

DURAFLOOR M

MORTIER À BASE DE POLYURÉTHANE-CIMENT RÉSISTANT AUX CHOCS, AUX AGRESSIONS CHIMIQUES SÉVÈRES ET AUX CHOCS THERMIQUES, ANTIDÉRAPANT ET À RÉSISTANCE ÉLEVÉE, POUR LES SOLS INDUSTRIELS

Idéal pour les zones soumises à une circulation intense et à un contact fréquent et prolongé avec des liquides, y compris agressifs, et à des températures élevées (jusqu'à 150 °C). Peut être appliqué en couches d'une épaisseur comprise entre 6 et 12 mm



DURAFLOOR M est un mortier coloré à base de polyuréthane-ciment en phase aqueuse, à quatre composants, conçu pour la réalisation de sols industriels à haute résistance. Appliqué en couches d'une épaisseur comprise entre 6 et 12 mm, **DURAFLOOR M** permet de réaliser des sols industriels continus extrêmement résistants aux attaques chimiques, aux chocs, à l'abrasion, aux cycles de lavage fréquents, aux déversements et épandages de liquides, y compris agressifs, jusqu'à une température de 150 °C.

AVANTAGES

DURAFLOOR M est un revêtement continu en polyuréthane-ciment pour usage industriel. Les caractéristiques spécifiques du revêtement sont les suivantes :

- ✓ **RÉSISTANCE CHIMIQUE TRÈS ÉLEVÉE** : DURAFLOOR M résiste à une vaste gamme de produits chimiques utilisés dans les processus industriels (consulter le tableau relatif aux résistances chimiques).
- ✓ **ACTION ANTIDÉRAPANTE** : DURAFLOOR M permet de réaliser des sols aux excellentes caractéristiques antidérapantes, y compris en cas de stagnation de liquides.
- ✓ **RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES ET AUX CHOCS THERMIQUES** : Appliqué en épaisseur de **6 mm**, DURAFLOOR M est entièrement résistant à l'écoulement et au déversement de liquides jusqu'à 70 °C, et jusqu'à 150 °C appliqué en épaisseur de **12 mm** (il peut être complètement nettoyé à la vapeur). DURAFLOOR M peut être utilisé également là où les températures de service atteignent -40 °C.
- ✓ **EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX CONTRAINTES MÉCANIQUES** : DURAFLOOR M résiste à la circulation de charges lourdes, aux chocs, aux impacts et aux actions abrasives.
- ✓ **RAPIDITÉ DE POSE ET DE MISE EN SERVICE** : DURAFLOOR M est circulaire 8 heures après son application, et devient complètement performant au bout de 48 heures.
- ✓ **HYGIÉNIQUE ET FACILE À NETTOYER** : les revêtements réalisés avec DURAFLOOR M empêchent la prolifération bactérienne et ne craignent pas les lavages à haute température, y compris sous pression, conformément aux directives **HACCP pour l'industrie alimentaire**.
- ✓ **TOLÈRE L'HUMIDITÉ** : DURAFLOOR M résiste à l'humidité et peut être appliqué sur des supports qui ne sont pas complètement secs.
- ✓ **IMPERMÉABLE** : DURAFLOOR M n'absorbe pas l'eau et est idéal en cas d'opérations entraînant la stagnation d'eau, de purées et de liquides en général, y compris agressifs.
- ✓ DURAFLOOR M est conforme aux critères prévus par le Texte Unique sur la sécurité au travail, décret législatif italien n°81/2008 (et modifications successives).



DOMAINES D'APPLICATION

DURAFLOOR M est idéal pour réaliser la couche de base du système DURAFLOOR 6.12, spécialement conçu pour l'industrie alimentaire, pharmaceutique, chimique et les processus de production aussi bien humides que secs, dans des espaces industriels soumis à une circulation intense, nécessitant une résistance aux produits chimiques, aux impacts, aux épandages et aux lavages à température élevée, aux chocs et contraintes thermiques, notamment :

- l'activité d'abattage, de transformation de la viande et des produits de la pêche ;
- l'industrie laitière, les conserveries et l'industrie des boissons ;
- les industries chimiques et pharmaceutiques, les laboratoires, les chambres froides ;
- les industries alimentaires et les zones de préparation des aliments généralement soumises aux normes ISO et au décret législatif 193/07 qui met en œuvre le Règlement CE 852/2004 relatif à l'hygiène des denrées alimentaires (HACCP).

