

EPOJOINT CERAMICA

TROKOMPONENTNO KEMIJSKI OTPORNO EPOKSIDNO BRTVILO
ZA BRTVLJENJE FUGA I SPOJEVA IZMEĐU
KERAMIČKIH PLOČICA I OBLOGA



DRACO

LINIJA

PODOVI

KEMIJSKI OTPORNA
EPOKSIDNA BRTVILA
ZA FUGE



EPOJOINT CERAMICA trokomponentni je proizvod na bazi epoksidnih smola za brtvljenje fuga između pločica od gresa, keramičkih pločica, pločica od klinkera itd. koji se lako uklanja vodom.

EPOJOINT CERAMICA zbog svoje je specifične antacidne formulacije posebno pogodna za zapunjavanje podova u prehrambenoj industriji.

PREDNOSTI

Posebna kemijska formulacija proizvoda **EPOJOINT CERAMICA** čini ga visoko profesionalnim proizvodom sa sljedećim obilježjima:

- ✓ **ODLIČNA MEHANIČKA OTPORNOST, OTPORNOST NA ABRAZIJU I PROMET:** **EPOJOINT CERAMICA** odlikuje se visokom tvrdoćom koja daje veću sposobnost prijenosa opterećenja i bolju zaštitu kutova između spoja i obloge od prometa, čak i od kolica.
- ✓ **NEMA PUKOTINA:** specifična formulacija proizvoda **EPOJOINT CERAMICA** jamči odsustvo skupljanja u svježem i stvrdnutom stanju te izostanak pucanja.
- ✓ **ODLIČNO PRIJANJANJE NA KERAMIČKU OBLOGU:** **EPOJOINT CERAMICA** ima povećano prijanjanje na pločice i keramičke obloge općenito i to obilježje koja omogućuje vodonepropusno i dugotrajno brtvljenje fuga.
- ✓ **DOBRA OTPORNOST NA KEMIJSKA SREDSTVA I PRANJA:** **EPOJOINT CERAMICA** vodonepropusna je, otporna na agresivno kemijsko djelovanje ulja za podmazivanje, industrijskih deterdženata i uobičajenih agresivnih tvari.
- ✓ **JEDNOSTAVNOST NANOŠENJA I ČIŠĆENJA:** konzistencija smole kao „meke paste“ čini **EPOJOINT CERAMICA** proizvodom koji se jednostavno nanosi i kojim se izvodi precizno i brzo brtvljenje. Brzo se čisti vodom.

PODRUČJA PRIMJENE

EPOJOINT CERAMICA polutvrdo je brtвило posebno namijenjeno za „fugiranje“ pločica i klinkera na podovima i zidovima u industrijskim, poslovnim i stambenim zgradama. Uobičajena nanošenja:

- prehrambene industrije kao što su sirane, mljekare, klaonice, prostorije za obradu suhomesnatih proizvoda itd.
- bazeni i spremnici za prikupljanje industrijskih voda, antacidne keramičke podne obloge
- predgotovljeni betonski elementi itd.



© Autorsko pravo 2015. – Sva prava pridržana – Indikacije sadržane u ovom tehničkom listu na stvaran i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutno poznatim saznanjima – U funkciji točnosti raznih baza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost mogu se pojaviti varijacije. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indikacijama. Ovim se izdanim ponišavaju i zamjenjuju prethodna.

NAČIN UPORABE

PRIPREMA PODLOGE

Temeljito očistite zidove fuga između pločica i pričekajte prije nanošenja proizvoda EPOJOINT CERAMICA da se mort za polaganje pločica dovoljno stvrdne.

MIJEŠANJE PROIZVODA

EPOJOINT CERAMICA sastoji se od tri komponente. Ulijte cijelu komponentu B u posudu komponente A i pažljivo miješajte bušilicom opremljenom odgovarajućim raspršivačem 3 – 4 minute dok se ne postigne savršena homogenizacija komponenata. Postupno dodajte komponentu C nastavljajući miješati još 3 – 4 minute.

