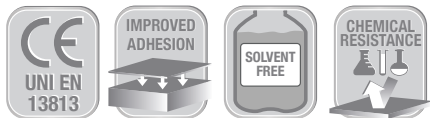


EPOBETON CAF

EPOKSIDNI MORT BEZ OTAPALA ZA IZRADU
VIŠESLOJNIH SUSTAVA I OBLOGA
OTPORNIH NA KEMIČALIJE



EPOBETON CAF dvokomponentni je epoksidni mort bez otapala koji sadržava posebna mineralna punila. **EPOBETON CAF** omogućuje izradu višeslojnih sustava od smole i obloga otpornih na kemikalije s visokom mehaničkom otpornošću. Višeslojni sustavi izrađeni s pomoću proizvoda **EPOBETON CAF** nude široku mogućnost prilagođavanja stupnja hrapavosti i debljine obloge.

PREDNOSTI

Uz proizvod **EPOBETON CAF** dobiva se sintetski konglomerat koji omogućuje izradu slojeva sljedećih obilježja:

- ✓ **VRLO VISOKA MEHANIČKA** i protuvibracijska svojstva
- ✓ **VISOKA TVRDOĆA** i nizak modul elastičnosti
- ✓ **VISOKA OTPORNOST NA UDARCE**, trošenje i abraziju
- ✓ **BRZO STVRDNJAVANJE** uz mogućnost prilagodbe vremena vezivanja
- ✓ **DOBRA OTPORNOST NA AGRESIVNO DJELOVANJE KEMIČALIJA**, razrijeđene kiseline i lužine, ugljikovodike i životinjska i biljna ulja.



PODRUČJA PRIMJENE

EPOBETON CAF omogućuje izradu neprekinutih obloga bez spojeva velike debljine s izvrsnim kemijsko-fizikalnim svojstvima, a može se upotrijebiti:

- za izradu podova za stambene prostore i industrijskih podova za koje je potrebna visoka otpornost na agresivno djelovanje kemikalija i mehanička naprezanja, primjerice:

- ✓ u mehaničkoj i automobilskoj industriji
- ✓ u tekstilnoj i papirnatnoj industriji
- ✓ u električnoj i elektroničkoj industriji
- ✓ u automatskim centraliziranim odlagalištima i kemijskim i farmaceutskim postrojenjima
- ✓ u supermarketima
- ✓ u bolnicama, ambulancama, školama, kantinama i izložbenim prostorima

- za izgradnju ili održavanje objekata niskogradnje kao što su preljevi brana, potporni stupovi, zaštitne obloge betonskih ploča mostova, vijadukata i sl.

PRIPREMA PODLOGA

- ▶ Podloge je potrebno pažljivo ispitati kako bi se utvrdila njihova kvaliteta i mehanička svojstva.
- ▶ Provjerite postoji li parna brana i je li podloga suha. Uklonite sve tragove prašine, sredstva za stvrdnjavanje, ostataka cementa, ulja, prljavština itd. Beton se mora stvrdnjivati najmanje 28 dana. Unaprijed analizirajte stvarne uvjete uporabe kojima će biti izložen.
- ▶ Za betonske podloge od ključne je važnosti znati stvarnu vlačnu čvrstoću površine ekstradosa s obzirom na to da obloga od smole obično ima višu vlačnu čvrstoću od betona te će u slučajevima kad pologa nije pripremljena na odgovarajući način do eventualnog odvajanja uvijek doći tako što će se odstraniti dio temeljnog betona.
- ▶ Utvrđivanje „površinske“ vlačne čvrstoće betona u početnoj fazi omogućit će vam da izbjegnute naknadne probleme i da odredite odgovarajući ciklus nanošenja na temelju obilježja podloge.
- ▶ Za provjeru „površinske“ vlačne čvrstoće betona predlažemo uporabu opreme koja je predviđena propisom ASTM D 4541 „Adhesion Test“.
- ▶ Kad betonska podloga ima vlačne vrijednosti niže od 3 MPa, potrebno ju je učvrstiti, a ako je vrijednost niža od 1 MPa, ne smiju se nanositi obloge od smole, osim nakon obnove podloge. Preporučljivo JE uvijek obaviti brušenje ili pjeskarenje prije nanošenja ciklusa smole.

