

DRACOFLOOR MULTISTRATO 10

Fornitura e posa in opera di sistema resinoso epossidico multistrato esente da solventi per pavimentazioni "industriali" da 0,6 a 1 mm di spessore ad ottime resistenze meccaniche e chimiche, tipo DRACOFLOOR MULTISTRATO 10 di DRACO Italiana SpA o equivalente. Tale sistema di pavimentazione è articolato in:

- applicazione a spatola americana di una mano di primer epossidico bicomponente esente da solventi tipo PRIMER E o equivalente caricato con sabbia di quarzo 0,1÷0,5 mm in rapporto 1:1. Applicare il composto in ragione di 0,7-0,8 kg/m² circa. Sul prodotto ancora fresco effettuare uno spolvero leggero con sabbia di quarzo 0,1-0,3 mm. Ad indurimento del primer ed entro le successive 24 ore rimuovere il quarzo in eccesso. il primer dovrà essere caratterizzato da:
 - marcatura CE secondo UNI EN 1504-4
 - tga dsc (termogravimetria) UNI EN ISO 11358: +62°C
 - durata in vaso UNI EN ISO 9514: 80'
 - resistenza a compressione UNI EN 12190: 55 MPa
 - modulo di elasticità a flessione UNI EN ISO 178: 2700 MPa
 - resistenza al taglio UNI EN 12188: 18,8 MPa
 - tempo aperto UNI EN 12189: 80'
 - modulo elastico in compressione UNI EN 13412: 2400 MPa
 - temperatura di transizione vetrosa UNI EN 12614: 62°C
 - coefficiente di espansione termica UNI EN 1770: 33x10⁻⁶/k
 - ritiro indurito UNI EN 12617-1: 0,02%
 - idoneità per l'iniezione UNI EN 12618-2: strappo cls
 - adesione per flessione UNI EN 12636: frattura coesiva cls
 - durabilità a taglio dopo esposizione umida e termica UNI EN13733: rottura cls
- applicazione mediante rullo a pelo corto di resina bicomponente epossidica esente da solventi tipo EPOPLATE o equivalente:
 - per uno spessore complessivo di circa 0,6 mm: applicare EPOPLATE in ragione di 0,15÷0,20 kg/m²
 - per uno spessore complessivo di circa 1mm: caricare EPOPLATE con sabbia di quarzo in rapporto 1:0,25 (5 parti 0,1-0,3 mm + 1 parte 0,1-0,5 mm) continuando a mescolare fino alla completa omogeneizzazione. Applicare la miscela con spatola americana in ragione di 0,7-0,8 kg/m².

La resina epossidica dovrà essere caratterizzata da:

- marcatura CE secondo UNI EN 1504-2 Rivestimento C, Principi PI-MC:
 - adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542: 2,9 MPa
 - impermeabilità all'acqua assorbimento capillare, UNI EN 1062-3: $w < 0,01 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$
 - permeabilità al vapore acqueo, UNI EN 7783-2: Classe III - $S_D > 50 \text{ m}$ (120m)
 - permeabilità alla CO₂, UNI EN 1062-6: Classe I - $S_D > 50 \text{ m}$ (30200 m)
 - classe di reazione al fuoco, EN 13501-1: Bfl - s₁
- Resistenza all'abrasione (taber mola cs 17) 1000 giri, 1000 cicli, UNI 8298-9: 100 mg

Il produttore deve fornire le certificazioni rilasciate da un laboratorio ufficiale relativamente a emissioni, classe di reazione al fuoco nonché la marcatura CE del prodotto secondo gli standard sopra riportati.

Il prezzo comprende e compensa ogni onere per dare il lavoro finito a regola d'arte.

Sono esclusi l'eventuale ripristino del supporto, la pallinatura o altro trattamento meccanico per la preparazione del supporto ed eventuali ponteggi o attrezzature mobili necessari per l'accesso al posto di lavoro e l'esecuzione.