

EPOMALT FAST 50

DVOKOMPONENTNA EPOKSICEMENTNA SMOLA
ZA PORAVNAVANJE ZA BRZU OBNOVU I OBLOGU
BETONSKIH PODOVA, UKLJUČUJUĆI I NA OTVORENOM

Verzija za poravnavanje – približno 0,4 mm po sloju



EPOMALT FAST 50 dvokomponentni je mort na bazi epoksicementne smole za restauraciju i oblaganje dotrajalih industrijskih betonskih podova. Posebna formulacija jamči izvanredno prijanjanje čak i na vlažnim podlogama. **EPOMALT FAST 50** jamči veliku otpornost na abraziju i agresivno djelovanje kemikalija pa je, osim toga, vodonepropustan čak i pri protupotisku. Epoksicementna formulacija omogućuje i nanošenje na otvorenom u hladnim klimama, na kiši, u ciklusima zaleđivanja i otapanja, u prisutnosti soli za otapanje i gustog prometa. Obloga izvedena upotrebom proizvoda **EPOMALT FAST 50** može postati još više upijajuća i jednostavnija za čišćenje nanošenjem proizvoda **WEPOX FINITURA**.

PREDNOSTI

EPOMALT FAST 50 epoksicementna je smola za restauraciju industrijskih betonskih podova sljedećih obilježja:

- ✓ **POVEĆANO PRIJANJANJE NA PODLOGU:** EPOMALT FAST 50 ima povećano prijanjanje na beton i cementne podloge općenito.
- ✓ **OTPORNOST NA TROŠENJE I PROMET:** EPOMALT FAST 50 učinkovito se odupire abraziji i trenju kotrljanja i klizanja, a to ga čini pogodnim i za nanošenja u zatvorenom i otvorenom s intenzivnim prometom.
- ✓ **VODONEPROPUSNOST I PROZRAČNOST:** EPOMALT FAST 50 stvara zaštitnu barijeru kojom se sprječava prolazak vode i agresivnih tvari, ali se omogućuje izbacivanje vodene pare.
- ✓ **PODNOŠI VLAŽNE PODLOGE:** EPOMALT FAST 50 također se može nanositi u prisutnosti vlage stvarajući kemijsku barijeru za vlagu i salitru.
- ✓ **DUKILNOST:** epoksicementna matrica EPOMALT FAST 50 ima dobru sposobnost plastične deformacije kojom se jamči izvrsna sposobnost sprječavanja pojava pucanja i odvajanja.
- ✓ **KEMIJSKA OTPORNOST:** EPOMALT FAST 50 učinkovito se odupire atmosferskim utjecajima, mineralnim uljima, solima i agresivnim otopinama.
- ✓ **BRZO POSTAVLJANJE:** EPOMALT FAST 50 ima konzistenciju meke paste te se može nanositi brzo i jednostavno upotrebom lopatice.



PODRUČJA PRIMJENE

EPOMALT FAST 50 visokoučinkovita je epoksicementna masa za izravnavanje idealna za popravljivanje industrijskih podova kao što su:

- ✓ vanjski betonski trgovi s rekonstrukcijom habajućeg sloja;
- ✓ industrijski podovi izloženi gustom prometu;
- ✓ podovi izloženi agresivnom djelovanju okoliša, čak i uz prisutnost vlažnih podloga i;
- ✓ restauracija betonskih podova podložnih površinskom raslojavanju debljine 2-3 mm;
- ✓ oblaganje i zaštita betonskih konstrukcija općenito čak i onih izloženih agresivnim okruženjima (zaleđivanje i otapanje, smog, visoka koncentracija CO₂).



© Autorsko pravo 2015. – Sva prava pridržana – Indikacije sadržane u ovom tehničkom listu na stvaran i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutnim saznanjima – U funkciji točnosti raznih faza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost mogu se pojaviti varijacije. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indikacijama. Ovim se izdanim ponišavaju i zamjenjuju prethodna.