PRIPREMA KOMPONENATA

Za pakiranje proizvoda **EPOBETON CAF** potrebno je u odvojenim posudama dobro promiješati komponentu A (smola) i B (sredstvo za stvrdnjavanje), a zatim dodati cijelu komponentu B u komponentu A i miješati najmanje 4 – 5 minuta dok ne nastane potpuno homogena smjesa. Upotrijebite miješalicu pri malom broju okretaja kako biste izbjegli stvaranje mjehurića zraka. Iz praktičnih razloga preporučujemo uporabu cijele smole (A) i sredstva za stvrdnjavanje (B) kako bi se izbjegle pogreške zbog podijeljenih vaganja.

Prema potrebi postupno dodajte mineralno punilo (C) pa miješajte dok se ne dobije homogena smjesa.

Čim mort bude spreman, potrebno ga je nanijeti. Preporučljivo je pripremiti samo količinu veziva koja se može nanijeti u roku od približno 30 minuta (pri 20 °C) od miješanja. Proizvod **EPOBETON CAF** nemojte nanositi na temperaturi ispod 5 °C.

NAČIN NANOŠENJA

Na čistu, čvrstu i suhu podlogu prvo nanesite vezivo **EPOBETON CAF** (A + B) kao početni sloj (250 – 360 g/m²). Dok je navedeni temeljni premaz još malo ljepljiv, nanesite proizvod **EPOBETON CAF**, i to na sljedeći način:

1. Prvo postavite pločice ili okrugle željezne letvice čija je debljina malo veća od debljine definirane u specifikaciji na način da se izradi traka čija širina iznosi približno 1 m.
2. Nanesite epoksidni mort u neprekinutom sloju, poravnajte ga i obavite zaglađivanje.

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

EPOBETON CAF raspoloživ je u sljedećim vrstama pakiranja:

- ▶ bačvice od 10 kg (A) + bačvice od 5 kg (B) = **15 kg**
- ▶ bačvice od 20 kg (A) + bačvice od 10 kg (B) = **30 kg**
- ▶ vreće mineralnog punila od 25 kg (komponenta C) sa sljedećim veličinama zrna:
0,1 ÷ 1 mm; 0,1 ÷ 1,8 mm; 0,1 ÷ 2,5 mm

KOMPLET ZA VELIKE RADOVE: 2 bačve od 192 kg (A) + 1 bačva od 192 kg (B) = **576 kg**.

Proizvod u izvornom pakiranju koji je pravilno uskladišten u suhom okruženju pri temperaturi od 10 °C do +30 °C zadržava svoja svojstva u trajanju od 12 mjeseci.



ODLAGANJE

- ▶ Ako je smola polimerizirana, može se odložiti kao poseban otpad sličan komunalnom otpadu.
- ▶ Ako trebate odložiti pojedine odvojene komponente, obratite se poduzećima koja su ovlaštena za odlaganje toksičnog opasnog otpada. S tim u vezi, preporučuje se polimeriziranje preostale smole (pomiješajte dvije komponente u omjeru A : B) i postupanje kako je prethodno navedeno.

TEHNIČKA OBILJEŽJA

BOJA		jantarna
SUHI OSTATAK		100 %
VRIJEME OBRADIVOSTI		60 min pri 20 °C
STVRDNJAVANJE NA DODIR		24 sata pri 20 °C
POTPUNO STVRDNJAVANJE		7 dana pri 20 °C
MINIMALNA TEMPERATURA NANOŠENJA		5 °C
PREKIDNO ISTEZANJE		2 %
PRIANJANJE NA BETON	pucanje pri prijanjanju	0 %
	pucanje podloge	100 %

STAVKA SPECIFIKACIJE

Isporuka i postavljanje epoksidnog veziva bez otapala **EPOBETON CAF** (potrebno ga je nanositi u količini od 250 – 360 g/m²).

