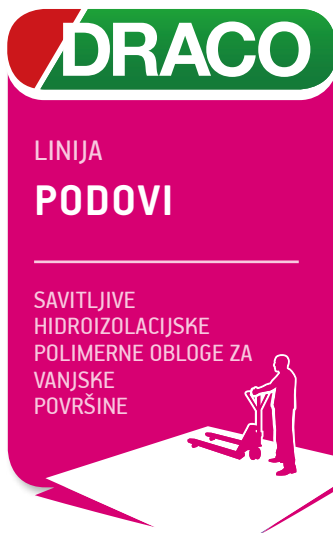


ELASTOCOATING EP

SAVITLJIVA EPOKSIPOLIURETANSKA OBLOGA ZA
HIDROIZOLACIJU I ZAŠTITU VANJSKIH POVRŠINA
IZLOŽENIH ATMOSFERSKIM UTJECAJIMA



ELASTOCOATING EP dvokomponentna je elastična smola na bazi epoksidnih smola modificiranih posebnim poliuretanskim elastomerima. Posebna formulacija membrane **ELASTOCOATING EP** daje proizvodu povećanu otpornost na ultraljubičaste zrake i na izravnu izloženost atmosferskim utjecajima i umjerenom pješačkom prometu. **ELASTOCOATING EP** ima formulaciju bez otapala koja je sigurna za korisnika i okoliš.

PREDNOSTI

Obilježja su proizvoda:

- ✓ **Povećana savitljivost:** proizvodom **ELASTOCOATING EP** izvodi se elastična obloga koja može podnijeti skupljanja/širenja konstrukcije i eventualne mikropukotine u podlozi.
- ✓ **Stvara vodonepropusnu i prozračnu oblogu:** proizvod **ELASTOCOATING EP** u cijelosti je vodonepropustan iako zadržava srednji stupanj propusnosti za vodenu paru.
- ✓ **Povećano prijanjanje na podlogu:** proizvod **ELASTOCOATING EP** ima povećano prijanjanje na podlogu čak i u slučaju umjerene vlažnosti.
- ✓ **Otpornost na niske temperature:** vodonepropusne obloge izrađene proizvodom **ELASTOCOATING EP** zadržavaju svoju savitljivost tijekom vremena, kao i nakon ciklusa zaleđivanja i otapanja.
- ✓ **Otpornost na agresivno djelovanje iz okoline:** proizvod **ELASTOCOATING EP** otporan je na agresivna okruženja, zagađenu kišnicu, crnu vodu i plinove iz biodigestora.
- ✓ **Brzo i jednostavno nanošenje:** jednostavno se nanosi valjkom potpuno sigurno zahvaljujući formulaciji bez otapala.
- ✓ **Svijetli i ugodni estetski izgled:** obloge izrađene proizvodom **ELASTOCOATING EP** odlikuju se odličnim estetskim svojstvima.

PODRUČJA PRIMJENE

Membrana **ELASTOCOATING EP** idealna je za izradu vidljivih savitljivih vodonepropusnih obloga za sljedeće:

- ✓ hidroizolacija ravnih, stambenih i industrijskih krovova
- ✓ hidroizolacija balkona i terasa, uključujući one koji su podložni manjem pješačkom prometu
- ✓ sanacija stare dotrajale hidroizolacije bez rušenja
- ✓ industrijski krovovi od vlaknastog cementa, stari bitumenski pločnici
- ✓ hidroizolacija limova, žljebova, krovova i sjenica od metala i drva
- ✓ hidroizolacija biodigestera u sinergiji s proizvodom **AQUASTOP T**.



© Autorsko pravo 2015. – Sva prava pridržana – Indikacije sadržane u ovom tehničkom listu na stvaran i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutnim saznanjima – U funkciji točnosti raznih faza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost mogu se pojaviti varijacije. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indikacijama. Ovim se izdanim ponitavju i zamjenjuju prethodna.

NAČIN UPORABE

PRIPREMA PODLOGE

Za pravilno nanošenje proizvoda potrebno je:

- ▶ ukloniti neujednačene i lomljive dijelove podloge i osušiti površinu
- ▶ nanijeti sredstvo PRIMER E za poboljšavanje prijanjanja s prosječnom potrošnjom od približno 300 g/m²
- ▶ na površinama koje podliježu kapilarnoj vlazi, preporučljivo je nanijeti proizvod AQUASTOP T prije nanošenja temeljnog premaza.

PRIPREMA KOMPONENATA

Prije spajanja dviju komponenti preporučuje se promiješati proizvode u njihovim pakiranjima. Nakon toga ulijte komponentu B (sredstvo za stvrdnjavanje) u pakiranje A (osnovna formulacija) i miješajte bušilicom pri niskoj brzini u trajanju od 4 – 5 minuta sve dok ne dobijete homogenu smjesu.

