

# MATERICA RASANTE DI FONDO

## EPOKSICEMENTNA MASA ZA PORAVNAVANJE ZA PRIPREMU PODLOGA U SUSTAVIMA MATERICA



**MATERICA RASANTE DI FONDO** dvokomponentni je epoksicementni mort iznimnih radnih svojstava. Posebna formulacija jamči izvanredno prijanjanje, čak i na vlažnim podlogama, veliku otpornost na abraziju i agresivno djelovanje kemikalija. **MATERICA RASANTE DI FONDO** savršeno se prijanja na podlogu i povećava prijanjanje sljedećeg sloja.

### PREDNOSTI

- ✓ **VODONEPROPUSNO:** MATERICA RASANTE DI FONDO stvara zaštitnu barijeru kojom se sprječava prolazak vode i agresivnih tvari.
- ✓ **NE TREBA ZAŠTITU OD UMJERENO VLAŽNIH PODLOGA:** MATERICA RASANTE DI FONDO može se nanositi čak i u prisutnosti blage vlage.
- ✓ **POVEĆANO PRIJANJANJE NA PODLOGU:** MATERICA RASANTE DI FONDO ima povećano prijanjanje na osnovni sloj i pogoduje vezivanju sljedeće obloge MATERICA FINITURA I/T.
- ✓ **BRZO POSTAVLJANJE:** MATERICA RASANTE DI FONDO ima konzistenciju meke paste te se može nanositi brzo i jednostavno upotrebom lopatice.
- ✓ **ODLIČNA KEMIJSKA OTPORNOST:** MATERICA RASANTE DI FONDO učinkovito se odupire kloridima, solima i agresivnim otopinama.
- ✓ **POVEĆANA DUKTILNOST EPOKSICEMENTNE MATRICE:** MATERICA RASANTE DI FONDO može se nanositi na podloge koje imaju mikropukotine.



### PODRUČJA PRIMJENE

Proizvod **MATERICA RASANTE DI FONDO** idealan je za sljedeće:

- pripremu podloge za polaganje arhitektonske obloge MATERICA
- pospješivanje prijanjanja sljedećeg sloja završnog premaza MATERICA FINITURA I/T
- izvođenje zaštitne barijere otporne na agresivno kemijsko djelovanje.



## PRIPREMA PODLOGA

Ciklus nanošenja arhitektonske obloge MATERICA zahtijeva pažljivu pripremu površine zahvata.

### ZAHTJEVI PODLOGE

Prije nastavka nanošenja pobrinite se da podloga ima minimalnu otpornost na kidanje od najmanje 1,5 MPa, da nema neujednačenih dijelova, nakupljanja vode i da vlažnost podloge nije veća od 3 %.

### ČIŠĆENJE

Očistite podlogu od uljastih ostataka, dijelova koji se odvajaju, prašine, ulja ili drugih tvari da ne biste ugrozili prijanjanje obloge i prouzročili njezino odvajanje.

✓ Na betonskim podlogama u dobrom stanju dovoljno je jednostavno pjeskarenje ili brušenje.

### OBNOVA I OTKLANJANJE NEDOSTATAKA

#### POSTOJEĆA KERAMIČKA OBLOGA, GRES

Postojeća obloga od pločica mora biti u dobrom stanju i dobro usidrena za podlogu. Površina se pločica mora ohrapaviti uklanjanjem lakiranog površinskog sloja brušenjem ili kugličarenjem kako bi se olakšalo vezivanje temeljne mase za poravnavanje. Nakon toga, usisavanjem uklonite prašinu i prisutne ostatke kojima bi se moglo utjecati na prijanjanje. Svi se spojevi moraju pravilno zapuniti kako bi se vratila planarnost podloge i nagibi. Moguće je upotrijebiti proizvod MATERICA RASANTE DI FONDO u 2 – 3 sloja do potpunog ujednačavanja.

Keramičke obloge koje se odvajaju ili koje na neki drugi način nisu pravilno usidrene na podlogu moraju se potpuno ukloniti jer se njima ne može jamčiti odgovarajući sloj vezivanja na oblozi nanesej lopaticom, a time se prouzročava pucanje ili odvajanje.

