

# EPOCRISTAL LIGHT

RESINA VETRIFICANTE TRASPARENTE  
BICOMPONENTE NON INGIALLENTE FLUIDA



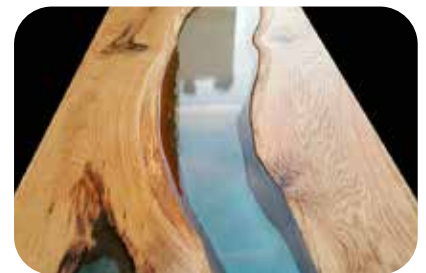
**EPOCRISTAL LIGHT** è una resina epossidica trasparente bicomponente per l'inglobamento di oggetti a spessore, la colatura riempitiva in massa, il trattamento del legno e per la realizzazione di uno strato di finitura in pavimenti multistrato resinosi. **EPOCRISTAL LIGHT** è autolivellante, non ingiallente, resistente ai graffi e ha consistenza fluida ideale per l'applicazione per colatura e il riempimento dei vuoti. **EPOCRISTAL LIGHT** ha elevato grado di trasparenza: l'effetto finale è una superficie regolare e uniforme extra chiara con trasparenza simile al cristallo; **EPOCRISTAL LIGHT** è disponibile in versione trasparente lucida, tuttavia è possibile colorarlo con specifici pigmenti per ottenere un effetto trasparente colorato; si consiglia di eseguire prove preliminari per l'effetto estetico desiderato. **EPOCRISTAL LIGHT** è applicabile in spessori da 0,5 a 10 cm per la realizzazione di tavoli e piani d'appoggio in legno e resina, creazioni artistiche e colate ad alto spessore in cui inglobare minuterie, sassi, conchiglie e oggetti in genere anche metallici. Spessori superiori e colate senza inserimento di oggetti inglobati, possono provocare surriscaldamento durante la catalisi. Come finitura per pavimenti e possibile applicare **EPOCRISTAL LIGHT** in spessori compresi fra 0,5 e 2 mm. **EPOCRISTAL LIGHT** può essere usato inoltre per il trattamento di pietre ornamentali quali marmi, graniti, ardesia al fine di migliorarne l'effetto estetico, le resistenze meccaniche e chimiche.

## VANTAGGI

**EPOCRISTAL LIGHT** è ideale per la realizzazione di pavimenti, tavoli e oggetti in legno-resina di piccole, medie e grandi dimensioni che presentano:

- ✓ **RESISTENZA SUPERFICIALE:** ha ottima resistenza chimica, all'abrasione, ai graffi e all'usura.
- ✓ **TRASPARENZA EFFETTO CRISTALLO:** presenta un alto grado di trasparenza simile al cristallo e permane nel tempo.
- ✓ **ELEVATA PLANARITÀ:** la consistenza autolivellante e la bassa viscosità di **EPOCRISTAL LIGHT** facilitano l'eliminazione delle bolle d'aria e permettono di ottenere superfici planari.
- ✓ **BASSA ESOTERMIA:** permette di colare grandi spessori senza surriscaldamento e senza deformazioni (fino a 10 cm).
- ✓ **NON INGIALLENTE:** contiene filtri anti UV che permettono alla resina di resistere ai fenomeni ingiallimento tipici delle resine epossidiche standard.
- ✓ **OTTIMA LAVORABILITÀ:** la lunga lavorabilità di **EPOCRISTAL LIGHT** agevola l'applicazione, favorisce l'eliminazione naturale delle bolle d'aria inglobate e permette di intervenire sull'opera per correggere eventuali difetti.

**EPOCRISTAL LIGHT** è disponibile in versione trasparente ma è facilmente colorabile con specifiche paste pigmentate, previa verifica.



## CAMPI D'IMPIEGO

**EPOCRISTAL LIGHT** è una resina trasparente vetrificante da applicare per colatura per la realizzazione di:

- ✓ tavoli e superfici in legno-resina, tramite inglobamento di tavole, frammenti o di sezioni di legno anche irregolari opportunamente trattati;
- ✓ rivestimento a spessore su superficie in legno uniforme;
- ✓ riempimento delle discontinuità del legno;
- ✓ trattamento preventivo del legno;
- ✓ inglobamento di oggetti, sassolini, conchiglie e minuterie;
- ✓ reazioni artistiche di elementi d'arredo e interior design in genere;
- ✓ strato di finitura di sistemi multistrato resinosi per pavimentazione.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto se assorbente, come il legno non trattato o i **materiali porosi**, dovrà essere preventivamente **trattato con lo stesso EPOCRISTAL LIGHT applicato a pennello** per evitare la formazione di bolle d'aria.

Per realizzare colate riempitive in massa predisporre stampi adeguati della forma desiderata. Assicurarsi di aver messo 'in bolla' la superficie in modo che la resina possa livellarsi correttamente e si ottenga così una superficie perfettamente piana.

Per l'applicazione come strato di finitura di una pavimentazione, preparare il fondo tramite corretta carteggiatura.

## APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO

### PREPARAZIONE DEI COMPONENTI

Omogeneizzare i componenti A e B ciascuno nel proprio contenitore prima mescolare tra loro. Successivamente versare il componente B nel contenitore del componente A. Miscelare il tutto per qualche minuto servendosi di un agitatore meccanico a velocità variabile fino a ottenere un impasto omogeneo, di colore uniforme e privo di grumi. Non prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero un mancato o incompleto indurimento.

### POSA

Dopo la miscelazione procedere versando il composto. Le colate di alto spessore richiedono tempi di indurimento tra le **48-72 h** ad una temperatura di **25-30°C**. Per evitare difetti di superficie o l'allungarsi del tempo di indurimento è bene lavorare in un ambiente con temperatura di almeno 25°C, temperatura da mantenersi durante tutto il periodo di indurimento.

Il prodotto completamente indurito può essere **lucidato** facendo attenzione alla residua elasticità, durante il processo di lucidatura bisogna **evitare di scaldare eccessivamente** la superficie per scongiurarne il temporaneo rammollimento. Diversamente si può procedere all'applicazione di trasparenti acrilici dopo aver carteggiato la resina con carta 500/1000.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

EPOCRISTAL LIGHT è confezionato in:

- ▶ Fustino da 2,25 kg (A) + fustino da 0,75 kg (B) = (A+B) **3 kg**

Nell'imballaggio originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per un anno.



## AVVERTENZE:

- ▶ Il supporto da trattare non deve contenere acqua o umidità.
- ▶ Lo spessore di applicazione incide sensibilmente sul tempo di essiccazione.
- ▶ La temperatura ambientale e dei componenti deve essere > 20°C.
- ▶ L'ambiente di applicazione deve essere il più possibile privo di umidità per permettere alla resina di avere una discreta resistenza alla carbonatazione.
- ▶ Si consiglia di ventilare l'ambiente di lavoro utilizzando aria forzata allo scopo di facilitare l'evaporazione.
- ▶ Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante il lavoro che la pulizia degli attrezzi.
- ▶ Pulire gli attrezzi subito dopo l'applicazione con solvente.
- ▶ Pulire le superfici con detersivi neutri.
- ▶ Il prodotto EPOCRISTAL LIGHT è compatibile con le principali paste coloranti e polveri metalliche in commercio, permettendo così di ottenere effetti cromatici molto versatili. Si consiglia di eseguire prove preliminari per verificare l'effetto estetico desiderato.

## CARATTERISTICHE PRODOTTO

|                              |  |
|------------------------------|--|
| ASPETTO                      | Liquido  |
| COLORE                       | Trasparente  |
| DENSITÀ                      | Comp A: 1,10 ± 0,02 kg/l<br>Comp B: 0,98 ± 0,02 kg/l |
| VISCOSITÀ BROOKFIELD a +25°C | Comp A: 2000 - 2200 mPa<br>Comp B: 70 - 100 mPa      |
| CONFEZIONI                   | Fustino da 2,25 kg (A) + fustino da 0,75 kg (B)      |
| CONSERVAZIONE                | 12 mesi  |

## SPECIFICHE APPLICATIVE (+25°C e 65% U.R.)

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| RAPPORTO MISCELAZIONE A:B          | 3:1   |
| VISCOSITÀ MISCELA (A+B) a +25°C    | 1000 - 1100 mPa.s                                   |
| TEMPERATURA MINIMA DI REAZIONE     | +20°C   |
| CONSUMO TEORICO                    | 1200 g/m <sup>2</sup> (per colatura autolivellante) |
| LAVORABILITÀ a +25°C (*)           | 200 min   |
| INTERVALLO TRA LE MANI a +25°C (*) | 4-5 ore   |
| FUORI TATTO a +25°C (*)            | 8 ore   |
| TEMPO DI INDURIMENTO a +25°C (*)   | 1 lt di miscela, sp. 4 cm 48-72 ore                 |
| INDURIMENTO COMPLETO a +25°C (*)   | 1 lt di miscela, sp. 4 cm 7 giorni                  |

(\*) I tempi si riducono all'aumentare della massa, dello spessore e della temperatura.

## CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI - Campioni induriti a 10 gg a +25°C

|                                  |   |                 |
|----------------------------------|---|-----------------|
| COLORE DOPO 7 gg INDURIMENTO     | ASTM D-1544   | max 0,5 Gardner |
| TEMPERATURA DI ESERCIZIO MASSIMA | IEC 60085   | +57°C           |
| RESISTENZA A COMPRESIONE         |   | 80 MPa          |
| CARICO DI ROTTURA A FLESSIONE    | ASTM D 790  | 100 MPa         |
| DUREZZA SHORE D                  | EN ISO 868  | 80              |
| ADESIONE cls, legno, acciaio     |   | > 4 MPa         |
| RESISTENZE CHIMICHE              | Ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche.<br>Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi. |                 |

### Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it), e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.