PRIPREMA PODLOGA

ZAHTJEVI PODLOGE

Prije nastavka nanošenja pobrinite se da podloga ima minimalnu otpornost na kidanje od najmanje 1 MPa, da nema neujednačenih dijelova, nakupljanja vode i da vlažnost podloge nije veća od približno 15 %.

ČIŠĆENJE

Očistite podlogu od uljastih ostataka, dijelova koji se odvajaju, prašine, ulja ili drugih tvari da ne biste ugrozili prijanjanje obloge i prouzročili njezino odvajanje.

OBNOVA I OTKLANJANJE NEDOSTATAKA

POSTOJEĆE BETONSKE POVRŠINE ILI OBLOGE OD SMOLE

Provedite kugličarenje ili brušenje kako biste ohrapavili podlogu za dobivanje zdravog i kompaktnog betona, a zatim usisajte ostatke. Ako ima spojeva, uklonite neopren ako postoji i fugirajte.

Sva prisutna udubljenja, rupe ili nepravilnosti podloge moraju se obnoviti dvokomponentnim epoksidnim mortom protiv skupljanja za brzi popravak podova od betona PAVIFIX.

NOVOIZGRAĐENI INDUSTRIJSKI BETONSKI PODOVI:

Na novim betonskim podlogama ili u svakom slučaju u dobrom stanju očuvanosti, jednostavno je brušenje dovoljno za uklanjanje neupijajuće površinske patine koja se stvara na novoizgrađenim podovima nakon gletanja.

POSTOJEĆA KERAMIČKA OBLOGA, GRES

Postojeća obloga od pločica mora biti u dobrom stanju i dobro usidrena za podlogu. Površina se pločica mora ohrapaviti uklanjanjem lakiranog površinskog sloja brušenjem ili kugličarenjem kako bi se olakšalo vezivanje mase za poravnavanje. Nakon toga, usisavanjem uklonite prašinu i prisutne ostatke kojima bi se moglo utjecati na prijanjanje. Fuge treba biti pravilno zapuniti da bi se obnovila planarnost podloge.

Keramičke obloge koje se odvajaju ili koje u svakom slučaju nisu prikladno pričvršćene na podlogu moraju se potpuno ukloniti.

ESTRIH

Estrih treba biti planaran, čist, kompaktan i mora dovoljno odstajati. Preporučuje se nanošenje obloge na vrlo otporne estrihe. Optimalna se radna svojstva postižu uporabom estriha pakiranim upotrebljavajući posebno hidraulično vezivo DRACOCHEM za brzosušeće estrihe s kontroliranim skupljanjem. Površina mora postati upijajuća postupkom kugličarenja i mora se prikladno očistiti usisavanjem prisutnih ostataka i neujednačenih dijelova.

VLAŽNE PODLOGE PODLOŽNE KAPILARNOJ VLAZI

Ako je podloga podložna većoj kapilarnosti vlage i soli, preporučuje se nanošenje barijere AQUASTOP T protiv kapilarnosti uz minimalnu ukupnu potrošnju od najmanje 2 kg/m² (pogledajte tehnički list).

NANOŠENJE

PRIPREMA KOMPONENATA

Pomiješajte komponente A i B svaku u pripadajućoj posudi prije miješanja. Ne uzimajte djelomične količine iz pakiranja da biste izbjegli moguće pogreške u omjeru miješanja kojima bi se prouzročilo manjkavo ili nepotpuno stvrdnjavanje. Ulijte komponentu B u komponentu A i miješajte najmanje 4 – 5 minuta dok se ne postigne savršena homogenost komponenti. Upotrijebite mehaničku miješalicu s niskim brojem okretaja u minuti kako biste smanjili ulazak mjehurića zraka.

