

EPOBETON C3

TROKOMPONENTNI EPOKSIDNI MORT KOJI SE MOŽE LIJEVATI,
ZA INTERVENCIJE OBNOVE NA BETONSKIM PODOVIMA
I KRUTIM SPOJEVIMA, ISPUNE SEKCIJA I SIDRENJA

Za debljine sloja 5 ÷ 10 mm



CERTIFIKAT
ZASIDRENJE
ČELIČNIH
ARMATURA (1504-6)
KOJI JE IZDAO
VANJSKI LABORATORIJ
„ELLEITI“



EPOBETON C3 tekući je epoksidni mort bez otapala koji se sastoji od epoksidnih smola, specifičnih dodataka i odabranih agregata različite granulacije za obnovu betonskih podova, izvođenje krutih spojeva, ispunu sekcija i iznimno čvrsta sidrenja. **EPOBETON** je u ponudi u raznim verzijama, ovisno o debljini sloja koju treba izvesti, a široku primjenu ima u popravcima podova, izvođenju spojeva, konstrukcijskim ispunama i preciznom sidrenju elemenata izloženih naprezanjima i dinamičnim opterećenjima. **EPOBETON C3** lako se nanosi jednostavnim ulijevanjem od 5 do 10 mm debljine po sloju.

PREDNOSTI

EPOBETON C3 trokomponentni je epoksidni mort namijenjen za popravljavanje podova te izvođenje ispuna i sidrenja kako u zatvorenom, tako i na otvorenom. Specifična su obilježja proizvoda:

- ✓ **POVEĆANA SPOSOBNOST PRIJANJANJA:** **EPOBETON C3** ne skuplja se i posebno je formuliran za jamčenje čvrstog prijanjanja na podlogu i time doprinosi dugotrajnosti podne obloge.
- ✓ **POVEĆANE MEHANIČKE OTPORNOSTI:** **EPOBETON C3** ima povećanu mehaničku otpornost, otpornost na trenje i abraziju te je idealan za obavljanje popravaka i preciznih sidrenja konstrukcija podložnih naprezanjima i udarcima u zatvorenom i na otvorenom.
- ✓ **ODLIČNA KEMIJSKA OTPORNOST:** **EPOBETON C3** učinkovito se odupire industrijskim atmosferama i ne treba ga zaštititi od atmosferskih agensa i agresivnih kemijskih tvari.
- ✓ **NIJE ŠTETNO:** **EPOBETON C3** ne sadrži otapala, može se nanositi i na radnim podovima i u zatvorenom prostoru, siguran je za korisnike i okoliš.
- ✓ **JEDNOSTAVNO NANOŠENJE:** **EPOBETON C3** nanosi se jednostavno lijevanjem, ima dobru obradivost i otpornost te je idealan za održavanje industrijskih podnih obloga. Mogućnost protukliznog završnog premaza nanošenjem kvarcnog praha.

EPOBETON C3 dostupan je u bijeloj boji. Sve druge boje (siva, crvena, boja duhana) mogu se dobiti dodavanjem, tijekom miješanja, prethodno doziranih pakiranja odgovarajućeg pigmenta.



DOSTUPNE INAČICE:

EPOBETON C za debljine do 5 mm

EPOBETON C3 za debljine 5 ÷ 10 mm

EPOBETON C4 za debljine 10 ÷ 20 mm

EPOBETON C5 za debljine 20 ÷ 60 mm

PODRUČJA PRIMJENE

EPOBETON C3 samoizravnavajući je epoksidni mort koji se može nanositi jednostavnim ulijevanjem. Namjenjuje se za:

- ✓ sidrišta potpornih ploča mostova i konstrukcija te injektiranje sidrenih elemenata
- ✓ popravke općenito na podovima (pragovi, izravnavanja itd.) čak i u područjima izloženim gustom prometu
- ✓ obradu građevinskih spojeva s velikom otpornosti na industrijskim podnim oblogama
- ✓ ispunjavanje krutih spojeva i odjeljaka
- ✓ precizno sidrenje perona ili drugih jako opterećenih elemenata i
- ✓ stvaranje krutih spojeva „u obliku krovnih greda“ povećane čvrstoće.

