SISTEMA DRACOFLOOR MULTISTRATO 10

SISTEMA RESINOSO EPOSSIDICO MULTISTRATO ESENTE DA SOLVENTI PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI DA 0,6 a 1 mm DI SPESSORE

DRACOFLOOR MULTISTRATO 10 è un sistema multistrato per la realizzazione di rivestimenti a spessore a elevate prestazioni chimico-meccaniche. Il sistema **DRACOFLOOR MULTISTRATO 10** è una soluzione caratterizzata da elevata resistenza agli urti, ai mezzi in movimento, all'abrasione e all'aggressione chimica. Il sistema **DRACOFLOOR MULTISTRATO 10** ha inoltre un buon effetto antiscivolo.

Prodotti utilizzati: **PRIMER E - EPOPLATE - QUARZO 01 ÷ 0,3 / 01 ÷ 0,5**

VANTAGGI

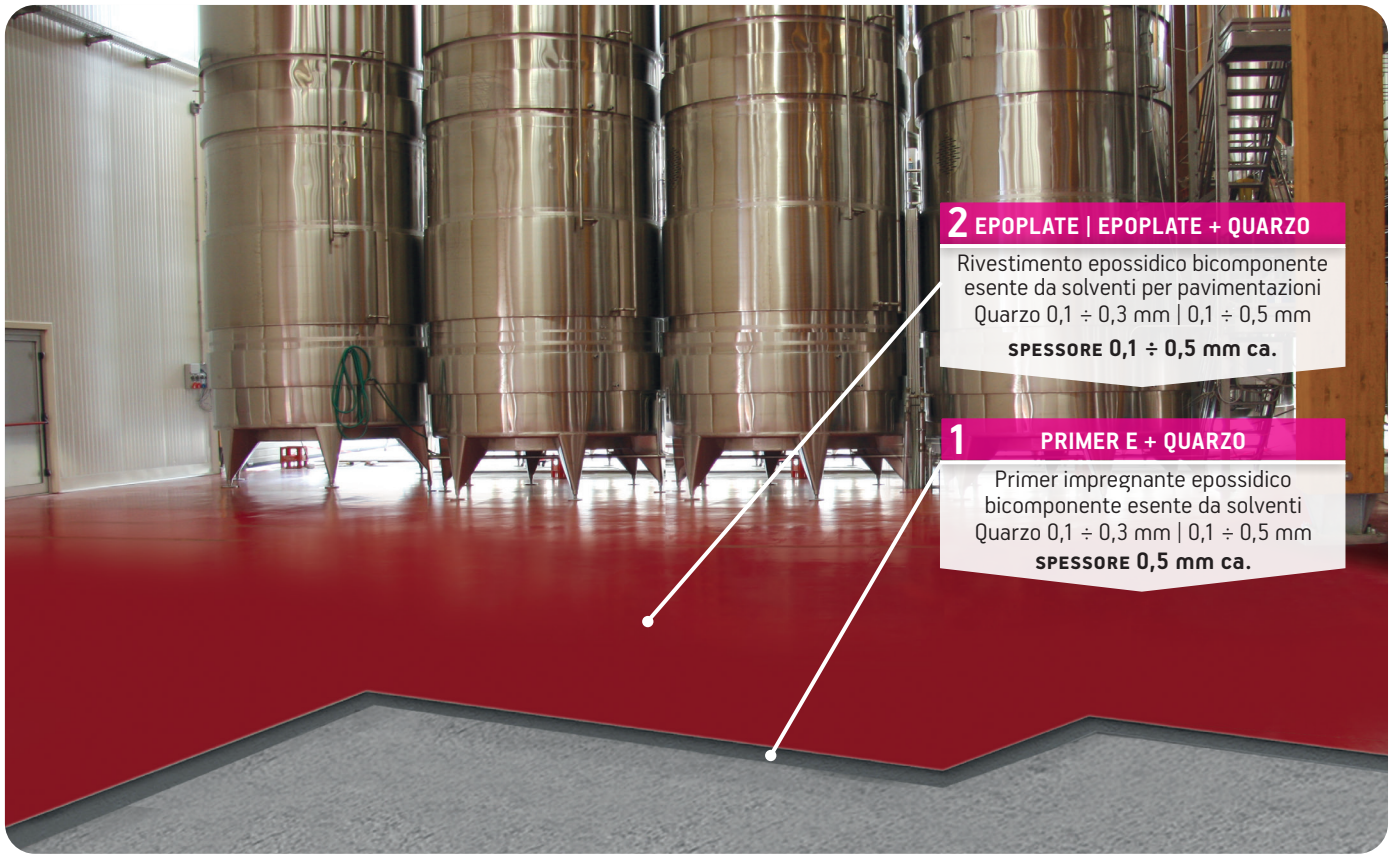
Le caratteristiche specifiche del sistema sono:

