

EPOJOINT

SAVITLJIVA DVOKOMPONENTNA EPOKSIPOLIURETANSKA SMOLA
KEMIJSKI OTPORNA ZA BRTVLJENJE SPOJEVA
INDUSTRIJSKIH PODNIH OBLOGA



EPOJOINT je polutvrda epokspoliuretanska smola namijenjena za elastično brtvljenje kontrakcijskih, dilatacijskih i konstrukcijskih spojeva industrijskih betonskih podova. **EPOJOINT** je brtвило povećane mehaničke otpornosti i otpornosti na agresivno kemijsko djelovanje s dobrom savitljivošću sa sposobnosti radnog istezanja od 20 %. **EPOJOINT** je dvokomponentna formulacija na bazi epokspoliuretanskih smola bez otapala i slobodnih izocijanata najnovije generacije koju u svježem stanju obilježava konzistencija „mekane paste“ čime se olakšava nanošenje pneumatskim pištoljem na stlačeni zrak.

PREDNOSTI

Posebna kemijska formulacija proizvoda **EPOJOINT** čini ga visoko profesionalnim proizvodom s jedinstvenim obilježjima.

Specifična su obilježja proizvoda:

- ✓ **Prirodna savitljiva elastoplastičnost s velikom sposobnosti radnog pomicanja:** **EPOJOINT** se odlikuje elastoplastičnom konzistencijom u stvrdnutom stanju koja se ne mijenja tijekom vremena. Time se jamči sposobnost brtvila za kompenziranje dimenzijskih varijacija spoja zbog opterećenja i toplinskih varijacija kojima je ploča izložena.
- ✓ **Povećana mehanička otpornost, otpornost na abraziju i gust promet:** **EPOJOINT** obilježava iznimna tvrdoća (TVRDOĆA SHORE A 65) u usporedbi s normalnim savitljivim brtvilima za industrijske podove. Time se omogućuje veća sposobnost prijenosa opterećenja između kutova spoja i povećana zaštita rubova spoja od prometa čak i od kolica s malim kotačima.
- ✓ **Odsutnost skupljanja:** formulacija **EPOJOINT** bez otapala jamči odsutnost skupljanja u svježem i stvrdnutom stanju.
- ✓ **Povećano prijanjanje na zidove spoja:** **EPOJOINT** obilježava povećano prijanjanje na beton i cementne podloge općenito čime se omogućuje održavanje učinkovitog i vodonepropusnog brtvljenja spoja čak i u slučaju pomicanja ploča.
- ✓ **Dobra otpornost na agresivna kemijska sredstva:** Nakon što se potpuno stvrdne, **EPOJOINT** postaje vodonepropustan, otporan na toplinu i agresivno kemijsko djelovanje ulja za podmazivanje, deterdženata i uobičajenih agresivnih tvari.
- ✓ **Jednostavnost nanošenja:** konzistencija „meke paste“ i elastoplastična priroda smole čine **EPOJOINT** proizvodom jednostavnim za nanošenje za precizno i brzo brtvljenje, povećavajući produktivnost čak i pri zahvatima na velikim površinama (npr. stajanke zračnih luka).



PODRUČJA PRIMJENE

EPOJOINT je polukruto brtвило s povećanom mehaničkom i prometnom otpornošću, idealno za elastično brtvljenje kontrolnih spojeva, dilatacijskih spojeva i konstrukcija industrijskih betonskih podova čak i u okruženjima izloženim povećanom prometu i naprezanjima kao što su:

- ✓ kontrakcijski spojevi i konstrukcija industrijskih betonskih podnih obloga za skladišta, uključujući i intenzivna
- ✓ spojevi industrijskih podnih obloga za tešku industriju općenito
- ✓ spojevi vanjskih betonskih stajanki, lučkih područja, logističkih središta i logističkih područja s velikim prometom
- ✓ spojevi aerodromskih pista, manevarskih područja i parkirališta zrakoplova.

NAČIN UPORABE

PRIPREMA SPOJA ZA BRTVLJENJE

Uklonite sve ostatke prljavštine, ulja, sredstava za odvajanje i cementnog mlijeka koji nastaju tijekom rezanja. Sve neujednačene dijelove uklonite pažljivim čišćenjem metalnom lopaticom, a prašinu uklonite usisavačem odgovarajuće snage.

Kako biste izbjegli prljanje betona uz spoj, nanosite ljepljivi papir duž rubova koji se uklanja nakon brtvljenja.

IZVOĐENJE TREĆEG ZIDA

Izvedite „treći zid“ spoja postavljanjem proizvoda DRAFIL unutar profila sa zatvorenim čelijama. Brtvljenje mora biti u skladu s općim načelima dimenzioniranja navedenim u tablici sa strane. Ako zidovi spoja nisu potpuno čvrsti i bez poroznosti, preporučuje se 3 – 4 sata prije brtvljenja obraditi učvršćujućim pospješivačem PRIMER E prijanjanja bez otapala.

ŠIRINA SPOJA	DUBINA BRTVILA
do 10 mm	Jednako širini
od 11 do 20 mm	10 mm
više od 20 mm	Jednako polovici širine

MIJEŠANJE PROIZVODA.

EPOJOINT se isporučuje u dvije prethodno dozirane komponente:

A – osnovna formulacija

B – sredstvo za stvrdnjavanje

Prije miješanja komponente A s komponentom B, proizvode treba dobro promiješati, svakog u pripadajućoj posudi. Miješanje se mora pažljivo provesti bušilicom male brzine opremljenom raspršivačem 3 – 4 minute dok se ne postigne savršena homogenizacija komponenata.

Izbjegavajte uzimanje djelomične količine iz pakiranja da biste spriječili moguće pogreške u omjeru kojima bi se prouzročilo manjkavo ili nepotpuno stvrdnjavanje.

