

# EP FIX

ADESIVO EPOSSIDICO BICOMPONENTE IN PASTA  
PER INCOLLAGGI STRUTTURALI E RIPARAZIONI

**DRACO**

LINEA

**RESTAURO e  
PROTEZIONE**

RESINE ADESIVE PER  
RIPRESE DI GETTO E  
RIPARAZIONI



**EP FIX** è uno stucco strutturale bicomponente a base di resine epossidiche per incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo anche portanti, riparazioni monolitiche di crepe e ricostruzione di sezioni. Data l'elevata capacità di adesione e l'assenza di ritiro, **EP FIX** è indicato per l'incollaggio strutturale di elementi prefabbricati in calcestruzzo anche portanti e componenti strutturali metalliche e nei rinforzi strutturali (beton-plaqué). **EP FIX** è anche impiegato per la ricostruzione di spigoli e riparazioni per stuccatura e come agente saldante fra materiali di natura diversa.

## VANTAGGI

- ✓ **EP FIX è un adesivo epossidico bicomponente per la realizzazione di incollaggi di tipo strutturale. Le caratteristiche specifiche del prodotto sono:**
- ✓ **TIXOTROPICO:** EP FIX può essere applicato facilmente anche in verticale e sopra testa.
- ✓ **ADESIVO STRUTTURALE:** EP FIX è privo di ritiro e realizza un incollaggio di tipo strutturale anche tra elementi di materiale diverso.
- ✓ **RESISTENZA CHIMICA:** EP FIX ha elevata resistenza all'acqua, ai sali, agli idrocarburi, alle soluzioni aggressive, acide, alcaline, saline, ecc.
- ✓ **ELEVATO POTERE ADESIVO:** EP FIX ha ottima capacità di adesione ai materiali da costruzione quali calcestruzzo, muratura, legno, acciaio, e pietra naturale.
- ✓ **ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE:** EP FIX sviluppa ottime resistenze a compressione e trazione anche a poche ore dall'applicazione.
- ✓ **VERSATILE:** EP FIX può essere applicato anche in difficili condizioni ambientali e climatiche.



## CAMPI DI IMPIEGO

EP FIX viene impiegato quale adesivo strutturale per:

- ✓ Incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo.
- ✓ Ancoraggio di macchinari, bulloni, piastre, ecc.
- ✓ Incollaggio di piastre di ferro o acciaio per il consolidamento statico delle strutture in c.a. (beton plaqué).
- ✓ Ricostruzione di spigoli di giunti.
- ✓ Ripristini e rinforzi strutturali fra materiali di natura diversa (acciaio, calcestruzzo).
- ✓ Ricostruzione di spigoli, stuccature e riparazioni anche sopra testa.
- ✓ Riparazioni di strutture a permanente contatto con l'acqua.
- ✓ Stuccatura di fessurazioni e ancoraggio di iniettori.
- ✓ Sigillatura fori, tiranti di trefoli, casseri ecc.
- ✓ Rasature ed incollaggio nei cicli di rinforzo strutturale con fibre di carbonio.



© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni annulle e sostituisce le precedenti.

Rev. 03-22 / Pag. 1/4

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

### PULIZIA

- ▶ Rimuovere tutte le parti incoerenti, con bassa resistenza meccanica ed in fase di distacco dall'area interessata al ripristino, avendo cura di non danneggiare le strutture.
- ▶ Eliminare macchie, efflorescenze o impregnazioni di olio, grassi, vernici, polvere, sporco, disarmani, ecc.
- ▶ La superficie dovrà essere sabbiata e successivamente spazzolata e depoverata con aria compressa. In caso di bassa resistenza meccanica prevedere l'impiego di idroscarifica o trattamento meccanico sino a raggiungere un supporto meccanicamente valido.
- ▶ Le superfici metalliche devono essere pulite rimuovendo accuratamente tutta la ruggine e ogni traccia di olio, grasso, ecc. Si consiglia una sabbiatura o spazzolatura almeno Sa 2 o Sa 3 (metallo bianco).

### AVVERTENZE

Non applicare con temperature inferiori a +10°C o superiori a 35°C.

Non applicare su calcestruzzo con stagionatura inferiore ai 28 gg.

Non esporre direttamente al sole.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

EP. FIX è composto da:

- ▶ A - formulato base
- ▶ B - indurente

Prelevare i componenti A e B e miscelare con spatola o con trapano a basso numero di giri o idoneo miscelatore fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e di bolle d'aria. Non prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto che causerebbero il non corretto indurimento.

## MODALITÀ D'USO

EP. FIX ha consistenza di pasta morbida e si applica a spatola o a cazzuola. EP. FIX dovrà essere applicato su entrambe le superfici da rendere fra loro solidali e le stesse verranno fatte aderire esercitando una energica pressione con l'eventuale ausilio di morsetti.

