

EPOJOINT

RÉSINE ÉPOXY-POLYURÉTHANE BICOMPOSANTE, FLEXIBLE,
RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES POUR L'ÉTANCHÉISATION
DES JOINTS DE SOLS INDUSTRIELS



EPOJOINT est une résine époxy-polyuréthanique semi-rigide pour le jointement élastique des joints de contraction, de dilatation et de construction des sols industriels en béton. **EPOJOINT** est un mastic-colle doté d'une grande résistance mécanique et à l'agression chimique ainsi que d'une bonne flexibilité avec capacité de travail jusqu'à 20%. **EPOJOINT** est un produit bicomposant à base de résines époxy-polyuréthaniques, exempt de solvants et d'isocyanates libres de dernière génération qui à l'état frais donne une consistance de "pâte tendre", ce qui permet une application facile à l'aide d'un pistolet pneumatique à air comprimé.

AVANTAGES

Grâce à une formulation chimique particulière, **EPOJOINT** est un produit très professionnel aux caractéristiques uniques.

Les caractéristiques spécifiques du produit sont décrites ci-après :

- ✓ Nature élastoplastique, flexible, avec une capacité de travail élevée : **EPOJOINT** se caractérise par une consistance élastoplastique à l'état durci qui ne subit pas d'altérations avec le temps. Cela permet au mastic-colle de compenser les variations dimensionnelles du joint résultant des charges et des variations thermiques auxquelles la dalle est soumise.
- ✓ **Haute résistance mécanique, à l'abrasion et au trafic intense** : **EPOJOINT** se caractérise par une dureté supérieure (DURETÉ SHORE A 65) par rapport aux mastics-colles flexibles ordinaires pour sols industriels. Cela apporte une plus grande capacité de transférer les charges entre les parois du joints ainsi qu' une protection élevée dans les angles du joint par rapport au trafic même des chariots équipés de petites roues.
- ✓ **Absence de retrait** : la formulation exempte de solvants d' **EPOJOINT** assure l'absence de retrait à l'état frais et durci.
- ✓ **Adhérence élevée aux parois du joint** : **EPOJOINT** se caractérise par une adhérence élevée au béton et aux supports en ciment en général, ce qui permet de maintenir un jointement efficace et imperméable du joint même en cas de mouvement des dalles.
- ✓ **Bonne résistance aux agents chimiques agressifs** : après le durcissement complet, **EPOJOINT** devient imperméable, résistant à la chaleur et à l'agression chimique des huiles lubrifiantes, des détergents et des substances agressives communes.
- ✓ **Application facile** : grâce à sa consistance de "pâte tendre" et à la nature élastoplastique de la résine, **EPOJOINT** est un produit très facile à appliquer pour réaliser des jointements parfaits et rapides, en améliorant la productivité même lors d'interventions sur des surfaces à grandes dimensions (ex. aires de stationnement aéroportuaires).



DOMAINES D'APPLICATION

EPOJOINT est un mastic-colle semi-rigide à résistance mécanique et au trafic élevée, idéal pour le jointement élastique des joints de contrôle, de dilatation et de construction des sols industriels en béton, même dans les milieux soumis à un trafic intense et à de fortes contraintes, à savoir :

- ✓ Joints de contraction et de construction de sols industriels en béton dans les dépôts, même intensifs :
- ✓ Joints de sols industriels dans l'industrie lourde en général.
- ✓ Joints d'aires de stationnement à l'extérieur en béton, d'aires portuaires, de plateformes logistiques et d'aires logistiques à trafic élevé.
- ✓ Joints de pistes aéroportuaires, d'aires de manœuvre et de stationnement des avions.

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU JOINT

Éliminer tous résidus de saleté, huiles, agents de décoffrage et laitances résultant des opérations de découpe.

Éliminer toutes parties peu cohésives à travers un nettoyage minutieux à l'aide d'une brosse métallique et ensuite dépoussiérer à l'aide d'un aspirateur de puissance appropriée.

Afin d'éviter de salir le béton adjacent au joint, appliquer un ruban adhésif sur les bords qui sera enlevé après le jointement.

RÉALISATION DE LA TROISIÈME PAROI

Réaliser la "troisième paroi" du joint par l'introduction du profilé à cellules fermées DRAFIL. Le jointement doit être effectué dans le respect des critères généraux de dimensionnement décrits dans le tableau à côté. Lorsque les parois du joint ne sont pas complètement solides et sans porosités, il est recommandé de les traiter avec l'apprêt promoteur d'adhérence exempt de solvants PRIMER E, 3-4 heures avant le jointement.

LARGEUR DU JOINT	PROFONDEUR DU MASTIC-COLLE
Jusqu'à 10 mm	Égale à la largeur
11 - 20 mm	10 mm
+ 20 mm	Égale à la moitié de la largeur

MÉLANGE DU PRODUIT

EPOJOINT est fourni en deux composants pré-dosés :

A - formule base

B - agent durcissant

Avant de mélanger le composant A avec le composant B, les produits doivent être parfaitement mélangés, chacun dans son propre récipient. Le mélange du produit doit se faire de manière scrupuleuse à l'aide d'une perceuse à basse vitesse pourvue de malaxeur, pendant 3-4 minutes, jusqu'à obtention d'un mélange complètement homogène.

Ne pas prélever de quantités partielles de produit afin d'éviter de fautes éventuelles dans le rapport de mélange, ce qui provoquerait un durcissement absent ou incomplet.

EPOJOINT, ainsi que tous les produits époxy, lors du durcissement développe de la chaleur (réaction exothermique), par conséquent, l'influence de la température de l'environnement et la quantité de résine et d'agent durcissant mélangés résultent essentielles.

