

# EPOMALT

## DVOKOMPONENTNA EPOKSICEMENTNA SMOLA ZA OBNAVLJANJE I OBLAGANJE BETONSKIH PODOVA

*Maksimalna prianjanje čak i na vlažnim podlogama*



DRACO

### LINIJA PODOVI

EPOKSICEMENTNE MASE ZA PORAVNAVANJE POJAČANIH SVOJSTAVA



**EPOMALT** je dvokomponentna epoksicementna masa za poravnavanje s iznimno visokim radnim svojstvima. Posebna formulacija jamči izvanredno prianjanje čak i na vlažnim podlogama. Proizvodom **EPOMALT** jamči se velika otpornost na abraziju i agresivno djelovanje kemikalija pa je, osim toga, vodonepropustan čak i pri negativnom potisku. Epoksicementna formulacija omogućuje nanošenje i na otvorenom u toplim klimama ili uz izlaganje ventilaciji. **EPOMALT** se može ostaviti izložen zahvaljujući izvrsnim fizičko-mehaničkim obilježjima i visokom stupnju estetskog završnog premaza. Međutim, moguće je povećati svojstva neupijanja i kemijske otpornosti nanošenjem prozirne zaštitne smole WEPOX FINITURA u vodenoj fazi.

### PREDNOSTI

**EPOMALT** je proizvod bez otapala koji je veoma pouzdan i jednostavan za upotrebu. Specifična su obilježja proizvoda:

- ✓ **POVEĆANO PRIJANJANJE NA PODLOGU:** EPOMALT ima povećano prianjanje na temeljni sloj čak i u prisutnosti vlage.
- ✓ **OTPORNOST NA TROŠENJE I PROMET:** EPOMALT učinkovito pruža otpornost na abraziju i trenje kotrljanja
- ✓ **VODONEPROPUSNOST I PROZRAČNOST:** EPOMALT stvara zaštitnu barijeru kojom se sprječava prolazak vode i agresivnih tvari, ali se omogućuje izbacivanje vodene pare.
- ✓ **PODNOŠI VLAŽNE PODLOGE:** EPOMALT se može nanositi i u prisutnosti vlage.
- ✓ **DOBRA DUKTILNOST:** EPOMALT omogućuje obuzdavanje pucanja ili odvajanja.
- ✓ **DOBRA KEMIJSKA OTPORNOST:** EPOMALT se učinkovito odupire atmosferskim utjecajima, solima i agresivnim otopinama.
- ✓ **BRZO POSTAVLJANJE:** EPOMALT ima konzistenciju meke paste te se može nanositi brzo i jednostavno upotrebom lopatice.
- ✓ **ODLIČAN ESTETSKI ZAVRŠNI PREMAZ:** EPOMALT se može ostaviti izložen i ima blagi prirodni protuklizni učinak.



### PODRUČJA PRIMJENE

**EPOMALT** je idealan za:

- ✓ restauraciju industrijskih podova izloženih gustom prometu
- ✓ poravnavanje i oblaganje podova izloženih agresivnom djelovanju okoliša, čak i uz prisutnost vlažnih podloga i
- ✓ obnavljanje habajućeg sloja industrijskih podova, čak i na otvorenom.

## PRIPREMA PODLOGA

### ZAHTEVI PODLOGE

Prije nastavka nanošenja pobrinite se da podloga ima minimalnu otpornost na kidanje od najmanje 1,5 MPa, da nema neujednačenih dijelova, nakupljanja vode i da vlažnost podloge nije veća od približno 15 %.

### ČIŠĆENJE

Očistite podlogu od uljastih ostataka, dijelova koji se odvajaju, prašine, ulja ili drugih tvari da ne biste ugrozili prianjanje obloge i prouzročili njezino odvajanje.

### OBNOVA I OTKLANJANJE NEDOSTATAKA

#### *POSTOJEĆE BETONSKE POVRŠINE ILI OBLOGE OD SMOLE*

Provredite kugličarenje ili brušenje kako biste ohrapavili podlogu za dobivanje zdravog i kompaktnog betona, a zatim usisajte ostatke. Ako ima spojeva, uklonite neopren ako postoji i fugirajte.

Sva prisutna udubljenja, rupe ili nepravilnosti podloge moraju se obnoviti dvokomponentnim epoksidnim mortom protiv skupljanja za brzi popravak podova od betona PAVIFIX.