EPOJOINT, kao i svi epoksidni proizvodi, razvija toplinu tijekom faze stvrdnjavanja (egzotermna reakcija), stoga je utjecaj temperature okoline i količine smole i pomiješanog sredstva za stvrdnjavanje ključan.

NANOŠENJE BRTVILA

Prije brtvljenja provjerite je li spoj potpuno suh.

Nanesite EPOJOINT pištoljem na stlačeni zrak za brtvila u količinama nešto većim od potrebnih za punjenje. Pričekajte da se proizvodom potpuno ispuni spoj i lopaticom razmazujete proizvod dok se ne izravna duž zalijepljenih rubova. Debljina poravnavajućeg sloja ne smije biti prevelika, dovoljno je 0,5 mm.

Nakon nekoliko sati, kada se proizvod zgusne, ali ne potpuno stvrdne, traka se može ukloniti.

STVARANJE KONTRAKCIJSKOG SPOJA PRI VELIKOJ OTPORNOSTI



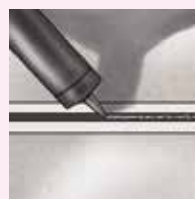
■ Rezanje spoja i čišćenje.



■ Realizacija trećeg zida: postavljanje rubnog elementa DRAFIL.



■ Nanošenje epoksidnog temeljnog premaza PRIMER E.



■ Nanošenje savitljivog epoksipoliuretanskog brtvila EPOJOINT.



■ Uklanjanje viška brtvila.



■ Uklanjanje zaštitne trake.

MJERE OPREZA

- Kontrakcijski se spojevi moraju izrezati na najmanje 1/5 debljine betona koji sačinjava podnu oblogu.
- Upotrebljavajte rukavice i zaštitne naočale tijekom rada i čišćenja alatā.
- Upotrijebite proizvod ECO DILUENTE za čišćenje alatā.



MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI VRUĆE KLIME:

- ▶ Ljeti se preporučuje miješati male količine u posudama s najvećom izloženom površinom i raditi brzo.



MJERE OPREZA U PRISUTNOSTI HLADNE KLIME:

- ▶ S druge strane, zimi je stvrdnjavanje smole sporije i stoga je moguće raditi miješajući uz manje izložene površine kako bi se iskoristio učinak mase.

PAKIRANJA I ČUVANJE

EPOJOINT dostupan je u bačvicama:

od kg (A + B) = 6 + 1 = 7 kg

od kg (A + B) = 12 + 2 = 14 kg

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru na suhom mjestu, proizvod zadržava svoja obilježja godinu dana.



OBILJEŽJA PROIZVODA

BOJA	Siva
VISKOZNOST BROOKFIELD (+20 °C)	Komp. A: 40000 mPa-s (RV7 10 g/min) Komp. B: 148 000 mPa-s (RV4 100 g/min)
GUSTOĆA (+20 °C)	Komp. A: 1,33 kg/l Komp. B: 1,53 kg/l
TARIFNI BROJ	3909 50 00
ČUVANJE	12 mjeseci

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA 20 °C – REL. VLAŽ. OD 65 %

IZGLED SMJESE	Mekana polutekuća pasta
BOJA	svijetlo siva
VISKOZNOST SMJESE PO BROOKFIELDU (+20 °C)	42 000 mPa-s (RV7 70 g/min)
TEMPERATURA NANOŠENJA	od +10 °C do +35 °C
UČINKOVITOST (presjek pribl. 1 x 1 cm)	pribl. 150 g/m
GUSTOĆA SMJESE (A + B)	pribl. 1,36 kg/dm ³

RADNA OBILJEŽJA

OBILJEŽJE	SVOJSTVA
VLAČNA ČVRSTOĆA (MPa)	1,4 MPa
PROSJEČNI MODUL ELASTIČNOSTI (MPa)	0,5 MPa
ISTEZANJE DO KIDANJA (%)	70 %
TVRDOĆA SHORE A	65
TEMPERATURA OSTAKLJIVANJA – HDT	–20 °C
RADNO ISTEZANJE (nakon 10 dana i PRI +20 °C)	20 %
OTPORNOST NA ABRAZIJU	odlična
OTPORNOST NA VLAGU	odlična
OTPORNOST NA STARENJE	odlična
OTPORNOST NA KISELINE I LUŽINE	dobra
OTPORNOST NA ULJA ZA PODMAZIVANJE NA BAZI ALKILATA, PARAFINE, KEROZIN, ZRAKOPLOVNI BENZIN	odlična
OTPORNOST PRI DOTICAJU S UGLJIKOVODICIMA	u skladu s normom UNI EN 14187-4
RADNA TEMPERATURA	od –20 °C do +90 °C

STAVKA O SPECIFIKACIJAMA

EPOJOINT se nanosi na spojeve gdje je potrebna dvokomponentna elasto-plastična epoksipoliuretanska smola s visokom mehaničkom otpornošću, sposobna izdržati i suprotstaviti se opterećenjima koja prolaze kroz spojeve, nudeći odgovarajuću zaštitu kutova čak i uz gusti promet u skladu s detaljnim opisom proizvođača društva Draco Italiana Spa. Proizvod je potrebno rabiti prema preporukama proizvođača, odnosno društva Draco Italiana Spa, koje na zahtjev pruža tehničku pomoć kvalificiranog osoblja.

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre u njemu navedene s pripadajućim referencijskim normama.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumice, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu.

Mogući savjeti u vezi s uporabom proizvoda koje daje naše osoblje usmenim ili pisanim putem na zahtjev klijenta ne predstavljaju dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora niti na bilo koji način predstavljaju našu ugovornu izvedbu. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutačna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obvezujući za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.