NAČIN UPORABE

Nanesite prvi sloj proizvoda **EPOMALT FAST 50** na čistu podlogu lopaticom ili zidarskom žlicom u skladu s navedenim u prethodnom odjeljku. Nakon što se prvi sloj stvrdne, preporučuje se brušenje površine da bi se uklonili mogući nabori ili presvlake materijala. Šmirglanje se može obaviti ručno ili strojem s jednom četkom upotrebljavajući brusni papir granulacije 60 – 80. Nanesite drugi sloj nakon što ste površinu prikladno očistili i uklonili prašinu s nje. Pričekajte 1 ÷ 2 sata, a zatim poprskajte površinu raspršenom vodom i zaglađujte zidarskom žlicom dok ne dobijete željeni završni premaz. Ponovno provedite šmirglanje da biste ujednačili površinu.

MJERE OPREZA

- Provjerite je li podloga čvrsta, kompaktna i mehanički otporna.
- Temperatura podloge mora biti između +10 °C i +25 °C
- Ne nanosite na drvo ili otporne materijale kao što su pvc, linoleum itd.
- Preporučuje se provjetriti radno okruženje uporabom prisilnog zraka u svrhu olakšavanja isparavanja.
- Upotrebljavajte gumene rukavice i zaštitne naočale tijekom rada i čišćenja alata.
- Izbjegavajte doticaj s kožom, očima itd.
- U slučaju neželjenog doticaja, operite obilnom količinom vode i neutralnim sapunom.
- Očistite površine neutralnim deterdžentima.

PAKIRANJA I ČUVANJE

EPOMALT FAST 50 pakira se u sljedeće bačvice:

- bačvica od 5 kg (A) + bačvica od 5 kg (B) = (A+B) 10 kg

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru na suhom mjestu, proizvod zadržava svoja obilježja 12 mjeseci.





MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI VRUĆE KLIME:

- ▶ čuvajte **EPOMALT FAST 50** u hladu
- ▶ izvodite radove u najumjerenijim satima dana
- ▶ ne radite pri temperaturama okoline višim od +25 °C.



MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI HLADNE KLIME:

- ▶ čuvajte **EPOMALT FAST 50** u okruženju zaštićenom od mraza
- ▶ ne nanosite proizvod pri temperaturama nižim od +5 °C
- ▶ ako je to moguće, počnite raditi u najtoplijim satima.

OBILJEŽJA PROIZVODA

	KOMPONENTA A	KOMPONENTA B
GUSTOĆA IZMJERENA PIKNOMETROM – UNI EN ISO 2811	1,87 kg/l	1,47 kg/l
PAKIRANJA	Bačvica od 5 kg	Bačvica od 5 kg
ČUVANJE	12 mjeseci	12 mjeseci

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA +20 °C i REL. VLAŽ. OD 65 %

OMJER MIJEŠANJA	A:B = 1:1
IZGLED	Tekuća pasta
GUSTOĆA A + B	Pribl. 1,7 kg/l
BOJA SMJESE	Siva
TEMPERATURA NANOŠENJA	Od +5 °C do +25 °C
OBRADIVOST – UPORABNO VRIJEME	Približno 50 min
ČEKANJE POSTAVLJANJA SLJEDEĆEG SLOJA	5 - 8 sati
ČEKANJE POSTAVLJANJA DRUGE OBLOGE	8 - 12 sati
POTPUNO STVRDNJAVANJE	5 dana
PROHODNOST ZA PJEŠAKE	Pribl. 24 sata
NAZIVNA POTROŠNJA	Približno 1,7 kg/m ² po mm debljine
POTROŠNJA PO JEDNOM SLOJU	450 ÷ 600 g/m ²
MINIMALNA PREPORUČENA POTROŠNJA (2 SLOJA)	0,9 ÷ 1 kg/m ²

RADNA OBILJEŽJA EN 1504-2 (obloga C, načela PI-MC)