NANOŠENJE

- ▶ Na podlogama koje podliježu povećanom pucanju, kretanju ili podloge izložene laganom pješačkom prometu preporučuje se nanošenje s mrežom MAGINET od staklenih vlakana.
- ▶ Nakon nanošenja temeljnog premaza ili svakako u roku od 24 sata i ne dulje od toga, nanosite proizvod ELASTOCOATING EP valjkom, kistom ili prskanjem. Preporučuje se nanositi najmanje 2 sloja, čekajući pribl. 24 sata između slojeva.

PAKIRANJA I ČUVANJE

ELASTOCOATING EP dostupan je u sljedećim pakiranjima:

Bačvica od 12 kg + bačvica od 2 kg = (A + B) 14 kg

Ako se nalazi u originalnom pakiranju i pravilno čuva u zatvorenom prostoru na suhom mjestu, proizvod zadržava svoja obilježja godinu dana.



MJERE OPREZA U VRUĆIM KLIMAMA

- ▶ Ljeti se preporučuje miješati male količine u posudama s najvećom izloženom površinom za izmjenu topline i raditi brzo.
- ▶ Posude ostavite najmanje 24 sata na hladnom mjestu.



MJERE OPREZA U HLADNIM KLIMAMA

- ▶ S druge strane, zimi je stvrdnjavanje smole sporije i stoga je moguće raditi miješajući uz manje izložene površine kako bi se iskoristio učinak mase.
- ▶ Posude ostavite najmanje 24 sata na toplom mjestu.

OBILJEŽJA PROIZVODA

BOJA	Siva – crvena – druge su boje dostupne na zahtjev
VIZKOZNOST KOMPONENATA PO BROOKFIELDU (20 °C)	komp. A: 45 000 MPa-s (70 okretaja; okretno, 7) komp. B: 12 000 MPa-s (70 okretaja; okretno, 6)
SPECIFIČNA TEŽINA KOMPONENATA	Komp. A: 1,6 kg/l - Komp. B: 1,03 kg/l
SUHI OSTATAK	100 %
TARIFNI BROJ	39090 5000
ČUVANJE	12 mjeseci

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA 20 °C – REL. VLAŽ. OD 65 %

IZGLED SMJESE	Tiksotropna obojena viskozna tekućina
VIZKOZNOST SMJESE PO BROOKFIELDU (20 °C)	40 000 MPa-s (90 okretaja; okretno, 7)
SPECIFIČNA TEŽINA (A + B)	1,55 kg/l
POTROŠNJA	nazivno 1,55 kg/m ² po mm debljine po sloju: 400 – 550 g/m ² Preporučena potrošnja: 0,9 – 1,1 kg/m ² (2 sloja) Potrošnja s postavljenom mrežom (podloge podložne pukotinama): 1,6 – 2 kg/m ²
DOPUŠTENA TEMPERATURA NANOŠENJA	10 °C ÷ 35 °C
UPORABNO VRIJEME	maksimalno 1 sat u pakiranju od 12 + 2 kg
STVRDNJAVANJE NA DODIR	5 sati
POTPUNO STVRDNJAVANJE	10 dana
VREMENSKI RAZMAK IZMEĐU SLOJEVA	1 dan

RADNA OBILJEŽJA 20 °C – REL. VLAŽ. OD 50 %

RADNO OBILJEŽJE	SVOJSTVA PROIZVODA
VLAČNA ČVRSTOĆA	1 MPa (pucanje podloge)
SAVITLJIVOST NA HLADNOM – TGA HDSC	ostakljivanje: –15 °C
NEPROPUSNOST VODE ZA UPIJANJE – EN 1062-3	< 0,01 kg / (m ² ·h ^{0.5})
PAROPROPUSNOST – UNI EN ISO 7783-2	razred V2 u skladu s normom EN 1062-1
TVRDOĆA SHORE A – ISO 868	65
OTPORNOST NA STARENJE ispitivanje zaleđivanja i otapanja uranjanjem soli za odležavanje na bet. MC 0,4 -- UNI EN 1542	1,2 MPa
RADNA TEMPERATURA	od –10 °C do +80 °C
ISTEZANJE DO KIDANJA	120 %
PREMOŠĆIVANJE PUKOTINA pri –10 °C – UNI EN 1062-7 (statična metoda A)	razred A2 > 250

Uzimajući u obzir prirodu proizvoda nije moguće jamčiti savršenu usklađenost boja za različite proizvodne serije, no time se nikako ne utječe na funkcionalnost i svojstva samog proizvoda. Na susjednim površinama upotrebljavajte samo boje iz iste proizvodnje (serije). Da biste izbjegli moguće pogreške u bojenju, provjerite točnost boje i sukladnost serije prije nanošenja.