EPOMALT FAST 100

RÉSINE ÉPOXY-CIMENT BI-COMPOSANTE DE SURFAÇAGE POUR LA RÉPARATION RAPIDE ET LE REVÊTEMENT DE SOLS EN BÉTON, NOTAMMENT EN EXTÉRIEUR

Version épaisseur moyenne - environ 0,6 mm par couche

DRACO

LIGNE

SOLS

PRODUITS DE SURFAÇAGE ÉPOXY-CIMENT HAUTES PERFORMANCES

EPOMALT FAST 100 est un mortier de résine époxy-ciment bi-composant pour la restauration et le revêtement de sols industriels en béton détériorés. Sa formulation spéciale assure une excellente adhérence, même sur des supports humides. **EPOMALT FAST 100** garantit une grande résistance à l'abrasion et aux produits chimiques tout en étant imperméable, même en contre-poussée. La formulation époxy-ciment permet aussi une application en extérieur, en présence de froid, pluie, cycles de gel et dégel, sels de déglaçage et trafic élevé. **EPOMALT FAST 100** peut être laissé « visible » grâce aux excellentes caractéristiques physiques et mécaniques et à l'effet anti-dérapant ; on peut améliorer le résultat esthétique et la régularité par surfaçage avec la version faible épaisseur EPOMALT FAST 50. Le revêtement réalisé avec **EPOMALT FAST 100** peut être rendu encore plus absorbant et facile à nettoyer en appliquant WEPOX FINITURA.

AVANTAGES

EPOMALT FAST 100 est une résine époxy-ciment pour la réparation de sols industriels en béton présentant les caractéristiques suivantes :

- ✓ **GRANDE ADHÉRENCE AU SUPPORT:** EPOMALT FAST 100 offre une adhérence élevée au béton et aux supports en ciment en général.
- ✓ **RÉSISTANT À L'USURE ET AU TRAFIC:** EPOMALT FAST 100 résiste efficacement à l'abrasion et au frottement de roulement et de glissement, et est indiqué pour les applications dans des zones intérieures et extérieures avec un passage intensif.
- ✓ **IMPERMÉABLE ET RESPIRANT:** EPOMALT FAST 100 crée une barrière protectrice qui empêche le passage de l'eau et des agents agressifs, mais permet l'expulsion de la vapeur d'eau.
- ✓ **NE CRAINT PAS LES SUPPORTS HUMIDES:** EPOMALT FAST 100 peut être appliqué en présence d'humidité, créant une barrière chimique à l'humidité et au salpêtre.
- ✓ **DUCTILITÉ:** la matrice époxy-ciment de EPOMALT FAST 100 possède une bonne capacité de déformation plastique qui assure une excellente capacité de prévention des phénomènes de fissuration et de décollement.
- ✓ **RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES:** EPOMALT FAST 100 résiste efficacement à l'attaque des agents atmosphériques, huiles minérales, sels et aux solutions agressives.
- ✓ **POSE RAPIDE** : EPOMALT FAST 100 a la consistance d'une pâte molle et est facile et rapide à appliquer avec une spatule.
- ✓ **EXCELLENTE FINITION ANTI-DÉRAPANTE:** EPOMALT FAST 100 offre un bon effet anti-dérapant.

UTILISATIONS

EPOMALT FAST 100 est un produit de surfaçage époxy-ciment à hautes performances idéal pour la réparation de sols industriels tels que:

- ✓ aires extérieures en béton avec reconstitution de la couche d'usure ;
- ✓ sols industriels soumis à un trafic intense ;
- ✓ sols exposés à des environnements agressifs, même en présence de supports humides ;
- ✓ sols en béton soumis au délaminage de la surface avec des épaisseurs jusqu'à 2-3 mm ;
- ✓ revêtement et protection de structures en béton en général, le cas échéant exposées à des environnements agressifs (gel-dégel, smog, haute concentration de CO_2).

