

STEEL PRIMER

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE A SOLVENTE PER SUPERFICI METALLICHE



STEEL PRIMER è un primer bicomponente a base di resina epossidica a solvente, precaricato con una miscela speciale di filler. **STEEL PRIMER** è appositamente formulato per realizzare lo strato di fondo per supporti metallici e come protezione contro la formazione di ossido e ruggine. **STEEL PRIMER** è inoltre adatto alla verniciatura di superfici verticali.

VANTAGGI

- ✓ **FACILE APPLICAZIONE:** **STEEL PRIMER** può essere applicato in modo semplice e veloce a rullo.
- ✓ **ELEVATA ADESIONE:** il potere adesivo di **STEEL PRIMER** facilita l'aggrappo dei successivi rivestimenti.
- ✓ **ELEVATA RESISTENZA** alle soluzioni aggressive e all'invecchiamento.
- ✓ **BASSO CONTENUTO VOC.** **STEEL PRIMER** è conforme alla Direttiva UE 2004/42 (linee guida sui solventi): il contenuto massimo consentito di VOC per i prodotti della Categoria IIA/j tipo sb è pari a 500 g/l (limite: fase 2, 2010). Il suo contenuto di VOC è infatti < 500 g/l (per il prodotto pronto per l'uso);
- ✓ **STEEL PRIMER** è efficace come protezione contro la formazione di ossido e ruggine.
- ✓ **ELEVATO POTERE DI IMPREGNAZIONE:** **STEEL PRIMER** penetra in profondità anche in superfici compatte consolidando efficacemente il supporto.

CAMPI D'APPLICAZIONE

- ✓ Primer specifico per realizzare lo strato di fondo di supporti metallici: in acciaio inox, metalli non ferrosi ed in particolare su alluminio e zinco.
- ✓ Trattamento adesivizzante e consolidante preliminare a cicli epossidici ed epossi-poliuretanic.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- ▶ Il sottofondo deve essere compatto e perfettamente pulito, senza polvere, privo di efflorescenze, unto, oli, grassi o parti incoerenti.
- ▶ Il sottofondo deve avere una resistenza a compressione di almeno 25 N/mm² e una forza di adesione di almeno 1,5 N/mm².
- ▶ Eventuali crepe, microfessure o irregolarità del supporto devono essere ripristinate. In presenza di supporti danneggiati con crepe superiori a 3 mm si dovrà effettuare una ricostruzione volumetrica con le malte della linea FLUECO e i rasanti CONCRETE FINISHER.
- ▶ In presenza di supporto poroso ed assorbente saranno necessarie due o più mani per ottenere una ottimale chiusura dei pori, onde evitare la creazione di bolle sugli strati successivi.
- ▶ Il sottofondo deve essere pretrattato mediante pallinatura o sabbatura.

MISCELAZIONE DEL PRODOTTO

Prima della miscelazione, **STEEL PRIMER** deve essere riscaldato almeno alla temperatura ambiente (temperatura del locale e del supporto). Mescolare i componenti ciascuno nel proprio contenitore prima della miscelazione. Versare il componente B nel componente A e mescolare per 3÷4 minuti con trapano miscelatore a basso numero di giri fino alla completa omogeneizzazione. travasare la miscela in un contenitore pulito e rimescolarla ancora brevemente. Non prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto che causerebbero un non corretto indurimento.

MODALITÀ D'USO

Il consumo di **STEEL PRIMER** è compreso tra i 100÷200 g/m² per mano, in funzione della porosità e delle irregolarità del supporto. Versare la miscela a porzioni sulla superficie che deve essere trattata e distribuirla con una spatola di metallo o di gomma. Uniformare la superficie servendosi di un rullo a pelo raso. La mano di fondo deve essere applicata a film e senza pori. A seconda del supporto, possono rendersi necessari più strati da realizzare dopo 12 ed entro le 24 ore. Successivamente alle 24 ore dall'applicazione per effettuare un'altra mano sarà necessario eseguire un'accurata carteggiatura. A completa asciugatura di **STEEL PRIMER** potrà essere applicato il rivestimento protettivo.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

STEEL PRIMER è disponibile in confezione da 20 kg (A+B):

15,2 kg (A) + 4,8 kg (B) = (A+B) 20 kg

Nell'imballo originale e correttamente stoccato al coperto, in luogo asciutto e a temperatura non inferiore ai + 5°C e non superiore ai 20°C, il prodotto conserva le sue caratteristiche per 6 mesi.



