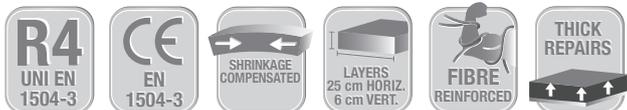


FLUECO 80 T GG

BETONCINO TIXOTROPICO A RITIRO COMPENSATO,
PER RIPRISTINI STRUTTURALI

Spessori elevati



FLUECO 80 T GG è una malta fibrorinforzata cementizia a "grana grossa" (betoncino), pronta all'uso, da mescolare con acqua per ottenere impasti tixotropici a ritiro compensato.

FLUECO 80 T GG sviluppa alte resistenze meccaniche iniziali e finali, è impermeabile, durevole anche in ambienti aggressivi, garantisce un'elevata adesione all'acciaio e al calcestruzzo. **FLUECO 80 T GG** può essere applicato a cazzuola, spatola o a spruzzo realizzando elevati spessori sia in verticale sia orizzontale.

VANTAGGI

I principali vantaggi ottenibili con l'impiego di **FLUECO 80 T GG** sono:

- ✓ **Resistenza a solfati e all'aggressione chimica-ambientale:** **FLUECO 80 T GG** ha un'elevata compattezza, bassa porosità capillare, elevata resistenza agli agenti aggressivi presenti nell'ambiente quali cloruri e solfati.
- ✓ **Sviluppo rapido delle resistenze:** **FLUECO 80 T GG** ha un rapido sviluppo delle resistenze a breve stagionatura e permette la messa in esercizio della struttura in tempi brevi.
- ✓ **Impermeabilità all'acqua e resistenza ai cicli gelo-disgelo:** la specifica formulazione di **FLUECO 80 T GG** e la qualità elevata dei suoi componenti lo rendono totalmente impermeabile all'acqua e incrementano le resistenze ai cicli di gelodisgelo.
- ✓ **Assenza di fessurazioni da ritiro plastico:** **FLUECO 80 T GG** non presenta cavillature o fessurazioni da ritiro plastico a differenza delle malte cementizie tradizionali.
- ✓ **Elevata adesione al supporto:** **FLUECO 80 T GG** è stato specificatamente formulato per incrementare l'adesione malta/supporto e facilitando le operazioni di posa in opera.
- ✓ **Facile miscelazione e rapida posa in opera:** **FLUECO 80 T GG** può essere pompato anche a lunga distanza, proiettato in opera sia per via secca che per via umida in elevati spessori e può essere sottoposto a sollecitazioni dopo breve stagionatura.



CAMPI DI IMPIEGO

FLUECO 80 T GG è stato formulato per opere di manutenzione, ripristino strutturale e di restauro in aree industriali e urbane, dove le forti concentrazioni di agenti aggressivi causano nel tempo il degrado del calcestruzzo e dei ferri d'armatura delle strutture in c.a. o c.a.p. **FLUECO 80 T GG** trova applicazione in:

- ▶ Riparazione di strutture quali: pilastri, travi, solai, solette in cemento armato precompresso e normale, con interventi di ripristino parziale o di completa ristrutturazione dell'opera.
- ▶ Interventi di ripristino a elevato spessore (fino a 6 cm in verticale, 25 cm in orizzontale).
- ▶ Riparazione di strutture soggette a sollecitazioni ripetute.
- ▶ Opere portuali anche su strutture a contatto con acqua di mare.
- ▶ Ripristino di strutture di fondo di gallerie, canali con spessori fino a 25 cm (in orizzontale).
- ▶ Ripristino dello strato corticale del calcestruzzo e riparazione del copriferro distaccato a seguito dell'ossidazione dei ferri d'armatura.

Rev. 1-24 / Pag. 1/5

MODALITÀ D'USO

PULIZIA DEL SUPPORTO

- ▶ **Rimuovere tutte le parti in coerenti** di calcestruzzo dall'area interessata al ripristino, compreso il lattime di boiaccia attraverso scalpellatura meccanica o idrolavaggio avendo cura di non danneggiare le strutture.
- ▶ **Eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni** grassi, vernici, calce, polvere, sporco, ecc..
- ▶ **Rimuovere eventuali interventi di ripristino precedenti** se irrimediabilmente danneggiati o deteriorati.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- ▶ **Irruvidire la superficie** con mezzi meccanici quali bocciardatrici, scalpellatrici, o idrodemolizione (quest'ultima non provoca lesioni al supporto ed è consigliata per superfici estese) raggiungendo il calcestruzzo sano e compatto per favorire l'adesione tra malta e supporto. La superficie dovrà risultare irruvidita con scabrosità di almeno 5 mm, mentre i bordi che delimitano l'area del ripristino dovranno risultare scarificati per una profondità di almeno 10 mm con finitura a spigolo vivo. L'irruvidimento dello strato superficiale è necessario sia per favorire l'adesione della malta, sia per garantire il corretto svolgimento del fenomeno espansivo.
- ▶ **Bagnare la superficie con acqua in pressione fino a saturazione.** Questa procedura evita l'assorbimento dell'acqua d'impasto da parte del supporto, che potrebbe determinare fenomeni fessurativi e diminuire le capacità adesive della malta. L'operazione permette inoltre la rimozione di residui dovuti all'irruvidimento del sottofondo in calcestruzzo. L'acqua in eccesso deve evaporare completamente prima di effettuare il ripristino.

