

EPOCRISTAL LIGHT

RÉSINE DE COULÉE ET VITRIFICATION BI-COMPOSANT
TRANSPARENTTE NON JAUNISSANTE

pour la réalisation de tables et objets en bois-résine par coulage



EPOCRISTAL LIGHT est une résine époxy liquide transparente bi-composant pour l'inclusion d'objets d'épaisseur, le remplissage par coulage en masse et le traitement du bois. **EPOCRISTAL LIGHT** est un produit auto-lissant, non jaunissant, résistant aux rayures ; sa consistance fluide est idéale pour l'application par coulage et pour le remplissage des vides. **EPOCRISTAL LIGHT** présente un haut degré de transparence : l'effet final est une surface régulière et uniforme ultra-claire avec une transparence comparable au cristal. **EPOCRISTAL LIGHT** est disponible en version transparente à finition brillante ; il est cependant possible de le colorer avec des pigments spécifiques pour obtenir un effet transparent coloré (dans ce cas, il est recommandé de procéder à des essais préliminaires jusqu'à atteindre l'effet esthétique souhaité). **EPOCRISTAL LIGHT** peut être appliqué en couches d'une épaisseur comprise entre 0,5 et 10 cm pour la réalisation de tables et plans de travail en bois et résine, de créations artistiques et de coulées à forte épaisseur pour l'inclusion de petites pièces, cailloutis, coquillages et objets en général, y compris métalliques. Des épaisseurs supérieures ou des coulées sans inclusion d'objets peuvent provoquer une surchauffe pendant la catalyse. **EPOCRISTAL LIGHT** peut en outre être utilisé pour le traitement de pierres ornementales comme le marbre, le granit, l'ardoise afin d'en améliorer l'aspect esthétique et les résistances mécanique et chimique.

AVANTAGES

EPOCRISTAL LIGHT est idéal pour la réalisation de tables en bois et résine et de créations de petite, moyenne et grande taille en général. Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- ✓ **RÉSISTANCE SUPERFICIELLE** : il garantit une excellente résistance chimique, à l'abrasion, aux rayures et à l'usure.
- ✓ **TRANSPARENCE EFFET CRISTAL** : il présente un haut degré de transparence similaire au verre, durable dans le temps.
- ✓ **PLANÉITÉ ÉLEVÉE** : la consistance auto-lissante et la faible viscosité d'**EPOCRISTAL LIGHT** facilitent l'élimination de bulles d'air et permettent d'obtenir des surfaces planes.
- ✓ **FAIBLE EXOTHERMIE** : il permet de réaliser des coulées de forte épaisseur sans surchauffe et sans déformation (jusqu'à 10 cm).
- ✓ **NON JAUNISSANT** : il contient des filtres anti-UV qui permettent à la résine de résister aux phénomènes de jaunissement typiques des résines époxy conventionnelles.
- ✓ **EXCELLENTE MANIABILITÉ** : la longue maniabilité d'**EPOCRISTAL LIGHT** facilite l'application, favorise l'élimination naturelle des bulles d'air entraîné et permet d'intervenir sur l'ouvrage pour corriger d'éventuels défauts.
- ✓ **ATOXIQUE** : il ne contient pas de solvants et ne présente aucun danger pour l'homme et l'environnement.

EPOCRISTAL LIGHT est disponible en version transparente, mais il peut être facilement coloré avec des pâtes pigmentaires spécifiques après vérification.



DOMAINES D'UTILISATION

EPOCRISTAL LIGHT est une résine transparente de vitrification à appliquer par coulage pour la réalisation de :

- ✓ tables et surfaces en bois-résine par inclusion de planches, fragments ou sections de bois, même irréguliers, convenablement traités ;
- ✓ revêtements d'épaisseur de surfaces en bois uniforme ;
- ✓ remplissages des discontinuités du bois ;
- ✓ traitement préalable du bois ;
- ✓ inclusion d'objets, galets, coquillages et petites pièces ;
- ✓ créations artistiques pour accessoires d'ameublement et design d'intérieur en général.

Rév. 07-20 / Page 01/3

PRÉPARATION DU SUPPORT

En présence de supports absorbants comme, par exemple, le bois non traité ou les **matériaux poreux**, traiter au préalable avec **EPOCRISTAL LIGHT appliqué au pinceau** pour éviter la formation de bulles d'air.

Pour réaliser des coulées de remplissage en masse, préparer des moules adaptés de la forme souhaitée. S'assurer que la surface est bien mise "à niveau" afin que la résine puisse se lisser de manière correcte en permettant d'obtenir une surface parfaitement plate.

APPLICATION DU REVÊTEMENT

PRÉPARATION DES COMPOSANTS

Mélanger les composants A (produit base) et B (durcisseur) dans leurs contenants respectifs avant d'effectuer le mélange ; par la suite, verser lentement le composant B dans le contenant du composant A. Malaxer pendant quelques minutes à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse variable jusqu'à obtenir une pâte homogène, d'une couleur uniforme et sans grumeaux. Ne pas prélever de quantités partielles dans les contenants afin d'éviter toute erreur de proportion pouvant entraîner un mauvais durcissement.

APPLICATION

Après malaxage, verser le mélange dans un moule préparé au préalable. Les coulées de forte épaisseur demandent des temps de durcissement compris entre **48 et 72 h** à une température de **25-30 °C**. Pour éviter des défauts de surface ou un allongement du temps de durcissement, il convient de travailler dans un environnement avec une température d'au moins 25 °C et de maintenir cette température pendant toute la période de durcissement.

