allo scivolamento, grazie a superfici appositamente studiate e testate per risultare antiscivolo anche in condizioni di sversamenti di acqua e liquidi. È dunque la soluzione ideale per chi cerca una pavimentazione che garantisca sicurezza, igiene e resa estetica, ma è solo un ottimo punto di partenza: il benessere sul luogo di lavoro passa prima di tutto dalla prevenzione.

Per scongiurare possibili infortuni è infatti necessario un approccio che metta al centro il lavoratore e che miri alla sua salute e al suo benessere sul lavoro: è dunque fondamentale adottare specifiche misure progettuali e prassi lavorative, che tengano conto anche dell'igienizzazione degli spazi e degli accessori forniti ai lavoratori stessi (es: calzature antinfortunistiche).



LIMITE NORMA	DURAFLOOR 4.6		DURAFLOOR 6.12	
	RISULTATO	CERTIFICATO	RISULTATO	CERTIFICATO
≥ 0,40	0,35	LF36136/22	0,51	LF36165/22
≥ 0,40	0,53	LF36137/22	0,84	LF36166/22
Classi da R9 a R13	R10	LF36138/22	R11	LF36167/22
-	273 mg	LF36139/22	263 mg	LF36168/22

## > IGIENE ASSICURATA

L'igiene è una caratteristica fondamentale di un ambiente di lavoro nel settore industriale e anche la pavimentazione contribuisce alla pulizia complessiva.

Le superfici DURAFLOOR garantiscono infatti alti standard di igiene perché sono nativamente impermeabili e sono appositamente pensate per sostenere intensi cicli di lavaggio. I test effettuati dimostrano che DURAFLOOR resista per 24 ore senza ammaloramenti al contatto continuo con prodotti comunemente usati per la pulizia dei pavimenti industriali, quali candeggina, soda caustica e acido muriatico.

Un rivestimento resistente e dall'alta durabilità come DURAFLOOR è dunque un ottimo punto di partenza per un ambiente di lavoro sicuro e sano, tuttavia la prassi prevede sempre che le aziende abbiano un piano di pulizie formale per coordinare l'igienizzazione delle pavimentazioni con quella degli impianti e delle attrezzature, in modo che i residui della pulizia dell'impianto vengano rimossi immediatamente dal pavimento, preservandone l'integrità.



## > PULIZIA E DURABILITÀ

Anche in presenza di un rivestimento altamente durevole come DURAFLOOR, una buona pulizia degli ambienti è comunque sempre auspicabile e contribuisce a mantenere le pavimentazioni nelle migliori condizioni, garantendo un ambiente di lavoro sicuro e favorevole.

Durabilità e igiene delle pavimentazioni sono due concetti saldamente legati. Se è infatti vero che serve una buona pulizia per garantire le migliori condizioni delle superfici, altrettanto vero è che i pavimenti ammalorati non possono mai essere igienici, anche in seguito a una pulizia approfondita: ogni fessura, delaminazione e porosità nelle pavimentazioni consente ai batteri di crescere al di là del livello della pulizia.

I sistemi DURAFLOOR sono realizzati nel modo più resistente possibile, per aiutare a mantenere gli standard di igiene senza la necessità di una manutenzione straordinaria ripentina.

### **Pavimentazione senza fughe per il massimo dell'igiene**

Giunti e fughe sono i punti deboli di ogni pavimentazione, perché è lì che si annidano sporco e batteri. I pavimenti piastrellati, per esempio, presentano fughe che possono maggiormente degradarsi se sistematicamente aggredite.

I sistemi DURAFLOOR, invece, non hanno punti critici, ad eccezione dei giunti che si trovano nel substrato in calcestruzzo, ma i tecnici Draco possono progettare tali giunti per creare una superficie totalmente liscia e igienica.

### **Pensare all'efficienza? Il nostro lavoro!**

I tecnici DRACO sono sempre al lavoro per rendere più efficienti le nostre soluzioni. Ad esempio eliminando i punti critici, così da ridurre i costi di manutenzione e migliorare le prestazioni della pavimentazione.