NANOŠENJE BRTVILA

Nanesite **EPOJOINT CERAMICA** lopaticom i očistite pločice od viška proizvoda, nakon brtvljenja fuga, vodom i tvrdom spužvom ili abrazivnim diskom. Posebna obilježja proizvoda **EPOJOINT CERAMICA** omogućuju čišćenje viška proizvoda u roku od 1 sata nakon nanošenja. Nakon što se stvrdne, proizvod **EPOJOINT CERAMICA** više se ne može ukloniti vodom.

Osim kao brtvalo, proizvod se može upotrijebiti i kao ljepilo. Za ovo nanošenje nakon miješanja razmazuje se nazubljenom lopaticom i materijali za lijepljenje spajaju se laganim pritiskom. Ne preporučuje se nanošenje proizvoda pri temperaturama nižim od 10 °C. Ne dodajte vodu ili otapala tijekom pripremanja ili nanošenja proizvoda.

MJERE OPREZA

- Materijal čuvajte pri sobnoj temperaturi oko 24 sata prije postavljanja.
- Upotrebljavajte zaštitne rukavice i naočale tijekom miješanja proizvoda, postavljanja i čišćenja alata.
- Za više informacija pogledajte odgovarajući sigurnosni list.
- Upotrijebite proizvod ECO DILUENTE za čišćenje alata.



MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI VRUĆE KLIME:

- ▶ Ljeti se preporučuje miješati male količine u posudama s najvećom izloženom površinom i raditi brzo.



MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI HLADNE KLIME:

- ▶ S druge strane, zimi je stvrdnjavanje smole sporije i stoga je moguće raditi miješajući uz manje izložene površine kako bi se iskoristio učinak mase.

PAKIRANJA I ČUVANJE

EPOJOINT CERAMICA dostupan je u bačvicama od:

- 1 kg + 1 kg + 5 kg = (A + B + C) **7 kg**
- 2 kg + 2 kg + 10 kg = (A + B + C) **14 kg**

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru na suhom mjestu, proizvod zadržava svoja obilježja godinu dana.



OBILJEŽJA PROIZVODA

IZGLED	Komp. A: tekućina – Komp. B: Obojena pasta – Komp. C: Prašina
RASPOLOŽIVE BOJE	Boja svijetle bjelokosti (slična RAL 1013) – siva (slična RAL 7035) Na zahtjev dostupna bijela (slična RAL 9016)
GUSTOĆA (+20 °C) – UNI EN ISO 2811	Komp. A: pribl. 1,12 kg/l Komp. B: pribl. 1,53 kg/l
VISKOZNOST – UNI EN ISO 3219	Komp. A: 500 – 900 mPa.s, okretno RV3, 50 okretaja Komp. B: 24 – 31 Pa.s, tiksotropno okretno, T bar C, 30 okretaja
ČUVANJE	24 mjeseca
TARIFNI BROJ	38239098

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA +23 °C i REL. VLAŽ. OD 50 %

IZGLED SMJESE	Mekana polutekuća pasta
SPECIFIČNA TEŽINA – UNI EN ISO 2811	Komp. A + B + C: 1,82 kg/l
ISPITIVANJE KONZISTENCIJE RASPROSTIRANJEM – EN 1015-3	145 mm
TEMPERATURA NANOŠENJA	od +10 °C do +35 °C
RADNA TEMPERATURA	od –20 °C do +100 °C
OBRADIVOST	45 ÷ 60 minuta
PERIVOST	45 ÷ 60 minuta
PROHODNOST ZA PJEŠAKE	pribl. 24 sata
POTPUNO STVRDNJAVANJE – PUŠTANJE U UPORABU	7 dana
POTROŠNJA	Ovisno o dimenzijama obloge i širini fuge – pogledajte tablicu 1. za indikativne potrošnje

RADNA OBILJEŽJA

VOLUMNA MASA	UNI EN 12190	1,81 kg/l
TLAČNA ČVRSTOĆA	UNI EN 12808-3	60 MPa
OTPORNOST NA SAVIJANJE I VUČU	UNI EN 12808-3	32 MPa
LINEARNO SKUPLJANJE	UNI EN 12808-4	< 0,5 mm/m
UPIJANJE VODE	UNI EN 12808-5	0,02 grama

STAVKA O SPECIFIKACIJAMA



Za brtvljenje fuga i spojeva keramičkih pločica treba upotrijebiti trokomponentno kemijski otporno epoksidno brtvilo EPOJOINT CERAMICA. Proizvod je potrebno rabiti prema preporukama proizvođača, odnosno društva DRACO Italiana SpA, koje na zahtjev pruža tehničku pomoć kvalificiranog osoblja.

