

STEEL PRIMER

DVOKOMPONENTNI EPOKSIDNI TEMELJNI PREMAZ
NA BAZI OTAPALO ZA METALNE POVRŠINE



STEEL PRIMER dvokomponentni je temeljni premaz od epoksidne smole na bazi otapala, prethodno napunjen posebnom smjesom punila. **STEEL PRIMER** posebno je formuliran za izvođenje temeljnog sloja za metalne podloge i kao zaštita od stvaranja oksida i hrđe. Osim toga, **STEEL PRIMER** prikladan je za lakiranje vertikalnih površina.

PREDNOSTI

- ✓ **JEDNOSTAVNO NANOŠENJE:** **STEEL PRIMER** nanosi se brzo i jednostavno pomoću valjka.
- ✓ **POVEĆANO PRIJANJANJE:** snaga prijanjanja proizvoda **STEEL PRIMER** olakšava prijanjanje naknadnih obloga.
- ✓ **POVEĆANA OTPORNOST** na agresivne otopine i starenje.
- ✓ **NIZAK UDIO HOS-a.** **STEEL PRIMER** u skladu je s direktivom EU-a 2004/42 (smjernice o otapalima): najveći dopušteni sadržaj HOS-a za proizvode kategorije IIA / j vrste sb jednak je 500 g/l (ograničenje: faza 2, 2010). Njegov sadržaj HOS-a zapravo je < 500 g/l (za proizvod spreman za upotrebu)
- ✓ **STEEL PRIMER** djelotvoran je kao zaštita od stvaranja oksida i hrđe.
- ✓ **POVEĆANA SNAGA IMPREGNACIJE:** **STEEL PRIMER** prodire duboko čak i na kompaktnim površinama učinkovito učvršćujući podlogu.

PODRUČJA PRIMJENE

- ✓ posebni temeljni premaz za izvođenje temeljnog sloja metalnih podloga: od inoxa, neželjeznih metala i posebno od aluminija i cinka
- ✓ učvršćujuća obrada ljepljom prije ciklusa obrade epoksidnom i epoksipoliuretanskom smolom

PRIPREMA PODLOGE

- ▶ Podloga mora biti kompaktna i savršeno čista, bez prašine, bez mrlja od soli, masnoće, ulja, masti ili neujednačenih dijelova.
- ▶ Podloga mora imati tlačnu čvrstoću od najmanje 25 N/mm² i snagu prijanjanja od najmanje 1,5 N/mm².
- ▶ Sve pukotine, mikropukotine ili nepravilnosti na podlozi moraju se obnoviti. Ako postoje oštećene podloge s pukotinama većim od 3 mm, mora se izvesti volumetrijska rekonstrukcija s mortovima FLUECO i masama za poravnavanje CONCRETE FINISHER.
- ▶ U prisutnosti porozne i upijajuće podloge bit će potrebna dva sloja ili više kako bi se postiglo optimalno zatvaranje pora, a time izbjeglo i stvaranje mjehurića na naknadnim slojevima.
- ▶ Podloga mora biti prethodno obrađena kugličarenjem ili pjeskarenjem.

MIJEŠANJE PROIZVODA

Prije miješanja, **STEEL PRIMER** mora se zagrijati najmanje na sobnu temperaturu (sobna temperatura i temperatura podloge). Pomiješajte komponente A i B svaku u pripadajućoj posudi prije miješanja. Ulijte komponentu B u komponentu A i miješajte 3 do 4 minute miješalicom s malom brzinom dok se potpuno ne homogenizira. premjestite smjesu u čistu posudu i ponovno kratko promiješajte. Ne uzimajte djelomične količine iz pakiranja da biste izbjegli moguće pogreške u omjeru kojima bi se prouzročilo nepravilno stvrdnjavanje.

NAČIN UPOTREBE

Potrošnja je proizvoda **STEEL PRIMER** između 100 i 200 g/m² po sloju, ovisno o poroznosti i nepravilnostima podloge. Smjesu u dijelovima izlijte na površinu koju obrađujete i rasporedite metalnom ili gumenom lopaticom. Površinu izravnajte valjkom s kratkom dlakom. Osnovni sloj mora se nanositi bez filma i pora. Ovisno o podlozi, možda je potrebno nanijeti više slojeva nakon 12 i unutar 24 sata. Nakon 24 sata od nanošenja, za nanošenje drugog sloja potrebno je pažljivo brušenje. Nakon što se **STEEL PRIMER** potpuno osuši, može se nanijeti zaštitna obloga.

PAKIRANJA I ČUVANJE

STEEL PRIMER dostupan je u pakiranjima od 20 kg (A + B):

$$15,2 \text{ kg (A)} + 4,8 \text{ kg (B)} = (A + B) 20 \text{ kg}$$

Ako se nalazi u izvornom pakiranju i pravilno skladišti u zatvorenom prostoru, na suhom mjestu i pri temperaturi koja nije niža od + 5 °C niti viša od 20 °C, proizvod održava svoja obilježja u trajanju od šest mjeseci.



