

DURCROM 50

MORTIER PRÉMÉLANGÉ FIBRÉ FLUIDE POUR LE REVÊTEMENT AVEC LA MÉTHODE "PAR COULIS" DE SOLS EN BÉTON

Idéal pour les sols industriels et les rampes et pour la réalisation de sols polis type "terrasse vénitienne"



DURCROM 50 est un produit prémélangé à base de corindon, de quartz sélectionnés, d'additifs et de liants hydrauliques pour la préparation de coulis pour le revêtement en épaisseur de sols industriels, la réalisation de sols polis et de rampes carrossables, avec une résistance mécanique à la compression et à l'abrasion élevée.

AVANTAGES

DURCROM 50 est un mortier prémélangé fibré fluide spécifique pour le revêtement avec la méthode "par coulis" de sols industriels. Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- ✓ **HAUTE RÉSISTANCE SUPERFICIELLE ET À L'USURE :** DURCROM 50 contient des agrégats sélectionnés à base de quartz et de corindon, qui garantissent une haute résistance au trafic, à l'impact et à l'abrasion et une absorption réduite, améliorant la propreté et la durabilité du sol.
- ✓ **EXCELLENTS RÉSULTATS ESTHÉTIQUES, AVEC UN EFFET GRENAILLÉ-POLI :** la haute qualité des agrégats et des pigments organiques utilisés garantissent aux sols réalisés avec DURCROM 50 un degré élevé de rendu esthétique, même si l'on choisit un traitement de polissage pour réaliser des compositions scénographiques type terrasse à la vénitienne grenailée.
- ✓ **MEILLEUR ENGLOBBAGE DANS LA MATRICE DE CIMENT DU BÉTON :** grâce à la courbe granulométrique développée et à l'adjuvantation spécifique avec des polymères de dernière génération, DURCROM 50 garantit une excellente intégration dans le béton pendant le lissage.
- ✓ **RÉSISTANT AUX AGENTS ATMOSPHÉRIQUES :** la formule spécifique de DURCROM 50 en fait un produit de résistance supérieure aux agressions environnementales, aux cycles de gel-dégel et à l'action des sels de déglacage.
- ✓ **FACILE ET RAPIDE À POSER :** la formule spécifique de DURCROM 50 facilite les opérations de pose, grâce à la consistance fluide du mélange.
- ✓ **EMBALLÉ AVEC DES MATIÈRES PREMIÈRES SÉLECTIONNÉES DE PREMIÈRE QUALITÉ :** DURCROM 50 est un durcisseur prémélangé à base de liants spécifiques et de quartz sélectionnés en courbe granulométrique de premier choix, soumis à un protocole de contrôle de qualité strict en phase de réception.

UTILISATIONS

DURCROM 50 est un mortier de ciment fibré fluide de haute qualité idéal pour:

- ✓ Rampes carrossables antidérapantes, goulottes d'accès aux box et aux parkings.
- ✓ Sols industriels réalisés "par coulis" de zones soumises à un trafic élevé et à l'usure.
- ✓ Sols architecturaux effet poli, type terrasse à la vénitienne.
- ✓ Sols décoratifs de zones intérieures et extérieures de bâtiments civils et industriels.



DOSAGE

Le dosage de **DURCROM 50** varie en fonction de l'épaisseur établie par le concepteur, d'un minimum de 20 à un maximum de 40 - 50 kg/m², pour réaliser des couches de 1 - 2,5 cm d'épaisseur.

MODE D'EMPLOI

1) MÉTHODE "frais sur frais"

Béton de support

Pour assurer une application correcte et un résultat optimal, vérifier au préalable la réalisation correcte du support. Le béton de fondation devra présenter une épaisseur d'au moins 20 cm, une qualité élevée (Rck d'au moins 25 MPa), une armature adéquate pour résister aux contraintes prévues et créer une barrière à la vapeur. Sur ce béton frais on appliquera **DURCROM 50**.

Préparation du support

Quelques heures après l'application, après avoir vérifié l'absence de bleeding, raviver manuellement la surface du béton avec une taloche en bois ou une talocheuse mécanique dotée de pales non inclinées.

En présence de bleeding (eau de ressuage), il convient, après avoir éliminé l'eau, de saupoudrer abondamment avec **DURCROM 50** et de travailler la surface avec une talocheuse à pales plates. Cette opération permet de rétablir un rapport E/C correct et garantit l'adhérence du "coulis" au béton sous-jacent.

Préparation du mélange

Dans une bétonnière, verser 15 - 19 litres d'eau (voir tableau) pour 100 kg de produit et ajouter peu à peu **DURCROM 50**. Les temps de gâchage doivent être prolongés d'au moins 5 minutes après l'ajout du dernier sac de produit, jusqu'à obtenir un mélange homogène, sans grumeaux et à la consistance moelleuse.

EAU DE GACHÂGE	CONSISTANCE
15 %	Plastique
17 %	Fluide
19 %	Super fluide
Consistance de DURCROM 50 en fonction du pourcentage d'eau de gâchage.	

