

FLUIBETON 900

FLUIDIFICANTE PER CALCESTRUZZO A RIDOTTO
RAPPORTO A/C. IDEALE PER CLIMI CALDI



DRACO

LINEA
CALCESTRUZZO

FLUIDIFICANTI CON
EFFETTO RITARDANTE
PER IL CALCESTRUZZO



FLUIBETON 900 è un additivo riduttore di acqua ad alte prestazioni, a base di polimeri naturali ad alto peso molecolare. **FLUIBETON 900** è conforme alle Norme UNI EN 934-2 prospetto T10 e ASTM C 494 tipo B e D. Per l'ottimo potere disperdente e per l'efficace sinergismo dei suoi componenti, **FLUIBETON 900** consente di mantenere la lavorabilità nel tempo, rendendolo adatto per getti in climi caldi e per il trasporto a lunga distanza in autobetoniera. **FLUIBETON 900** è privo di cloruri.

VANTAGGI

Il calcestruzzo additivato con **FLUIBETON 900** modifica la sua consistenza, che passa da "umida" (2-4 cm di slump) a "superfluida" aggiungendo l'additivo nelle dosi indicate. Si ottengono così calcestruzzi lavorabili ma di pari resistenza poiché il rapporto A/C rimane invariato.

L'aggiunta di **FLUIBETON 900** permette di confezionare impasti a consistenza variabile, secondo le necessità di impiego. In particolare consente di:

- ✓ mantenere la lavorabilità del calcestruzzo anche ad alte temperature;
- ✓ determinare una riduzione dell'acqua (fino al 10%) , pur consentendo di confezionare calcestruzzi fluidi e coesi;
- ✓ incrementare le resistenze meccaniche;
- ✓ migliorare il faccia vista e ridurre il fenomeno dell'acqua essudata (bleeding);
- ✓ favorire la pompabilità rendendo l'impasto più omogeneo.



CAMPI DI IMPIEGO

FLUIBETON 900 per le sue caratteristiche è particolarmente indicato per la produzione di:

- ✓ tutti i calcestruzzi confezionati in cantiere o autotrasportati, qualsiasi sia il loro impiego (pilastri, travi, solette, strutture sottili, pavimenti, industriali, aeroportuali, ecc.).
- ✓ Idoneo per ottenere una maggiore compattezza ed impermeabilità dei getti.
- ✓ per confezionare calcestruzzi pompati, getti in climi caldi o soggetti a lunga distanza.



© Copyright 2015 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

COMPATIBILITÀ

FLUIBETON 900 è compatibile con ogni tipo e classe di cemento e con altri additivi della **DRACO Italiana SpA**.

In caso sia richiesto un calcestruzzo particolarmente resistente ai cicli di gelo e disgelo, si consiglia l'abbinamento con il prodotto aerante AERBETON.

DOSAGGIO E MODALITÀ D'IMPIEGO

FLUIBETON 900 viene aggiunto nell'impasto al dosaggio ottimale di 0,25 a 0,8 kg per 100 kg di cemento. Conforme alle norme UNI EN 934-2 T10 e ASTM C 494 tipo B e D. In particolari esigenze di cantiere, è possibile utilizzare l'additivo con dosaggi superiori. Le migliori prestazioni si ottengono addizionando **FLUIBETON 900** al calcestruzzo già bagnato con almeno l'80% ca. del fabbisogno d'acqua dell'impasto. **FLUIBETON 900** non deve essere versato sugli aggregati e cemento asciutti poiché si otterrebbe una riduzione delle prestazioni a causa dell'assorbimento di parte dell'additivo dagli aggregati. Per un corretto dosaggio sono disponibili speciali dosatori volumetrici della **DRACO Italiana SpA**.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

FLUIBETON 900 viene fornito in:

- Tanica da kg 25
- Fusto da kg 230
- Cisternetta da kg 1000
- Sfuso in cisterna

FLUIBETON 900 se esposto a temperature inferiori a 5°C, prima dell'utilizzo dovrà essere scongelato lentamente, riportato a temperatura ambiente e rimescolato. Nell'imballo originale e correttamente stoccato, il prodotto conserva le sue caratteristiche per 24 mesi.



STAGIONATURA DEL CALCESTRUZZO

È buona regola proteggere il calcestruzzo dopo i getti da una rapida evaporazione, specie in climi torridi, secchi e ventilati, con i più idonei accorgimenti. Raccomandiamo, per ottenere i migliori risultati, l'impiego dello stagionante PROBETON CURING N.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Liquido
COLORE	Bruno
PESO SPECIFICO	1,150 ± 0,02 kg/l ca.
CLORURI SOLUBILI IN ACQUA (UNI EN 480-10)	Max 0,1% in massa
CONTENUTO DI ALCALI NA ₂ O EQUIVALENTE (UNI EN 480-12)	< 3% in massa
CLASSIFICAZIONE	UNI EN 934-2 - T10 / ASTM C 494 tipo B e D
CONSUMO	0,25 ÷ 0,8 kg per 100 kg di cemento
CONSERVAZIONE	24 mesi

VOCE DI CAPITOLATO

Il calcestruzzo a resistenza caratteristica (Rck) impiegato per le opere descritte sul presente capitolato dovrà essere additivato con **FLUIBETON 900** della **DRACO Italiana SpA** additivo fluidificante ritardante conforme alla norma EN 934-2 prospetto T10 , al fine di ottenere i migliori risultati tecnico-economici operativi. **FLUIBETON 900** è conforme alle norme UNI EN 934-2 T10 e ASTM C 494 tipo B e D. L'additivo dovrà essere impiegato secondo le raccomandazioni del produttore, **DRACO Italiana SpA**, che presterà, a richiesta, assistenza tecnica con qualificato personale.