

POLIPLATE 2 COLOR

RIVESTIMENTO COLORATO DI FINITURA BICOMPONENTE
A BASE DI RESINE POLIURETANICHE ALIFATICHE

ELEVATA RESISTENZA CHIMICA E AI RAGGI UV



POLIPLATE 2 COLOR è una resina bicomponente poliuretanica alifatica in fase solvente, con elevate caratteristiche di resistenza chimica e all'usura, ideale per il rivestimento chimico-resistente di pavimentazioni industriali e civili, acciaio e superfici metalliche. **POLIPLATE 2 COLOR** è caratterizzato da un'elevata stabilità ai raggi UV, resistenza all'usura e non è soggetto a ingiallimento. **POLIPLATE 2 COLOR** è una finitura lucida, per ottenere un effetto opaco effettuare una sovraverniciatura con il rivestimento poliuretanico alifatico **POLIPLATE TRASPARENTE OPACO**.

VANTAGGI

POLIPLATE 2 COLOR è una resina bicomponente poliuretanica alifatica per il rivestimento e la protezione di rivestimenti resinosi. Le caratteristiche del prodotto sono:

- ✓ **OTTIMA ADESIONE AL SUPPORTO:** POLIPLATE 2 COLOR ha un'elevata adesione al calcestruzzo prevenendo fenomeni di distacco. L'adesione è ottimale anche su rivestimenti epossidici.
- ✓ **RESISTENTE AL TRAFFICO E ALL'USURA:** POLIPLATE 2 COLOR è resistente all'abrasione, ai graffi e al traffico.
- ✓ **ELEVATA RESISTENZA CHIMICA:** POLIPLATE 2 COLOR garantisce un'elevata resistenza al contatto accidentale con soluzioni aggressive, ottima resistenza al contatto con soluzioni diluite di acidi e basi; ottima resistenza alla macchiabilità (inchostri e sostanze alimentari tipo succhi di frutta, grassi, vino, ecc).
- ✓ **FACILMENTE PULIBILE:** POLIPLATE 2 COLOR crea un rivestimento impermeabile inassorbente facile da pulire e caratterizzato dal ridotto accumulo di polvere.
- ✓ **FACILE APPLICAZIONE:** POLIPLATE 2 COLOR può essere applicato in modo semplice e veloce a rullo, pennello o spruzzo.

CAMPI D'IMPIEGO

POLIPLATE 2 COLOR è ideale per realizzare:

- ✓ Il rivestimento resistente all'abrasione e all'aggressione chimica di pavimentazioni per l'industria e per il civile.
- ✓ Lo strato di finitura di sistemi resinosi epossidici ed epossipoliuretani.
- ✓ Rivestimenti per attività commerciali, uffici, ospedali e ambienti pubblici in genere.
- ✓ Il rivestimento di superfici in acciaio o metalliche previa applicazione di specifico primer (STEEL PRIMER).
- ✓ Lo strato di finitura del sistema DRACOFLOOR PARKING.



© Copyright 2015 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

REQUISITI DEL SUPPORTO

Prima di procedere all'applicazione assicurarsi che il supporto abbia una resistenza minima allo strappo di almeno 1,5 MPa e a compressione di 25 MPa. La superficie dovrà essere priva di parti incoerenti, ristagni d'acqua e che l'umidità del supporto non superi il 8% ca.

PULIZIA

- ▶ **Rimuovere tutte le parti incoerenti** dall'area interessata al ripristino, attraverso scalpellatura meccanica o idrolavaggio avendo cura di non danneggiare le strutture.
- ▶ **Eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni** di olio grassi, vernici, calce, ecc.;
- ▶ **Eliminare ogni traccia di polvere, sporco o qualsiasi residuo che possa costituire interfaccia di distacco con il rivestimento.**

RIPRISTINO E REGOLARIZZAZIONE

- ▶ **Superfici in calcestruzzo o rivestimenti in resina esistenti: irruvidire la superficie** con mezzi meccanici (pallinatura o carteggiatura) raggiungendo il calcestruzzo sano e compatto per favorire l'adesione. Eventuali avallamenti, buchi o irregolarità evidenti devono essere ripristinati con la malta epossidica bicomponente antiritiro per la riparazione rapida di pavimentazioni in calcestruzzo PAVIFIX.
- ▶ **Pavimentazioni industriali in calcestruzzo di nuova realizzazione:** è necessaria una accurata carteggiatura per rimuovere la patina superficiale inassorbente che si forma nei pavimenti di nuova costruzione a seguito della frattazzatura.

Il supporto in calcestruzzo deve essere preventivamente trattato con PRIMER ES 40 (vedi relativa scheda tecnica).

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare i due componenti nella rispettiva confezione. Versare quindi il componente B nel contenitore del componente A. Miscelare il tutto per 3-4 minuti servendosi di un agitatore meccanico a bassa velocità fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare il prodotto entro 60 minuti.

Temperature superiori a +20°C, riducono drasticamente il tempo di lavorabilità. Nei periodi estivi si consiglia di catalizzare quantità ridotte di materiale.