Rév. 09-21 / Page 01/5

PRÉPARATION DES SUPPORTS

CRITÈRES DU SUPPORT

Avant de procéder à l'application de DURAFLOOR M, s'assurer que le support a une résistance minimum à la déchirure d'au moins 1,5 MPa et une résistance à la compression de 25 MPa.

NETTOYAGE

- ▶ Éliminer toute partie peu cohésive de la zone à traiter par burinage mécanique ou hydrolavage en veillant à ne pas endommager les structures.
- ▶ Éliminer toute tache, efflorescence ou imprégnation d'huile, graisse, peinture, chaux, poussière, saleté, etc.
- ▶ Éliminer toute trace de poussière, saleté et tout résidu susceptible de favoriser le décollement du revêtement.

RESTAURATION ET RAGRÉAGE

SURFACES EN BÉTON OU REVÊTEMENTS RÉSINEUX EXISTANTS

Rendre la surface rugueuse à l'aide de procédés mécaniques (généralement grenailage ou polissage) jusqu'à atteindre le béton sain et compact pour favoriser l'adhérence. Les éventuels affaissements, trous ou irrégularités doivent être restaurés à l'aide du mortier époxy bi-composant anti-retrait pour la réparation rapide des sols en béton PAVIFIX.

SOLS INDUSTRIELS EN BÉTON DE NOUVELLE CONSTRUCTION

Effectuer un ponçage soigneux pour éliminer la patine superficielle non absorbante qui se forme dans les sols de construction récente à la suite du talochage.

Des découpes de fixation correctement dimensionnées seront nécessaires (consulter le guide DRACOGUIDA pour DRACOFLOOR).

APPLICATION DU PRIMAIRE

Après avoir soigneusement préparé le support comme indiqué précédemment, appliquer au rouleau une couche de résine d'imprégnation et d'accroche en polyuréthane-ciment DURAFLOOR PRIMER, à raison de 0,3 à 0,4 kg/m² environ, afin de garantir la prise des couches de résine suivantes.

MÉLANGE

PRÉPARATION DES COMPOSANTS

La température des trois composants doit être comprise entre +15 et +25 °C.

Ne pas prélever de quantités partielles dans les contenants afin d'éviter toute erreur de proportion lors du mélange pouvant entraîner un durcissement incomplet ou manqué.

Mélanger préalablement la partie colorée avant de l'utiliser. Ajouter l'agent durcissant (COMPOSANT B) à la résine colorée (A+D) et mélanger en utilisant un mélangeur à basse vitesse (300-400 tr/min) pendant 1 à 2 minutes, jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Verser le mélange dans un mélangeur à tambour rotatif et ajouter l'agrégat (COMPOSANT C) au fur et à mesure, en mélangeant pendant au moins 3 minutes et jusqu'à obtenir un mélange homogène, d'une couleur uniforme et sans grumeaux.

SPÉCIFICATIONS RELATIVES À L'APPLICATION 20°C - 65% H.R.

TEMPÉRATURE D'EXPLOITATION	DURAFLOOR M6 (version 6 mm): de -22°C à 85 °C
	DURAFLOOR M9 (version 9 mm): de -44°C à 130°C
	DURAFLOOR M12 (version 12 mm): de -44°C à 150°C
DURÉE D'UTILISATION À +20 °C	20 minutes
OUVERTURE À LA CIRCULATION PIÉTONNE	8 heures
OUVERTURE AU TRAFIC LÉGER	24 heures
OUVERTURE AU TRAFIC LOURD	48 heures
DURCISSEMENT COMPLET	7 jours
CONSOMMATION THÉORIQUE	DURAFLOOR M6 (version 6 mm): 12-14 kg/m ²
	DURAFLOOR M9 (version 9 mm): 18-20 kg/m ²
	DURAFLOOR M12 (version 12 mm): 24-26 kg/m ²

Les données indiquées se réfèrent aux essais de laboratoire réalisés dans un environnement contrôlé.

