

POLIPLATE TRASPARENTE OPACO

RIVESTIMENTO TRASPARENTE DI FINITURA
BICOMPONENTE A BASE DI RESINE ALIFATICHE

RESISTENZA CHIMICA, ALL'ABRASIONE E AI RAGGI UV



DRACO

LINEA
PAVIMENTI

RESINE PER RIVESTIMENTI
PELLICOLARI A FILM
SOTTILE



POLIPLATE TRASPARENTE OPACO è una resina bicomponente poliuretanica alifatica trasparente in fase solvente, con buone caratteristiche di resistenza chimica e all'usura, ideale per la finitura protettiva di rivestimenti epossidici e poliuretani. **POLIPLATE TRASPARENTE OPACO** è caratterizzato da elevata stabilità ai raggi UV e non è soggetto a ingiallimento; utilizzato come protezione finale nei cicli di resinatura epossidica DRACOFLOOR, ne migliora la durata e la resistenza. **POLIPLATE TRASPARENTE OPACO** può essere facilmente dotato di effetto antiscivolo mediante l'additivazione con microsferi di vetro DRACOFILLER (100 µm) in ragione del 3-5 % in peso.

VANTAGGI

POLIPLATE TRASPARENTE OPACO è una resina bicomponente poliuretanica alifatica trasparente opaca per la protezione superficiale di rivestimenti resinosi e cementizi. Le caratteristiche del prodotto sono:

- ✓ **OTTIMA ADESIONE:** POLIPLATE TRASPARENTE OPACO ha un'elevata adesione prevenendo fenomeni di distacco. L'adesione è ottimale anche su rivestimenti epossidici.
- ✓ **RESISTENTE ALL'USURA E AL TRAFFICO MEDIO-LEGGERO:** POLIPLATE TRASPARENTE OPACO è resistente all'abrasione, all'attrito volvente, ai graffi e al traffico.
- ✓ **RESISTENZA CHIMICA:** POLIPLATE TRASPARENTE OPACO garantisce ottima resistenza al contatto anche prolungato con grassi animali, vegetali, sangue, birra, detersivi, succhi di frutta, inchiostri, latte, sapone, zucchero, vino, ecc. e al lavaggio con soluzioni acide o alcaline, con idrocarburi.
- ✓ **ELEVATA PULIBILITÀ ED EFFICACIA ANTIPOLVERE:** POLIPLATE TRASPARENTE OPACO crea un rivestimento impermeabile inassorbente facile da pulire e caratterizzato dal ridotto accumulo di polvere.
- ✓ **FACILE APPLICAZIONE:** POLIPLATE TRASPARENTE OPACO può essere applicato in modo semplice e veloce a rullo, pennello o spruzzo.

CAMPI D'IMPIEGO

POLIPLATE TRASPARENTE OPACO è ideale per realizzare:

- lo strato protettivo di finitura resistente all'abrasione dei SISTEMI DRACOFLOOR.
- la protezione superficiale trasparente di rivestimenti epossidici anche con effetto antiscivolo.
- la finitura antipolvere di pavimentazioni in calcestruzzo, e spatolate.
- Il trattamento finale protettivo di rivestimenti per attività commerciali, uffici, e ambienti pubblici in genere.
- Il rivestimento di pavimenti industriali ad elevata usura o che possono venire a contatto con prodotti chimici aggressivi.



PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

REQUISITI DEL SUPPORTO

Prima di procedere all'applicazione assicurarsi che il supporto abbia una resistenza minima allo strappo di almeno 1,5 MPa e a compressione di 25 MPa. La superficie dovrà essere priva di parti incoerenti, ristagni d'acqua e che l'umidità del supporto non superi il 8% ca.

PULIZIA

- ▶ **Rimuovere tutte le parti incoerenti** dall'area interessata al ripristino, attraverso scalpellatura meccanica o idrolavaggio avendo cura di non danneggiare le strutture.
- ▶ **Eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni** di olio grassi, vernici, calce, ecc.;
- ▶ **Eliminare ogni traccia di polvere, sporco o qualsiasi residuo che possa costituire interfaccia di distacco con il rivestimento.**

RIPRISTINO E REGOLARIZZAZIONE

- ▶ **Superfici in calcestruzzo o rivestimenti in resina esistenti: irruvidire la superficie** con mezzi meccanici (pallinatura o carteggiatura) raggiungendo il calcestruzzo sano e compatto per favorire l'adesione. Eventuali avallamenti, buchi o irregolarità evidenti devono essere ripristinati con la malta epossidica bicomponente antiritiro per la riparazione rapida di pavimentazioni in calcestruzzo PAVIFIX.
- ▶ **Pavimentazioni industriali in calcestruzzo di nuova realizzazione:** è necessaria una accurata carteggiatura per rimuovere la patina superficiale inassorbente che si forma nei pavimenti di nuova costruzione a seguito della frattazzatura.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare i due componenti nella rispettiva confezione. Versare quindi il componente B nel contenitore del componente A. Miscelare il tutto per 3-4 minuti servendosi di un agitatore meccanico a bassa velocità fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Al fine di ottenere un effetto antiscivolo leggero occorre aggiungere al formulato le microsferiche di vetro (100 µm) in ragione del 3-5 % in peso. Miscelare nuovamente l'impasto per alcuni minuti per amalgamare il composto. Applicare il prodotto entro 60 minuti.