PRIPREMA PODLOGA

Površine koje se obrađuju moraju biti čiste, bez ulja, mrlja od soli, prašine i neujednačenih dijelova kojima bi se moglo utjecati na prijanjanje. Podnosi se blaga površinska vlažnost dok se ne podnose moguća zadržavanja vode koja se stoga moraju ukloniti.

U slučaju nanošenja pri niskim temperaturama, područje nanošenja mora se izolirati i zaštititi pokretnim pokrivačima (obratite se tehničkoj službi društva DRACO ITALIANA SPA).

Uokvirite perimetar područja koja treba popraviti vertikalnim rezom. U slučaju nanošenja debelog sloja proizvoda **EPOBETON C3**, pričvrstite prikladnu armaturnu metalnu mrežu na podlogu čavlima za beton ili šipkama pričvršćenim epoksidnim ljepilom u odgovarajuće rupe na podu.

PRIPREMA KOMPONENATA

Prije upotrebe pomiješajte sadržaj bačvica. Komponentu B i komponentu A ulijte u odgovarajuću posudu i miješajte miješalicom pri malom broju okretaja najmanje 3 – 4 minute dok ne dobijete homogenu smjesu bez grudica i mjehurića zraka. Dodajte komponentu C i nastavite miješati do potpune homogenizacije. Ne uzimajte djelomične količine iz pakiranja da biste izbjegli moguće pogreške u omjeru miješanja kojima bi se prouzročilo nepravilno stvrdnjavanje.

NAČIN UPORABE

- ▶ odmah nakon miješanja nanesite proizvod **EPOBETON C3** izlivanjem postavljajući, ako je potrebno, oplatu za zadržavanje mlaza s ulaznim lijevkom i izlaznim oduškom
- ▶ kako bi se spriječilo da se proizvod **EPOBETON C3** prijanja na stijenke lijevka, nanesite silikonsko sredstvo za odvajanje ili polietilensku foliju
- ▶ za vodoravna injektiranja ili popunjavanja pukotina ili šupljina treba ograničiti mort duž cijelog perimetra pripremljene oplate pazeći da se zapečate pukotine oplate cementom ili drugim materijalom i uliti proizvod uz lagano treskanje da bi se postiglo odzračivanje
- ▶ na vodoravnim se površinama raspodjela **EPOBETON C3** olakšava upotrebom zupčaste lopatice, dok valjak protiv zračnih mjehurića omogućuje uklanjanje zraka koji se zadržao tijekom miješanja
- ▶ za olakšavanje izlaženja zraka polagano više puta umetnite i izvucite željeznu žicu u odjeljak za lijevanje
- ▶ moguće je na posebno kritičnim i/ili neujednačenim podlogama prethodno nanijeti proizvod PRIMER E kao sredstvo za poboljšanje prijanjanja.

PREPORUKE I UPOZORENJA

- ▶ Za čišćenje alata upotrebljavajte odgovarajući DILUENTE ECO. Nakon stvrdnjavanja, **EPOBETON C3** može se ukloniti samo mehaničkim sredstvima.

Epoksidni mort EPOBETON dostupan je u raznim verzijama ovisno o debljini koju treba postići. **EPOBETON C3** namjenjuje se za presjeke od 5 do 10 mm. Za presjeke veće od 10 mm upotrijebite:

- ▶ EPOBETON C4 za debljine od 10 do 20 mm
- ▶ EPOBETON C5 za debljine od 20 do 60 mm
- ▶ Za izvođenje gornjih dijelova preporučuje se provesti izlivanje nekoliko puta u razmacima od najmanje 4 sata.

PAKIRANJA I ČUVANJE

EPOBETON C3 dostupan je u sljedećim pakiranjima:

– bačvica od 1 kg + bačvica od 0,5 kg + vreća od 7,5 kg = (A + B + C) 9 kg

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru, na suhom mjestu i pri temperaturi koja nije niža od +10 °C, proizvod zadržava svoja obilježja u trajanju od godinu dana.