APPLICATION DU MASTIC-COLLE

Avant le jointement, s'assurer que le joint soit parfaitement sec.

Appliquer **EPOJOINT** à l'aide d'un pistolet à air comprimé pour mastics-colles en quantité légèrement supérieure au remplissage nécessaire. Attendre à ce que le produit remplisse complètement le joint et avec une spatule étaler le produit et le niveler le long des bords protégés par le ruban adhésif. L'épaisseur de la couche de nivellement ne doit pas être très grande, 0,5 mm sont suffisants.

Après quelques heures, lorsque le produit s'est épaissi mais sans être complètement durci, le ruban adhésif pourra être enlevé.

CRÉATION DU JOINT DE CONTRACTION À HAUTE RÉSISTANCE



■ Découpe du joint et nettoyage.



■ Réalisation de la troisième paroi : positionnement du cordon **DRAFIL**.



■ Application du primaire au époxy **PRIMER E**.



■ Application du mastic-colle époxy-polyuréthanique flexible **EPOJOINT**.



■ Élimination du mastic-colle en excès.



■ Élimination du ruban de protection.

PRÉCAUTIONS

- Les joints de contraction doivent être coupés pour au moins 1/5 de l'épaisseur du béton constituant le sol.
- Utiliser des gants et des lunettes de protection aussi bien pendant le travail que lors du nettoyage des outils.
- Employer DILUENTE ECO pour le nettoyage des outils.



PRÉCAUTIONS EN CAS DE CLIMATS CHAUDS

- ▶ En été, il est conseillé de mélanger de petites quantités de produit à l'intérieur de récipients avec la plus grande surface exposée et de travailler rapidement.



PRÉCAUTIONS EN CAS DE CLIMATS FROIDS

- ▶ Au contraire, en hiver, le durcissement de la résine est retardé, par conséquent on peut mélanger avec des surfaces exposées inférieures afin de profiter de l'effet de masse.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

EPOJOINT est disponible en fûts:

kg (A+B) = 6+1 = 7 kg

kg (A+B) = 12+2 = 14 kg

Le produit, lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine et dans un endroit sec et à l'abri, se conserve pour une période de 12 mois.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

COULEUR	Grise
VISCOSITÉ BROOKFIELD (+20°C)	Comp. A: 40000 mPa-s (RV7 10 t/min) Comp. B: 148000 mPa-s (RV4 100 t/min)
POIDS SPÉCIFIQUE (+20°C)	Comp. A: 1,33 kg/l Comp. B: 1,53 kg/l
CLASSIFICATION DOUANIÈRE	3909 50 00
STOCKAGE	12 mois

DONNÉES D'APPLICATION 20°C - 65% H.R.

ASPECT	Pâte tendre semi-fluide
COULEUR	grise claire
VISCOSITÉ BROOKFIELD DU MÉLANGE (+20°C)	42000 MPa-s (RV7 ; 70 t/min)
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	de +10°C à +35°C
RENDEMENT (section cm 1x1 environ)	environ 150 t/m
POIDS SPÉCIFIQUE DU MÉLANGE	environ 1,36 kg/dm ³

CARACTÉRISTIQUES DES PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	PERFORMANCES
RÉSISTANCE À LA TRACTION (MPa)	1,4 MPa
MODULE D'ÉLASTICITÉ MOYEN (MPa)	0,5 MPa
ALLONGEMENT À LA RUPTURE (%)	70 %
Dureté Shore A	65
TEMPÉRATURE DE TRANSITION VITREUSE - HDT	- 20° C
ALLONGEMENT EN SERVICE APRÈS 10 JOURS À 20 °C	20 %
RÉSISTANCE À L'ABRASION	excellente
RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ	excellente
RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT	excellente
RÉSISTANCE AUX ACIDES ET AUX ALCALIS	bonne
RÉSISTANCE AUX HUILES LUBRIFIANTES À BASE D'ALKYLAT, PARAFFINE, KÉROSÈNE, ESSENCE AVIATION	excellente
RÉSISTANCE AU CONTACT AVEC LES HYDROCARBURES	conforme selon la norme UNI EN 14187-4
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	de - 20°C à + 90°C

CAHIER DES CHARGES

EPOJOINT sera appliqué sur les joints nécessitant d'une résine bicomposante époxy-polyuréthanique, élastoplastique, à résistance mécanique élevée, qui soit à même de supporter et contraster les charges sur les joints, garantissant une protection appropriée des angles même en cas de trafic intense, conformément aux instructions fournies par le producteur **Draco Italiana SpA**. Le produit sera employé selon les recommandations du producteur **Draco Italiana SpA** qui, sur demande, prêtera assistance technique par son personnel qualifié.

Mentions Légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente Fiche, Draco Italiana s.p.a. adopte les paramètres indiqués dans ladite Fiche avec les normes de référence correspondantes.

Le Client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs indiquées sont valables pour le lot de produits qui l'intéresse et ne sont pas dépassées car remplacées par des éditions ultérieures. Dans le doute, il sera possible de vérifier la conformité de la Fiche à la fiche en vigueur au moment de la conclusion du contrat d'achat-vente présente sur le site www.draco-edilizia.it, et/ou de contacter au préalable le Bureau Technique.

Les conseils concernant l'utilisation des Produits, prodigués verbalement ou par écrit par notre personnel, à la demande du Client, ne constituent pas une obligation accessoire du contrat d'achat-vente, ni une prestation contractuelle de notre part. Ils se basent sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques ; par conséquent, ils ne sont pas contractuels et n'engagent ni le client ni l'applicateur. En particulier, le Client est tenu d'essayer nos produits afin de vérifier leur conformité au type d'application et d'utilisation prévu, et est seul responsable des choix opérés.