Le produit, une fois complètement durci, peut être **poli** comme un laqué normal en prêtant attention aux contraintes résiduelles. Pendant le polissage, **ne pas faire trop chauffer** la surface afin d'éviter un ramollissement temporaire. Autrement, il est possible d'appliquer un acrylique transparent après ponçage de la résine après ponçage avec du papier grain 500/1000.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

EPOCRISTAL LIGHT est conditionné en :

- ▶ baril de 2,25 kg (A) + baril de 0,75 kg (B) = (A+B) **3 kg**

Dans son emballage d'origine, conservé à l'abri dans un endroit sec, le produit maintient ses caractéristiques pendant 12 mois.



AVERTISSEMENTS

- ▶ Le produit ne convient pas au revêtement de sols et de surfaces circulables.
- ▶ Le support à traiter ne doit pas contenir d'eau ou d'humidité.
- ▶ Les temps de séchage varient sensiblement en fonction de l'épaisseur d'application.
- ▶ La température ambiante et des composants doit être supérieure à 20 °C.
- ▶ Le milieu d'application doit être aussi sec que possible pour permettre à la résine de développer une résistance suffisante à la carbonatation.
- ▶ Il est conseillé de ventiler l'environnement de travail à l'aide d'un dispositif à air forcé, afin de faciliter l'évaporation.
- ▶ Utiliser des gants en caoutchouc et des lunettes de protection aussi bien pendant le travail que pendant le nettoyage des outils.
- ▶ Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après l'application.
- ▶ Nettoyer les surfaces à l'aide de détergents neutres.
- ▶ Le produit EPOCRISTAL LIGHT est compatible avec les principales pâtes pigmentaires et poudres métalliques du commerce, ce qui permet d'obtenir des effets chromatiques très captivants. Il est recommandé d'effectuer des essais préliminaires pour vérifier l'effet esthétique souhaité.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT	Liquide
COULEUR	Transparent
DENSITÉ	Comp. A: 1,10 ± 0,02 kg/l Comp. B: 0,98 ± 0,02 kg/l
VISCOSITÉ BROOKFIELD À +25°C	Comp. A: 2000 - 2200 mPa Comp. B: 70 - 100 mPa
CONDITIONNEMENT	Baril de 2,25 kg (A) + baril de 0,75 kg (B)
CONSERVATION	12 mois

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION (+25 °C et 65% H.R.)

PROPORTION A:B	3:1
VISCOSITÉ MELANGE (A+B) À +25°C	1000 - 1100 mPa.s
TEMPÉRATURE MINIMUM DE RÉACTION	+20 °C
CONSOMMATION THÉORIQUE	1,200 g/m ² (pour coulage auto-lissant)
MANIABILITÉ À +25 °C (*)	200 min.
DÉLAI DE SUPERPOSITION ENTRE COUCHES À +25°C (*)	4-5 heures
HORS TOUCHER À +25 °C (*)	8 heures
TEMPS DE DURCISSEMENT À +25 °C (*)	1 L de mélange, ép. 4 cm 48-72 heures
DURCISSEMENT COMPLET À +25 °C (*)	1 L de mélange, ép. 4 cm 7 jours

(*) Les temps diminuent en augmentant la masse, l'épaisseur et la température.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE - Échantillons durcis à 10 jours à +25 °C

COULEUR APRÈS 7 JOURS DE DURCISSEMENT	ASTM D-1544	max 0,5 Gardner
TEMPÉRATURE DE SERVICE MAXIMUM	IEC 60085	+57 °C
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION		80 MPa
CHARGE DE RUPTURE À LA FLEXION	ASTM D 790	100 MPa
CHARGE DE RUPTURE À LA TRACTION	ASTM D 638	65 MPa
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	ASTM D 790	3400 ± 100 MPa
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	ASTM D 638	3,2 ± 0,2 %
DURETÉ SHORE D	EN ISO 868	80
ADHÉRENCE sur béton, bois, acier		> 4 MPa
RÉSISTANCE CHIMIQUE	Excellente résistance à l'eau, aux solutions basiques. Résistance suffisante aux acides et aux solvants.	

Mentions légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente fiche, Draco Italiana S.p.A. adopte les paramètres indiqués dans cette dernière, accompagnés des normes de référence correspondantes. Le client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs y étant indiquées sont valides pour le lot de produit le concernant et qu'elles ne sont pas obsolètes et remplacées par des éditions plus récentes. En cas de doute, il est possible de vérifier la correspondance entre la fiche et celle en vigueur au moment de la signature du contrat de vente présente sur le site www.draco-edilizia.it et/ou en contactant le bureau technique. Tout conseil éventuel fourni par notre personnel de façon verbale ou écrite, à la demande du client et relatif à l'utilisation des produits ne constitue en aucun cas une obligation accessoire du contrat de vente ni ne peut représenter une prestation contractuelle. Nos conseils sont basés sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques. Ils ne sont par conséquent absolument pas contraignants pour le client ou l'applicateur. Le client est notamment tenu de tester nos produits afin de vérifier leur aptitude par rapport à la typologie d'application et d'utilisation prévue, et demeure le seul et unique responsable des choix opérés.