

DRACOSTEEL MONO

TRATTAMENTO RIALCALINIZZANTE
MONOCOMPONENTE PROTETTIVO CONTRO
LA CORROSIONE DEI FERRI D'ARMATURA



DRACOSTEEL MONO è una malta cementizia monocomponente pennellabile ad azione passivante e protettiva per le armature, a base di polimeri idrodispersi, leganti cementizi e inibitori di corrosione. **DRACOSTEEL MONO** si applica sui ferri d'armatura dei conglomerati cementizi armati quale specifica protezione contro la corrosione anodica e catodica. **DRACOSTEEL MONO** è ideale per ricalcinizzare e proteggere i ferri d'armatura in interventi di restauro di strutture in calcestruzzo, c.a. e c.a.p.

VANTAGGI

DRACOSTEEL MONO è una malta cementizia anticorrosiva per la protezione dei ferri d'armatura dotata delle seguenti caratteristiche:

- ✓ **FACILE APPLICAZIONE:** **DRACOSTEEL MONO** grazie all'ottima pennellabilità si applica rapidamente a pennello e assicura un'omogenea ricopertura dei ferri.
- ✓ **PROTEZIONE ANTICORROSIVA E CONTRO L'AGRESSIONE AMBIENTALE:** **DRACOSTEEL MONO** garantisce un'efficace protezione contro la corrosione dei ferri d'armatura e la formazione di ruggine; la sua composizione lo rende totalmente impermeabile agli agenti atmosferici aggressivi quali cloruri solfati e anidride carbonica.
- ✓ **PERFETTA ADESIONE:** **DRACOSTEEL MONO** aderisce tenacemente alle armature metalliche, al calcestruzzo e alla maggior parte dei materiali per l'edilizia.
- ✓ **IMPERMEABILE:** **DRACOSTEEL MONO** una volta indurito è totalmente impermeabile all'acqua, alla nebbia salina, ai gas e agli agenti atmosferici.
- ✓ **FAVORISCE L'ADESIONE DELLA MALTA DA RIPRISTINO:** **DRACOSTEEL MONO** assicura una perfetta adesione tra i ferri d'armatura trattati e i successivi riporti/ricostruzioni con le malte strutturali FLUECO.
- ✓ **EFFICACIA RIALCALINIZZANTE:** **DRACOSTEEL MONO** riporta i valori di alcalinità del film passivamente delle armature a quei valori che proteggono le armature dai fenomeni elettrochimici corrosivi che minano la durabilità delle stesse.
- ✓ **DRACOSTEEL MONO** è compatibile con le malte strutturali FLUECO, con tutti i rasanti e i prodotti per il ripristino strutturale e il restauro della gamma DRACO.

CAMPI DI IMPIEGO

DRACOSTEEL MONO può essere impiegato come:

- ✓ trattamento protettivo anticorrosione dei ferri d'armatura, per aumentare la durabilità degli interventi di ripristino effettuati sia con malte cementizie tradizionali, sia con malte a ritiro compensato tipo FLUECO;
- ✓ trattamento preventivo di protezione delle armature di strutture sottili di nuova costruzione, in ambienti particolarmente aggressivi.



© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati. - Le indicazioni contenute nella presente scheda rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per una corretta applicazione di **DRACOSTEEL MONO** occorre:

- ▶ rimuovere il calcestruzzo circostante i ferri d'armatura per permettere un più agevole trattamento;
- ▶ demolire tutto il calcestruzzo degradato con appositi strumenti;
- ▶ verificare il grado di penetrazione dell'anidride carbonica nel calcestruzzo (carbonatazione) mediante prova di colorazione con fenoltaleina, e demolire lo strato maggiormente colpito.

PREPARAZIONE DEI FERRI D'ARMATURA

I ferri d'armatura da trattare devono essere perfettamente puliti avendo cura di rimuovere tutta la ruggine ed ogni traccia di olio, grasso, ecc. Si consiglia una sabbiatura o spazzolatura almeno Sa 2 o Sa 3 (metallo bianco).

Sui ferri d'armatura nuovi è indispensabile la rimozione a mezzo di sabbiatura o spazzolatura di ogni traccia di unto, calamina.

Applicare **DRACOSTEEL MONO** immediatamente dopo la pulizia, non è consigliato lasciare le armature senza protezione per lungo tempo.

