

ELASTOCOATING PU

DVOKOMPONENTNA HIDROIZOLACIJSKA MEMBRANA
POVEĆANE ELASTIČNOSTI NA BAZI ČISTE POLIUREJE

*Namijenjena za nanošenja na toplo i
pogodna za sustave pitke vode*



DRACO

LINIJA

HIDROIZOLACIJA

HIDROIZOLACIJSKI
PROIZVODI NA BAZI
POLIUREJE



ELASTOCATION PU dvokomponentna je tekuća membrana na bazi čiste poliureje, vodonepropusna i elastična, vrlo brzog stvrdnjavanja, posebno namijenjena nanošenju prskanjem odgovarajućim strojem za dvokomponente na toplo. Posebna formulacija membrane **ELASTOCOATING PU** daje proizvodu povećanu otpornost na UV zrake i na izravnu izloženost atmosferskim utjecajima i umjerenom pješačkom prometu. Proizvod **ELASTOCOATING PU** također je pogodan za dodir s pitkom vodom i prehrambenim tvarima.

PREDNOSTI

ELASTOCOATING PU hidroizolacijska je membrana na bazi poliureje koja je namijenjena za nanošenja na toplo. Obilježja proizvoda:

- ✓ **BRZ:** proizvod **ELASTOCOATING PU** ima iznimnu brzinu stvrdnjavanja i vrlo brzo postiže konačna mehanička obilježja, a lako se i potpuno sigurno nanosi valjkom zahvaljujući formulaciji bez otapala.
- ✓ **POVEĆANA SAVITLJIVOST:** proizvod **ELASTOCOATING PU** savitljiva je obloga koja je u mogućnosti podnijeti skupljanja/širenja konstrukcije i eventualne mikropukotine u podlozi.
- ✓ **VODONEPROPUSTAN I PROZRAČAN:** proizvod **ELASTOCOATING PU** omogućuje stvaranje obloge koja je u cijelosti vodonepropusna iako zadržava srednji stupanj propusnosti za vodenu paru.
- ✓ **POVEĆANO PRIJANJANJE NA PODLOGU:** proizvod **ELASTOCOATING PU** ima povećano prijanjanje na podlogu čak i u slučaju umjerene vlažnosti.
- ✓ **OTPORAN NA VRLO NISKE TEMPERATURE:** vodonepropusne obloge izrađene proizvodom **ELASTOCOATING PU** zadržavaju svoju savitljivost tijekom vremena, kao i nakon ciklusa zaleđivanja/otapanja (radna temperatura od - 40 °C do + 90 °C).
- ✓ **OTPORAN NA UTJECAJE OKOLIŠA:** proizvod **ELASTOCOATING PU** otporan je na agresivna okruženja, zagađenu kišnicu, crnu vodu i plinove iz biodigestora.
- ✓ **MOŽE DOĆI U DODIR S PITKOM VODOM:** proizvod **ELASTOCOATING PU** pogodan je za sustave pitke vode i prehrambenih tvari (u skladu s Ministarskom uredbom 174/2004).



PODRUČJA PRIMJENE

Membrana **ELASTOCOATING PU** idealna je za izradu vidljivih savitljivih vodonepropusnih obloga za:

- ✓ hidroizolaciju ravnih krovova, krovova s terasom, temelja, u stambenim i neproizvodnim zgradama i industrijskom sektoru
- ✓ unutarnju oblogu za betonske spremnike pitke vode, skladišta hrane, spremnike za filtriranje
- ✓ hidroizolaciju parkirališta, uključujući parkirališta većih dimenzija
- ✓ obnovu stare dotrajale hidroizolacije bez uništavanja (bitumenska folija, bitumenska folija posuta škriljevcem, PVC, aluminijske/poliuretanske ploče itd.)
- ✓ hidroizolaciju limova, žlijebova, krovova i sjenica od metala i drva
- ✓ temelje cestovnih i željezničkih mostova, vijadukata, podzemnih konstrukcija

NAČIN UPORABE

PRIPREMA PODLOGE

Za pravilno nanošenje proizvoda potrebno je:

- ▶ ukloniti neujednačene i lomljive dijelove podloge i osušiti površinu
- ▶ provjeriti sposobnost prijanjanja na podlogu (vlačna čvrstoća od najmanje 1,5 MPa)
- ▶ izvršiti, ovisno o vrsti površine, mehaničku pripremu glodanjem, kugličarenjem, zaglađivanjem ili brušenjem
- ▶ ukloniti ili osušiti s pomoću odgovarajućih sredstava eventualno nakupljenu vodu uzrokovanu pranjem i atmosferskim utjecajima ili vodu koja dolazi iz podloge
- ▶ Na poroznim podlogama reaktivnost materijala je takva da bi posljedično stvaranje topline moglo dovesti do stvaranja prolazećih otvora u oblozi uslijed zagrijavanja zraka koji je zarobljen u površini. Stoga se nakon nanošenja temeljnog premaza preporučuje provjeriti da je površina doista zatvorena (zasićena).

