

DRANITE AF 900

ADDITIVO ACCELERANTE DI PRESA ALCALI-FREE SPECIFICO PER SPRITZ BETON E CALCESTRUZZO PROIETTATO

Versione a resa elevata per climi freddi



DRANITE AF 900 è un additivo liquido accelerante di presa, privo di alcali, per calcestruzzi e malte proiettati (spritz beton). L'utilizzo di **DRANITE AF 900** consente di ottenere tempi di presa ridottissimi, minimo sfrido ed elevate caratteristiche meccaniche.

VANTAGGI

DRANITE AF 900 è un additivo liquido accelerante di presa privo di alcali per il confezionamento di calcestruzzi e betoncini proiettati. Le caratteristiche specifiche dei calcestruzzi additivati con DRANITE AF 900 sono:

- ✓ **Buone resistenze meccaniche.**
- ✓ Buona **resistenza all'aggressività chimica** dell'ambiente.
- ✓ **Ridotta permeabilità** del calcestruzzo.
- ✓ **Basso sfrido.**
- ✓ **Ottima tixotropia** che, aumentando l'aderenza del calcestruzzo proiettato, consente di ridurre il numero di strati di rivestimento.
- ✓ **Rapido sviluppo del calore di idratazione** del cemento, favorendo l'applicazione anche a basse temperature.
- ✓ Svolge **azione protettiva ed inibizione della corrosione** in armature esposte.

IDEALE PER

DRANITE AF 900 è particolarmente indicato per la realizzazione a spruzzo di:

- ✓ Rivestimenti di prima fase per gallerie in conglomerato cementizio spruzzato
- ✓ Ripristino di gallerie esistenti.
- ✓ Ripristino e consolidamento di paratie, paramenti di dighe, pareti di canali, serbatoi, ecc.
- ✓ Pareti, solette e volte strutturali armate.
- ✓ Ripristini di strutture degradate.

DOSAGGIO

DRANITE AF 900 va utilizzata con un dosaggio pari a 6÷8 % sul peso del cemento.



MODALITÀ D'IMPIEGO

DRANITE AF 900 va aggiunto al calcestruzzo in fase di spruzzo attraverso un raccordo provvisto di idonei ugelli per permettere un'uniforme dispersione dell'additivo nel calcestruzzo da proiettare.

Mix design indicativo per spritz beton a umido standard (1 mc):

- cemento: 450÷500 kg/m³;
- aggregati: diametro max. 6÷10 mm;
- Additivo fluidificante DRACRIL 605: 0,6÷1,5% sul peso di cemento;
- Accelerante DRANITE AF 900: 6÷8% sul peso del cemento;
- Aggiunte di materiali microfini ad attività pozzolanica FILLCRETE: 5÷10% sul peso del cemento.

Tipo e dosaggio del cemento, di FILLCRETE e di DRACRIL da utilizzare, vanno definiti in base alle prestazioni richieste, al calcestruzzo proiettato e a prove preliminari di cantiere.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

- Fusto da 250 kg
- Cisternetta da 1300 kg
- Sfuso in cisterna

Nell'imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per 6 mesi. Evitare il gelo e l'esposizione diretta al sole.



CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO	Liquido
COLORE	Trasparente neutro
AZIONE PRINCIPALE	Accelerante di presa per il calcestruzzo
DOSAGGIO	da 6 a 8 kg per 100 kg di cemento
NOCIVITÀ	No. Consultare apposita SdS
INFIAMMABILITÀ	No
CONSERVAZIONE	6 mesi
VOCE DOGANALE	3824 40 00
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI SECONDO UNI EN 934 - 5 Accelerante di presa privo di alcali per calcestruzzo proiettato, T.2	
PESO SPECIFICO - UNI EN ISO 758	1,38 kg/l a +20°C
RESIDUO SECCO UNI EN 480-8 (105°C)	44,5 % ± 2
CONTENUTO DI ALCALI (Na ₂ O) - UNI EN 480-12	< 1% in peso
pH - ISO 4316	3,5
CONTENUTO DI CLORURI - UNI EN 480-10	< 0,1%
TEMPO DI PRESA (dosaggio 8%)	Inizio: 1 min. Fine: 5 min.

Le indicazioni di questa scheda tecnica sono basate sulle nostre attuali conoscenze scientifiche, esperienze pratiche e di laboratorio. I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa il modo d'uso o d'impiego dei nostri prodotti, non comportano l'assunzione d'alcuna garanzia e/o responsabilità in quanto, in funzione dell'accuratezza posta nelle varie fasi dell'applicazione, sulla quale non abbiamo influenza, si possono verificare delle variazioni. Il cliente non è dispensato dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. Il nostro obbligo si limita a garantirne la qualità e la costanza.