

# FLUIBETON 102

ADDITIVO SUPERFLUIDIFICANTE MULTIDOSAGGIO  
PER CALCESTRUZZO A RIDOTTO RAPPORTO A/C  
SPECIFICO PER LA PREFABBRICAZIONE



## DRACO

LINEA  
**CALCESTRUZZO**

FLUIDIFICANTI CON  
EFFETTO RITARDANTE  
PER IL CALCESTRUZZO



**FLUIBETON 102** è un additivo superfluidificante multidosaggio formulato per produrre calcestruzzi a ridotto rapporto acqua-cemento. Grazie alla sua natura "a dosaggio variabile", è possibile modulare l'effetto disperdente dell'additivo sulle particelle di cemento consentendo di ottenere facilmente la lavorabilità desiderata anche in caso di curve granulometriche discontinue.

## VANTAGGI

Il calcestruzzo additivato con **FLUIBETON 102** modifica la sua consistenza, che passa da "umida" (2-4 cm di slump) a "superfluida" aggiungendo il superfluidificante nelle dosi indicate. Si ottengono così calcestruzzi d'elevata lavorabilità ma di pari resistenza poiché il rapporto A/C rimane invariato.

- **FLUIBETON 102** può essere usato mantenendo costante la consistenza del calcestruzzo; in questo caso si verificheranno notevoli incrementi delle resistenze meccaniche, dell'impermeabilità e della durabilità;
- con l'impiego di **FLUIBETON 102** si ottengono calcestruzzi di pari lavorabilità, ma con rapporti A/C ridotti del 20-25%;
- grazie al suo potere disperdente, **FLUIBETON 102**, migliora il grado d'idratazione del cemento. Tale vantaggio unito ad una maggior compattezza, si riflette su un aumento della durabilità rendendo il calcestruzzo più resistente agli agenti aggressivi;
- il calcestruzzo superfluidico ottenuto con l'aggiunta di **FLUIBETON 102**, non ha segregazione e sarà più omogeneo e coesivo;
- l'impiego di **FLUIBETON 102** permette di ottenere migliore "faccia a vista", superiore aderenza calcestruzzo/ferro, maggiore resistenza all'abrasione e un minor ritiro del conglomerato cementizio;
- l'incremento della lavorabilità riduce i costi di posa in opera, facilita i getti nelle sezioni sottili anche se fortemente armate, migliora la pompabilità, consentendo l'uso della pompa con minore pressione d'esercizio.



## CAMPI DI IMPIEGO

**FLUIBETON 102** è particolarmente indicato nell'industria della prefabbricazione:

- ✓ per la produzione di strutture civili o industriali, qualsiasi sia la loro tipologia (calcestruzzo normale o precompresso) e il sistema di maturazione del calcestruzzo.
- ✓ è ideale in tutti i tipi di calcestruzzo confezionati durante il periodo invernale.



© Copyright 2015 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

## COMPATIBILITÀ

**FLUIBETON 102** è compatibile con ogni tipo e classe di cemento e con altri additivi della **Draco Italiana S.p.A.** Nel caso sia richiesto un calcestruzzo particolarmente resistente ai cicli di gelo e disgelo, si consiglia l'abbinamento con il prodotto aerante **AERBETON**.

## DOSAGGIO E MODALITÀ D'IMPIEGO

**FLUIBETON 102** viene aggiunto nell'impasto al dosaggio ottimale da 1 a 2 kg per 100 kg di cemento. In particolari esigenze di cantiere, è possibile utilizzare l'additivo con dosaggi superiori. Le migliori prestazioni si ottengono aggiungendo **FLUIBETON 102** al calcestruzzo già idratato con almeno 80% ca. del fabbisogno d'acqua dell'impasto.

**FLUIBETON 102** non deve essere versato sugli aggregati e cemento asciutti poiché si otterrebbe una riduzione delle prestazioni a causa dell'assorbimento di parte dell'additivo dagli aggregati. Per un corretto dosaggio sono disponibili speciali dosatori volumetrici della Draco Italiana S.p.A.

L'impiego del **FLUIBETON 102** nel calcestruzzo consente di mantenere la lavorabilità ottenuta, dopo l'additivazione, per un periodo variabile in funzione del dosaggio, della tipologia del cemento usato e della temperatura. La perdita della lavorabilità avviene gradualmente. Prove tecniche di cantiere consentiranno di individuare le specifiche d'impiego.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

**FLUIBETON 102** viene fornito in:

- Tanica da 25 kg
- Fusto da 230 kg
- Cisternetta da 1250 kg
- Sfuso in cisterna

**FLUIBETON 102** se esposto a temperature inferiori a 5°C, prima dell'utilizzo dovrà essere scongelato lentamente, riportato a temperatura ambiente e rimescolato. Nell'imballo originale e correttamente stoccato, il prodotto conserva le sue caratteristiche per 24 mesi.



## STAGIONATURA DEL CALCESTRUZZO

È buona regola proteggere il calcestruzzo dopo i getti da una rapida evaporazione, specie in climi torridi, secchi e ventilati, con i più idonei accorgimenti. Raccomandiamo, per ottenere i migliori risultati, l'impiego dello stagionante **PROBETON CURING N**.

## CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Liquido
COLORE	Bruno
PESO SPECIFICO	1,2 kg/l ca.
AZIONE PRINCIPALE	Forte riduttore rapporto A/C
AZIONE SECONDARIA	Forte accelerante di indurimento
CLASSIFICAZIONE	UNI EN 934-2 / ASTM C 494 tipo f
CONSUMO	1 ÷ 2,5 kg per 100 kg di cemento
CONSERVAZIONE	12 mesi

## VOCE DI CAPITOLATO

Il calcestruzzo a resistenza caratteristica (Rck) impiegato per le opere descritte sul presente capitolato dovrà essere additivato con **FLUIBETON 102** della Draco Italiana S.p.A. superfluidificante privo di cloruri al fine di ottenere i migliori risultati tecnico applicativi. **FLUIBETON 102** è conforme alle norme: UNI EN 934 - 2 e ASTM C 494 tipo F. L'additivo dovrà essere impiegato secondo le raccomandazioni del produttore, Draco Italiana S.p.A., che presterà, a richiesta, assistenza tecnica con qualificato personale.