RADNO OBILJEŽJE	METODA ISPITIVANJA	MINIMALNI ZAHTJEVI	SVOJSTVA PROIZVODA
PROPUSNOST ZA CO ₂	UNI EN 1062-6	S ₀ > 50 m	S ₀ > 50 m
PAROPROPUSNOST	UNI EN ISO 7783-2	razred I. S ₀ < 5 m razred II. 5 m ≤ S ₀ ≤ 50 m razred III. S ₀ > 50 m	razred II.
KAPILARNO UPIJANJE	UNI EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	< 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
PRIANJANJE PRI IZRAVNOJ VLAČNOJ ČVRSTOĆI MC (0,40) prema normi EN 1766 tijekom 7 dana	UNI EN 1542	za krute sustave bez prometa: ≥ 1,0 (0,7) s prometom: ≥ 2,0 (1,0)	2,6 MPa
REAKCIJA NA POŽAR	UNI EN 13501-1	eurorazred	B _{FL} – s1
OSTALA OBILJEŽJA			
TLAČNA ČVRSTOĆA	UNI EN 12190	35 MPa u 7 dana	
OTPORNOST NA SAVIJANJE	UNI 7219	10 MPa u 7 dana	
OTPORNOST NA POZITIVAN HIDRAULIČNI POTISAK 5 BARA (jednako vodenom stupcu od 50 m)	UNI EN 12390-8	Nema prodiranja	
POVRŠINSKA ČVRSTOĆA	DIN 53505	90 shore D	

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre u njemu navedene s pripadajućim referencijskim normama.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumice, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu.

Mogući savjeti u vezi s uporabom proizvoda koje daje naše osoblje usmenim ili pisanim putem na zahtjev klijenta ne predstavljaju dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora niti na bilo koji način predstavljaju našu ugovornu izvedbu. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutačna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obvezujući za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.

© Autorsko pravo 2015. – Sva prava pridržana – Indikacije sadržane u ovom tehničkom listu na stvaran i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutačnim saznanjima – U funkciji točnosti raznih faza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost mogu se pojaviti varijacije. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indikacijama. Ovim se izdanim poništavaju i zamjenjuju prethodna.



SISTEMA

MODULARE EPOMALT

MODULARNI SUSTAV ZA OBLAGANJE I POPRAVLJANJE UNUTARNJIH I VANJSKIH DOTRAJALIH INDUSTRIJSKIH PODOVA

SISTEMA MODULARE EPOMALT epoksicementna je matrica za brzo popravljjanje i oblaganje unutarnjih i vanjskih betonskih podova koji su podložni trošenju, raslojavanju i „odbacivanju“. Najnovijom se generacijom epoksicementne formulacije jamči odličan omjer cijene i svojstava te velika brzina izvedbe. **EPOMALT** podnosi vlažne podloge, vrlo je otporan na gust promet i soli za otapanje te ima „mikroduktivnost“ koja ga čini pogodnim za podloge s mikropukotinama i toleriranje toplinskih ekspanzija.

UPOTRIJEBLJENI PROIZVODI:

• **EPOMALT FAST 50** • **EPOMALT FAST 100** • **WEPOX FINITURA** •

PREDNOSTI

Specifična su obilježja sustava:

- ✓ **idealno je i za vanjsku upotrebu**
- ✓ **otpornost na gust promet te zaleđivanje i otapanje**
- ✓ **vodonepropusnost i prozračnost, dobro podnosi vlažne podloge**
- ✓ **povećana otpornost na agresivna okruženja i soli za otapanje**
- ✓ **izvrstan omjer cijene i svojstava te brzina izvedbe.**

IDEALNO ZA:

Obnavljanje i oblaganje industrijskih podova sa srednje gustim prometom kao što su:

- ✓ **restauracija vanjskih i unutarnjih podova podložnih raslojavanju i trošenju**
- ✓ **radionice, područja za sastavljanje, prostori mehaničke industrije izloženi velikom prometu i udarima**
- ✓ **oblaganje i popravljjanje garaža, nogostupa i parkirališta**
- ✓ **prostori za obradu, prostori prehrambene industrije, sirane, vinski podrumi.**