Temperature superiori a +20°C, riducono drasticamente il tempo di lavorabilità. Nei periodi estivi, si consiglia, quindi, di catalizzare quantità ridotte di materiale.

MODALITÀ D'USO

POSA IN OPERA

POLIPLATE TRASPARENTE OPACO può essere applicato a rullo, pennello o spruzzo (airless) con un consumo di ca. 120 g/m² per mano. Il prodotto deve essere applicato a temperature comprese tra +10 e +35°C; la densità e la lavorabilità ottimali si ottengono ad una temperatura di +20°C. Lo spessore complessivo antisdrucchiolo ottenuto con l'aggiunta delle microsferi di vetro è di circa 0,2-0,3 mm. In caso di sovraverniciatura, rispettare i tempi indicati nella tabella "SPECIFICHE APPLICATIVE".

Per la protezione dei cicli DRACOFLOOR, **POLIPLATE TRASPARENTE OPACO** deve essere applicato entro 24 ore dall'applicazione del sottostante rivestimento resinoso. Qualora non fosse possibile rispettare le tempistiche, occorre carteggiare il rivestimento per creare un leggero irruvidimento, pulire la polvere di risulta, quindi applicare il rivestimento protettivo finale **POLIPLATE TRASPARENTE OPACO**.

PRECAUZIONI

- ▶ Si raccomanda durante l'impiego di indossare guanti ed occhiali di protezione e adottare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. Utilizzare un adeguato dispositivo di protezione delle vie respiratorie. Per un impiego sicuro del prodotto, consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.
- ▶ È buona norma provvedere a una corretta ventilazione dell'ambiente.
- ▶ Evitare il contatto di pelle, occhi, ecc. con la resina, con l'indurente o con i due componenti già miscelati.
- ▶ In caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente con acqua e sapone neutro.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

POLIPLATE TRASPARENTE OPACO è confezionato in:

- fustini da 4 kg (A) + fustini da 4 kg (B) = (A+B) 8 kg

Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il codice di produzione (lotto) che identifica l'impianto e il periodo di produzione. Il prodotto, nella sua confezione originale ben chiusa, conservato in ambiente fresco, asciutto, al riparo dal sole, mantiene le sue caratteristiche per un anno. Conservare a una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

	COMPONENTE A	COMPONENTE B
ASPETTO	liquido opalescente	liquido limpido
CONFEZIONI	fustino da 4 kg	fustino da 4 kg

© Copyright 2015 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

SPECIFICHE APPLICATIVE 20°C - 65% U.R.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE	A:B=1:1
COLORE DELL'IMPASTO	trasparente
CONSISTENZA DELL'IMPASTO	fluida
PESO SPECIFICO - UNI EN ISO 2811	1,05 kg/l
VISCOSITÀ DELL'IMPASTO (A+B) - UNI EN ISO 3219	< 1000 mPa•sec
LAVORABILITÀ	max 60 minuti
FUORI TATTO - UNI EN 12189	entro 4 ore
TEMPERATURA DEL SUPPORTO	da +10°C a +30°C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da +10°C a +35°C
CONSUMO	minimo consigliato a fine ciclo: 240 g/m ²
NUMERO DI MANI	minimo 2
SOVRAPPLICAZIONE TRA 1 MANO E L'ALTRA	min 5 - max 12 ore
PEDONABILITÀ	24 ore
INDURIMENTO COMPLETO	10 gg

I tempi variano in funzione della temperatura del supporto e delle condizioni termo-igrometriche ambientali. I valori sopra indicati se non specificato sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%. I consumi possono variare in base alle condizioni del supporto.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI 20°C - 50% U.R.

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	PRESTAZIONI PRODOTTO
GRADO DI GLOSS - UNI EN ISO 2813	Opaco < 20
TABER TEST (dopo 7 gg a +23°C, 50% di U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17)	> 20 mg
RESISTENZA AI RAGGI UV - Weather-O-Meter (WOM)	> 1000 ore equivalenti
DUREZZA SHORE "A" a completo indurimento	90

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.