MJERE OPREZA

- ▶ Za više informacija o sigurnoj upotrebi proizvoda pogledajte najnoviju inačicu sigurnosno-tehničkog lista i smjernice kemijske industrije za upotrebu proizvoda za nanošenje.
- ▶ Upotrebljavajte gumene rukavice i zaštitne naočale tijekom rada i čišćenja alata.
- ▶ Dodir kože s tekućim smolama može izazvati zdravstvene probleme i alergije.
- ▶ U slučaju nanošenja pri niskim temperaturama, preporučuje se čuvanje u zagrijanom okruženju prethodnih 36 sati.
- ▶ Pazite da prije i tijekom faze stvrdnjavanja PRIMER ne dođe u dodir s bilo kojom tvari koja sadrži silikon ili koja može na bilo koji način spriječiti reakciju.
- ▶ Provjerite kompatibilnost s postojećim oblogama.
- ▶ Materijal mora biti zaštićen od vode kako tijekom nanošenja tako i u naredna 24 sata (pri približno + 20 °C). Svaki dodir u tom vremenskom razdoblju može prouzročiti promjenu boje površine prema bijeloj, pojava koja bi mogla promijeniti prijanjanje naknadnih slojeva.

OBILJEŽJA PROIZVODA

IZGLED	tekućina
SPECIFIČNA TEŽINA (A + B)	1,1 kg/l
PAKIRANJA	15,2 kg (A) + 4,8 kg (B) = (A + B) 20 kg
ČUVANJE	Šest mjeseci

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA

OMJER MIJEŠANJA	A:B=7,7:2,3
TEMPERATURA NANOŠENJA I MATERIJALA	od + 12 °C do + 25 °C
RELATIVNA VLAŽNOST	< 80 % tijekom postavljanja i faze stvrdnjavanja
POTROŠNJA	od 100 do 300 g/m ² po sloju ovisno o temperaturi i površinskim uvjetima podloge
OBRADIVOST	20 – 30 minuta (20 °C – rel. vlaž. od 65 %)
PROHODNOST ZA PJEŠAKE	12 – 15 h (20 °C – rel. vlaž. od 65 %)
ČEKA SE NANOŠENJE SLJEDEĆIH OBLOGA	min. 12 h maks. 24 h (20 °C – rel. vlaž. od 65 %)

Vremena se razlikuju ovisno o temperaturi podloge i termohigrometrijskim uvjetima okoline. Gore su navedene vrijednosti, ako nije navedeno, indikativne i izračunate pri temperaturi od 20 °C i relativnoj vlažnosti od 65 %. Potrošnje se mogu razlikovati ovisno o uvjetima podloge i okoliša.

RADNA OBILJEŽJA

UNI EN 1504-2 Obloga (C)	METODA ISPITIVANJA	SVOJSTVA
PROPUSNOST ZA CO ₂	EN 1062-6	S ₀ > 50 m
PAROPROPUSNOST	EN ISO 7783-1 EN ISO 7783-2	razred III. – S ₀ > 50 m
KAPILARNO UPIJANJE I VODOPROPUSNOST	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² x h0,5
ISPITIVANJE PRIANJANJA PRI IZRAVNOJ VLAČNOJ ČVRSTOĆI	EN 1542	≥ 1,5 N/mm ²
OTPORNOST NA ABRAZIJU	EN ISO 5470-1	< 3000 mg
OTPORNOST NA TEŠKE KEMIJSKE NAPADE	EN 13529	Razred I.
OTPORNOST NA UDAR	ISO 6272-2	Razred I.
REAKCIJA NA POŽAR	EN 13501-1	Eurorazred E
UNI EN 13813 - SR-B1,5-IR4	METODA ISPITIVANJA	SVOJSTVA
ČVRSTOĆA PRIANJANJA	ISO 4624	≥ B1,5
OSLOBAĐANJE KOROZIVNIH TVARI	EN 13813	SR
OTPORNOST NA UDAR	EN ISO 6272	≥ IR 4
OTPORNOST NA ABRAZIJU	DIN 53754/ASTM D	74 mg / 1000 ciklusa
REAKCIJA NA POŽAR(*)	EN 13501-1	B _{s1}
ZVUČNA IZOLACIJA	EN ISO 140-1	Bez utvrđenih svojstava
APSORPCIJA ZVUKA	EN ISO 354	Bez utvrđenih svojstava
KEMIJSKA OTPORNOST	EN 13529	Bez utvrđenih svojstava

(*) Ocjena proizvoda unutar sustava samoizravnavajućih podova.

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017. – Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre navedene u njemu s pripadajućim referentnim normama. Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumice, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu. Svaki savjet koji se odnosi na uporabu proizvoda, koje naše osoblje daje usmeno ili pisanim putem na zahtjev kupca, ne predstavlja dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora, niti na bilo koji način može predstavljati našu ugovorenu vrijednost. Temelje se na našem iskustvu i ograničeni su na trenutno stanje praktičnih i/ili znanstvenih saznanja pa stoga nisu zahtijevani, kao ni obvezujući, za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.