©Copyright 2012 - Tous droits réservés - Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur nos meilleures connaissances actuelles. Suivant la précision des différentes phases de mise en œuvre, pour lesquelles nous n'avons aucune responsabilité, des variations peuvent se produire. Par conséquent notre garantie se réfère uniquement à la qualité et à la constance des performances du produit relativement aux renseignements fournis. La présente édition annule et remplace toute édition précédente.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • info@draco-edilizia.it

PRÉPARATION DES SUPPORTS

CONDITIONS REQUISES POUR LE SUPPORT

Avant d'appliquer le produit, s'assurer que le support présente une résistance minimale à l'arrachement d'au moins 1 MPa, qu'il est exempt de parties incohérentes et ne retient pas l'eau, et que l'humidité du support ne dépasse pas 15% environ.

NETTOYAGE

Éliminer les résidus huileux, les parties en phase de décollement, les poussières, huiles ou autres substances qui peuvent compromettre l'adhérence du revêtement et en provoquer le décollement.

RÉPARATION ET RÉGULARISATION

SURFACES EN BÉTON OU REVÊTEMENTS EN BÉTON EXISTANTS

Procéder au sablage ou au ponçage pour rendre le support rugueux et atteindre le béton sain et compact, puis aspirer les résidus. En présence de joints, éliminer le néoprène éventuellement présent puis enduire. Réparer les creux, trous ou irrégularités visibles avec le mortier époxy bi-composant anti-retrait pour la réparation rapide de sols en béton PAVIFIX.

SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON NOUVELLEMENT CONSTRUITS

Sur des supports en béton neufs ou en bon état de conservation, procéder à un ponçage simple pour enlever la patine de surface non absorbante qui se forme dans les sols neufs après le lissage à la taloche.

REVÊTEMENT EXISTANT EN CÉRAMIQUE, GRÈS

Le revêtement existant en carreaux doit être en bon état et bien ancré au support. La surface des carreaux devra être rendue rugueuse en enlevant la couche superficielle émaillée par ponçage ou sablage afin de favoriser l'accrochage du produit de surfaçage ; puis aspirer les poussières et les résidus qui pourraient compromettre l'adhérence. Enduire les joints pour rétablir la planéité du support. Les revêtements céramiques en phase de décollement ou non correctement ancrés au support doivent être complètement éliminés.

CHAPE

La chape doit être plane, propre, compacte et avoir bien durci ; il est conseillé d'appliquer le revêtement sur des chapes à haute résistance. On obtient les prestations optimales avec des chapes réalisées avec le liant hydraulique spécifique pour chapes à séchage rapide et retrait contrôlé DRACOCEM. La surface doit être rendue absorbante par sablage et correctement nettoyée par aspiration des résidus et des parties incohérentes.

SUPPORTS HUMIDES SUJETS À DES REMONTÉES D'HUMIDITÉ

Si le fond est sujet à d'importants phénomènes de remontées d'humidité et sels, il est recommandé d'appliquer la barrière anti-remontée AQUASTOP T avec une consommation minimale totale d'au moins 2 kg/m^2 (voir fiche technique).

©Copyright 2012 - Tous droits réservés - Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur nos meilleures connaissances actuelles. Suivant la précision des différentes phases de mise en œuvre, pour lesquelles nous n'avons aucune responsabilité, des variations peuvent se produire. Par conséquent notre garantie se réfère uniquement à la qualité et à la constance des performances du produit relativement aux renseignements fournis. La présente édition annule et remplace toute édition précédente.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • info@draco-edilizia.it

LIGNE SOIL

APPLICATION

PRÉPARATION DES COMPOSANTS

Mélanger séparément dans leur récipient les composants A et B avant de les mélanger. Ne pas prélever de quantités partielles des emballages pour éviter toute erreur dans le dosage qui pourrait causer le non-durcissement du produit ou un durcissement incomplet. Verser le composant B dans le composant A et mélanger pendant au moins 4-5 minutes jusqu'à l'obtention d'une homogénéité parfaite des composants. Utiliser un agitateur mécanique à vitesse lente pour réduire l'englobage d'air.

MODE D'EMPLOI

Appliquer à la spatule ou à la truelle une première couche de **EPOMALT FAST 100** sur un support propre, comme indiqué au paragraphe précédent. Lorsque la première couche a durci, il est recommandé de poncer la surface pour enlever les irrégularités ou reports de matériaux. Le ponçage peut être effectué manuellement ou à l'aide d'une monobrosse, en utilisant du papier de verre grain 60-80. Appliquer la deuxième couche après avoir correctement nettoyé et dépoussiéré la surface. Attendre 1-2 heures, puis vaporiser la surface avec de l'eau et lisser avec une truelle jusqu'à obtenir la finition souhaitée. Poncer à nouveau pour régulariser la surface.