Pose

La pose de **DURCROM 50** avec la méthode "frais sur frais" doit avoir lieu avant le durcissement du béton de fondation, c'est-à-dire quand l'opérateur, en marchant sur la surface, laisse une empreinte du talon de la chaussure d'environ 3 mm. Étaler la pâte sur la chape correctement préparée, en la distribuant sur la surface de manière uniforme, sans créer de creux ou de discontinuités. Attendre que la couche de **DURCROM 50** se fige. Le temps peut varier en fonction de la température et des conditions hygrométriques environnementales. L'air englobé doit être inférieur à 3 %. Ensuite, procéder aux opérations de talochage jusqu'à obtenir une surface homogène ou, en cas de réalisation de rampes avec une finition antidérapante, réaliser les sillons caractéristiques avec les pales façonnées.

2) MÉTHODE "frais sur durci"

Cette méthode est normalement utilisée dans les travaux d'"entretien", à savoir quand il faut intervenir sur des surfaces de sols déjà existants pour réaliser des opérations de réparation ou de réfection de zones endommagées.

24 - 48 heures seulement après l'application de **DURCROM 50**, il est possible de mener des activités normales : passage de camions, opérations de chargement et de déchargement, etc. Outre les interventions de maintenance dans de petites zones, il peut être nécessaire de réparer des surfaces entières. Dans ces cas, il faut :

- appliquer d'abord 300 - 400 g/m² de PRIMER ES40 pour consolider la chape ;
- placer un filet d'armature Ø 2 mm avec des mailles 5x5 mm riveté à la chape et détaché de la chape d'environ 5 mm ;
- 8 - 10 heures environ après l'application de PRIMER ES40, verser en pluie 700 - 800 g/m² du promoteur d'adhérence EPOX RIPRESA ;
- appliquer DURCROM 50 sur EPOX RIPRESA encore frais, avec une épaisseur d'au moins 2 cm ;
- procéder à un durcissement approprié du sol frais avec EPOCURING ;
- après 24 heures environ, couper les joints en respectant ceux du sol existant.

Préparation du béton de support

- Avec un coupe-joint mécanique, inciser 1 - 2 cm sur le périmètre de la zone à réparer ;
- démolir le sol détérioré au moyen de la défonceuse mécanique ou d'un démolisseur hydraulique ;
- nettoyer parfaitement, en éliminant la poussière résiduelle avec un aspirateur industriel ;
- appliquer le promoteur d'adhérence EPOX RIPRESA, résine époxy bicomposante formulée pour garantir l'adhérence au support, même en présence d'humidité, à raison de 500 - 700 g/cm² sur toute la surface, y compris les bords du périmètre ;
- préparer le mélange comme décrit et appliquer **DURCROM 50** avec une consistance plastique sur la résine fraîche pour couvrir temporairement la partie réparée avec des feuilles de polyéthylène ;
- après 2-3 heures en fonction de la température ambiante, procéder à la finition et au lissage superficiel, en recouvrant de nouveau avec la feuille de polyéthylène.

3) DURCISSEMENT

Pour assurer un durcissement correct, il convient d'appliquer sur toute la surface l'agent durcissant PROBETON CURING N à basse pression : il retient l'humidité dans le béton, favorise le développement de résistances mécaniques plus élevées et réduit le risque de formation de fissures et fissurations.

Éviter la présence de courants d'air pour ne pas sécher rapidement la couche appliquée et éviter les retraits superficiels. En réalisant la réparation avec la méthode "frais sur durci", il est indispensable, immédiatement après la pose, de couvrir toute la surface avec une feuille de polyéthylène.

4) FORMATION DES JOINTS

Avant la pose du béton de fondation, toutes les maçonneries d'élévation (piliers, plinthes, parois périmétrales, bâtis de machines, etc.) devront être isolées par application d'un matériau compressible type polyéthylène à cellules fermées d'une épaisseur minimale (0,5 cm). 24 - 48 heures après la pose de **DURCROM 50** avec la méthode "frais sur frais", réaliser les joints de contrôle du retrait, en coupant le béton avec un coupe-joint mécanique sur au moins 1/5 de l'épaisseur, en carrés d'environ 4x4 m. Couper le béton sous **DURCROM 50** sur au moins 3 cm de profondeur. Lorsque l'on travaille avec la méthode "frais sur durci", il faut respecter les joints existants.

5) REMPLISSAGE DES JOINTS

L'expression "scellement des joints", qui se réfère aux sols industriels, a toujours été utilisée de manière impropre car les joints d'un sol ne doivent pas empêcher le passage de l'eau et de l'air.

Les joints d'un sol industriel doivent résister aux charges qui transitent sur le sol. Pour augmenter la résistance des bords, les remplir avec des produits adaptés. En utilisant des produits élastiques (mous), ceux-ci se compriment facilement et n'opposent pas une résistance suffisante aux charges ; mais avec des produits trop rigides, la fonction du joint n'est pas assurée (contrôle du retrait et de la dilatation). Il est donc nécessaire de remplir les joints sur toute leur section avec EPOJOINT (voir fiche technique).

