

MAGIFLEX BRAVO

RIVESTIMENTO CEMENTIZIO FLESSIBILE, IMPERMEABILE,
TRASPIRANTE, BICOMPONENTE PER FONDAZIONI
E STRUTTURE CONTROTERRA

Idoneo alla controspinta e resistente all'aggressione chimica



MAGIFLEX BRAVO è un rivestimento impermeabile flessibile pennellabile bicomponente a base di inerti selezionati, leganti idraulici, additivi e polimeri. **MAGIFLEX BRAVO** permette di realizzare rivestimenti impermeabili con spessori di 1,5-3 mm su superfici in genere anche soggette a microfessurazioni (determinazione delle proprietà di resistenza alla screpolatura **"crack bridging statico" secondo UNI EN 1062-7 - cert. ELLETIPI 46759/17 del 19/12/17 e "crack brodging dinamico" secondo UNI EN 1062-7 - cert. ELLETIPI 48191/18 del 21/02/18**). Resistente in controspinta, **MAGIFLEX BRAVO** è di rapida e pratica applicazione, è caratterizzato da elevata flessibilità, resistenza alla trazione e adesione al supporto.

VANTAGGI

MAGIFLEX BRAVO è un rivestimento elastico pennellabile per l'impermeabilizzazione di fondazioni e strutture controterra anche in presenza di spinta idraulica negativa. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:

- ✓ **FACILE APPLICAZIONE:** **MAGIFLEX BRAVO** si applica facilmente a pennello, rullo o spruzzo su strutture in genere.
- ✓ **ELEVATA RESISTENZA CHIMICA:** **MAGIFLEX BRAVO** è efficace anche in presenza di ambienti aggressivi, acque inquinate, sali, cloruri ecc.
- ✓ **IMPERMEABILE E TRASPIRANTE:** **MAGIFLEX BRAVO** ha buona impermeabilità all'acqua e buona permeabilità al vapore e permette lo smaltimento dell'umidità residua evitando la formazione di bolle e distacchi. Efficace anche in spinta negativa ($< 0,5$ atm).
- ✓ **FLESSIBILE E RESISTENTE:** **MAGIFLEX BRAVO** è ideale anche per supporti che presentano microfessure (fino a 0,8 mm) grazie all'elevata elasticità.
- ✓ **ELEVATA CAPACITÀ ADESIVA:** **MAGIFLEX BRAVO** aderisce tenacemente a tutti i supporti anche umidi (cemento, laterizio, metallo, cotto, cartongesso, ecc.)
- ✓ **EFFICACE ANCHE A BASSE TEMPERATURE:** Le basse temperature non influenzano l'elasticità o le operazioni di posa (fino a -5°C).
- ✓ **RAPIDA POSA IN OPERA:** il ciclo di applicazione completo è realizzabile in 12-24 ore.

CAMPI D'IMPIEGO

MAGIFLEX BRAVO grazie alla sua elevata flessibilità può essere utilizzato su strutture soggette a spinta idraulica sia positiva sia negativa. Impieghi tipici sono:

- ✓ Rivestimento per la protezione di strutture anche prefabbricate soggette a deformazioni e micro-fessurazioni.
- ✓ Rivestimento e impermeabilizzazione in spinta negativa di muri e strutture controterra, serbatoi, depuratori, condotte, piscine, vasche interrato, ecc.
- ✓ Impermeabilizzazione in controspinta di parcheggi, strutture di fondazione, garage e cantine interrato.
- ✓ Superfici sottoposte a vibrazioni, lievi assestamenti e microfessurazioni.
- ✓ Applicazioni a rullo su strutture dove non è possibile l'installazione d'impalcature.



© Copyright 2012 - All rights reserved - The following specifications provide reliable details about our current best knowledge and know-how. Changes may take place according to the accuracy of the application steps we shall not be held responsible for. For this reason, our warranty only covers the quality and life of the products according to their specifications. This issue invalidates and replaces the previous ones.

OPERAZIONI PRELIMINARI

PULIZIA DEL SUPPORTO

- ▶ Rimuovere tutte le parti incoerenti dal supporto interessato al ripristino, ivi compreso lattime di cemento, efflorescenze, ecc.
- ▶ Eliminare macchie o impregnazioni di oli, grassi, disarmanti, precedenti trattamenti, polvere, ecc. che possano compromettere l'adesione utilizzando acqua in pressione o mediante sabbiatura. La superficie deve essere solida e pulita.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- ▶ Irruvidire la superficie del supporto con mezzi meccanici nel caso lo stesso si presenti troppo liscio per favorire l'adesione tra rivestimento e supporto.
- ▶ In caso di superfici polverose o disgregate o per migliorare l'adesione al supporto è consigliato l'utilizzo del primer steso a rullo o pennello. Successivamente applicare MAGIFLEX BRAVO quando il primer è ancora fresco.