PRÉCAUTIONS

- S'assurer que le support est solide, compact et mécaniquement résistant.
- La température du support doit être comprise entre + 10 °C et + 25 °C.
- Ne pas appliquer sur du bois ou sur des matériaux résilients tels que PVC, linoléum, etc.
- Il est recommandé de ventiler l'environnement de travail par soufflage d'air forcé afin de faciliter l'évaporation.
- Porter des gants en caoutchouc et des lunettes de protection pendant le travail et le nettoyage des outils.
- Éviter le contact avec la peau, les yeux, etc.
- En cas de contact accidentel, laver abondamment à l'eau et au savon neutre.
- Nettoyer les surfaces avec des détergents neutres.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

EPOMALT FAST 100 est disponible en petits barils de :

• Petit baril de 5 kg (A) + Petit baril de 5 kg (B) = (A+B) 10 kg

Conservé correctement dans l'emballage d'origine et à l'abri dans un endroit sec, le produit conserve ses caractéristiques pendant 12 mois.

©Copyright 2012 - Tous droits réservés - Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur nos meilleures connaissances actuelles. Suivant la précision des différentes phases de mise en œuvre, pour lesquelles nous n'avons aucune responsabilité, des variations peuvent se produire. Par conséquent notre garantie se réfère uniquement à la qualité et à la constance des performances du produit relativement aux renseignements fournis. La présente édition annule et remplace toute édition précédente.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • info@draco-edilizia.it

DRACO
LIGNE SOIL

PRÉCAUTIONS EN CAS DE CLIMATS CHAUDS

- Conserver **EPOMALT FAST 100** à l'ombre ;
- exécuter les travaux durant les heures les plus fraîches de la journée ;
- ne pas utiliser à des températures ambiantes supérieures à + 25 °C.

PRÉCAUTIONS EN CAS DE CLIMATS FROIDS

- Conserver **EPOMALT FAST 100** à l'abri du gel ;
- ne pas appliquer le produit à des températures inférieures à + 5 °C ;
- si possible, commencer à travailler durant les heures les plus chaudes.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

	COMPOSANT A	COMPOSANT B
DENSITÉ AVEC PYCNOMÈTRE - UNI EN ISO 2811	1,87 kg/l	1,47 kg/l
EMBALLAGES	Petit baril de 5 kg	Petit baril de 5 kg
CONSERVATION	12 mois	12 mois

SPÉCIFICATIONS D'APPLICATION +20°C e 65% U.R.

DOSAGE	A:B = 1:1
ASPECT	Pâte fluide
DENSITÉ A+B	1,7 kg/l ca.
COULEUR DU GÂCHAGE	Gris
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	De +5°C à +25°C
USINABILITÉ - POT LIFE	50 min environ
TEMPS D'ATTENTE APPLICATION COUCHE SUIVANTE	5-8 heures
TEMPS D'ATTENTE APPLICATION AUTRE REVÊTEMENT	8-12 heures
DURCISSEMENT TOTAL	5 jours
POSSIBILITÉ DE PIÉTINEMENT	Après 24 heures environ
CONSOMMATION NOMINALE	Environ 1,7 kg/m^2 par mm d'épaisseur
CONSOMMATION PAR COUCHE	0,8÷1,2 kg/m^2
CONSOMMATION TOTALE RECOMMANDÉE (2 couches)	1,6÷2,5 kg/m^2

©Copyright 2012 - Tous droits réservés - Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur nos meilleures connaissances actuelles. Suivant la précision des différentes phases de mise en œuvre, pour lesquelles nous n'avons aucune responsabilité, des variations peuvent se produire. Par conséquent notre garantie se réfère uniquement à la qualité et à la constance des performances du produit relativement aux renseignements fournis. La présente édition annule et remplace toute édition précédente.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • info@draco-edilizia.it