PROTEZIONE DEI FERRI D'ARMATURA

- ▶ **Sabbiare i ferri d'armatura** e asportare tutte le parti incoerenti quali scaglie di ruggine o frammenti di materiale che possono innescare il processo di corrosione o influire sull'adesione. La scarifica del supporto tramite idrodemolizione pulisce efficacemente anche i ferri, rendendo la sabbiatura non necessaria.
- ▶ **Proteggere i ferri d'armatura** applicando il trattamento ricalcinizzante inibitore di corrosione DRACOSTEEL.

PREPARAZIONE DEL BETONCINO

La miscelazione del betoncino **FLUECO 80 T GG** viene effettuata in una betoniera di cantiere. In funzione della consistenza desiderata immettere nella betoniera l'acqua d'impasto secondo il rapporto di miscelazione indicato in tabella 1. Versare il prodotto lentamente, miscelando per almeno 4 ÷ 5 minuti fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Verificare che tutto il prodotto sia stato correttamente mescolato e che non vi siano residui di polvere sulle pareti e sul fondo del contenitore. Per preparare piccole quantità di prodotto utilizzare un recipiente o contenitore idoneo rispettando il rapporto di miscelazione consigliato. In questo caso è raccomandato l'utilizzo di un agitatore meccanico a basso numero di giri per ridurre l'inglobamento d'aria.



AVVERTENZE IN PRESENZA DI CLIMI CALDI

- ▶ Conservare **FLUECO 80 T GG** all'ombra;
- ▶ utilizzare acqua d'impasto a bassa temperatura;
- ▶ eseguire i lavori nelle prime ore del mattino, interrompendo gli stessi durante le ore più assolate, meglio iniziare i lavori nelle tarde ore pomeridiane, alla condizione che la struttura sia stata sottoposta a bagnatura continua per almeno 6 ore prima dell'inizio dei lavori;
- ▶ per ottenere il massimo delle prestazioni di **FLUECO 80 T GG** è necessario una corretta stagionatura attraverso l'utilizzo del PROBETON CURING N applicato a spruzzo o a pennello.



AVVERTENZE IN PRESENZA DI CLIMI FREDDI

- ▶ Conservare **FLUECO 80 T GG** in ambiente possibilmente riscaldato;
- ▶ utilizzare acqua d'impasto riscaldata;
- ▶ non posare in opera il prodotto con temperature inferiori a 0°C;
- ▶ iniziare i lavori nella tarda mattinata;
- ▶ accertarsi che il supporto non sia gelato;
- ▶ saturazione con acqua del supporto: effettuate tutte le operazioni di preparazione del sottofondo e saturare con acqua il calcestruzzo o il laterizio per almeno 6 ore continuative prima della posa di **FLUECO 80 T GG**. L'acqua libera in eccesso deve essere rimossa con aria compressa o con stracci.

APPLICAZIONE

FLUECO 80 T GG può essere messo in opera a cazzuola o a spruzzo **sia per via secca sia per via umida**. Indicativamente i tempi di finitura di **FLUECO 80 T GG** sono di mezz'ora durante il periodo estivo e di 1 ora circa durante la stagione fredda. **Lo spessore massimo per strato è di circa 6 cm in verticale e 25 cm in orizzontale. Lo spessore minimo realizzabile è di 3 cm.** Per riporti con spessore superiore ai 3 cm posizionare una rete elettrosaldata con distanziatori prevedendo un copriferro di almeno 1,5 - 2 cm.

FILTRAZIONE D'ACQUA DAL SUPPORTO

Qualora la superficie del supporto dovesse presentare trasudamenti o infiltrazioni d'acqua, occorrerà rimuoverne le cause per impedire il dilavamento del riporto prima dell'indurimento del betoncino. Ciò si ottiene bloccando l'acqua con la nostra malta a presa rapidissima HYDROPLUG, eventualmente deviando l'acqua utilizzando appositi drenaggi.

STAGIONATURA

Per assicurare una corretta stagionatura del prodotto anche in presenza di climi secchi o superfici esposte a vento o irraggiamento eccessivi si raccomanda comunque l'utilizzo della membrana stagionante PROBETON CURING N.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

FLUECO 80 T GG è confezionato in sacchi da 25 kg.

