

# ELASTOCOATING PU

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE BICOMPONENTE  
A ELEVATA ELASTICITÀ A BASE DI POLIUREA PURA

*Specifica per applicazioni a caldo,  
idonea per impianti di acqua potabile*



**ELASTOCOATING PU** è una membrana liquida bicomponente a base di poliurea pura, impermeabile ed elastica, a rapidissimo indurimento, specifica per applicazione a spruzzo con apposita macchina per bicomponenti a caldo. La particolare formulazione di **ELASTOCOATING PU** conferisce al prodotto elevata resistenza ai raggi UV, all'esposizione diretta agli agenti atmosferici e a un moderato traffico pedonale. **ELASTOCOATING PU** è inoltre idonea al contatto con acqua potabile e sostanze alimentari.

## VANTAGGI

**ELASTOCOATING PU** è una membrana impermeabilizzante a base di poliurea specifica per applicazioni a caldo. Le caratteristiche del prodotto sono:

- ✓ **RAPIDO:** **ELASTOCOATING PU** è caratterizzato da elevatissima rapidità di indurimento e rapidissimo raggiungimento delle caratteristiche meccaniche finali, si applica facilmente a rullo in totale sicurezza grazie alla formulazione solvent free.
- ✓ **ELEVATA FLESSIBILITÀ:** **ELASTOCOATING PU** è un rivestimento flessibile capace di tollerare contrazioni/dilatazioni della struttura ed eventuali micro-fessurazioni del supporto.
- ✓ **IMPERMEABILE E TRASPIRANTE:** **ELASTOCOATING PU** permette di realizzare un rivestimento totalmente impermeabile all'acqua pur mantenendo un medio grado di permeabilità al vapore d'acqua.
- ✓ **ELEVATA ADESIONE AL SUPPORTO:** **ELASTOCOATING PU** presenta un'elevata adesione al supporto anche soggetto a moderata umidità.
- ✓ **RESISTENTE ALLE BASSISSIME TEMPERATURE:** i rivestimenti impermeabili realizzati con **ELASTOCOATING PU** mantengono la loro flessibilità nel tempo e a seguito di cicli di gelo-disgelo (Temperatura di lavoro da -40°C a +90°C).
- ✓ **RESISTENTE ALL'AGGRESSIONE AMBIENTALE:** **ELASTOCOATING PU** è resistente agli ambienti aggressivi, alle acque piovane inquinate, acque nere e gas da biodigestori.
- ✓ **IDONEO AL CONTATTO CON ACQUA POTABILE:** **ELASTOCOATING PU** è idonea per impianti di acqua potabile e sostanze alimentari (Conforme a DM 174/2004).



## CAMPI DI IMPIEGO

**ELASTOCOATING PU** è ideale per realizzare rivestimenti impermeabili flessibili a vista per:

- ✓ Impermeabilizzazione di tetti piani, lastrici solari, solette, civili e industriali.
- ✓ rivestimento interno per serbatoi di acqua potabile in calcestruzzo, impianti di stoccaggio di alimenti, serbatoi di filtrazione.
- ✓ Impermeabilizzazione di parcheggi auto anche di notevoli dimensioni.
- ✓ Ripristino di vecchie impermeabilizzazioni deteriorate senza demolizione (guaina bituminosa, guaina bituminosa ardesiata, PVC, pannelli alluminio/poliuretano, ...).
- ✓ Impermeabilizzare lamiera metalliche, gronde, coperture e pergolati in materiale metallico e in legno.
- ✓ Solette di ponti stradali e ferroviari, viadotti, strutture interrato.

## MODALITÀ D'USO

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Per una corretta applicazione del prodotto è necessario:

- ▶ Rimuovere le parti del supporto incoerenti e friabili e asciugare la superficie.
- ▶ Verificare la capacità adesiva al supporto (resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa.).
- ▶ Eseguire una preparazione meccanica della superficie eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.
- ▶ L'eventuale ristagno di acqua causato da lavaggi, da eventi atmosferici o acqua proveniente dal sottofondo deve essere rimossa o asciugata con opportuni mezzi.
- ▶ Su supporti porosi la reattività del materiale è tale che il conseguente sviluppo di calore potrebbe condurre alla formazione di fori passanti nel rivestimento a causa del riscaldamento dell'aria imprigionata nella superficie. Pertanto è consigliabile accertarsi, dopo l'applicazione del primer, che la superficie sia effettivamente chiusa (saturata).

