

FLUIBETON 900

ADJUVANT FLUIDIFIANT POUR BÉTON À RAPPORT E/C RÉDUIT.
IDÉAL POUR LES CLIMATS CHAUDS.



DRACO

LIGNE
BÉTON

FLUIDIFIANTS AVEC
EFFET RETARDATEUR
POUR LE BÉTON



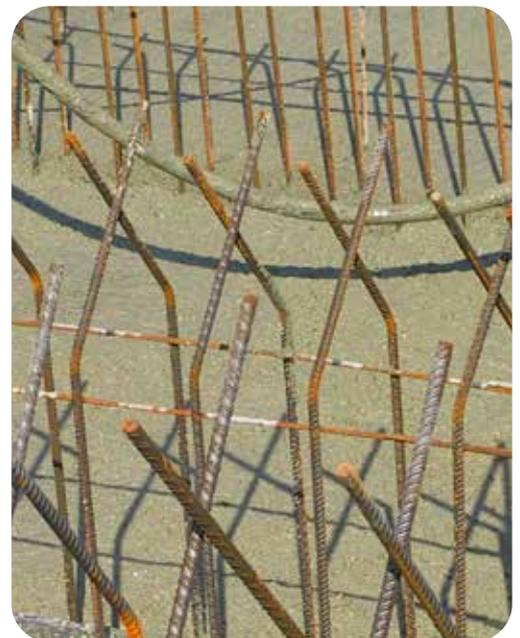
FLUIBETON 900 est un adjuvant réducteur d'eau à hautes performances, à base de polymères naturels à poids moléculaire élevé. **FLUIBETON 900** est conforme aux normes UNI EN 934-2 tableau T10 et ASTM C 494 types B et D. Grâce à son excellent pouvoir de dispersion et à la synergie efficace de ses composants, **FLUIBETON 900** permet de maintenir dans le temps la maniabilité du ciment, ce qui le rend parfaitement adapté aux coulées en présence de climats chauds et au transport sur de longues distances en camion-malaxeur. **FLUIBETON 900** est dépourvu de chlorures.

AVANTAGES

L'ajout de l'adjuvant **FLUIBETON 900** au béton dans les doses indiquées modifie la consistance de ce dernier, qui passe d'« humide » (2-4 cm d'affaissement) à « super fluide ». On obtient ainsi des bétons maniables, mais tout aussi résistants, étant donné que le rapport E/C demeure inchangé.

L'ajout de **FLUIBETON 900** permet de préparer des mélanges à consistance variable, selon les nécessités d'utilisation. Il permet notamment de :

- ✓ maintenir la maniabilité du béton, y compris à des températures élevées ;
- ✓ déterminer une réduction de l'eau (jusqu'à 10 %), tout en permettant de préparer des bétons fluides et cohésifs ;
- ✓ augmenter les résistances mécaniques ;
- ✓ améliorer l'aspect et réduire le phénomène de l'eau d'exsudation (ressuage) ;
- ✓ favoriser la pompabilité en rendant la pâte plus homogène.



DOMAINES D'EMPLOI

Les caractéristiques de **FLUIBETON 900** en font un produit particulièrement indiqué pour la production de :

- ✓ tous les bétons préparés sur le chantier ou transportés, quelle que soit leur utilisation (piliers, poutres, dalles, structures fines, sols, emplois industriels ou aéroportuaires, etc.).
- ✓ Il est idéal pour obtenir une plus grande compacité et imperméabilité des coulées.
- ✓ Il est idéal pour préparer des bétons pompés ou soumis à des transports sur de longues distances et des coulées en présence de climats chauds.



© Copyright 2015 - Tous droits réservés - Les indications contenues dans la présente fiche technique correspondent de façon réelle et fidèle à nos meilleures connaissances actuelles. En fonction de la précision des différentes phases de pose dont nous ne sommes en aucun cas responsables, des variations peuvent se manifester. Par conséquent, notre garantie est limitée à la qualité et à la consistance du produit fourni faisant l'objet de ces indications. La présente édition annule et remplace les précédentes.

COMPATIBILITÉ

FLUIBETON 900 est compatible avec les ciments de tout type et de toute classe et avec d'autres adjuvants produits par la société **DRACO Italiana SpA**.

Si un béton particulièrement résistant aux cycles de gel et dégel est nécessaire, il est conseillé d'y associer le produit entraîneur d'air AERBETON.

DOSAGE ET MODE D'EMPLOI

FLUIBETON 900 est ajouté au mélange dans la proportion optimale de 0,25 à 0,8 kg pour 100 kg de ciment. Il est conforme aux normes UNI EN 934-2 T10 et ASTM C 494 types B et D. En cas d'exigences spécifiques sur le chantier, il est possible d'utiliser l'adjuvant avec un dosage supérieur. Les meilleures performances sont obtenues en ajoutant **FLUIBETON 900** au béton déjà humidifié avec au moins 80 % environ de la quantité d'eau de gâchage. **FLUIBETON 900** ne doit pas être versé sur les agrégats et le ciment secs, sous peine d'entraîner une réduction des performances en raison de l'absorption d'une partie de l'adjuvant par les agrégats. Pour un bon dosage, des doseurs volumétriques spécifiques produits par la société **DRACO Italiana SpA** sont disponibles.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

FLUIBETON 900 est conditionné comme suit :

- Jerricane de 25 kg
- Baril de 230 kg
- Petite citerne de 1000 kg
- Au détail en citerne

En cas d'exposition à des températures inférieures à 5 °C, **FLUIBETON 900** doit être décongelé lentement, ramené à température ambiante et mélangé à nouveau, avant de procéder à son utilisation.

Dans son emballage d'origine, correctement stocké, le produit maintient ses caractéristiques pendant 24 mois.



CURE DU BÉTON

Après les coulées, il est conseillé de protéger le béton d'une évaporation rapide, notamment en cas de climat torride, sec et venteux, en adoptant des mesures appropriées. Pour obtenir de meilleurs résultats, nous recommandons l'utilisation de l'agent de cure PROBETON CURING N.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT	Liquide
COULEUR	Brun
DENSITÉ	1,150 ± 0,02 kg/l environ
TENEUR EN CHLORURE SOLUBLE DANS L'EAU (UNI EN 480-10)	Max. 0,1 % en masse
TENEUR EN ALCALIS Na ₂ O-ÉQUIVALENT (UNI EN 480-12)	< 3 % en masse
CLASSIFICATION	UNI EN 934-2 - T10 / ASTM C 494 types B et D
CONSOMMATION	0,25 ÷ 0,8 kg pour 100 kg de ciment
CONSERVATION	24 mois

CAHIER DES CHARGES

Le béton à résistance caractéristique (Rck) employé pour les ouvrages décrits dans le présent descriptif doit être additionné de **FLUIBETON 900**, produit par la société **DRACO Italiana SpA**. Il s'agit d'un adjuvant fluidifiant retardateur conforme à la norme EN 934-2 tableau T10, garantissant d'excellents résultats techniques, économiques et d'exploitation. **FLUIBETON 900** est conforme aux normes UNI EN 934-2 T10 et ASTM C 494 types B et D. L'adjuvant doit être utilisé selon les recommandations du fabricant, **DRACO Italiana SpA**, qui, à la demande, fournira une assistance technique avec l'intervention d'un personnel qualifié.