Les valeurs de résistance au glissement peuvent diminuer en raison de l'usure, de la présence d'agents contaminants ou d'un mauvais entretien.

NETTOYAGE DU REVÊTEMENT DURAFLOOR M

Un nettoyage régulier et correct réalisé à l'aide de détergents adaptés permet d'augmenter la durée de vie du revêtement et de maintenir ses caractéristiques dans le temps, ainsi que de stabiliser sa résistance antidérapante. DURAFLOOR M peut être facilement nettoyé en adoptant les techniques standard de nettoyage avec des détergents classiques.

Pour approfondir les aspects liés au nettoyage du sol, toujours se référer au *MANUEL DE POSE ET D'ENTRETIEN* pour DURAFLOOR de DRACO SpA. DURAFLOOR M9 (version 9 mm) peut être nettoyé à la vapeur.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE Cert. n° LF07021-07031/19

ABSORPTION CAPILLAIRE - PERMÉABILITÉ	UNI EN 1062-3	0,008 kg/m ² ·h ^{0,5}
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	UNI EN 13892-2	Classe C50 (> 50 N/mm ²)
RÉSISTANCE À LA TRACTION PAR FLEXION	UNI EN 13892-2	Classe F10 (> 10 N/mm ²)
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	UNI EN ISO 178	2180 MPa (Classe E2)
RÉSISTANCE AU CHOC	UNI EN ISO 6272	IR20 (21 Nm)
RÉSISTANCE À L'USURE BCA	UNI EN 13892-4	AR 0,5 (abrasion 50 µm)
COEFFICIENT DE DILATATION LINÉAIRE	UNI EN 1770	3,17·10 ⁻⁵ /°C
RÉSISTANCE À LA PRESSION HYDROSTATIQUE NÉGATIVE	UNI EN 8298-8	250 kPa (2,5 bar)
PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU - Épaisseur d'air équivalente Sd	UNI EN ISO 7783-1	Épais. 9-10 mm: Sd < 11 m
ADHÉRENCE AU BÉTON	UNI EN 13892-8	Classe B2,0 (> 2 MPa)
RÉSISTANCE AU GLISSEMENT/AU FROTTEMENT - Classe I: essai sol mouillé pour surfaces internes: unités: unités ≥40 - Classe II: essai sol sec pour surfaces internes: unités ≥40	UNI EN 13036-4	Classe I: 65 unités Classe II: 88 unités
RÉSISTANCE À LA GLISSANCE - Plan incliné (>35°)	DIN 51130	R13
CLASSEMENT DE RÉACTION AU FEU	UNI EN 13501	E _{fl}

Mentions légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente fiche, Draco Italiana S.p.A. adopte les paramètres indiqués dans cette dernière, accompagnés des normes de référence correspondantes.

Le client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs y étant indiquées sont valides pour le lot de produit le concernant et qu'elles ne sont pas obsolètes et remplacées par des éditions plus récentes. En cas de doute, il est possible de vérifier la correspondance entre la fiche et celle en vigueur au moment de la signature du contrat de vente présente sur le site www.draco-edilizia.it et/ou en contactant le bureau technique.

Tout conseil éventuel fourni par notre personnel de façon verbale ou écrite, à la demande du client et relatif à l'utilisation des produits ne constitue en aucun cas une obligation accessoire du contrat de vente ni ne peut représenter une prestation contractuelle. Nos conseils sont basés sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques. Ils ne sont par conséquent absolument pas contraignants pour le client ou l'applicateur. Le client est notamment tenu de tester nos produits afin de vérifier leur aptitude par rapport à la typologie d'application et d'utilisation prévue, et demeure le seul et unique responsable des choix opérés.

En raison de la nature du produit, il n'est pas possible de garantir une correspondance parfaite des couleurs entre différents lots de production ; cela n'a cependant aucune incidence sur la fonction et les prestations du produit. Sur les surfaces contiguës, il est conseillé d'utiliser uniquement des peintures issues du même lot de production. Afin d'éviter toute erreur éventuelle de coloration, il convient de vérifier, avant de procéder à l'application, l'exactitude de la couleur ainsi que la correspondance du lot.