- ✓ **ottima resistenza al traffico medio-leggero;**
- ✓ **facilità di pulizia ed efficacia antipolvere;**
- ✓ **effetto antiscivolo personalizzabile;**
- ✓ **resistente agli urti;**
- ✓ **elevata resistenza chimica.**

IDEALE PER

Realizzazione di pavimentazioni industriali a traffico medio-leggero, quali:

- ✓ **sale lavorazione, industrie alimentari, cantine vinicole;**
- ✓ **laboratori, sale operatorie e aree sterili;**
- ✓ **industrie chimiche e farmaceutiche;**
- ✓ **magazzini automatici, aree commerciali e zone di transito mezzi.**



© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO

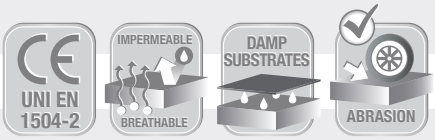
Il supporto deve essere solido, avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di almeno 1,5 MPa, pulito ed esente da oli detergenti, polveri e altre sostanze che possono costituire uno stato di distacco con i rivestimenti che si andranno ad applicare. Il supporto deve essere altresì assorbente per favorire l'aggancio dello strato antirisalita. A tale proposito si raccomanda la rimozione di ogni residuo di resina e la creazione di un supporto "aperto" tramite un trattamento di pallinatura o levigatura.

MASSETTO SABBIA-CEMENTO

Il massetto deve essere adeguatamente stagionato avere una resistenza a compressione di almeno 25 MPa e allo strappo di 1,5 MPa. Evitare l'applicazione su massetti in anidrite o gesso. La superficie di posa deve essere quindi pulita, priva di oli, residui di vernici o altro materiale che possa compromettere l'adesione del successivo rivestimento, e resa assorbente previo trattamento di levigatura o pallinatura. E' importante eliminare ogni residuo di polvere dalla superficie. Se la superficie spolvera è raccomandabile l'applicazione di due mani di primer epossidico in fase acquosa ad azione consolidante WEPOX PRIMER.

UMIDITÀ DEL SUPPORTO

L'umidità del supporto non deve essere superiore al 4% e deve essere presente un'adeguata barriera al vapore. In presenza di risalita di umidità è necessario applicare la **barriera antirisalita AQUASTOP T:**



AQUASTOP T

RASANTE TRICOMPONENTE EPOSSICEMENTIZIO PER FONDI UMIDI

Al fine di contrastare la risalita di umidità si applicherà **AQUASTOP T** a mezzo di spatola metallica in due mani per un consumo minimo complessivo di 1 kg/m^2. **AQUASTOP T** funge anche da mano di aggancio per la successiva applicazione del rivestimento.

Consumo: 0,5 kg/m^2 circa per mano.

Qualora il fondo sia soggetto a **importanti fenomeni di risalita di umidità e sali** si raccomanda di utilizzare AQUASTOP T 50 o AQUASTOP T 100 con un consumo minimo complessivo di 2 kg/m^2.

