

EPOX INIEZIONE R.M.2

TEKUĆA DVOKOMPONENTNE KONSTRUKCIJSKA
EPOKSIDNA SMOLA ZA UČVRŠĆUJUĆE
INJEKTIRANJE I POPRAVKE LIJEVANJEM



EPOX INIEZIONE R.M.2 dvokomponentna je epoksidna smola niske viskoznosti za injektiranje u svrhu učvršćivanja mikropukotina i monolitnu obnovu konstrukcijskih lezija. **EPOX INIEZIONE R.M.2** upotrebljava se za injektiranje za konstrukcijsko učvršćivanje betona, cigle, pješčenjaka, kamenih materijala i građevinskih materijala čak i ako imaju malu poroznost.

EPOX INIEZIONE R.M.2 treba injektirati pri niskom tlaku i učinkovit je čak i pri niskim temperaturama. Zahvaljujući tekućoj prirodi i prionjivosti čak i na vlažnim podlogama, pogodna je i za popravke lijevanjem na beton.

PREDNOSTI

EPOX INIEZIONE R.M.2 tekuća je konstrukcijska epoksidna smola za injektiranje. Specifične karakteristike proizvoda jesu:

- ✓ **TEKUĆINA I VISOKA SNAGA INJEKTIRANJA:** **EPOX INIEZIONE R.M.2** ima tekuću konzistenciju, nisku viskoznost i učinkovito prodire čak i kompaktne materijale i mikrošupljine.
- ✓ **ZAŠTITA OD VLAGE:** Na proizvod **EPOX INIEZIONE R.M.2** ne utječe ni visoka vlažnost tijekom nanošenja i rada.
- ✓ **ODLIČNA MEHANIČKA OTPORNOST:** **EPOX INIEZIONE R.M.2** razvija visoku mehaničku otpornost i postiže konstrukcijsko prijanjanje.
- ✓ **KEMIJSKA OTPORNOST:** **EPOX INIEZIONE R.M.2** ima izvrsnu otpornost na vodu, soli i agresivne otopine.
- ✓ **MOGUĆNOST NANOŠENJA ČAK I PRI NISKIM TEMPERATURAMA:** **EPOX INIEZIONE R.M.2** može se upotrebljavati pri temperaturi podloge i temperaturi okoline od + 5 °C.

PODRUČJA PRIMJENE

EPOX INIEZIONE R.M.2 dvokomponentna je epoksidna smola za injektiranje za:

- ✓ konstrukcijsko učvršćivanje i monolitnu obnovu napuknutih stupova, greda, podova i betonskih elemenata
- ✓ impregnaciju betona, opeke, pješčenjaka i općenito svih kamenih materijala čak i smanjene poroznosti
- ✓ obnovu konstrukcije monolitne prirode injektiranjem u mikropukotine i konstrukcijske lezije, bilo površinske ili duboke, čak i u prisutnosti vode
- ✓ oblikovanje izolacijskih barijera kako bi se spriječio porast vlage u konstrukcijama uz istovremeno učvršćivanje obrađene konstrukcije.
- ✓ obnovu vodonepropusnosti napuknutih spremnika i posuda sa sadržajem.



© Autorska prava 2012. – Sva prava pridržana – Informacije koje su sadržane u ovom tehničkom listu na stvaren i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutnim saznanjima. – Ovisno o ispravnosti raznih faza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost, može doći do varijacija. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indicacijama. Ovim se izdajem ponavljam i zadržujem prethodna.

NAČIN UPOTREBE

ČIŠĆENJE PODLOGE

Uklonite sve neujednačene dijelove betona ili u fazi odvajanja s zahvaćenog područja, uključujući tragove kaše za injektiranje, pjeskarenjem ili četkanjem pazeći da ne oštetite konstrukcije. Uklonite mrlje ili impregnacije ulja, masti, boje, prljavštine itd.

Za impregnaciju i učvršćivanje pukotina na vodoravnim površinama, proizvod **EPOX INIEZIONE R.M.2** može se nanositi lijevanjem.

