

# ELASTOCOATING EP

REVÊTEMENT ÉPOXY-POLYURÉTHANE FLEXIBLE  
POUR L'IMPERMÉABILISATION ET LA PROTECTION DES  
SURFACES EXTERNES EXPOSÉES AUX INTEMPÉRIES



**ELASTOCOATING EP** est une résine bicomposant élastique à base de résines époxy modifiées avec des élastomères polyuréthanes spéciaux. La formulation particulière d'**ELASTOCOATING EP** confère au produit une résistance élevée aux rayons UV, à l'exposition directe aux agents atmosphériques et à une circulation piétonnière modérée. **ELASTOCOATING EP** présente une formulation sans solvant, sans danger pour l'opérateur et pour l'environnement.

## AVANTAGES

Les caractéristiques spécifiques du produit sont décrites ci-après :

- ✓ **Flexibilité élevée** : **ELASTOCOATING EP** crée un revêtement élastique capable de tolérer les contractions/dilatations de la structure et les éventuelles micro-fissures du support.
- ✓ **Crée un revêtement imperméable et respirant** : **ELASTOCOATING EP** est totalement imperméable à l'eau, tout en conservant un bon degré de perméabilité à la vapeur d'eau.
- ✓ **Grande adhérence au support** : **ELASTOCOATING EP** présente une adhérence élevée au support, même soumis à une humidité modérée.
- ✓ **Résistant aux basses températures** : les revêtements imperméables réalisés avec **ELASTOCOATING EP** conservent leur élasticité dans le temps et après des cycles de gel-dégel.
- ✓ **Résistant à l'agression environnementale et aux rayons UV** : **ELASTOCOATING EP** est résistant aux environnements agressifs, aux eaux de pluie polluées, aux eaux usées et aux gaz de biodigesteurs.
- ✓ **Application facile et rapide** : facile à appliquer au rouleau en toute sécurité grâce à la formulation sans solvant.
- ✓ **Aspect esthétique brillant et agréable** : les revêtements réalisés avec **ELASTOCOATING EP** sont caractérisés par un excellent rendement esthétique.



## UTILISATIONS

**ELASTOCOATING EP** est idéal pour réaliser des revêtements imperméables flexibles visibles pour :

- ✓ Imperméabilisation de toits plats civils et industriels
- ✓ Imperméabilisation de balcons et de terrasses, notamment soumis à une circulation piétonnière
- ✓ Restauration d'anciennes imperméabilisations détériorées, sans procéder à des démolitions
- ✓ Toitures industrielles en fibrociment, vieilles chapes bitumeuses
- ✓ Imperméabilisation de tôles métalliques, gouttières, toitures et pergolas en matériau métallique et en bois.
- ✓ Imperméabilisation de biodigesteurs en synergie avec AQUASTOP T.



© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e consistenza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

## MODE D'EMPLOI

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Pour une application correcte du produit :

- ▶ Éliminer les éléments qui ne sont plus solidaires du support et qui sont friables, puis sécher la surface.
- ▶ Appliquer un promoteur d'adhérence PRIMER E avec une consommation moyenne de 300 g/m<sup>2</sup> environ.
- ▶ Sur des surfaces soumises à des remontées d'humidité, appliquer AQUASTOP T avant d'appliquer le primaire.

## PRÉPARATION DES COMPOSANTS

Avant d'unir les deux composants, mélanger les produits dans leur emballage. Puis verser le composant B (durcisseur) dans l'emballage A (formule de base) et mélanger avec une perceuse à vitesse réduite pendant 4-5 minutes jusqu'à ce que la pâte soit homogène.

## APPLICATION

- ▶ Sur les supports soumis à des fissurations et mouvements importants, il est recommandé d'appliquer des mailles en fibre de verre MAGINET.
- ▶ Après l'application du primaire, ou au plus tard dans les 24 heures, appliquer **ELASTOCOATING EP** au rouleau, au pinceau ou au pistolet. Il est recommandé d'appliquer au moins 2 couches, et d'attendre environ 24 heures entre deux applications.

## EMBALLAGES ET CONSERVATION

**ELASTOCOATING EP** est disponible en :

Baril de 12 kg + baril de 2 kg = (A + B) 14 kg

Conservé correctement dans l'emballage d'origine et à l'abri dans un endroit sec, le produit conserve ses caractéristiques pendant un an.



### CLIMATS CHAUDS

- ▶ En été, mélanger de petites quantités dans des récipients, étaler le plus possible et travailler rapidement.
- ▶ Conserver les récipients dans un endroit tempéré pendant au moins 24 heures.



### CLIMATS FROIDS

- ▶ Au contraire, en hiver, le durcissement de la résine est retardé ; on peut donc mélanger le produit et en étaler moins pour exploiter l'effet masse.
- ▶ Conserver les récipients au chaud pendant au moins 24 heures.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

COULEUR	Gris - rouge - autres couleurs sur demande
VISCOSITÉ BROOKFIELD DES COMPOSANTS (20°C)	comp A : 45000 mPa·sec comp B : 12000 mPa·sec
POIDS SPÉCIFIQUE DES COMPOSANTS	Comp. A: 1,6 kg/l Comp. B: 1,03 kg/l
RÉSIDU SEC	100 %
POSITION TARIFAIRE	39090 5000
CONSERVATION	12 mois

## SPÉCIFICATIONS D'APPLICATION 20°C - 65% H.R.

ASPECT DE LA PÂTE	Liquide coloré visqueux thixotropique
VISCOSITÉ BROOKFIELD DE LA PÂTE (20°C)	40000 MPa·s
POIDS SPÉCIFIQUE (A+B)	1,55 kg/l
CONSOMMATION	nominale 1,55 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur par couche 300 - 400 g/m <sup>2</sup> minimale recommandée 600 - 800 kg/m <sup>2</sup> (2 couches)
TEMPÉRATURE D'APPLICATION ADMISE	10°C ÷ 35°C
VIE EN POT	maximum 1 heure dans un pack de 12 + 2
DURCISSEMENT AU TOUCHER	5 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours
INTERVALLE ENTRE LES COUCHES	1 jour

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE 20°C - 50% H.R.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	PERFORMANCES DU PRODUIT
RÉSISTANCE À LA TRACTION	1 MPa
FLEXIBILITÉ À FROID - TGA HDSC	transition vitreuse: -15°C
IMPERMÉABILITÉ À L'EAU	<0,01 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )
PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU POUR L'ABSORPTION - EN 1062-3	Classe V2 selon EN 1062-1
DURETÉ SHORE A - ISO 868	65
RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT essai de gel-dégel avec immersion dans sels sur béton MC 0,4 - UNI EN 1542	1,2 MPa
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	de - 10 °C à + 80 °C
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	120 %
CRACK BRIDGING à -10°C - UNI EN 1062-7 (méthode A statique)	Classe A2 > 250

En raison de la nature du produit, il n'est pas possible de garantir une correspondance parfaite des couleurs entre différents lots de production ; cela n'a cependant aucune incidence sur la fonction et les prestations du produit. Sur les surfaces contiguës, il est conseillé d'utiliser uniquement des peintures issues du même lot de production. Afin d'éviter toute erreur éventuelle de coloration, il convient de vérifier, avant de procéder à l'application, l'exactitude de la couleur ainsi que la correspondance du lot.