Una soluzione davvero efficiente, per esempio, è progettare un rinforzo in acciaio per controllare il ritiro delle lastre in calcestruzzo, dicendo così addio a fughe e discontinuità.

I giunti, invece, sono spesso creati lungo le canaline di scolo, ad esempio nel punto in cui una pavimentazione DURAFLOOR si congiunge con un rivestimento in metallo o con i supporti delle griglie. Tali canaline possono essere rivestite anche internamente con DURAFLOOR, eliminando la necessità di questi punti critici.



## > PERFETTO PER L'INDUSTRIA CHIMICA

Creare una pavimentazione idonea per sopportare le sollecitazioni dell'industria chimica è da sempre una sfida. Le superfici in questo settore devono essere in grado di resistere efficacemente a perdite di prodotti chimici finché quest'ultime non vengono contenute e trattate in modo efficace: questo significa che le pavimentazioni devono essere robuste, impermeabili, antiscivolamento e facili da pulire.

DURAFLOOR risponde a tutte queste esigenze con una gamma di pavimenti in grado di resistere chimicamente a frequenti cicli di lavaggio e a sversamenti anche ingenti di Sodio Idrato e Acido Cloridrico.

### **Impermeabile e indistruttibile**

DURAFLOOR è il sistema di pavimentazione indistruttibile, impermeabile e continuo, per questo può essere utilizzato in ogni area di lavoro, sia asciutta sia bagnata.

È consigliato per creare argini di contenimento lungo zoccolini, canaline e scarichi, garantendo così che le sostanze chimiche non si disperdano nell'ambiente.







## > PERFETTO PER IL FOOD AND BEVERAGE

Anche l'industria alimentare rappresenta una sfida per i sistemi di pavimentazione industriali.

Il settore alimentare sottopone infatti le proprie superfici a costanti sollecitazioni, come fuoriuscite ad alte temperature, shock termici e passaggi di carrelli e griglie a ruote rigide. Inoltre in questi casi si presenta anche un problema di sicurezza: spesso un gran numero di lavoratori si sposta infatti su pavimenti unti o bagnati e deve dunque essere mantenuto in sicurezza, nonostante le difficili condizioni.

### **Igiene e durabilità, il segreto della pavimentazione per l'agroalimentare**

L'igiene delle superfici è fondamentale per l'industria alimentare e, come abbiamo detto in precedenza, non c'è igiene senza un'ottimale manutenzione delle pavimentazioni.

Ogni fessurazione o abrasione può infatti essere fonte di proliferazione di batteri, per questa ragione il settore alimentare necessita di una pavimentazione come DURAFLOOR, altamente resistente a sostanze chimiche, all'impatto e allo sgranamento.

### **Zero contaminazioni**

I sistemi DURAFLOOR sono conformi alle direttive del protocollo HACCP per la sicurezza alimentare.

Inoltre le pavimentazioni DURAFLOOR non contaminano l'ambiente nemmeno durante l'installazione: questo significa, concretamente, che questo sistema DRACO possa essere installato con semplici accorgimenti in qualsiasi momento, anche in un ambiente contenente prodotti alimentari.

### **Campi di applicazione**

È dunque facile intuire che DURAFLOOR sia il sistema più adatto per l'industria food and beverage. Può coprire tutti i campi di applicazione di tale settore, come: macelli, macellerie e salumerie, panifici, cantine per produzione di vino e birra, distillerie, cucine industriali, negozi di dolciumi, caseifici, preparazione di latte in polvere, cibi pronti, celle frigorifere, celle di lavaggio, trasformazione delle verdure, trasformazione dell'olio vegetale.



pavimentoinresina.com



QUALITÀ PER L'EDILIZIA



ANNIVERSARY  
1982 - 2022



**DRACO Italiana S.p.A**

Via Monte Grappa 11 D-E, 20067 - Tribiano, Milano, Italia

Tel. +39 02 90632917 - info@draco-edilizia.it