NANOŠENJE TEMELJNOG PREMAZA

- ▶ Pripreme se razlikuju ovisno o površini koja se obrađuje:
- ▶ Betonske površine: izvedite kugličarenje, a zatim poravnajte temeljnim premazom PRIMER E napunjenim kvarcom od 0,1 – 0,3. U slučaju vrlo poroznih površina izvršite dvostruko poravnavanje.
- ▶ Svježa smola: pospite kvarcnim pijeskom kako biste poboljšali prijanjanje proizvoda. U slučaju vlažnih površina ili površina pod djelovanjem protupotiska nanosite proizvod EPOFONDO 3K / AQUASTOP T 50 dok se površina ne osuši, a zatim nanosite još jedan sloj.
- ▶ Metalne površine: ispjeskarite na suho u skladu s normom SSPC-SP10 do stupnja Sa2^{1/2} i odmah prekritje proizvodom ELASTOCOATING PU CR.
- ▶ Za stvaranje površina s određenim stupnjem protuklizanja: odmah nakon nanošenja prvog sloja membrane ELASTOCOATING PU okrenite pištolj tako da bude paralelan s površinom koja se obrađuje, držite mlaznicu okrenutu prema gore i pomičite krak zahvajući ga tako da se stvori „kiša” proizvoda ELASTOCOATING PU.
- ▶ Za ostale podloge obratite se tehničkom uredu društva DRACO.

PRIPREMA KOMPONENATA

Prije kombiniranja dviju komponenti preporučuje se promiješati proizvode u njihovim pakiranjima. Nakon toga ulijte komponentu B (sredstvo za stvrdnjavanje) u pakiranje A (osnovna formulacija) i miješajte bušilicom pri niskoj brzini u trajanju od 4 – 5 minuta sve dok ne dobijete homogenu smjesu.

NANOŠENJE

- ▶ Nanosite proizvod **ELASTOCOATING PU** u jednom sloju visokotlačnim raspršivačem (vrsta: dvokomponentna miješalica) kojim se po mogućnosti upravlja s pomoću PLC-a kad je riječ o funkcijama za doziranje i protok, a koji je opremljen odgovarajućim pištoljem za miješanje za sustave od poliureje (reakcija u pištolju). Najbolja učinkovitost postiže se raspršivanjem proizvoda pri temperaturi od 70/80 °C, kao i u prisutnosti tlaka od 180 – 200 bara. Oprema mora imati linijske grijače, spremnike i grijane cijevi.
- ▶ Ako je proizvod **ELASTOCOATING PU** izložen UV zrakama, može doći do promjena u boji i laganog mrvljenja, a da to ne utječe na njegova mehanička svojstva. Kako bi se izbjegle takve promjene, potrebna je zaštita alifatskim poliuretanskim proizvodom ELASTOCOATING PU TOP ili ELASTOCOATING PU TOP EASY.

UPOZORENJA

Ako se nanosi na krovove s izolacijom ili na druge površine koje se mogu komprimirati, posebice u zimskim mjesecima, potrebno je pričekati oko 6 – 8 sati da proizvod potpuno očvrstne prije nego što se po njemu može hodati. Nepridržavanje navedenog moglo bi dovesti do mikrooštećenja koja nisu odmah vidljiva, ali koja bi u sljedećim mjesecima mogla uzrokovati stvaranje prolazećih oštećenja.

PAKIRANJE I ČUVANJE

Proizvod **ELASTOCOATING PU** dostupan je u **bačvama od 225 kg (A) + 225 kg (B) = (A + B) 450 kg.**

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva na suhom mjestu u zatvorenom prostoru na kojem je zaštićen od zaleđivanja i sunca, proizvod zadržava svoja svojstva u trajanju od godinu dana.



