EPOX INIEZIONE R.M.3

RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE FLUIDA PRIVA DI SOLVENTI A BASSA VISCOSITÀ PER INIEZIONI DI CONSOLIDAMENTO E RIPARAZIONI PER COLATURA

Ideale per applicazioni in climi caldi

CE EN 1504-4 · BASSA VISCOSITÀ · EASY INJECTION TECHNOLOGY · NON TEME L'UMIDITÀ

DRACO

LINEA

RESTAURO e **PROTEZIONE**

RESINE EPOSSIDICHE PER INIEZIONI STRUTTURALI DI CONSOLIDAMENTO

EPOX INIEZIONE R.M.3 è una resina epossidica bicomponente a bassa viscosità per iniezioni consolidanti di microfessure e lesioni strutturali. **EPOX INIEZIONE R.M.3** trova impiego per il consolidamento strutturale di calcestruzzo, mattoni, arenarie, materiali lapidei e materiali da costruzione anche di ridotta porosità. **EPOX INIEZIONE R.M.3** va iniettato a bassa pressione ed è efficace anche a basse temperature. La sua natura fluida e l'adesione anche su supporti umidi lo rendono idoneo anche per interventi di riparazione a mezzo colatura su calcestruzzo. L'elevato pot life ne incrementa le caratteristiche di diffusione e impregnazione del supporto anche su cavillature e lesioni di piccole dimensioni e in climi caldi.

VANTAGGI

EPOX INIEZIONE R.M.3 è una resina epossidica bicomponente per la realizzazione di iniezioni consolidanti. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:

- ✓ **FLUIDA E AD ALTO POTERE INIETTANTE: EPOX INIEZIONE R.M.3** ha consistenza fluida, bassa viscosità e penetra efficacemente anche in materiali compatti e microcavità.
- ✓ **NON TEME L'UMIDITÀ: EPOX INIEZIONE R.M.3** non è influenzato dalla presenza di umidità anche elevata sia durante l'applicazione sia in fase di esercizio.
- ✓ **OTTIME RESISTENZE MECCANICHE: EPOX INIEZIONE R.M.3** sviluppa elevate resistenze meccaniche e realizza un'adesione di tipo strutturale.
- ✓ **RESISTENZA CHIMICA: EPOX INIEZIONE R.M.3** ha ottima resistenza all'acqua, ai sali e alle soluzioni aggressive.
- ✓ **IDEALE PER APPLICAZIONI AD ALTE TEMPERATURE**: la specifica formulazione a lungo pot life di **EPOX INIEZIONE R.M.3** permette l'applicazione anche a temperature elevate(+35°C).



CAMPI DI IMPIEGO

EPOX INIEZIONE R.M.3 è una resina epossidica bicomponente da iniezione ideale per:

- ✓ Consolidamento strutturale e ripristino monolitico di pilastri, travi, solai ed elementi in calcestruzzo fessurati;
- ✓ Impregnazione di calcestruzzi, mattoni, arenarie ed in genere di tutti i materiali lapidei anche di ridotta porosità;
- ✓ Ripristino della monoliticità della struttura tramite iniezione in microfessure e lesioni strutturali, sia superficiali che profonde, anche in presenza d'acqua;
- ✓ Formazione di barriere isolanti per impedire la risalita dell'umidità nelle costruzioni con contemporaneo consolidamento della struttura trattata.
- ✓ Ripristino dell'impermeabilità di serbatoi e vasche di contenimento fessurati.



© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

www.draco-edilizia.it

DRACO
LINEA **RESTAURO** e **PROTEZIONE**

MODALITÀ D'USO

PULIZIA DEL SUPPORTO

Rimuovere tutte le parti incoerenti o in fase di distacco dall'area interessata attraverso sabbiatura o spazzolatura avendo cura di non danneggiare le strutture. Eliminare macchie o impregnazioni di olio, grassi, vernici, sporco, ecc.

Per interventi di impregnazione e consolidamento di crepe e fessure su superfici orizzontali **EPOX INIEZIONE R.M.3** può essere applicato per colatura.

SIGILLATURA DI FESSURE TRAMITE INIEZIONE

Qualora si richiedano interventi di ripristino strutturale si devono effettuare iniezioni ravvicinate a bassa pressione. Il ciclo operativo è il seguente:

Posizionamento degli iniettori STARJET BC

In funzione dell'estensione e della profondità della lesione definire la posizione e il numero di beccucci da iniezione e posizionarli nelle fessure stesse: solitamente vengono applicati a una distanza di 10-20 cm l'uno dall'altro. Stuccare la lesione e fissare i tubetti iniettori con pasta epossidica EP FIX. Utilizzare iniettori con terminale piatto.

In presenza di fessure di piccole dimensioni, distacchi o lesioni non visibili realizzare una serie di fori di diametro 8-9 mm distribuiti uniformemente in relazione alla dimensione della fessura e svasare il foro. Pulire accuratamente le superfici dai residui di polvere con aria compressa, inserire i tubetti da iniezione nei fori realizzati fissandoli con l'adesivo epossidico EP FIX e stuccare la lesione.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

I due componenti di **EPOX INIEZIONE R.M.3** vengono forniti in due contenitori separati:

- A - formulato base
- B - indurente

Mescolare i componenti A (formulato base) e B (indurente) ciascuno nel proprio contenitore prima di effettuare la miscelazione. Non prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero un mancato o incompleto indurimento. Versare il componente B in idoneo contenitore e aggiungere il componente A. Miscelare il tutto per qualche minuto servendosi di un agitatore meccanico a basso numero di giri per evitare inglobamento d'aria, fino a ottenere un impasto omogeneo e di colore uniforme. La quantità di prodotto miscelato, le condizioni termo-igrometriche ambientali e la temperatura e del supporto possono variare i tempi di lavorabilità: ad alte temperature o grandi quantità di prodotto preparato corrispondono tempi più brevi.