TAB. 1. – INDIKATIVNA POTROŠNJA 20 °C – REL. VLAŽ. OD 65 %

VRSTA	OBLIK (cm)	DEBLJINA (mm)	FUGA (mm)	POTROŠNJA (kg/m ²)
Klinker	12 x 24	10	3	pribl. 0,68
			5	pribl. 1,13
		18	3	pribl. 1,22
			5	pribl. 2,04
	30 x 30	15	5	pribl. 0,91
			10	pribl. 1,81
Pločice	10 x 10	10	3	pribl. 1,09
			5	pribl. 1,81
	10 x 20	10	3	pribl. 0,81
			5	pribl. 1,36
	20 x 20	14	3	pribl. 0,76
			5	pribl. 1,27
	15 x 30	12	10	pribl. 2,17
	30 x 30	9	5	pribl. 0,54
	30 x 60	10	5	pribl. 0,45

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre u njemu navedene s pripadajućim referencijskim normama.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumice, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu.

Mogući savjeti u vezi s uporabom proizvoda koje daje naše osoblje usmenim ili pisanim putem na zahtjev klijenta ne predstavljaju dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora niti na bilo koji način predstavljaju našu ugovornu izvedbu. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutačna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obvezujući za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.

© Autorsko pravo 2015. – Sva prava pridržana – Indikacije sadržane u ovom tehničkom listu na stvaran i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutačnim saznanjima – U funkciji točnosti raznih faza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost mogu se pojaviti varijacije. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indikacijama. Ovim se izdanim poništaštvu i zamjenjuju prethodna.

KEMIJSKA OTPORNOST PROIZVODA EPOJOINT

Tvar	Slučajni kontakt (30 minuta)	Povremeni kontakt (24 sata)	Kontinuirani kontakt (7 dana)
Mlijeko	+	+	+
Vino	+	+	+
Etanol	+	+	—
Kalijev permanganat 1 %	+	+	+
Kalijev permanganat 10 %	+	+	—
Taninska kiselina 50 %	+	+	+
Vinska kiselina 50 %	+	+	+
Fosforna kiselina 80 %	+	+	—
Sumporna kiselina 20 %	+	+	+
Oksalna kiselina 10 %	+	+	+
Mliječna kiselina 5 %	+	+	+
Octena kiselina 5 %	+	+	+
Natrijev hidroksid 50 %	+	+	+
Zasićena otopina natrijevog hidroksida	+	+	+
Benzojeva kiselina	+	+	+
Destilirana voda	+	+	+
Mineralna voda	+	+	+
Slana voda	+	+	+
Voćni sok	+	+	—
Metanol	+	—	—
MEK	+	—	—
Kloroform	—	—	—
Toluen	+	—	—
Ksilen	+	—	—

Legenda: + Preporučeno | — Ne preporučuje se | * Materijal postaje zamrljan zbog izlaganja

Otpornost na kemikalije ovisi o vremenu izlaganja tvari:

- Laboratorijski stol: vrlo ograničen kontakt nakon neposrednog čišćenja površine.
- Povremena izloženost: kontakt je vremenski ograničen kao rezultat čestog čišćenja tijekom dana kao što se događa npr. u ugostiteljskim kuhinjama.
- Stalna izloženost: produljeni kontakt zbog ograničene učestalosti čišćenja, kao što se događa na primjer u industrijskim postrojenjima za proizvodnju hrane. Kemijska je otpornost određena u skladu s normom ASTM C267-1982.

Napomena: za povremena izlaganja pri temperaturama višim od +32 °C, razmotrite otpornost na stalno izlaganje.