MJERE OPREZA U TOPLIM PODNEBLJIMA

- ▶ Ljeti se preporučuje miješati male količine u posudama s najvećom izloženom površinom za izmjenu topline i raditi brzo.
- ▶ Posude ostavite najmanje 24 sata na hladnom mjestu.



MJERE OPREZA U HLADNIM PODNEBLJIMA

- ▶ S druge strane, zimi je stvrdnjavanje smole sporije i stoga je moguće raditi miješajući uz manje izložene površine kako bi se iskoristio učinak mase.
- ▶ Posude ostavite najmanje 24 sata na toplom mjestu.

OBILJEŽJA PROIZVODA

BOJA	Neutralna - ostale na upit
VIZKOZNOST KOMPONENTI (20 °C) – EN ISO 2555	komp. A: 1000 ± 200 mPa·s – komp. B: 1250 ± 250 mPa·s
VOLUMNA MASA KOMPONENTI – EN ISO 2811-1	Komp. A: 1,10 ± 0,05 kg/l – Komp. B: 1,11 ± 0,05 kg/l
PAKIRANJE	225 kg (A) + 225 kg (B)
ČUVANJE	12 mjeseci

SPECIFIKACIJE ZA NANOŠENJE +22 °C – REL. VLAŽ. OD 50 %.

OMJER MIJEŠANJA U VOLUMENU I TEŽINI	1 : 1
POTROŠNJA	nominalna: približno 1,1 kg/m ² po mm debljine minimalna preporučena količina: približno 2,2 kg/m ² u jednom sloju
DEBLJINA	2 – 3 mm ovisno o podlozi
VRIJEME GELIRANJA	približno 3 sekunde
STVRDNJAVANJE NA DODIR	približno 60 sekundi
PROHODNOST	približno 40 minuta
PONOVNO NANOŠENJE (ZAVRŠNI PREMAZ)	približno 80 minuta
MOGUĆNOST VOŽNJE	približno 12 sati

RADNA OBILJEŽJA 20 °C – REL. VLAŽ. OD 50 % debljina 2 mm

RADNO OBILJEŽJE U SKLADU S NORMOM EN 1504-2	METODA ISPITIVANJA	SVOJSTVA PROIZVODA
PRIANJANJE NA BETON	EN 1542	> 3,0 MPa
OTPORNOST NA TOPLINSKI UDAR	EN 13687-5	> 3,3 MPa
UPIJANJE VODE	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$
PROPUSNOST ZA CO ₂	EN 1062-6	$S_0 > 50 \text{ m}$
PAROPROPUSNOST	EN ISO 7783-2	Razred I
OTPORNOST NA PUKOTINE: – Statično premošćivanje pukotina – Dinamično premošćivanje pukotina	EN 1062-7	A5 (23 °C) > B4.1 (23 °C)
OTPORNOST NA UDARCE	EN ISO 6272-1	20 N·m – Razred III
OTPORNOST NA ABRAZIJU	EN ISO 5470-1 Opruga H22, 1000 g, 1000 okretaja	< 3000 mg
OTPORNOST NA TEŠKE KEMIJSKE NAPADE	EN 13529	CR4: Mješavina ugljikovodika – Razred II CR9: Octena kiselina 10 % – Razred II CR10: Sumporna kiselina 20 % – Razred II CR11: Natrijev hidroksid 20 % – Razred II CR12: Natrijev klorid 20 % – Razred II
REAKCIJA NA POŽAR	EN 13501-1	F
OSTALA SVOJSTVA	METODA ISPITIVANJA	SVOJSTVA PROIZVODA
PRIANJANJE NA METAL	EN 13144	> 7,0 MPa
PRIANJANJE NA VLAKNASTI CEMENT	EN 1542	> 1,4 MPa
VLAČNA ČVRSTOĆA	EN 12311-2	> 16 MPa > 14 MPa (– 20 °C)
OTPORNOST NA PARANJE	EN 12310-2	> 80 N/mm
ISTEZANJE DO KIDANJA	EN 12311-2	> 350 % > 114 % (– 20 °C)
TVRDOĆA SHORE D	EN ISO 868	> 45
OTPORNOST NA OZON	EN 1844	Odlična

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017. – Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre navedene u njemu s pripadajućim referentnim normama. Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumice, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu. Svaki savjet koji se odnosi na uporabu proizvoda, koji naše osoblje daje usmeno ili pisanim putem na zahtjev kupca, ne predstavlja dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora i ne može ni na koji način predstavljati našu uslugu iz ugovora. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutačna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obvezujući za kupca ili korisnika. Kupac je također dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.