Kako bi se osiguralo prijanjanje polimernog morta na podlogu, na nju se mora prethodno kistom ili valjkom nanijeti sloj veziva **EPOBETON CAF** (A+B) u količini od najmanje 300 g/m² radi poboljšavanja prijanjanja.

Proizvod se nakon odgovarajuće pripreme podloge upotrebljava u skladu s preporukama proizvođača Draco Italiana S.p.A, koji na zahtjev pruža tehničku pomoć.

RADNA OBILJEŽJA

PROSJEČNA MEHANIČKA OTPORNOST S OBZIROM NA OMJER VEZIVO : MINERALNO PUNILO

	Epoksidno vezivo	Polimerni mort vezivo : kvarc = 1 : 8	Polimerni mort vezivo : kvarc = 1 : 10	Polimerni mort vezivo : kvarc = 1 : 13
SPECIFIČNA TEŽINA PRI 23 °C	1,1 kg/dm ³	2,0 kg/dm ³	1,9 kg/dm ³	1,8 kg/dm ³
MIN. TEMP. NANOŠENJA	5 °C	5 °C	5 °C	5 °C
VLAČNA ČVRSTOĆA	90 MPa	25 MPa	22 MPa	17 MPa
TLAČNA ČVRSTOĆA	95 MPa	78 MPa	74 MPa	53 MPa

KEMIJSKA OTPORNOST EPOKSIDNOG VEZIVA

UTVRĐENA NA UZORCIMA KOJI SU SE 7 DANA STVRDNJAVALI PRI 25 °C U NEPREKIDNOM KONTAKTU S REAGENSIMA

Trajanje ispitivanja (tjedni)	1	2	4	6	8	Trajanje ispitivanja (tjedni)	1	2	4	6	8
Deionizirana voda	+	+	+	+	+	Etilni alkohol (50 %)	+	X	X	-	-
Vodikov peroksid (10 %)	+	+	+	+	+	Toluol	+	+	+	X	X
Natrijev hipoklorit (10 %)	+	+	+	+	+	Aceton	+	-	-	-	-
Fluorovodična kiselina (12 %)	+	+	+	+	X	Ksilen	+	+	+	+	+
Klorovodična kiselina (10 %)	+	+	+	+	+	Stiren	+	+	+	+	X
Sumporna kiselina (10 %)	+	+	+	+	+	Trikloretnan	+	+	+	+	+
Octena kiselina (10 %)	+	+	+	+	+	Hidraulično ulje	+	+	+	+	+
Mliječna kiselina (5 %)	+	+	+	+	+	Limunska kiselina	+	+	+	+	+
Kaustična soda (20 %)	+	+	+	+	-	20 %-tna šećerna otopina	+	+	+	+	+
Amonijak (10 %)	+	+	+	X	X	Coca-Cola	+	+	+	+	+
Benzin	+	+	+	+	+						

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke koji se navode u ovom tehničkom listu, usvaja parametre koji su tamo navedeni s relativnim referentnim standardima.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj list i prikazane vrijednosti valjani za seriju proizvoda koja ga zanima i uvjeriti se da nisu zastarjeli jer su zamijenjeni kasnijim izdanjima. U slučaju nedoumice, može se provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u vrijeme zaključenja kupoprodajnog ugovora koji se nalazi na mrežnom mjestu **www.draco-edilizia.it** i/ili stupanjem u kontakt s tehničkim uredom prije toga.

Bilo koji savjet našeg osoblja, na zahtjev kupca i u vezi s uporabom proizvoda, usmeno ili pismeno ne predstavlja dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora, niti na bilo koji način može predstavljati našu ugovornu izvedbu. Temelje se na našem iskustvu i ograničeni su na trenutno stanje praktičnih i/ili znanstvenih spoznaja; stoga nisu obavezujući ni za kupca ni za osobu koja nanosi proizvod. Kupac je posebno dužan isprobati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjeravanu upotrebu te ostaje isključivo odgovoran za svoje odluke.