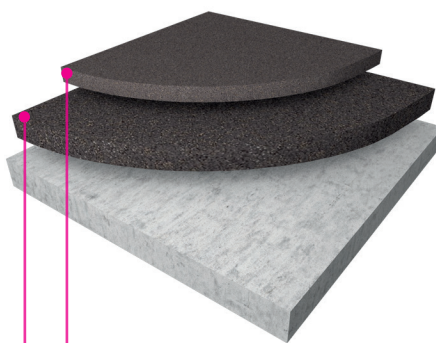
VANJSKI RASLOJENI TRG



EPOMALT FAST 100

Dvokomponentna epoksicementna smola za brzu obnovu i oblogu betonskih podova
Debljina pribl. 1,8 ÷ 3 mm

VEOMA ISTROŠENO SKLADIŠTE



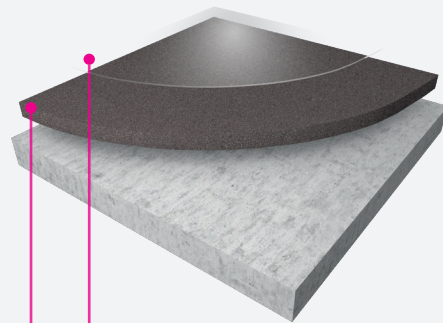
EPOMALT FAST 50

Dvokomponentna epoksicementna smola za poravnavanje za brzu obnovu i oblogu betonskih podova
Debljina pribl. 0,4 ÷ 0,8 mm

EPOMALT FAST 100

Dvokomponentna epoksicementna smola za brzu obnovu i oblogu betonskih podova
Debljina pribl. 0,6 ÷ 1,2 mm

UNUTARNJE SKLADIŠTE ISTROŠENO



WEPOX FINITURA

Dvokomponentna prozirna epoksidna smola u vodenoj emulziji za zaštitne obrade protiv prašine
Debljine pribl. 0,1 mm

EPOMALT FAST 50

Dvokomponentna epoksicementna smola za poravnavanje za brzu obnovu i oblogu betonskih podova
Debljina pribl. 0,5 ÷ 0,9 mm

SAŽETAK CIKLUSA

prije

nakon

► RASLOJEN VANJSKI TRG

EPOMALT FAST 100

POTROŠNJA:

2 ÷ 3,5 kg/m² u dva sloja

DEBLJINA: pribl. 1,8 ÷ 3 mm

UKUPNA SREDNJA DEBLJINA: pribl. 1,8 ÷ 3 mm



► VEOMA ISTROŠENO SKLADIŠTE

EPOMALT FAST 100

POTROŠNJA:

1 ÷ 2 kg/m² u jednom sloju

DEBLJINA: pribl. 0,6 ÷ 1,2 mm



UKUPNA SREDNJA DEBLJINA: pribl. 1 ÷ 2 mm

EPOMALT FAST 50

POTROŠNJA:

1,2 kg/m² u dva sloja

DEBLJINA: pribl. 0,4 ÷ 0,8 mm



► ISTROŠENO UNUTARNJE SKLADIŠTE

EPOMALT FAST 50

POTROŠNJA:

1,2 kg/m² u dva sloja

DEBLJINA: pribl. 0,5 ÷ 0,9 mm



UKUPNA SREDNJA DEBLJINA: PRIBL. 0,6 ÷ 1 mm

WEPOX FINITURA

POTROŠNJA:

20 ÷ 40 g/m² po sloju

DEBLJINA: 0,1 mm



Učinak ciklusa nanošenja indikativan je i razlikuje se ovisno o vrsti podloge i uvjetima okoline. Navedene su vrijednosti izračunate pri temperaturi između +15 i +25 °C i relativnoj vlažnosti od pribl. 50 % na kompaktnoj i prikladno pripremljenoj podlozi.