POLISSAGE

Les surfaces revêtues avec **DURCROM 50** présentent une finition esthétique industrielle.

Pour obtenir la finition décorative effet poli type terrasse à la vénitienne, il faut polir la surface avec une ponceuse spéciale et mettre en évidence les agrégats minéraux durs et obtenir ainsi des sols polis, avec une excellente finition esthétique, parfaits pour des solutions architecturales en milieu civil et industriel.



PRÉCAUTIONS EN CAS DE CLIMATS CHAUDS

- ▶ Conserver **DURCROM 50** à l'ombre ;
- ▶ exécuter les travaux durant les heures les plus fraîches de la journée ;
- ▶ ne pas utiliser avec des températures ambiantes supérieures à 35 °C.



PRÉCAUTIONS EN CAS DE CLIMATS FROIDS

- ▶ Conserver **DURCROM 50** à l'abri du gel ;
- ▶ commencer à travailler durant les heures les plus chaudes.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

DURCROM 50 est emballé en :

- sacs de 25 kg

Conservé correctement dans l'emballage d'origine et à l'abri dans un endroit sec, le produit conserve ses caractéristiques pendant un an.



COULEURS

DURCROM 50 est disponible dans les couleurs standards : gris ciment, rouge, tabac, vert ; d'autres couleurs peuvent être réalisées sur demande. Les pigments organiques utilisés sont résistants aux alcalis du ciment et à la lumière.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT	Poudre
COULEURS	Gris simil RAL 7035 Rouge simil RAL 3013 Vert simil RAL 6021 Tabac simil RAL 8023 D'autres couleurs peuvent être réalisées sur demande.
DIMENSION MAXIMALE DE L'AGRÉGAT	6 mm
OUVRABILITÉ TABLE À SECOURSSES - UNI EN 13395-1	200÷230 mm
CHLORURES DANS MORTIER FRAIS - UNI EN 1015-17	0,02%
EMBALLAGES	Sac de 25 kg
CONSERVATION	12 mois

SPÉCIFICATIONS D'APPLICATION

MASSE VOLUMIQUE APPARENTE PRISMES DURCIS - UNI EN 12190	2240÷2310 kg/m
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	De 5 à + 35 °C
CONSOMMATION	20 kg/m ² par cm d'épaisseur
POSSIBILITÉ DE PIÉTINEMENT À 20 °C	12 heures environ

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE 20°C - 65% H.R.

UNI EN 1504-3 - CIMENT (CC) ET CIMENT POLYMÈRE (PCC)
EAU DE GÂCHAGE 16 %

Caractéristique	Méthode d'essai	Performances
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION - 28 JOURS	UNI EN 12190	60±72 MPa
RÉSISTANCE À LA FLEXION - 28 JOURS	UNI EN 196-1	10,5 MPa
TEST D'ADHÉRENCE	UNI EN 1542	2,2 MPa
RÉSISTANCE À LA CARBONATATION	UNI EN 13295	Passe
MODULE D'ÉLASTICITÉ	UNI EN 13412	25 GPa
COMPATIBILITÉ THERMIQUE PARTIE 1 SUR MC 0,4 APRÈS 50 CYCLES	UNI EN 13687-1	2,2 MPa - 1,8 min.
ABSORPTION CAPILLAIRE	UNI EN 13057	0,38 kg/m ² .h ^{0,5}
Autres caractéristiques	Méthode d'essai	Performances
RÉSISTANCE À L'ABRASION BÖHME	UNI EN 13892-3	Dv moyen = 4,7 cm ³ / 50 cm ²
RÉACTION AU FEU	EN 13501	A1

Mentions Légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente Fiche, Draco Italiana s.p.a. adopte les paramètres indiqués dans ladite Fiche avec les normes de référence correspondantes.

Le Client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs indiquées sont valables pour le lot de produits qui l'intéresse et ne sont pas dépassées car remplacées par des éditions ultérieures. Dans le doute, il sera possible de vérifier la conformité de la Fiche à la fiche en vigueur au moment de la conclusion du contrat d'achat-vente présente sur le site www.draco-edilizia.it, et/ou de contacter au préalable le Bureau Technique.

Les conseils concernant l'utilisation des Produits, prodigués verbalement ou par écrit par notre personnel, à la demande du Client, ne constituent pas une obligation accessoire du contrat d'achat-vente, ni une prestation contractuelle de notre part. Ils se basent sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques ; par conséquent, ils ne sont pas contractuels et n'engagent ni le client ni l'applicateur. En particulier, le Client est tenu d'essayer nos produits afin de vérifier leur conformité au type d'application et d'utilisation prévu, et est seul responsable des choix opérés.

En raison de la nature du produit, il n'est pas possible de garantir une correspondance parfaite des couleurs entre différents lots de production ; cela n'a cependant aucune incidence sur la fonction et les prestations du produit. Sur les surfaces contiguës, il est conseillé d'utiliser uniquement des peintures issues du même lot de production. Afin d'éviter toute erreur éventuelle de coloration, il convient de vérifier, avant de procéder à l'application, l'exactitude de la couleur ainsi que la correspondance du lot.