APPLICAZIONE TRAMITE INIEZIONE IN PRESSIONE

Attendere l'indurimento della pasta epossidica EP FIX (circa 24 ore a 20°C) e iniettare aria compressa per verificare che i vuoti interni siano comunicanti. In questo modo sarà possibile la diffusione uniforme della resina. Iniziare l'iniezione di **EPOX INIEZIONE R.M.3** con idonea pompa a bassa pressione per evitare che il rapido indurimento del materiale ostacoli l'applicazione (lavorabilità 25 minuti circa a 25°C). Partire dal beccuccio posizionato più in basso fino alla fuoriuscita della resina dall'iniettore superiore. A questo punto interrompere l'iniezione, sigillare il beccuccio di entrata e riprendere ad iniettare dall'iniettore superiore. Ripetere l'operazione procedendo verso l'alto fino a completa saturazione della lesione.

EPOX INIEZIONE R.M.3 può essere utilizzato come adesivo strutturale anche in presenza di acqua. In questo genere d'interventi è particolarmente importante che la resina, di peso specifico superiore a quello dell'acqua, sia iniettata in modo da eliminare progressivamente quest'ultima dalla cavillatura permettendo così alla resina il contatto con le due pareti da "saldare".

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante il lavoro che la pulizia degli attrezzi.
- Non applicare su superfici sporche o incoerenti.
- Prodotto per uso professionale.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

EPOX INIEZIONE R.M.3

DRACO
LINEA **RESTAURO** e **PROTEZIONE**

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE



EPOX INIEZIONE R.M.3 é disponibile in:

- fustini da 1 kg +0,32 kg = (A+B) 1,32 kg
- fustini da 5 kg +1,60 kg = (A+B) 6,60 kg

Il prodotto nell'imballo originale, conservato a temperatura non inferiore ai 10°C, mantiene le sue caratteristiche per un anno.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

CONSISTENZA E COLORE	Comp. A: liquido trasparente Comp. B: liquido trasparente
VISCOSITÀ (+25°C)	Componente A: 600÷800 mPa.s Comp. B: 20÷30 mPa.s
CONSERVAZIONE	12 mesi

SPECIFICHE APPLICATIVE

RAPPORTO DI MISCELAZIONE	A:B = 1:0,32
ASPETTO E COLORE	Fluido trasparente
PESO SPECIFICO (A+B) A +20°C	1,1 kg/l ca.
RESIDUO SECCO	100%
VISCOSITÀ (A+B) A +25°C	200÷350 mPa·s
CONTENUTO DI CENERI PER CALCINAZIONE DIRETTA - UNI EN ISO 3451-1	1%
LAVORABILITÀ A +25°C - UNI EN ISO 9514	40 minuti ca.
INDURIMENTO TOTALE (+25°C)	7 giorni
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da +10°C a +35°C
CONSUMO	1,1 kg ca. per dm^3 di cavità da riempire

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

EPOX INIEZIONE R.M.3

DRACO
LINEA **RESTAURO** e **PROTEZIONE**

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI UNI EN 1504-4

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	METODO DI PROVA	REQUISITI IN ACCORDO ALLA UNI EN 1504-4	PRESTAZIONI PRODOTTO
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	UNI EN 12190	Calore dichiarato	> 50 MPa
MODULO DI ELASTICITÀ A FLESSIONE	UNI EN ISO 178	≥ 2000 N/mm^2	3100 MPa
RESISTENZA AL TAGLIO	UNI EN 12188	≥ 12 N/mm^2	19,4 MPa
TEMPO APERTO	UNI EN 12189	Valore dichiarato	60'
MODULO ELASTICO IN COMPRESSIONE	UNI EN 13412	≥ 2000 N/mm^2	3200 MPa
TEMPERATURA DI TRANSIZIONE VETROSA	UNI EN 12614	≥ +40°C	84°C
COEFFICENTE DI ESPANSIONE TERMICA	UNI EN 1770	≤ 100x10^{-6}/K	24x10^{-6}/K
RITIRO INDURITO	UNI EN 12617-1	≤ 0,1%	0,04%
IDONEITÀ PER L'INIEZIONE	UNI EN 12618-2	rottura del calcestruzzo	Strappo CLS
ADESIONE PER FLESSIONE	UNI EN 12636	frattura nel calcestruzzo	Frattura coesiva CLS
DURABILITÀ A TAGLIO DOPO ESPOSIZIONE UMIDA E TERMICA	UNI EN 13733	frattura nel calcestruzzo	Rottura CLS
ALTRE CARATTERISTICHE			
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 178	-	> 20 MPa
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ISO 527-1	-	55 MPa
ALLUNGAMENTO RELATIVO ALLA ROTTURA	ISO 527-1	-	4%
ADERENZA A TAGLIO A COMPRESSIONE Angoli di taglio	EN 12188	-	a 50° : 48MPa a 60° : 56MPa a 70° : 72 MPa

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito **www.draco-edilizia.it**, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it