

# EPOBETON C3

MALTA EPOSSIDICA TRICOMPONENTE COLABILE PER INTERVENTI DI RIPRISTINO SU PAVIMENTAZIONI IN CALCESTRUZZO, GIUNTI RIGIDI, RIEMPIMENTI DI SEZIONI E ANCORAGGI

Per spessori 5 ÷ 10 mm



CERTIFICATO PER L'ANCORAGGIO DELLE ARMATURE DI ACCIAIO (1504-6) DA LABORATORIO ESTERNO «ELETIPI»



**EPOBETON C3** è una malta epossidica fluida senza solventi costituita da resine epossidiche, additivi specifici e aggregati selezionati di varia granulometria per interventi di ripristino su pavimentazioni in calcestruzzo, realizzazione di giunti rigidi, riempimenti di sezioni e ancoraggi ad alta resistenza. Sono disponibili differenti versioni di **EPOBETON** in base allo spessore da realizzare, e trova largo impiego nella riparazione di pavimentazioni, nella realizzazione di giunti, riempimenti strutturali e ancoraggi di precisione di elementi soggetti a sollecitazioni e carichi dinamici. **EPOBETON C3 si applica facilmente per semplice colatura realizzando da 5 a 10 mm di spessore per strato.**

## VANTAGGI

**EPOBETON C3** è una malta epossidica tricomponente specifica per la riparazione di pavimentazioni e la realizzazione di riempimenti e ancoraggi sia in interno che in esterno. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:

- ✓ **ELEVATA CAPACITÀ DI ADESIONE:** **EPOBETON C3** è privo di ritiro ed è specificatamente formulato per assicurare un'adesione tenace al supporto favorendo così la durabilità della pavimentazione.
- ✓ **ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE:** **EPOBETON C3** presenta elevata resistenza meccanica, all'attrito e all'abrasione, ideale per eseguire riparazioni e ancoraggi di precisione di strutture soggette a sollecitazioni e urti sia in interno che in esterno.
- ✓ **OTTIMA RESISTENZA CHIMICA:** **EPOBETON C3** resiste efficacemente alle atmosfere industriali e non teme l'attacco di agenti atmosferici e sostanze chimiche aggressive.
- ✓ **NON NOCIVO:** **EPOBETON C3** è privo di solventi, applicabile anche su pavimentazioni in esercizio e in ambienti chiusi, sicuro per gli operatori e l'ambiente.
- ✓ **SEMPLICE DA APPLICARE:** **EPOBETON C3** si applica facilmente per colatura, ha una buona lavorabilità e resistenza, ideale per la manutenzione delle pavimentazioni industriali. Possibilità di finitura antisdrucchiolo mediante applicazione di spolvero al quarzo;

**EPOBETON C3** è disponibile in colore bianco; eventuali altre colorazioni (grigio, rosso, tabacco) possono essere ottenute aggiungendo, in fase di miscelazione, le confezioni predosate di apposito pigmento.



### VERSIONI DISPONIBILI:

- EPOBETON C** per spessori fino a 5 mm
- EPOBETON C3** per spessori 5÷10 mm
- EPOBETON C4** per spessori 10÷20 mm
- EPOBETON C5** per spessori 20÷60 mm

## CAMPI DI IMPIEGO

**EPOBETON C3** è una malta epossidica autolivellante applicabile per semplice colatura. È indicato per:

- ✓ ancoraggi di piastre d'appoggio di ponti e strutture e inghisaggio tiranti;
- ✓ riparazioni in genere su pavimentazioni (soglie, livellamenti ecc.) anche in aree soggette a traffico pesante;
- ✓ trattamento giunti di costruzione ad alta resistenza su pavimentazioni industriali;
- ✓ riempimento di giunti rigidi e sezioni;
- ✓ ancoraggi di precisione di binari o altri elementi fortemente sollecitati;
- ✓ creazione di giunti rigidi "a travetto" a elevata resistenza.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici da trattare dovranno essere pulite, prive di oli, efflorescenze polvere e parti incoerenti che potrebbero inficiare l'adesione. Una lieve umidità di superficie è tollerata mentre non lo sono eventuali ristagni d'acqua che vanno quindi rimossi.

Nel caso di applicazione a basse temperature la zona di applicazione va isolata e protetta con coperture mobili (consultare il Servizio Tecnico di DRACO ITALIANA SPA);

Riquadrare con taglio verticale il perimetro delle aree da riparare; nel caso di applicazione di **EPOBETON C3** a spessore fissare al supporto una idonea rete metallica di armatura con chiodi per calcestruzzo o con barrotti fissati con adesivo epossidico in appositi fori a pavimento.

## PREPARAZIONE DEI COMPONENTI

Miscelare il contenuto dei fustini prima dell'utilizzo. Immettere il componente B e il componente A in idoneo contenitore e miscelare a basso numero di giri con miscelatore per almeno 3-4 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e di bolle d'aria; aggiungere il componente C e miscelare ulteriormente fino a completa omogeneizzazione. Non prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento.