Prima dell'applicazione del rivestimento è consigliato eseguire una carteggiatura sul fondo preparato con AQUASTOP T, AQUASTOP T 50 o AQUASTOP T 100 al fine di rimuovere le irregolarità più evidenti dovute all'applicazione a spatola e depolverare accuratamente.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori edattuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito dicui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

SISTEMA DRACOFLOOR MULTISTRATO 10

FASE 1 — STRATO DI PRIMERIZZAZIONE | *PRIMER E - QUARZO*

Mescolare i componenti di **PRIMER E** ciascuno nel proprio contenitore prima della miscelazione. Versare il componente B nel componente A e mescolare per 3÷5 minuti con trapano miscelatore a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere sabbia di **quarzo 0,1÷0,5 mm** in rapporto 1:1 continuando a mescolare fino alla completa omogeneizzazione.
Applicare il composto così preparato con spatola americana in ragione di 0,7 ÷ 0,8 kg/m² circa. Sul prodotto ancora fresco effettuare uno spolvero leggero con sabbia di quarzo 0,1÷0,3 mm. Ad indurimento del primer ed entro le successive 24 ore rimuovere il quarzo in eccesso.

SPECIFICHE APPLICATIVE:

I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%. Attenersi alle raccomandazioni e modalità di preparazione e posa indicate nelle relative schede tecniche.

PRODOTTI UTILIZZATI:

PRIMER E

PRIMER EPOSSIDICO BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

QUARZO 0,1÷0,3mm
0,1÷0,5mm

FASE 2 — POSA DEL CORPO DEL RIVESTIMENTO EPOSSIDICO | *EPOPLATE - QUARZO*

Ad indurimento avvenuto ma non oltre le 24 ore successive all'applicazione di PRIMER E caricato si procede all'applicazione del corpo del rivestimento in base allo spessore da realizzare:

- <u>per uno spessore complessivo di circa 0,6 mm</u> applicare **EPOPLATE** opportunamente miscelato come indicato in scheda tecnica con un rullo a pelo corto in ragione di **0,15 ÷ 0,20 kg/m²**.

- <u>per uno spessore complessivo di circa 1 mm</u> versare il componente B nel componente A e mescolare per 3÷5 minuti con trapano miscelatore a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere sabbia di **quarzo** in rapporto **1:0,25 (5 parti 0,1 ÷ 0,3 mm + 1 parte 0,1 ÷ 0,5 mm)** continuando a mescolare fino alla completa omogeneizzazione. Applicare **la miscela così confezionata** con spatola americana **in ragione di 0,7 ÷ 0,8 kg/m²**.

SPECIFICHE APPLICATIVE:

I tempi di lavorabilità e sovrapplicazione variano in funzione delle condizioni ambientali. I tempi indicati sono calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%. Attenersi alle raccomandazioni e modalità di preparazione e posa indicate nelle relative schede tecniche.

PRODOTTI UTILIZZATI:

EPOPLATE

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

QUARZO 0,1÷0,3mm
0,1÷0,5mm

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori edattuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito dicui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

RIEPILOGO DEL CICLO

PRIMER E + QUARZO 0,1 ÷ 0,5

CONSUMO:
0,7 - 0,8 kg/m²

SEMINA SU FRESCO QUARZO 0,1 ÷ 0,3
CONSUMO: 0,5 kg/m²
= SPESSORE: 0,5 mm ca.

EPOPLATE

CONSUMO:
150 ÷ 200 g/m² ca. per mano

SPESSORE:
0,1 mm ca.

EPOPLATE + QUARZO 0,1 ÷ 0,3 / 0,1 ÷ 0,5

CONSUMO:
0,7 - 0,8 kg/m²

SPESSORE:
0,5 mm ca.

SISTEMA DRACOFLOOR MULTISTRATO 10

SPESSORE TOTALE MEDIO (A): 0,6 mm ca.

SPESSORE TOTALE MEDIO (B): 1 mm ca.