#### BETONSKA PODLOGA

Provedite kugličarenje ili brušenje kako biste ohrapavili podlogu za pospješivanje prijanjanja obloge, a zatim usisajte ostatke. Ako ima spojeva, uklonite neopren ako postoji i fugirajte.

Na novim betonskim podlogama ili u svakom slučaju u dobrom stanju očuvanosti, jednostavno je brušenje dovoljno za uklanjanje neupijajuće površinske patine koja se stvara na novoizgrađenim podovima nakon gletanja.

#### ESTRIH

Estrih treba biti planaran, čist, kompaktni i mora dovoljno odstajati. Preporučuje se nanošenje obloge na vrlo otporne estrihe. Optimalna se radna svojstva postižu uporabom estriha pakiranim upotrebljavajući posebno hidraulično vezivo DRACOCEM za brzosušće estrihe s kontroliranim skupljanjem. Površina mora postati upijajuća postupkom kugličarenja i mora se prikladno očistiti usisavanjem prisutnih ostataka i neujednačenih dijelova. Ako estrih nema parnu barijeru, treba prije izvođenja obloge nanijeti 3 – 4 sloja proizvoda MATERICA RASANTE DI FONDO s ukupnom potrošnjom koja nije manja od 2 kg/m<sup>2</sup>.

#### ŽBUKA

Kad je riječ o nanošenju na zid na postojeću žbuku, trebate potvrditi da je podloga kompaktna, da se ne mrvi i da ima prikladnu otpornost na kidanje.

#### GIPSKARTON

Podloge od gipskartona treba prethodno obraditi temeljnim premazom. Na suhu površinu nanosite sloj proizvoda WEPOX PRIMER valjkom kratkih čekinja u rasponu 20 –40 g/m<sup>2</sup> ovisno o temperaturi i uvjetima podloge.

## NANOŠENJE MASE ZA PORAVNAVANJE PODLOGE

### PRIPREMA KOMPONENATA

Pomiješajte komponente A i B svaku u pripadajućoj posudi prije miješanja. Ne uzimajte djelomične količine iz pakiranja da biste izbjegli moguće pogreške u omjeru miješanja kojima bi se prouzročilo manjkavo ili nepotpuno stvrdnjavanje. Ulijte komponentu B u komponentu A i miješajte najmanje 4 – 5 minuta dok se ne postigne savršena homogenost komponenti. Upotrijebite mehaničku miješalicu s niskim brojem okretaja u minuti kako biste smanjili ulazak mjehurica zraka.

### NAČIN UPORABE

Nanesite prvi sloj proizvoda **MATERICA RASANTE DI FONDO** lopaticom da biste pospješili prijanjanje naknadnih slojeva. Nakon što se prvi sloj stvrdne, preporučuje se brušenje površine da bi se uklonili mogući nabori ili presvlake materijala. Šmirglanje se može obaviti ručno ili strojem s jednom četkom upotrebljavajući brusni papir granulacije 60 – 80. Smanjenje nepravilnosti brušenjem korisno je za namještanje intenziteta učinka lopatice koji se želi postići. Nanesite drugi sloj nakon što ste površinu prikladno očistili i uklonili prašinu s nje.

### MJERE OPREZA

- Provjerite je li podloga čvrsta, kompaktna i mehanički otporna.
- Sadržaj vlažnosti u podlozi mora biti < 3 %.
- Temperatura podloge mora biti između +10 °C i +25 °C.
- Ne nanosite na drvo ili otporne materijale kao što su pvc, linoleum itd.
- Preporučuje se provjetriti radno okruženje uporabom prisilnog zraka u svrhu olakšavanja isparavanja.
- Upotrebljavajte gumene rukavice i zaštitne naočale tijekom rada i čišćenja alatâ.
- Izbjegavajte doticaj s kožom, očima itd.
- U slučaju neželjenog doticaja, operite obilnom količinom vode i neutralnim sapunom.
- Očistite površine neutralnim deterdžentima.

## PAKIRANJA I ČUVANJE

**MATERICA RASANTE DI FONDO** pakira se u sljedeće bačvice:

Bačvica od 5 kg (A) + bačvica od 5 kg (B)

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru na suhom mjestu, proizvod zadržava svoja obilježja godinu dana.



### MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI VRUĆE KLIME:

- čuvajte **MATERICA RASANTE DI FONDO** u hladu
- izvodite radove u najumjerenijim satima dana
- ne radite pri temperaturama okoline višim od 35 °C.



### MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI HLADNE KLIME:

- čuvajte **MATERICA RASANTE DI FONDO** u okruženju zaštićenom od zaleđivanja
- ne nanosite proizvod pri temperaturama nižim od 10 °C
- počnite raditi u najtoplijim satima.

## OBILJEŽJA PROIZVODA

	KOMPONENTA A	KOMPONENTA B
IZGLED	tekućina	tekućina
✓CE GUSTOĆA IZMJERENA PIKNOMETROM – UNI EN ISO 2811	1,8 kg/l	1,4 kg/l
✓CE VISKOZNOST – UNI EN ISO 3219	81 000 MPa.s	12 500 MPa.s
✓CE UDIO PEPELA	78 %	85 %
PAKIRANJA	bačvica od 5 kg	bačvica od 5 kg
ČUVANJE	12 mjeseci	12 mjeseci

## SPECIFIKACIJE NANOŠENJA 20 °C – 65 % REL. VLAŽ.

OMJER MIJEŠANJA	komp. A : komp. B = 1 : 1
IZGLED	Pasta
BOJA SMJESE	Siva
TEMPERATURA NANOŠENJA	od +10 do +35 °C
OBRADIVOST	približno 50 min
PONOVNO NANOŠENJE IZMEĐU SLOJEVA	4 – 5 sati (maks. 12 sati)
ČEKANJE POSTAVLJANJA SLJEDEĆEG SLOJA	min. 8 sati (maks. 24 sata)
POTPUNO STVRDNJAVANJE	7 dana
POTROŠNJA	nazivna: približno 1,6 kg/m <sup>2</sup> po mm debljine za jedan sloj: 450 ÷ 700 g/m <sup>2</sup> minimalno preporučeno u 2 sloja: 1 ÷ 1,2 kg/m <sup>2</sup>

**RADNA OBILJEŽJA u skladu s normom EN 1504-2 (obloga C, načela PI-MC)**

RADNO OBILJEŽJE	METODA ISPITIVANJA	MINIMALNI ZAHTEVI	SVOJSTVA PROIZVODA
✓CE PROPUSNOST ZA CO <sub>2</sub>	UNI EN 1062-6	S <sub>D</sub> < 50 m	1800 m
✓CE PAROPROPUSNOST	UNI EN ISO 7783-2	razred I. S <sub>D</sub> < 5 m razred II. 5 m ≤ S <sub>D</sub> ≤ 50 m razred III. S <sub>D</sub> > 50 m	razred II. (40 m)
✓CE KAPILARNO UPIJANJE	UNI EN 1062-3	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	< 0,018 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
✓CE PRIJANJANJE PRI IZRAVNOJ VLAČNOJ ČVRSTOĆI MC (0,40) prema normi EN 1766 tijekom 7 dana	UNI EN 1542	Srednja <i>Stvaranje pukotina ili savitljivi sustavi</i> bez prometa: ≥ 0,8 (0,5) s prometom: ≥ 1,5 (1,0) <i>Kruti sustavi</i> bez prometa: ≥ 1,0 (0,7) s prometom: ≥ 2,0 (1,0)	2,9 MPa
REAKCIJA NA POŽAR	UNI EN 13501-1	razred	A2 s1 d0
OSTALA OBILJEŽJA			
TLAČNA ČVRSTOĆA	UNI 4279	50 MPa	
VLAČNA ČVRSTOĆA	UNI 5819	6,5 MPa	
OTPORNOST NA SAVIJANJE	UNI 7219	7,5 MPa	
POVRŠINSKA ČVRSTOĆA	DIN 53505	90 shore D	
PRIJANJANJE BETON/BETON		Pucanje podloge 100 %	
OTPORNOST NA ABRAZIJU (TABER MOLA CS 17) 1000 OKRETAJA, 1000 CIKLUSA	UNI 8298-9	100 mg	

**Pravne napomene** – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre u njemu navedene s pripadajućim referencijskim normama.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumica, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it) i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu.

Mogući savjeti u vezi s uporabom proizvoda koje daje naše osoblje usmenim ili pisanim putem na zahtjev klijenta ne predstavljaju dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora niti na bilo koji način predstavljaju našu ugovornu izvedbu. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutačna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obvezujući za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.