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE EN 1504-2 (Revêtement C, principes PI-MC)

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE	MÉTHODE D'ESSAI	EXIGENCES MINIMALES	PERFORMANCES PRODUIT
PERMÉABILITÉ AU CO_2	UNI EN 1062-6	S_D >50 m	S_D > 50 m
PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU	UNI EN ISO 7783-2	Classe I S_D <5 m Classe II 5m ≤S_D ≤50 m Classe III S_D > 50 m	Classe II
ABSORPTION CAPILLAIRE	UNI EN 1062-3	w < 0,1 kg/m^2·h^{0,5}	< 0,1 kg/m^2·h^{0,5}
ADHÉRENCE À LA TRACTION DIRECTE MC (0,40) selon EN 1766 à 7 jours	UNI EN 1542	pour systèmes rigides sans trafic : ≥ 1,0 MPa (0,7) avec trafic : ≥ 2,0 MPa (1,0)	2,6 MPa
RÉACTION AU FEU	UNI EN 13501-1	Euroclasse	B_{FL} - s1
AUTRES CARACTÉRISTIQUES			
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	UNI EN 12190	35 MPa à 7 jours	
RÉSISTANCE À LA FLEXION	UNI 7219	10 MPa à 7 jours	
RÉSISTANCE À LA POUSSÉE HYDRAULIQUE POSITIVE 5 BAR (soit une colonne d'eau de 50 m)	UNI EN 12390-8	Pénétration nulle	
DURETÉ DE SURFACE	DIN 53505	90 shore D	

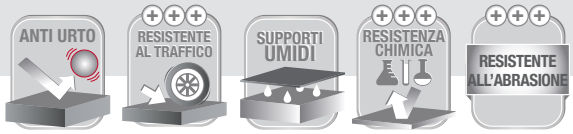
MENTIONS LÉGALES - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente Fiche, Draco Italiana s.p.a. adopte les paramètres indiqués dans ladite Fiche avec les normes de référence correspondantes. Le Client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs indiquées sont valables pour le lot de produits qui l'intéresse et ne sont pas dépassées car remplacées par des éditions ultérieures. Dans le doute, il sera possible de vérifier la conformité de la Fiche à la fiche en vigueur au moment de la conclusion du contrat d'achat-vente présente sur le site www.draco-edilizia.it, et/ou de contacter au préalable le Bureau Technique. Les conseils concernant l'utilisation des Produits, prodigués verbalement ou par écrit par notre personnel, à la demande du Client, ne constituent pas une obligation accessoire du contrat d'achat-vente, ni une prestation contractuelle de notre part. Ils se basent sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques ; par conséquent, ils ne sont pas contractuels et n'engagent ni le client ni l'applicateur. En particulier, le Client est tenu d'essayer nos produits afin de vérifier leur conformité au type d'application et d'utilisation prévu, et est seul responsable des choix opérés.

©Copyright 2012 - Tous droits réservés - Les informations données dans la présente fiche technique sont basées sur nos meilleures connaissances actuelles. Suivant la précision des différentes phases de mise en œuvre, pour lesquelles nous n'avons aucune responsabilité, des variations peuvent se produire. Par conséquent notre garantie se réfère uniquement à la qualité et à la constance des performances du produit relativement aux renseignements fournis. La présente édition annule et remplace toute édition précédente.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • info@draco-edilizia.it

SYSTÈME



MODULARE EPOMALT

SYSTÈME MODULAIRE POUR LE REVÊTEMENT ET LA RÉPARATION DE SOLS INDUSTRIELS DÉTÉRIORÉS EN INTÉRIEUR ET EN EXTÉRIEUR

Le **SYSTÈME MODULAIRE EPOMALT** est un système à matrice époxy-ciment pour la réparation rapide et le revêtement de sols en béton en intérieur et en extérieur soumis à l'usure, au délaminage et au décollement. La formulation époxy-ciment de dernière génération garantit un excellent rapport coût-performances et une grande rapidité d'exécution. **EPOMALT** est résistant aux supports humides, très résistant au trafic intense et aux sels de déglaçage, et offre une « microductilité » qui le rend apte à être appliqué sur des supports microfissurés et à résister aux dilatations thermiques.