Nell'imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per un anno.



NORMATIVE DI RIFERIMENTO

FLUECO 80 T GG risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 "prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità" principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi."

FLUECO 80 T GG è conforme ai requisiti minimi richiesti dalla en 1504-3 "Riparazione strutturale e non strutturale" per le malte strutturali di classe R4.

"CONFORME ALLA EN 1504-3 CLASSE R4 PER STRUTTURE AEREE (PCC) E A CONTATTO PERMANENTE CON ACQUA (CC)".

CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Polvere
COLORE	Grigio
DIMENSIONE MASSIMA AGGREGATO	5 mm
CONTENUTO IONI CLORURO ($\leq 0,05\%$)	$\leq 0,05\%$
CONFEZIONI	Sacco da 25 kg

SPECIFICHE APPLICATIVE

COLORE DELL'IMPASTO	Grigio
ACQUA D'IMPASTO	11-13 litri per 100 kg di prodotto 2,75 ÷ 3,25 l per sacco da 25 kg
MASSA VOLUMICA DELL'IMPASTO	2160 kg/m ³
pH DELL'IMPASTO	> 12
CONSISTENZA DELL'IMPASTO UNI EN 13935	Plastica/fluida tixotropica
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+5 ÷ +35°C
DURATA DELL'IMPASTO	60 minuti ca. (20°C e 50% U.R.)
INDURIMENTO TOTALE	28 giorni ca. a 20°C
TEMPO DI ATTESA TRA UNO STRATO E L'ALTRO	Almeno 30 minuti ca. (23°C e 50% U.R.)
SPESSORE DI APPLICAZIONE	6 cm (orizzontale 25 cm)
CONSUMO	19 kg/m ² per cm di spessore

VOCE DI CAPITOLATO



Ripristino strutturale, ricostruzione volumetrica e restauro di strutture in calcestruzzo utilizzando un betoncino reoplastico tixotropico a ritiro compensato con elevata adesione al supporto, alte resistenze meccaniche, elevata resistenza ai solfati e all'aggressione chimica dell'ambiente, applicabile a spatola o spruzzo tipo **FLUECO 80 T GG** di **DRACO Italiana S.p.A.** Le istruzioni e gli accorgimenti da adottare dovranno essere conformi alle raccomandazioni date dal produttore: Draco Italiana S.p.A.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

ACQUA D'IMPASTO 11%
CONSISTENZA PLASTICA TIXOTROPICA

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	METODO DI PROVA	REQUISITI IN ACCORDO A EN 1504-3 PER MALTE DI CLASSE R4	PRESTAZIONI PRODOTTO
RESISTENZA A COMPRESSIONE	EN 12190	≥ 45 MPa (dopo 28 gg)	20 MPa a 1g 45 MPa a 7gg 60 MPa a 28gg
RESISTENZA A FLESSIONE	EN 196/1	Nessuno	3 MPa a 1g 6 MPa a 7gg 8 MPa a 28gg
MODULO ELASTICO A COMPRESSIONE	EN 13412	≥ 20 GPa (dopo 28 gg)	30 GPa
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (supporto di tipo MC 0,40 rapporto a/c = 0,40) secondo EN 1766	EN 1542	≥ 2 MPa (dopo 28 gg)	≥ 2 MPa
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE	"0 Ring Test"	Nessuna fessura a 180 giorni	Specifica superata
ESPANSIONE CONTRASTATA a 1 gg	UNI 8147	-	> 0,4‰
RESISTENZA ALLA CARBONATAZIONE ACCELERATA	EN 13295	Profondità di carbonatazione ≤ del calcestruzzo di riferimento (tipo MC 0,45 rapporto a/c= 0,45) secondo UNI 1766	Specifica superata
ASSORBIMENTO CAPILLARE	EN 13057	≤ 0,5 kg/m ² · h ^{-0,5}	≤ 0,5 kg/m ² · h ^{-0,5}
COMPATIBILITÀ TERMICA misurata come adesione secondo EN 1542 su cls MC 0,4 UNI EN 1766 - Cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti	EN 13687/1	≥ 2 MPa (dopo 50 cicli)	> 2 MPa
RESISTENZA ALLO SFILAMENTO DELLE BARRE D'ACCIAIO	RILEM - CEB FIP RC6-78	Nessuno	> 25 MPa
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Euroclasse A1	A1
RESISTENZA AI SOLFATI	ASTM C 88	-	Nessun degrado dopo attacco in solfato di magnesio/stagionatura a 7 gg
ACQUA ESSUDATA (bleeding)	UNI 8998	-	Assente

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.