SPINTA POSITIVA - *pressione idrostatica che agisce direttamente sul rivestimento*

- ▶ In presenza di superfici danneggiate è necessario provvedere alla rimozione della parti deteriorate e al ripristino del supporto utilizzando una malta della linea FLUECO. Prima dell'applicazione di MAGIFLEX BRAVO le superfici devono essere inumidite con acqua.
- ▶ Nel raccordo tra parete verticale e platea dovrà essere realizzata una sguscia di almeno 2-3 cm con la malta rapida FLUECO BLITZ.

SPINTA NEGATIVA - *acqua in pressione che permeando attraverso il supporto agisce sul rivestimento*

- ▶ le parti mancanti le irregolarità devono essere ripristinate con FLUECO 40 T o malta similare tixotropica, impermeabile e resistente ad aggressione chimica. I nidi di ghiaia, se presenti, dovranno essere eliminati e stuccati.
- ▶ la sigillatura di eventuali elementi passanti, fessure, giunti e riprese di getto soggetti a venute d'acqua deve essere effettuata demolendo una porzione di calcestruzzo circostante profonda almeno 6 cm e applicando successivamente MAGISWELL 101.
- ▶ per bloccare rapidamente infiltrazioni d'acqua continue utilizzare HYDROPLUG e procedere al ripristino.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DI MAGIFLEX BRAVO

- ▶ Versare circa il 60 % del componente B (resina) in un contenitore e aggiungere il componente A (polvere). Miscelare per 4-5 minuti con un trapano a bassa velocità aggiungendo gradualmente la parte restante del componente B avendo cura di inglobare anche la polvere depositata sulle pareti e sul fondo. Lasciare riposare per circa 1 minuto e rimescolare nuovamente per qualche minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Il prodotto miscelato deve essere applicato entro circa 1 ora (a 20°C). Temperature più elevate riducono il tempo di utilizzo.

APPLICAZIONE DI MAGIFLEX BRAVO

MAGIFLEX BRAVO è applicabile manualmente a rullo, pennello o spruzzo su supporto preventivamente trattato come descritto nel paragrafo precedente. **MAGIFLEX BRAVO** deve essere applicato entro 40 minuti dalla miscelazione. Le modalità variano in base al tipo di applicazione scelto:

- ▶ **RULLO-PENNELLO:** Si consiglia uno spessore di almeno 2 mm ottenibile applicando il prodotto in 2 mani. Lo strato successivo deve essere realizzato ad indurimento avvenuto del primo e a distanza di 4-8 ore. Se si riscontra difficoltà nella distribuzione e il pennello tende a trascinare il prodotto inumidire il supporto; non aggiungere acqua. Consumo: ca. 1,7 kg/m² per mm di spessore.
- ▶ **SPRUZZO:** MAGIFLEX BRAVO è applicabile a spruzzo utilizzando un'intonacatrice e una pompa con un compressore di aria compressa (produzione di aria min 800l/min.). Si consiglia uno spessore finale di circa 2 mm ottenibile applicando il prodotto in 2 strati. Il secondo strato va applicato ad avvenuta asciugatura del primo dopo almeno 4 ore. Consumo: ca. 2 kg/m² per mm di spessore; è consigliato rifinire a spatola almeno la prima mano in modo da avere uno strato uniforme a finitura chiusa. In presenza di pressione idraulica negativa è bene rifinire entrambi gli strati (sia la prima sia la seconda mano).
- ▶ Per realizzare spessori superiori ai 2 mm ripetere le operazioni sopra indicate realizzando sempre strati di circa 1 mm.

STAGIONATURA

- ▶ Terminata l'applicazione lasciare stagionare il prodotto per almeno 24 ore. Nel caso di impermeabilizzazione di condotte, serbatoi, vasche o strutture in genere per il contenimento dell'acqua è consigliato lasciare stagionare MAGIFLEX BRAVO 7 gg dopo l'applicazione.



ACCORGIMENTI IN PRESENZA DI CLIMI CALDI

- ▶ Conservare possibilmente MAGIFLEX BRAVO all'ombra prima, durante e dopo la miscelazione.
- ▶ Eseguire i lavori nelle prime ore del mattino.
- ▶ Provvedere ad un'adeguata protezione del rivestimento per le prime 24 ore, possibilmente applicare dei teli mantenuti bagnati.
- ▶ Nel caso di temperature elevate i tempi di mantenimento della lavorabilità si riducono.



ACCORGIMENTI IN PRESENZA DI CLIMI FREDDI

- ▶ Conservare il prodotto in ambiente possibilmente riscaldato.
- ▶ Non eseguire l'applicazione con temperature ambiente inferiore a 5°C o su supporto gelato.
- ▶ Iniziare i lavori nella tarda mattinata.
- ▶ Proteggere il prodotto applicato dal gelo coprendolo con teli impermeabili e coibentati.
- ▶ Nel caso di basse temperature i tempi di lavorabilità e stagionatura si allungano.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

MAGIFLEX BRAVO è fornito in:

- Sacchi da 25 kg (componente A) + taniche da 10 kg (componente B) = **35 kg**

Nell'imballo originale, correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per 12 mesi.