### PRIMERIZZAZIONE

- ▶ In funzione della superficie da trattare le preparazioni sono differenti:
- ▶ Superfici di calcestruzzo: eseguire la pallinatura, quindi rasare con PRIMER E caricato con quarzo 0,1-0,3. In caso di superfici molto porose realizzare una doppia rasatura.
- ▶ Resina fresca: spolverare sabbia di quarzo per migliorare l'aggancio del prodotto. In presenza di superfici umide o in contropinta applicare EPOFONDO 3K/AQUASTOP T 50 fino ad ottenere una superficie asciutta, quindi applicare un ulteriore mano.
- ▶ Superfici metalliche: sabbiare a secco secondo SSPC-SP10 al grado Sa2<sup>1/2</sup> e ricoprire immediatamente con ELASTOCOATING PU CR.
- ▶ Per creare superfici con un certo grado di antisdrucciolevolezza: immediatamente dopo aver applicato il primo stato di ELASTOCOATING PU, ruotare la pistola in modo che sia parallela alla superficie da trattare, tenere l'ugello rivolto verso l'alto e muovere il braccio facendolo oscillare per creare una "pioggia" di ELASTOCOATING PU.
- ▶ Per altri supporti contattare l'ufficio tecnico DRACO.

## PREPARAZIONE DEI COMPONENTI

Prima di unire i due componenti è opportuno mescolare i prodotti nelle loro confezioni. Successivamente versare il componente B (indurente) nella confezione A (formulato base) e miscelare con un trapano a bassa velocità per 4-5 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo.

## APPLICAZIONE

- ▶ Applicare **ELASTOCOATING PU** in un'unica mano con airless tipo bi-mixer ad alta pressione meglio se controllata da PLC, nelle funzioni di dosaggio e portata, dotata di idonea pistola miscelatrice per sistemi poliureici (reazione in pistola). Le migliori prestazioni si ottengono spruzzando il prodotto a temperatura di 70/80°C, con pressioni di 180-200 bar. L'attrezzatura deve essere corredata di riscaldatori in linea, serbatoi e tubi riscaldati.
- ▶ **ELASTOCOATING PU** esposto ai raggi UV può manifestare variazioni di colore e lieve sfarinamento senza che ne siano pregiudicate le caratteristiche meccaniche. Per evitare tali variazioni si rende necessario una protezione con una poliuretanic alifatica tipo ELASTOCOATING PU TOP o ELASTOCOATING PU TOP EASY.

## AVVERTENZE

Se l'applicazione avverrà su coperture con presenza di coibentazione o altre superfici comprimibili, soprattutto nei mesi invernali è necessario attendere circa 6-8 ore fino alla completa maturazione del prodotto prima che sia pedonabile. Il mancato rispetto di quanto indicato potrebbe creare microlesioni non immediatamente visibili, ma che nei mesi successivi potrebbero portare allo sviluppo di lesioni passanti.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

**ELASTOCOATING PU** è disponibile in **fusti da 225 kg (A) + 225 kg (B) = (A+B) 450 kg**.

Il prodotto correttamente conservato nell'imballo originale, al coperto in luogo asciutto, al riparo dal gelo e dal sole mantiene le sue caratteristiche per un anno.



### PRECAUZIONI IN CLIMI CALDI

- ▶ In estate è opportuno miscelare piccoli quantitativi in recipienti con la più ampia superficie esposta per scambio termico ed operare velocemente.
- ▶ Tenere per almeno 24 ore i contenitori al fresco.



### PRECAUZIONI IN CLIMI FREDDI

- ▶ Al contrario, in inverno, l'indurimento della resina è ritardato e perciò si può operare miscelando con superfici esposte minori per sfruttare l'effetto massa.
- ▶ Tenere per almeno 24 ore i contenitori al caldo.