PRODUITS UTILISÉS :

· EPOMALT FAST 50 · EPOMALT FAST 100 · WEPOX FINITURA ·

AVANTAGES

Les caractéristiques spécifiques du système sont les suivantes :

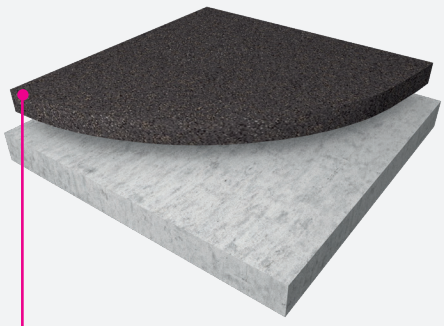
- ✓ **Idéal en extérieur**
- ✓ **Résistance au trafic intense et au gel-dégel**
- ✓ **Imperméable et respirant, ne craint pas les supports humides**
- ✓ **Résistance élevée aux agressions environnementales et aux sels de déglaçage**
- ✓ **Excellent rapport coût-performances et rapidité d'exécution**

IDÉAL POUR :

Réparation et réalisation de revêtements de sols industriels à trafic moyen-intense, tels que :

- ✓ **Restauration de sols extérieurs et intérieurs soumis au délaminage et à l'usure**
- ✓ **Ateliers, zones d'assemblage, industries mécaniques soumis à un trafic intense et à des chocs**
- ✓ **Revêtement et réparation de garages, trottoirs et parkings**
- ✓ **Salles de traitement, industries alimentaires, fromageries, caves viticoles**

AIRE EXTÉRIEURE DÉLAMINÉE

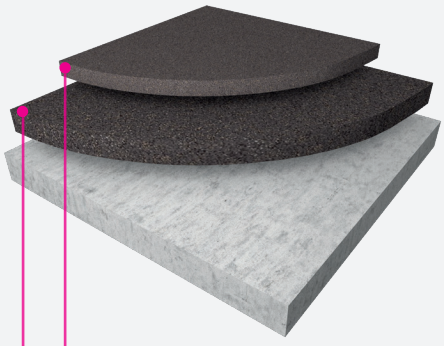


EPOMALT FAST 100

Résine époxy-ciment bicomposante de surfaçage pour la réparation rapide et le revêtement de sols en béton, même en extérieur

Épaisseur 1,8 - 3 mm environ

ENTREPÔT TRÈS USÉ



EPOMALT FAST 50

Résine époxy-ciment bicomposante de surfaçage pour la réparation rapide et le revêtement de sols en béton, même en extérieur

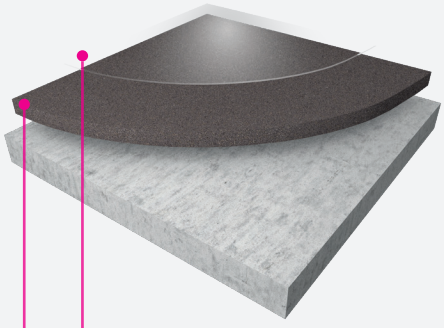
Épaisseur 0,4 - 0,8 mm environ

EPOMALT FAST 100

Résine époxy-ciment bicomposante de surfaçage pour la réparation rapide et le revêtement de sols en béton, même en extérieur