CARATTERISTICHE

ASPETTO	polvere grigia (A) e liquido bianco (B)
COLORE	grigio
TENORE DI SOSTANZA SECCA - UNI EN 1015-7	37% (componente B)
CONSERVAZIONE	12 mesi

SPECIFICHE APPLICATIVE

CONSISTENZA - UNI EN 1015-3	170 mm
MASSA VOLUMICA PLASTICA - UNI EN 1015-6	ca. 1350 kg/m ³
POT LIFE	ca. 40 minuti a 20°C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da +5°C a +40°C
CONSUMO	1,6 kg/m ² ca. per mm di spessore 1,5 ÷ 2 kg/m ² (per mano) 3,2 kg/m ² (minimo consigliato)
SPESSORE TOTALE MINIMO CONSIGLIATO	2 mm

© Copyright 2012 - All rights reserved - The following specifications provide reliable details about our current best knowledge and know-how. Changes may take place according to the accuracy of the application steps we shall not be held responsible for. For this reason, our warranty only covers the quality and life of the products according to their specifications. This issue invalidates and replaces the previous ones.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI 23°C - 50% U.R. - Sp. 2 mm

Requisiti in accordo a EN 14891 CM01P e EN 1504-2 rivestimento (C) Principi MC e IR

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA	REQUISITI MINIMI EN 1504-2 - Rivestimento (C) principi PI - MC	PRESTAZIONI MAGIFLEX BRAVO
ADESIONE AL CALCESTRUZZO - dopo 28 gg a +20°C e 50%U.R.	UNI EN 1542	≥ 0.8	2,1 N/mm ²
RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO ACCELERATO	UNI EN 1062-11	nessun rigonfiamento	specificata superata
IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA - espressa come assorbimento capillare	UNI EN 1062-3	$w \leq 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$	$w = 0,05 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
PERMEABILITÀ AL VAPOR ACQUEO - spessore d'aria equivalente S _D (m) -	UNI EN ISO 7783-2	classe	Classe I S _D = 1,1 m
CRACK-BRIDGING STATICO - espresso come capacità alla fessurazione dopo condizionamento come da EN 1062-11:2002	UNI EN 1062-7	Classi da A1 (0.1 mm) a A5 (2.5 mm)	Classe A4 > 1,25 mm (con MAGINET interposta)
DETERMINAZIONE DELLA COMPATIBILITÀ TERMICA - cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti	UNI EN 13687-1	Nessun rigonfiamento, fessurazione e delaminazione	Nessun rigonfiamento, fessurazione e delaminazione
DETERMINAZIONE DELLA COMPATIBILITÀ TERMICA - Cicli temporaleschi (shock termico)	UNI EN 13687-2	Prova di aderenza per trazione diretta: sistemi flessibili senza traffico: ≥ 0.8 N/mm ²	Prova di aderenza per trazione diretta: sistemi flessibili senza traffico > 1.2 N/mm ²
DETERMINAZIONE DELLA COMPATIBILITÀ TERMICA - Cicli termici senza immersione in sali disgelanti	UNI EN 13687-3		
REAZIONE AL FUOCO DOPO L'APPLICAZIONE	UNI EN 13501-1	Euroclasse	Classificazione B, S1-d0
ELASTICITÀ ESPRESSA COME ALLUNGAMENTO - dopo 28 giorni a +20°C con 50% U.R. -	DIN 53504	Non richiesta	> 60%
PERMEABILITÀ ALL'ANIDRIDE CARBONICA (CO₂) - diffusione in spessore di aria equivalente S _D	EN 1062-6	> 50 m	1650 m
IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA IN PRESSIONE (1.5 bar per 7 giorni di spinta positiva)	EN 14891 - A.7	Nessuna penetrazione	Specificata superata

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA	REQUISITI MINIMI EN 14891	REQUISITI PRESTAZIONALI
IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA IN PRESSIONE (1.5 bar per 7 giorni di spinta positiva)	EN 14891 - A.7	Nessuna penetrazione	Specificata superata
CRACK-BRIDGING ABILITY a +20°C	EN 14891 - A.8.2	≥ 0,75 mm	> 1,50 mm
CRACK-BRIDGING ABILITY a bassa temperatura -5°C	EN 14891 - A.8.3	≥ 0,75 mm	> 0,9 mm
ADESIONE AL SUPPORTO INIZIALE	EN 14891 - A.6.2	≥ 0.5 N/mm ²	> 1,0 N/mm ²
ADESIONE DOPO IMMERSIONE IN ACQUA	EN 14891 - A.6.4	≥ 0.5 N/mm ²	> 0,6 N/mm ²
ADESIONE DOPO CICLI DI GELO-DISGELO	EN 14891 - A.6.6	≥ 0.5 N/mm ²	> 0,8 N/mm ²
ADESIONE DOPO AZIONE DEL CALORE	EN 14891 - A.6.5	≥ 0.5 N/mm ²	> 1,5 N/mm ²

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.