La resa del ciclo applicativo è indicativa e varia in funzione del tipo di supporto e delle condizioni ambientali. I valori specificati sono calcolati a una temperatura compresa tra +15 e +25°C, umidità relativa del 50% circa su supporto compatto e adeguatamente preparato.

SIGILLATURA GIUNTI

Eventuali giunti riportati in superficie dovranno essere accuratamente puliti da polveri e residui di sporco, trattati con primer poliuretanico PRIMER PS30 dopo l'inserimento di cordolo in polietilene espanso DRAFIL e riempiti con sigillante chimico-resistente DRACOFLEX P che assicura impermeabilità all'acqua, flessibilità e recupero elastico se soggetto a movimento di lavoro e resistenza ai detergenti chimici e all'invecchiamento. Il corretto trattamento dei giunti migliora la qualità e la durabilità della pavimentazione poiché protegge il giunto e facilita le operazioni di pulizia evitando l'accumulo di sporco e la prolificazione batterica.

CARATTERISTICHE TECNICHE (a 7 gg +23°C - 50% U.R.)

· **Aspetto**	Lucido
· **Adesione** (UNI EN 13892-8)	> 1,5 N/mm²
· **Resistenza all'abrasione** (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g di peso)	55 mg
· **Temperatura di esercizio** (all'aria)	–20°C ÷+50°C

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	++
Pulibilità	+++

Legenda:
ALTISSIMA ++++ ALTA +++ MEDIA ++ MEDIO-BASSA +

© Copyright2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori edattuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito dicui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL SISTEMA

Resistenza agli urti	++
Efficacia antiscivolo	++
Resistenza chimica	++
Resistenza all'abrasione	++
Resistenza al traffico	+++
Resistenza ai raggi UV	++
Pulibilità	++

Legenda
++++ ALTISSIMA
+++ ALTA
++ MEDIA
+ MEDIO-BASSA

RESISTENZE CHIMICHE

SOSTANZE CHIMICHE	DRACOFLOOR MULTISTRATO
BENZINA	+
DIESEL	+
KEROSENE	+
OLIO PER MOTORE	+
ACIDO CLORIDRICO (10%)	+
ACIDO NITRICO	+
ACIDO FOSFORICO	+
ACIDO SOLFORICO (30%)	+
ACIDI ORGANICI	=
IDROSSIDO DI SODIO (50%)	+

Legenda

++ Nessuna alterazione anche se esposizione prolungata.

\+ Nessuna alterazione se esposizione temporanea

= Possibili alterazioni cromatiche e superficiali - è consigliato rimuovere la sostanze entro le 24 h.

\- La sostanza altera la superficie se a contatto per più di 8 ore.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori edattuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

RESISTENZE CHIMICHE

SOSTANZE ALIMENTARI	DRACOFLOOR MULTISTRATO
ZUCCHERI	+
ACETO BIANCO	-
ACETO ROSSO	-
BIRRA	=
COCA COLA	-
OLIO DI OLIVA	+
SUCCO DI ARANCIA	-
SUCCO DI LIMONE	-
LATTE	=
SANGUE SUINO	-
VINO	-
WHISKY	-

Legenda

++ Nessuna alterazione anche se esposizione prolungata.

\+ Nessuna alterazione se esposizione temporanea

= Possibili alterazioni cromatiche e superficiali - è consigliato rimuovere la sostanze entro le 24 h.

\- La sostanza altera la superficie se a contatto per più di 8 ore.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito **www.draco-edilizia.it**, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

Considerata la natura del prodotto, per differenti lotti produttivi non è possibile assicurare una perfetta corrispondenza di colori, tuttavia questo non ha alcuna influenza sulla funzionalità e sulle prestazioni del prodotto stesso. Usare su superfici contigue solo colori della stessa produzione (lotto). Per evitare eventuali errori di coloritura si prega di verificare la correttezza del colore e corrispondenza del lotto prima di procedere con l'applicazione..

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori edattuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito dicui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it