Épaisseur 0,6 - 1,2 mm environ

ENTREPÔT INTÉRIEUR USÉ



WEPOX FINITURA

Résine époxy bicomposante transparente en émulsion aqueuse

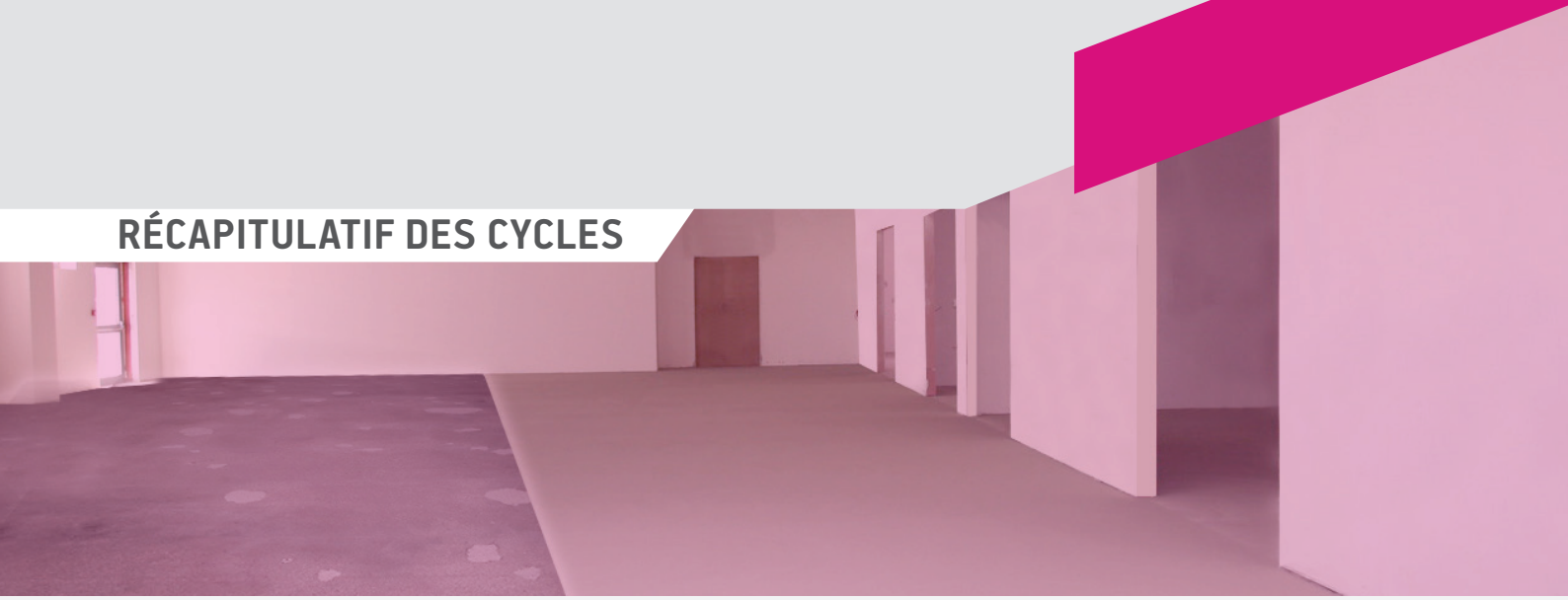
Épaisseur 0,1 mm environ

EPOMALT FAST 50

Résine époxy-ciment bicomposante de surfaçage pour la réparation rapide et le revêtement de sols en béton, même en extérieur

Épaisseur 0,5 - 0,9 mm environ

RÉCAPITULATIF DES CYCLES



avant

après

AIRE EXTÉRIEURE DÉLAMINÉE

ÉPAISSEUR TOTALE MOYENNE : 1,8 - 3 mm environ

EPOMALT FAST 100

CONSOMMATION :
2 - 3,5 kg/m² en deux couches
ÉPAISSEUR : 1,8 - 3 mm environ

ENTREPÔT TRÈS USÉ

ÉPAISSEUR TOTALE MOYENNE : 1 - 2 mm environ

EPOMALT FAST 100

CONSOMMATION :
1 - 2 kg/m² en une seule couche
ÉPAISSEUR :
0,6 - 1,2 mm environ

EPOMALT FAST 50

CONSOMMATION :
1,2 kg/m² en deux couches
ÉPAISSEUR :
0,4 - 0,8 mm environ

ENTREPÔT INTÉRIEUR USÉ

ÉPAISSEUR TOTALE MOYENNE : 0,6 - 1 mm environ

EPOMALT FAST 50

CONSOMMATION :
1,2 kg/m² en deux couches
ÉPAISSEUR :
0,5 - 0,9 mm environ

WEPOX FINITURA

CONSOMMATION :
20 - 40 g/m² par couche
ÉPAISSEUR : 0,1 mm

Le rendement du cycle d'application est indicatif et varie en fonction du type de support et des conditions environnementales. Les valeurs indiquées sont calculées à une température comprise entre + 15 et + 25 °C, avec une humidité relative de 50 % environ sur un support compact et correctement préparé.