MODALITÀ D'USO

POSA IN OPERA

POLIPLATE 2 COLOR può essere applicato a rullo, pennello o spruzzo (airless) con un consumo di ca. 150 g/m² per mano. Il prodotto deve essere applicato a temperature ambientali comprese tra +10°C e +35°C; la densità e la lavorabilità ottimali si ottengono ad una temperatura di +20°C. In caso di sovraverniciatura, rispettare i tempi indicati nella tabella "SPECIFICHE APPLICATIVE". Per la protezione di cicli resinosi, **POLIPLATE 2 COLOR** deve essere applicato entro 24 ore dall'applicazione del sottostante rivestimento resinoso. Qualora non fosse possibile rispettare le tempistiche, occorre carteggiare il rivestimento per creare un leggero irruvidimento, pulire la polvere di risulta, quindi applicare il rivestimento finale **POLIPLATE 2 COLOR**. *Per ottenere una finitura opaca, effettuare una sovra-verniciatura con il rivestimento poliuretano alifatico POLIPLATE TRASPARENTE OPACO.*

PRECAUZIONI

- ▶ Si raccomanda durante l'impiego di indossare guanti e occhiali di protezione e di adottare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. Utilizzare un adeguato dispositivo di protezione delle vie respiratorie. Per un impiego sicuro del prodotto, consultare l'ultima versione della Scheda di Sicurezza.
- ▶ È buona norma provvedere a una corretta ventilazione dell'ambiente.
- ▶ Evitare il contatto di pelle, occhi, ecc. con la resina, con l'indurente o con i due componenti già miscelati.
- ▶ In caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente con acqua e sapone neutro.

ATTENZIONE: non è possibile assicurare una perfetta corrispondenza di colori tra differenti lotti produttivi; tuttavia questo non influisce in alcun modo sulle funzionalità e sulle prestazioni del prodotto.

Su superfici contigue si consiglia di utilizzare solo colori dello stesso lotto di produzione. Per evitare eventuali errori di tinta è buona norma, prima di procedere all'applicazione, verificare la correttezza del colore nonché la corrispondenza del lotto.

Nel caso in cui i tempi di induzione e utilizzo non vengano rispettati, può verificarsi difformità nella finitura, evidenziata da diverso colore e grado di lucido. Si fa presente che alcuni colori, sia nelle tonalità calde (es. rossi, arancioni, gialli) che nelle tonalità fredde (es. blu, viola) risultano meno coprenti e potrebbero richiedere più mani di applicazione, rispetto ai colori più neutri, per ottenere la giusta resa finale.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

POLIPLATE 2 COLOR è confezionato in fustini:

- da 7,50 kg + 2,50 kg = (A+B) 10 kg

Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il codice di produzione (lotto) che identifica l'impianto e il periodo di produzione.

Il prodotto, nella sua confezione originale ben chiusa, conservato in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal sole, mantiene le sue caratteristiche per un anno. Conservare a una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

	COMPONENTE A	COMPONENTE B
COLORI DISPONIBILI	Bianco - Rosso - Grigio (altri su richiesta)	
ASPETTO	Liquido opalescente	Liquido limpido
CONFEZIONI	Fustino da 7,5 kg	Fustino da 2,5 kg

SPECIFICHE APPLICATIVE 20°C - 65% U.R.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE	A:B = 3:1
COLORE DELL'IMPASTO	Bianco o colorato
CONSISTENZA DELL'IMPASTO	Fluida
TENORE DI SOSTANZA SECCA a +80°C - UNI EN 482-8	75% in peso ca.
PESO SPECIFICO - UNI EN ISO 2811	1,3 ÷ 1,4 kg/l
VISCOSITÀ DELL'IMPASTO (A+B) - UNI EN ISO 3219	< 2000 mPa•sec
LAVORABILITÀ	Max 60 minuti
FUORI TATTO - UNI EN 12189	Entro 4 ore
TEMPERATURA DEL SUPPORTO	Da +10°C a +30°C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	Da +10°C a +35°C
CONSUMO	Ca. 150 g/m ² per mano Minimo consigliato: ca. 300 g/m ² in due mani
NUMERO DI MANI	Minimo 2
SOVRAPPLICAZIONE TRA 1 MANO E L'ALTRA	Min 5 - max 12 ore
PEDONABILITÀ	24 ore
INDURIMENTO COMPLETO	10 gg

I tempi variano in funzione della temperatura del supporto e delle condizioni termo-igrometriche ambientali. I valori sopra indicati se non specificato sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%. I consumi possono variare in base alle condizioni del supporto.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI 20°C - 50% U.R.

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	PRESTAZIONI PRODOTTO
GRADO DI GLOSS - UNI EN ISO 2813	> 75
TABER TEST (dopo 7 gg a +23°C, 50% di U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17)	> 40 mg
RESISTENZA AI RAGGI UV - Weather-0-Meter (WOM)	> 1000 ore equivalenti
DUREZZA SHORE "A" a completo indurimento	> 90

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

Considerata la natura del prodotto, per differenti lotti produttivi non è possibile assicurare una perfetta corrispondenza di colori, tuttavia questo non ha alcuna influenza sulla funzionalità e sulle prestazioni del prodotto stesso. Usare su superfici contigue solo colori della stessa produzione (lotto). Per evitare eventuali errori di coloritura si prega di verificare la correttezza del colore e corrispondenza del lotto prima di procedere con l'applicazione.