BRTVLJENJE PUKOTINA INJEKTIRANJEM

Ako je potrebna konstrukcijska obnova, injektiranje u malim razmacima treba obaviti pri niskom tlaku. Radni je ciklus sljedeći:

Postavljanje injektora STARJET BC u položaj

Ovisno o opsegu i dubini lezije, odredite položaj i broj mlaznica za injektiranje i postavite ih u same pukotine: obično se nanose na udaljenosti od 10 do 20 cm jedno od drugog. Zapunite leziju i učvrstite cijevi injektora epoksidnom pastom EP FIX. Upotrebljavajte injektore s ravnim priključkom.

U prisutnosti malih pukotina, odvajanja ili nevidljivih lezija napravite niz rupa promjera od 8 do 9 mm ravnomjerno raspoređenih u odnosu na veličinu pukotine i proširite rupu. Temeljito očistite površine od ostataka prašine stlačenim zrakom, umetnite cijevi za injektiranje u izbušene rupe pričvršćivanjem epoksidnim ljepilom EP FIX ili EP FIX FAST i zapunite leziju.



PRIPREMA PROIZVODA

Dvije komponente proizvoda **EPOX INIEZIONE R.M.2** isporučuju se u dvama zasebnim spremnicima:

- ▶ A – osnovna formulacija
- ▶ B – sredstvo za stvrdnjavanje

Pomiješajte komponente A (osnovna formulacija) i B (sredstvo za stvrdnjavanje) svaku u pripadajućoj posudi prije miješanja. Ne uzimajte djelomične količine iz pakiranja da biste izbjegli moguće pogreške u omjeru miješanja kojima bi se prouzročilo manjkavo ili nepotpuno stvrdnjavanje. Komponentu B ulijte u odgovarajuću posudu i dodajte komponentu A. Sve miješajte nekoliko minuta mehaničkom miješalicom pri niskom broju okretaja kako biste izbjegli unošenje zraka dok ne dobijete homogenu smjesu jednolične boje. Vremena obradivosti mogu se razlikovati ovisno o količini miješanog proizvoda, termo-higrometrijskim uvjetima okoliša i temperaturi i podlozi: pri visokim temperaturama ili velikim količinama pripremljenog proizvoda odgovaraju kraćim vremenima.

NANOŠENJE INJEKTIRANJEM POD PRITISKOM

Pričekajte da se stvrdne epoksidna pasta EP FIX (približno 24 sata pri 20 °C) ili EP FIX FAST (približno 4 sata pri 20 °C) i injektirajte stlačeni zrak kako bi se provjerilo jesu li unutarnje šupljine međusobno povezane. Na taj će način biti moguća jednolika difuzija smole. Započnite injektiranje proizvoda **EPOX INIEZIONE R.M.2** odgovarajućom niskotlačnom pumpom kako biste spriječili da brzo stvrdnjavanje materijala ometa nanošenje (obradivost: približno 25 minuta pri 25 °C u skladu s masom proizvoda). Počnite od najniže mlaznice dok smola ne iscure iz gornjeg injektora. U ovom trenutku zaustavite injektiranje, zatvorite ulaznu mlaznicu i nastavite injektirati iz gornjeg injektora. Ponovite postupak prema gore sve dok lezija nije potpuno zasićena.

EPOX INIEZIONE R.M.2 može se upotrebljavati kao konstrukcijsko ljepilo čak i u prisutnosti vode. U ovoj vrsti zahvata osobito je važno da se smola, sa specifičnom težinom većom od vode, injektira kako bi se potonje postupno uklonilo iz pukotine, omogućujući smoli da je u dodiru s dva zida koja se „zavaruju“.

OBAVIJESTI I MJERE OPREZA

- ▶ Upotrebljavajte gumene rukavice i zaštitne naočale tijekom rada i čišćenja alata.
- ▶ Ne nanosite na prljave ili neujednačene površine.
- ▶ Proizvod za profesionalnu upotrebu.

PAKIRANJA I ČUVANJE

EPOX INIEZIONE R.M.2 dostupan je u sljedećim pakiranjima:

- ▶ bačvice od 1 kg + 0,5 kg = (A + B) 1,5 kg
- ▶ bačvice od 5 kg + 2,5 kg = (A + B) 7,5 kg

Ako se proizvod nalazi u izvornom pakiranju i čuva pri temperaturi koja nije niža od 10 °C, zadržava svoja obilježja godinu dana.