OBILJEŽJA PROIZVODA

IZGLED	Komp. A: tekućina Komp. B: tekućina Komp. C: prah
BOJA	Komp. A: bijela Komp. B: prozirna, boje slame Komp. C: Svijetlo siva (siva, crvena, boja duhana dobivena dodavanjem prethodno doziranog pigmenta)
GUSTOĆA IZMJERENA PIKNOMETROM – EN ISO 2811	Komp. A: 1,21 g/cm ³ Komp. B: 1,02 g/cm ³
MAKSIMALNI PROMJER AGREGATA	0,5 mm
PAKIRANJA	bačvice od 1 kg (A) + 0,5 kg (B) + vreća od 7,5 kg (C)
ČUVANJE	12 mjeseci

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA – EPOBETON C3

OMJER MIJEŠANJA	A: B: C = 1 : 0,5: 7,5
KONZISTENCIJA SMJESE	Tekuća pasta
BOJA SMJESE	Svijetlo siva (siva, crvena, boja duhana dobivena dodavanjem prethodno doziranog pigmenta)
PRIVIDNA VOLUMNA MASA STVRDNUTIH PRIZMI – UNI EN 12190	pribl. 2.100 kg/m ³
UDIO KLO RIDA U SVJEŽEM MORTU – UNI EN 1015-17	0,01 % težine
ISPITIVANJE OBRADIVOSTI RASPROSTIRANJEM – UNI EN 13395-1	250 mm
TEMPERATURA NANOŠENJA	od +5 °C do +35 °C
UPORABNO VRIJEME – EN ISO 9514	pribl. 60 min.
BEZ DODIRIVANJA	2 sata pri +20 °C 4 sata pri +10 °C
PROHODNO ZA KOLICA	nakon 4 sata pri +20 °C nakon 8 sati pri +10 °C
POTROŠNJA	2 kg/m ² po mm debljine ovisno o temperaturi i stupnju upijanja podloge
MAKSIMALNA DEBLJINA PO SLOJU	5 – 10 mm

Vremena se razlikuju ovisno o temperaturi podloge i termohigrometrijskim uvjetima okoline.

Vrijednosti navedene u tablici indikativne su i izračunate pri temperaturi od 20 °C i relativnoj vlažnosti od 65 %.

RADNA OBILJEŽJA ZA EPOBETON C3

PROIZVODI ZA ZAŠTITU I POPRAVAK BETONA

KONSTRUKCIJSKI I NEKONSTRUKCIJSKI POPRAVAK – UNI EN 1504-3

Obilježje	Metoda ispitivanja	Svojstva
TLAČNA ČVRSTOĆA	UNI EN 12190	80 MPa
ISPITIVANJE PRIJANJANJA	UNI EN 1542	3,6 MPa
OTPORNOST NA KARBONIZACIJU	UNI EN 13295	Zastarjela specifikacija
MODUL ELASTIČNOSTI	UNI EN 13412	21 GPa
OTPORNOST NA KLIZANJE	UNI EN 13036-4	razred I.
TOPLINSKA KOMPATIBILNOST – 1. dio na MC 0,4 nakon 50 ciklusa	UNI EN 13687-1	3,5 MPa – 3,4 min
KAPILARNO UPIJANJE	UNI EN 13057	0,01 kg/m ² x h ^{0,5}

SIDRENJE ČELIČNIH ARMATURA – 1504-6

Obilježje	Metoda ispitivanja	Min. zahtjev	Svojstva
OTPORNOST NA IZVLAČENJE ČELIČNIH ŠIPKI (*) – pomak u odnosu na opterećenje od 75 kN	UNI EN 1881	≤ 0,6 mm	0,32
VISKOZNO KLIZANJE – PUZANJE (**) – pomak u odnosu na opterećenje od 50 kN tijekom 3 mjeseca	UNI EN 1544	≤ 0,6 mm	0,32

(*) Certifikat vanjskog laboratorija „elletipi“ br. 36658 od 28. 11. 2016.

(*) Certifikat vanjskog laboratorija „elletipi“ br. 36659 od 28. 11. 2016.

STAVKA O SPECIFIKACIJAMA



Tehnička specifikacija – za brzo popravljavanje podova treba upotrijebiti epoksidni mort EPOBETON C3, trokomponentni koji ne sadrži otapala, kojim se mogu jamčiti povećane mehaničke otpornosti u kratkom vremenu i posljedično brz povratak u upotrebu same podne obloge.

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre u njemu navedene s pripadajućim referencijskim normama.

Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumice, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu.

Mogući savjeti u vezi s uporabom proizvoda koje daje naše osoblje usmenim ili pisanim putem na zahtjev klijenta ne predstavljaju dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora niti na bilo koji način predstavljaju našu ugovornu izvedbu. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obavezujući za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.

Rev. 2-23 / Str. 4/4