#### *NOVOIZGRAĐENI INDUSTRIJSKI BETONSKI PODOVI:*

Na novim betonskim podlogama ili u svakom slučaju u dobrom stanju očuvanosti, jednostavno je brušenje dovoljno za uklanjanje neupijajuće površinske patine koja se stvara na novoizgrađenim podovima nakon gletanja.

#### *POSTOJEĆA KERAMIČKA OBLOGA, GRES*

Postojeća obloga od pločica mora biti u dobrom stanju i dobro usidrena za podlogu. Površina se pločica mora ohrapaviti uklanjanjem lakiranog površinskog sloja brušenjem ili kugličarenjem kako bi se olakšalo vezivanje mase za poravnavanje. Nakon toga, usisavanjem uklonite prašinu i prisutne ostatke kojima bi se moglo utjecati na prianjanje. Fuge treba biti pravilno zapuniti da bi se obnovila planarnost podloge.

Keramičke obloge koje se odvajaju ili koje u svakom slučaju nisu prikladno pričvršćene na podlogu moraju se potpuno ukloniti.

#### *ESTRIH*

Estrih treba biti planaran, čist, kompaktan i mora dovoljno odstajati. Preporučuje se nanošenje obloge na vrlo otporne estrihe. Optimalna se radna svojstva postižu uporabom estrih pakiranim upotrebljavajući posebno hidraulično vezivo DRACOCEM za brzosušeće estrihe s kontroliranim skupljanjem. Površina mora postati upijajuća postupkom kugličarenja i mora se prikladno očistiti usisavanjem prisutnih ostataka i neujednačenih dijelova.

#### *VLAŽNE PODLOGE PODLOŽNE KAPILARNOJ VLAZI*

Ako je podloga podložna većoj kapilarnosti vlage i soli, preporučuje se nanošenje barijere AQUASTOP T protiv kapilarnosti uz minimalnu ukupnu potrošnju od 1 – 2 kg/m<sup>2</sup> (pogledajte tehnički list).

## NANOŠENJE MASE ZA PORAVNAVANJE

### PRIPREMA KOMPONENTA

Pomiješajte komponente A i B svaku u pripadajućoj posudi prije miješanja. Ne uzimajte djelomične količine iz pakiranja da biste izbjegli moguće pogreške u omjeru miješanja kojima bi se prouzročilo manjkavo ili nepotpuno stvrnjavanje. Ulijte komponentu B u komponentu A i miješajte najmanje 4 – 5 minuta dok se ne postigne savršena homogenost komponenti. Upotrijebite mehaničku miješalicu s niskim brojem okretaja u minutu kako biste smanjili ulazak mjehurića zraka.

### NAČIN UPORABE

Nanelite prvi sloj proizvoda **EPOMALT** na čistu podlogu lopaticom ili zidarskom žlicom u skladu s navedenim u prethodnom odjeljku. Nakon što se prvi sloj stvrdne, preporučuje se brušenje površine da bi se uklonili mogući nabori ili presvlake materijala. Šmirganje se može obaviti ručno ili strojem s jednom četkom upotrebljavajući brusni papir granulacije 60 – 80. Nanelite drugi sloj nakon što ste površinu prikladno očistili i uklonili prašinu s nje. Pričekajte 1 – 2 sata, a zatim poprskajte površinu vodom i zaglađujte mokrom zidarskom žlicom dok ne dobijete željeni završni premaz. Ponovno provedite šmirganje da biste ujednačili površinu.

### MJERE OPREZA

- Provjerite je li podloga čvrsta, kompaktna i mehanički otporna.
- Temperatura podloge mora biti između +10 °C i +25 °C
- Ne nanosite na drvo ili otporne materijale kao što su pvc, linoleum itd.
- Preporučuje se provjetriti radno okruženje uporabom prisilnog zraka u svrhu olakšavanja isparavanja.
- Upotrebljavajte gumene rukavice i zaštitne naočale tijekom rada i čišćenja alata.
- Izbjegavajte doticaj s kožom, očima itd.
- U slučaju neželjenog doticaja, operite obilnom količinom vode i neutralnim sapunom.
- Očistite površine neutralnim deterdžentima.

## PAKIRANJA I ČUVANJE

**EPOMALT** pakira se u sljedeće bačvice:

- bačvica od 5 kg (A) + bačvica od 5 kg (B)
- bačvica od 10 kg (A) + bačvica od 10 kg (B)

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru na suhom mjestu, proizvod zadržava svoja obilježja godinu dana.