OBILJEŽJA PROIZVODA

KONZISTENCIJA I BOJA

Komp. A: prozirna tekućina
Komp. B: prozirna tekućina

ČUVANJE

12 mjeseci

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA

OMJER MIJEŠANJA

A:B = 1:0,5

IZGLED I BOJA

Prozirna tekućina

SPECIFIČNA TEŽINA (A + B) PRI 20 °C

pribl. 1,1 kg/l

SUHI OSTATAK

100 %

VISKOZNOST (25 °C)

od 450 do 550 mPa·s

OBRADIVOST

pribl. 70 minuta (+ 10 °C)

pribl. 25 minuta (+ 25 °C)

pribl. 10 minuta (+ 30 °C)

OBRADIVOST LIJEVANIH SMOLA — Kanal UNI EN 13395-2

70 cm

VRIJEME STVRDNJAVANJA UNI EN 13294

I=50' F=60'

POTPUNO STVRDNJAVANJE (25 °C)

Sedam dana

TEMPERATURA NANOŠENJA

od + 5 °C do + 30 °C

POTROŠNJA

približno 1,1 kg po dm³ šupljine koju treba ispuniti

PRIBOR ZA INJEKTIRANJE

STARJET BC

PLASTIČNE MLAZNICE ZA UČVRŠĆUJUĆA INJEKTIRANJA
SMOLAMA EPOX INIEZIONE R.M.2 I R.M.3

Plastične mlaznice i čepovi za injektiranje konstrukcijskih epoksidnih smola EPOX INIEZIONE R.M.2 i EPOX INIEZIONE R.M.3. u beton. Profil jamči brzo i sigurno nanošenje.

Pogodno za standardne tlakove (< 3 bara).

PROMJER: 5 mm. PAKIRANJE: 50 kom



RADNA OBILJEŽJA UNI EN 1504-5 / 1504-6

RADNO OBILJEŽJE	METODA ISPITIVANJA	ZAHTJEVI U SKLADU S NORMOM EN 1504-6	SVOJSTVA PROIZVODA	
TLAČNA ČVRSTOĆA	UNI EN 12190	> 80 % vrijednosti nakon sedam dana koju je naveo proizvođač	>70 MPa	
OTPORNO NA IZVLAČENJE ČELIČNIH ŠIPKI	UNI EN 1881	≤ 0,6	U = 0,1 mm A = 0,1 mm	
TEMPERATURA OSTAKLJIVANJA	UNI EN 12614	≥ + 45 °C	50 °C	
RADNO OBILJEŽJE	METODA ISPITIVANJA	ZAHTJEVI U SKLADU S NORMOM EN 1504-5	SVOJSTVA PROIZVODA	
PRIANJANJE VLAČNOM SILOM	EN 12618-2	kohezivno pucanje podloge	premašena specifikacija kohezivno pucanje „vrste A” betona MC 0,45	
PRIANJANJE OTPORNOŠĆU NA NAGNUTO SMICANJE	EN 12618-3	monolitno pucanje	premašena specifikacija	
INJEKTIRANJE U STUP OD SUHOG I MOKROG PIJESKA	EN 1771	razred injektiranja: – pukotine od 0,1 mm: < 4 min – pukotine između 0,2 i 0,3 mm: < 8 min	suhi pijesak	mokri pijesak
			3 min i 10 s	3 min i 10 s
OSTALA OBILJEŽJA				
MODUL ELASTIČNOSTI	ISO 178	–	pribl. 3.000 MPa	
OTPORNOST NA SAVIJANJE	EN 196	–	45 MPa	

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre navedene u njemu s pripadajućim referentnim normama.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumice, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu.

Svaki savjet koji se odnosi na uporabu proizvoda, koje naše osoblje daje usmeno ili pisanim putem na zahtjev kupca, ne predstavlja dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora, niti na bilo koji način može predstavljati našu ugovorenu vrijednost. Temelje se na našem iskustvu i ograničeni su na trenutno stanje praktičnih i/ili znanstvenih saznanja pa stoga nisu zahtijevani, kao ni obvezujući, za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.