## MODALITÀ D'USO

- ▶ Subito dopo la miscelazione applicare **EPOBETON C3** per colatura predisponendo, se necessario, una cassaforma per contenere il getto, con tramoggia d'ingresso e sfianto d'uscita;
- ▶ per evitare che **EPOBETON C3** aderisca alle pareti della tramoggia, applicare un distaccante silconico od un foglio di polietilene;
- ▶ per inghisaggi orizzontali o riempimenti di fessure o cavità, occorre confinare la malta lungo tutto il perimetro della cassaforma predisposta avendo cura di sigillare le fessure del cassero con cemento o altro, colare il prodotto avendo l'accortezza di vibrare leggermente per favorire la disareazione;
- ▶ su superfici orizzontali la distribuzione di **EPOBETON C3** è facilitata utilizzando una spatola dentata mentre il rullo frangibolle permette l'eliminazione dell'aria eventualmente inglobata durante la miscelazione;
- ▶ per facilitare la fuoriuscita dell'aria inserire ed estrarre lentamente e ripetutamente un filo di ferro nella sezione colata;
- ▶ è possibile, su supporti particolarmente critici e/o incoerenti, applicare preliminarmente PRIMER E come promotore di adesione.

## RACCOMANDAZIONI E AVVERTENZE

- ▶ Per la pulizia degli attrezzi usare l'apposito DILUENTE ECO; una volta indurito **EPOBETON C3** può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

La malta epossidica EPOBETON è disponibile in diverse versioni in funzione dello spessore da realizzare. **EPOBETON C3** è indicato per sezioni da 5 ai 10 mm. Per sezioni superiori ai 10 mm utilizzare:

- ▶ EPOBETON C4 per spessori da 10 a 20 mm
- ▶ EPOBETON C5 per spessori da 20 a 60 mm
- ▶ Per realizzare sezioni superiori si consiglia di effettuare colature a più riprese, con intervalli di almeno 4 ore.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

**EPOBETON C3** è disponibile in:

- fustino da 1 kg + fustino da 0,5 kg + sacco da 7,5 kg = (A+B+C) 9 kg

Nell' imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, a temperatura non inferiore a +10°C, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per un anno.



## CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Comp. A : liquido Comp. B : liquido Comp. C : polvere
COLORE	Comp. A : bianco Comp. B : trasparente paglierino Comp. C : Grigio chiaro (grigio, rosso, tabacco aggiungendo pigmento predosato)
DENSITÀ PICNOMETRO - EN ISO 2811	Comp. A : 1,21 g/cm <sup>3</sup> Comp. B : 1,02 g/cm <sup>3</sup>
DIAMETRO MASSIMO DEGLI AGGREGATI	0,5 mm
CONFEZIONI	fustini da 1 kg (A) + 0,5 kg (B) + sacco da 7,5 kg (C)
CONSERVAZIONE	12 mesi

## SPECIFICHE APPLICATIVE - EPOBETON C3

RAPPORTO DI MISCELAZIONE	A : B : C = 1 : 0,5 : 7,5
CONSISTENZA DELL'IMPASTO	Pasta fluida
COLORE DELL'IMPASTO	Grigio chiaro (grigio, rosso, tabacco aggiungendo pigmento predosato)
MASSA VOLUMICA APPARENTE PRISMI INDURITI -UNI EN 12190	ca. 2.100 kg/m <sup>3</sup>
CONTENUTO DI CLORURI IN MALTA FRESCA - UNI EN 1015-17	0,01% in peso
LAVORABILITÀ TAVOLA A SCOSSE - UNI EN 13395-1	250 mm
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da + 5°C a + 35°C
DURATA IN VASO - EN ISO 9514	60 min. ca.
FUORI TATTO	2 ore a +20°C 4 ore a +10°C
TRANSITABILE CON CARRELLI	dopo 4 ore a +20°C dopo 8 ore a +10°C
CONSUMO	2 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore In funzione delle temperature e del grado di assorbimento del supporto
SPESSORE MASSIMO PER STRATO	5-10 mm

I tempi variano in funzione della temperatura del supporto e delle condizioni termo-igrometriche ambientali.

I valori specificati in tabella sono indicativi e calcolati a una temperatura di 20°C e umidità relativa del 65%.

## CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI EPOBETON C3

PRODOTTI PER LA PROTEZIONE E LA RIPARAZIONE DEL CALCESTRUZZO

### RIPARAZIONE STRUTTURALE E NON STRUTTURALE - UNI EN 1504 -3

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazioni
RESISTENZA A COMPRESIONE	UNI EN 12190	80 MPa
PROVA DI ADERENZA	UNI EN 1542	3,6 MPa
RESISTENZA ALLA CARBONATAZIONE	UNI EN 13295	Specifica superata
MODULO ELASTICO	UNI EN 13412	21 GPa
RESISTENZA ALLO SLITTAMENTO	UNI EN 13036-4	Classe I
COMPATIBILITÀ TERMICA - parte 1 su MC 0,4 dopo 50 cicli	UNI EN 13687-1	3,5 MPa - 3,4 min.
ASSORBIMENTO CAPILLARE	UNI EN 13057	0,01 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>

### ANCORAGGIO DELLE ARMATURE DI ACCIAIO - 1504-6

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito min.	Prestazioni
RESISTENZA ALLO SFILAMENTO DELLE BARRE D'ACCIAIO (*) - spostamento relativo ad un carico di 75 kN	UNI EN 1881	≤ 0,6mm	0,32
SCORRIMENTO VISCOSO - CREEP (**) - spostamento relativo ad un carico di 50 kN per 3 mesi	UNI EN 1544	≤ 0,6mm	0,32

(\*) Certificato da laboratorio esterno «elletipi» n° 36658 del 28/11/16

(\*\*) Certificato da laboratorio esterno «elletipi» n° 36659 del 28/11/16

## VOCE DI CAPITOLATO



**Specifica tecnica** - Per la riparazione rapida di pavimenti dovrà essere utilizzata la malta epossidica EPOBETON C3, tricomponente e priva di solventi, in grado di garantire resistenze meccaniche elevate in tempi brevi e la conseguente rapida rimessa in esercizio della pavimentazione stessa.

### Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it), e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.