**MJERE OPREZA  
U PRISUTNOSTI VRUĆE KLIME:**

- ▶ čuvajte EPOMALT u hladu
- ▶ izvodite radove u najumjerenijim satima dana
- ▶ ne radite pri temperaturama okoline višim od 35 °C.


**MJERE OPREZA  
U PRISUTNOSTI HLADNE KLIME:**

- ▶ čuvajte EPOMALT u okruženju zaštićenom od zaledivanja
- ▶ ne nanosite proizvod pri temperaturama nižim od 10 °C
- ▶ počnite raditi u najtoplijim satima.

## OBILJEŽJA PROIZVODA

	KOMPONENTA A	KOMPONENTA B
IZGLED	tekućina	tekućina
GUSTOĆA IZMJERENA PIKNOMETROM – UNI EN ISO 2811	1,8 kg/l	1,4 kg/l
VISKOZNOST – UNI EN ISO 3219	81 000 mPa.s	12 500 mPa.s
UDIO PEPELA – UNI EN ISO 3451-1	78 %	85 %
PAKIRANJA	bačvica od 5 kg bačvica od 10 kg	bačvica od 5 kg bačvica od 10 kg
ČUVANJE	12 mjeseci	12 mjeseci

## SPECIFIKACIJE NANOŠENJA 20 °C – REL. VLAŽ. OD 65 %

OMJER MIJEŠANJA	komp. A : komp. B = 1 : 1
IZGLED	Pasta
BOJA SMJESE	Siva
TEMPERATURA NANOŠENJA	od +10 °C do +35 °C
OBRADIVOST	približno 60 min
PONOVNO NANOŠENJE	8 – 12 sati (maks. 24 sata)
ČEKANJE POSTAVLJANJA SLJEDEĆEG SLOJA	24 sata
POTPUNO STVRDNJAVAĆANJE	7 dana
PROHODNOST ZA PJEŠAKE	48 sati
NAZIVNA POTROŠNJA	približno 1,6 kg/m <sup>2</sup> po mm debljine
POTROŠNJA PO JEDNOM SLOJU	450 ÷ 600 g/m <sup>2</sup>
MINIMALNA PREPORUČENA POTROŠNJA (2 SLOJA)	1 kg/m <sup>2</sup>

## RADNA OBILJEŽJA

RADNO OBILJEŽJE	METODA ISPITIVANJA	ZAHTJEVI U SKLADU S NORMOM EN 1504-2 (obloga C, načela PI-MC)	SVOJSTVA PROIZVODA
PROPUSNOST ZA CO <sub>2</sub>	UNI EN 1062-6	S <sub>d</sub> >50 m	S <sub>d</sub> >50 m
PAROPROPUSNOST	UNI EN ISO 7783-2	razred I.: S <sub>d</sub> <5 m razred II.: 5 m≤S <sub>d</sub> ≤50 m razred II.: S <sub>d</sub> >50 m	razred II. 5 m≤S <sub>d</sub> ≤50 m
KAPILARNOUPIJANJE I VODOPROPUSNOST	UNI EN 1062-3	w<0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	w<0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
ISPITIVANJE PRIANJANJA PRI IZRAVNOJ VLAČNOJ ČVRSTOĆI (podloga MC 0,40 u skladu s normom EN 1766)	UNI EN 1542	Kruti sustavi bez prometa: ≥1,0 (0,7) N/mm <sup>2</sup> Kruti sustavi s prometom: ≥2,0 (1,0) N/mm <sup>2</sup>	Zastarjela specifikacija Kruti sustavi bez prometa ≥1,0 N/mm <sup>2</sup> Kruti sustavi s prometom ≥2,0 N/mm <sup>2</sup>
REAKCIJA NA POŽAR	UNI EN 13501-1	eurorazred	F <sub>FL</sub>
<b>OSTALA OBILJEŽJA</b>			
POVRŠINSKA ČVRSTOĆA	DIN 53505	90 shore D	

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre u njemu navedene s pripadajućim referencijskim normama.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumica, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it) ili se prethodno obratiti tehničkom uredu.

Mogući savjeti u vezi s uporabom proizvodâ koje daje naše osoblje usmenim ili pisanim putem na zahtjev klijenta ne predstavljaju dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora niti na bilo koji način predstavljaju našu ugovornu izvedbu. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutačna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obvezujući za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.