### PRECAUZIONI

Usare guanti di gomma e occhiali protettivi sia durante l'applicazione che la pulizia degli attrezzi. Evitare il contatto della pelle, delle mucose e degli occhi con la resina, in caso di contatto lavare abbondantemente la parte con acqua e sapone neutro.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

EP FIX é disponibile in fustini:

- ▶ da kg (A+B) = 1+1 = 2 kg
- ▶ da kg (A+B) = 5+5 = 10 kg
- ▶ da kg (A+B)= 10+10 = 20 kg

Nell' imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, a temperatura non inferiore a +10°C, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per un anno.



## CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Pasta tixotropica grigia - altri colori possono essere realizzati su richiesta
PESO SPECIFICO (A+B)	1,6 kg/l
RESIDUO SECCO	100%
VISCOSITÀ - 20°C - ROTORE RV7	Comp A 1000 Pa.sec velocità 3 giri/min. Comp B 5240 Pa.sec. velocità 0,5 giri/min. (A+B) 1100 Pa.sec velocità 3 giri/min.
CONSERVAZIONE	12 mesi
CONFEZIONI	fustini da 1 kg + 1 kg = (A+B) 2 kg fustini da 5 kg + 5 kg = (A+B) 10 kg fustini da 10 kg + 10 kg = (A+B) 20 kg

## SPECIFICHE APPLICATIVE

RAPPORTO DI MISCELAZIONE IN PESO	A:B=1:1
LAVORABILITÀ A 20°C	60 minuti circa
DURATA IN VASO 1 LITRO - ISO 9514	90 minuti
INDURIMENTO TOTALE A 20°C	7 gg
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da +10°C a +35°C
CONSUMO	1,6 kg/m <sup>2</sup> ca. per mm di spessore

## VOCE DI CAPITOLATO



Rinforzo strutturale e riparazioni mediante incollaggio, eseguito a spatola sulle due facce degli elementi da incollare (acciaio e calcestruzzo), di resina epossidica bicomponente tixotropica in pasta tipo **EP FIX** di DRACO Italiana S.p.A. o equivalente. Il prodotto dovrà essere applicato a spatola su entrambe le facce degli elementi da incollare (acciaio e calcestruzzo) e rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-4. Le superfici dovranno essere perfettamente pulite ed esenti da parti in fase di distacco, impregnazioni di olio, grassi, vernici, polvere, sporco, lattime di cemento e ruggine. Nel caso di consolidamenti statici realizzati applicando piastre di ferro o acciaio (béton plaqué) bisognerà sabbare o spazzolare la superficie metallica sino al raggiungimento del grado SA 2½.

### Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it), e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

**CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI 20°C - 65% U.R.**

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	METODO DI PROVA	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 1504-4	PRESTAZIONI PRODOTTO
MODULO ELASTICO A COMPRESSIONE	EN 13412	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	4,1 GPa
MODULO DI ELASTICITÀ A FLESSIONE	EN ISO 178	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	3,8 GPa
ADESIONE AL CALCESTRUZZO UNI EN 1766 MC (0,40) - 7gg	EN 1542	Non dichiarata	> 3 MPa (rottura del supporto)
COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA	EN 1770	$\leq 100 \times 10^{-6}$ per K	$18 \times 10^{-6}$ per K
RITIRO LINEARE TOTALE PER AGENTI ADESIVI STRUTTURALI	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$	0,001%
TEMPERATURA DI TRANSIZIONE VETROSA	EN 12614	$\geq 40^\circ\text{C}$	> 60°C
IDONEITÀ PER L'APPLICAZIONE SU SUPERFICI VERTICALI E INTRADOSSI	EN 1799	Il materiale non deve abbassarsi di oltre 1 mm quando si applica in spessori minori di 3mm.	Specifica superata
DURABILITÀ (CICLI TEMPERATURA- UMIDITÀ)	EN 13733	carico di taglio a compressione > della resistenza a trazione del calcestruzzo  nessuna rottura provini in acciaio	Specifica superata
RESISTENZA AL FUOCO	EN 13350-1	Dichiarata dal produttore	B-s1, d0
<b>REQUISITI PRESTAZIONALI PER RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE</b>			
RESISTENZA A TAGLIO	EN 12188	$\geq 12 \text{ MPa}$	16,1 MPa
ADERENZA - resistenza a taglio inclinato	EN 12188	$50^\circ \geq 50 \text{ MPa}$	55 MPa
		$60^\circ \geq 60 \text{ MPa}$	63 MPa
		$70^\circ \geq 70 \text{ MPa}$	74 MPa
<b>REQUISITI PRESTAZIONALI PER MALTA O CALCESTRUZZO INCOLLATO</b>			
RESISTENZA A COMPRESSIONE	UNI EN 12190	$\geq 30 \text{ MPa}$	55 MPa
RESISTENZA A TAGLIO a 7gg	EN 12615	6 MPa	16,1 MPa
ADESIONE CLS MC (0,40) - EN 1766	EN 12636	Rottura coesiva del supporto in calcestruzzo	Specifica superata
TEMPO APERTO SU CLS MC (0,40) EN 1766	EN 12189	Dichiarato dal produttore	120 min