## CARATTERISTICHE PRODOTTO

|                                               |                                                       |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| COLORE                                        | Neutro - altri su richiesta                           |
| VISCOSITÀ DEI COMPONENTI (20°C) - EN ISO 2555 | comp A: 1000 ± 200 mPa·s - comp B: 1250 ± 250 mPa·s   |
| MASSA VOLUMICA DEI COMPONENTI - EN ISO 2811-1 | Comp. A: 1,10 ± 0,05 kg/l - Comp. B: 1,11 ± 0,05 kg/l |
| CONFEZIONI                                    | 225 kg (A) + 225 kg (B)                               |
| CONSERVAZIONE                                 | 12 mesi                                               |

## SPECIFICHE APPLICATIVE +22°C - 50%U.R.

|                                              |                                                                                                                           |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RAPPORTO DI MISCELAZIONE IN VOLUME E IN PESO | 1:1                                                                                                                       |
| CONSUMO                                      | nominale: circa 1,1 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore<br>minimo consigliato: circa 2,2 kg/m <sup>2</sup> in uno strato |
| SPESSORE                                     | 2- 3 mm in funzione del supporto                                                                                          |
| GEL TIME                                     | circa 3 secondi                                                                                                           |
| INDURIMENTO AL TATTO                         | circa 60 secondi                                                                                                          |
| PEDONABILITÀ                                 | circa 40 minuti                                                                                                           |
| SOVRAPPLICAZIONE (FINITURA)                  | circa 80 minuti                                                                                                           |
| CARRABILITÀ                                  | circa 12 ore                                                                                                              |

## CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI 20°C - 50% U.R. spessore 2 mm

| CARATTERISTICA PRESTAZIONALE<br>IN ACCORDO A EN 1504-2                                 | METODO DI PROVA                              | PRESTAZIONI PRODOTTO                                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ADESIONE AL CALCESTRUZZO                                                               | EN 1542                                      | > 3,0 MPa                                                                                                                                                                                                        |
| RESISTENZA ALLO SHOCK TERMICO                                                          | EN 13687-5                                   | > 3,3 MPa                                                                                                                                                                                                        |
| ASSORBIMENTO DI ACQUA                                                                  | EN 1062-3                                    | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$                                                                                                                                                                   |
| PERMEABILITÀ ALLA CO <sub>2</sub>                                                      | EN 1062-6                                    | $S_0 > 50 \text{ m}$                                                                                                                                                                                             |
| PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO                                                          | EN ISO 7783-2                                | Classe I                                                                                                                                                                                                         |
| RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE:<br>- Crack bridging Statico<br>- Crack bridging Dinamico | EN 1062-7                                    | A5 (23°C)<br>> B4.1 (23°C)                                                                                                                                                                                       |
| RESISTENZA ALL'URTO                                                                    | EN ISO 6272-1                                | 20 N·m - Classe III                                                                                                                                                                                              |
| RESISTENZA ALL'ABRASIONE                                                               | EN ISO 5470-1 Mola<br>H22, 1000 g, 1000 giri | < 3000 mg                                                                                                                                                                                                        |
| RESISTENZA ATTACCO CHIMICO SEVERO                                                      | EN 13529                                     | CR4: Miscela di idrocarburi - Classe II<br>CR9: Acido acetico 10 % - Classe II<br>CR10: Acido solforico 20 % - Classe II<br>CR11: Idrossido di sodio 20 % - Classe II<br>CR12: Cloruro di sodio 20 % - Classe II |
| REAZIONE AL FUOCO                                                                      | EN 13501-1                                   | F                                                                                                                                                                                                                |
| ALTRE CARATTERISTICHE                                                                  | METODO DI PROVA                              | PRESTAZIONI PRODOTTO                                                                                                                                                                                             |
| ADESIONE SU METALLO                                                                    | EN 13144                                     | > 7,0 MPa                                                                                                                                                                                                        |
| ADESIONE SU FIBROCEMENTO                                                               | EN 1542                                      | > 1,4 MPa                                                                                                                                                                                                        |
| RESISTENZA A TRAZIONE                                                                  | EN 12311-2                                   | > 16 MPa<br>> 14 MPa ( -20°C)                                                                                                                                                                                    |
| RESISTENZA A LACERAZIONE                                                               | EN 12310-2                                   | > 80 N/mm                                                                                                                                                                                                        |
| ALLUNGAMENTO A ROTTURA                                                                 | EN 12311-2                                   | > 350 %<br>> 114 % (-20°C)                                                                                                                                                                                       |
| DUREZZA SHORE D                                                                        | EN ISO 868                                   | > 45                                                                                                                                                                                                             |
| RESISTENZA ALL'OZONO                                                                   | EN 1844                                      | Ottima                                                                                                                                                                                                           |

**Note legali** - Versione SLCMP del 01.03.2017 - Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito [www.draco-edilizia.it](http://www.draco-edilizia.it), e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.