PRECAUZIONI

- ▶ Per ulteriori informazioni sull'uso sicuro del prodotto consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza e le linee guida dell'industria chimica per l'uso dei prodotti applicativi.
- ▶ Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante il lavoro che la pulizia degli attrezzi.
- ▶ Il contatto della pelle con le resine liquide può causare disturbi della salute e allergie.
- ▶ In caso di applicazione con basse temperature si raccomanda la conservazione in ambiente riscaldato per le 36 ore precedenti.
- ▶ Avere cura che prima e durante la fase d'indurimento, PRIMER non venga a contatto con nessuna sostanza a contenuto di silicone o capace di inibire la reazione in alcun modo.
- ▶ Verificare la compatibilità con rivestimenti preesistenti.
- ▶ Il materiale deve essere protetto dall'acqua sia in fase di applicazione che nelle successive 24 ore (a circa +20°C). L'eventuale contatto in questo lasso di tempo può causare un'alterazione del colore superficiale verso il bianco, fenomeno che potrebbe alterare l'adesione degli strati seguenti.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	liquido
PESO SPECIFICO (A+B)	1,1 kg/lt
CONFEZIONI	15,2 kg (A) + 4,8 kg (B) = (A+B) 20 kg
CONSERVAZIONE	6 mesi

SPECIFICHE APPLICATIVE

RAPPORTO DI MISCELAZIONE	A:B=7,7:2,3
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE E DEL MATERIALE	da +12°C a +25°C
UMIDITÀ RELATIVA	< 80% durante la posa in opera e la fase d'indurimento
CONSUMO	100 ÷ 300 g/m ² per mano in funzione della temperatura e delle condizioni superficiali del supporto
LAVORABILITÀ	20-30 minuti (20°C - 65% U.R.)
PEDONABILITÀ	12-15 h (20°C - 65% U.R.)
ATTESA PER L'APPLICAZIONE DI SUCCESSIVI RIVESTIMENTI	min 12 h max 24 h (20°C - 65% U.R.)

I tempi variano in funzione della temperatura del supporto e delle condizioni termo-igrometriche ambientali. I valori sopra indicati se non specificato sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%. I consumi possono variare in base alle condizioni del supporto e ambientali.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

UNI EN 1504-2 Rivestimento (C)	METODO DI PROVA	PRESTAZIONI
PERMEABILITÀ ALLA CO ₂	EN 1062-6	S _D > 50 m
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO	EN ISO 7783-1	Classe III - S _D > 50 m
	EN ISO 7783-2	
ASSORBIMENTO CAPILLARE E PERMEABILITÀ ALL'ACQUA	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² x h0,5
PROVA DI ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA	EN 1542	≥ 1,5 N/mm ²
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	EN ISO 5470-1	< 3000 mg
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO SEVERO	EN 13529	Classe I
RESISTENZA ALL'IMPATTO	ISO 6272-2	Classe I
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Euroclasse E
UNI EN 13813 - SR-B1,5-IR4	METODO DI PROVA	PRESTAZIONI
FORZA DI ADERENZA	ISO 4624	≥ B1,5
RILASCIO DI SOSTANZE CORROSIVE	EN 13813	SR
RESISTENZA ALL'IMPATTO	EN ISO 6272	≥ IR 4
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	DIN 53754/ASTM D	74 mg/1000 cicli
REAZIONE AL FUOCO (*)	EN 13501-1	B _{fl} -s1
ISOLAMENTO AL SUONO	EN ISO 140-1	NPD
ASSORBIMENTO DEL SUONO	EN ISO 354	NPD
RESISTENZA CHIMICA	EN 13529	NPD

(*) Valutazione del prodotto all'interno di un sistema per pavimentazione autolivellante.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017 - Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.