MODALITÀ D'USO

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Versare in un contenitore o recipiente idoneo 5,5 ÷ 6 litri d'acqua e aggiungere gradualmente **DRACOSTEEL MONO** rispettando il rapporto di miscelazione indicato. Mescolare lentamente per almeno 4 ÷ 5 minuti fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciar riposare l'impasto per circa 5 minuti e successivamente rimescolare per alcuni minuti prima di procedere all'applicazione. Verificare che tutto il prodotto sia stato correttamente mescolato e che non vi siano residui di polvere sulle pareti e sul fondo del contenitore. La consistenza finale di **DRACOSTEEL MONO** è cremosa e pennellabile. Il tempo di applicabilità del prodotto è di 1 ora circa a 20°C.

APPLICAZIONE

Applicare **DRACOSTEEL MONO** con pennello a setole dure in due mani successive a distanza di 2-3 ore (ed entro le 24 h), realizzando uno spessore totale di circa 2 mm; coprire uniformemente tutta la superficie esposta dei ferri.

- ▶ A seguito dell'applicazione il calcestruzzo circostante verrà sporcato con **DRACOSTEEL MONO**. Il prodotto non compromette in alcun modo l'applicazione del successivo riporto di malta ma anzi ne migliora l'adesione;
- ▶ l'applicazione di malte FLUECO per il ripristino strutturale può essere effettuato dopo 4 ore circa dalla stesura di **DRACOSTEEL MONO**;
- ▶ quando il ripristino si effettua con prodotti epossidici tipo EPOMALT, EPOBETON o EP FIX, attendere almeno 24 ore prima di procedere all'applicazione;

Per completare l'intervento di ripristino e uniformare le superfici riparate è possibile utilizzare i seguenti prodotti:

- ▶ CONCRETE FINISHER, malta cementizia per rasature superficiali.
- ▶ DRACOSEAL, malta cementizia osmotica impermeabile da applicare a pennello.
- ▶ ACRIPAIN, pittura acrilica anticarbonatazione pigmentata per esterni.
- ▶ EPOMALT, malta epossicementizia per rasature.
- ▶ Tutti i prodotti sopra elencati svolgono anche un'efficace protezione contro l'aggressione chimica dell'ambiente: anidride carbonica, solfati, solfuri, cloruri, acque aggressive, ecc.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DRACOSTEEL MONO è disponibile in:

- ▶ Fustino da 5 kg
- ▶ Sacco da 25 kg

Nell'imballo originale e correttamente stoccato al coperto in luogo asciutto, il prodotto conserva le sue caratteristiche per un anno.



CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO E COLORE	polvere grigia
PESO SPECIFICO	1,7 kg/l
DIAMETRO MAX AGGREGATO	0,5 mm
CONFEZIONE	Fustino da 5 kg - Sacco da 25 kg
CONSERVAZIONE	12 mesi

SPECIFICHE APPLICATIVE (20°C - 50% U.R.)

COLORE DELL'IMPASTO	Grigio
RAPPORTO MISCELAZIONE CON ACQUA	100 parti di DRACOSTEEL MONO con 22-24 parti di acqua (5,5-6 l di acqua per ogni sacco da 25 kg)
CONSISTENZA	pasta tixotropica pennellabile
MASSA VOLUMICA PLASTICA - EN 1015-6	2070 kg/m ³
SPESSORE MINIMO DI APPLICAZIONE	ca. 2 mm in due mani
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	Da + 5° a + 35°C
INIZIO PRESA A +20°C	h. 1 dalla miscelazione
FINE PRESA A +20°C	h. 4 dalla miscelazione
TEMPO DI ATTESA TRA LE MANI	2-3 ore
ATTESA PRIMA DI APPLICARE LA MALTA	4 ore ca. (max 24 ore)
VISCOSITÀ BROOKFIELD	pseudoplastico < 40000 mPa.sec
CONSUMO	100 g/m su barra da 8 mm (2 mm di spessore in 2 mani)

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	METODO DI PROVA	REQUISITI SECONDO EN 1504-7	PRESTAZIONI PRODOTTO
RESISTENZA ALLO SFILAMENTO DELLE BARRE D'ACCIAIO – carico relativo ad uno spostamento di 0,1 mm	EN 15184	carico determinato su barra verniciata pari almeno all'80% del carico determinato su barra non rivestita (su barra sabbiata metodo Sa 2 ½ come da EN ISO 12944-4)	> 91% rispetto alla barra non trattata tensione di rottura 110 kN
RESISTENZA ALLA CORROSIONE – 10 cicli di condensazione in acqua – 10 cicli di anidride solforosa secondo EN ISO 6988 – 5 gg in nebbia salina secondo EN 60068-2-11	EN 15183	Le barre d'acciaio rivestite devono essere esenti da corrosione dopo i cicli. Penetrazione della ruggine <1 mm (sull'estremità della piastra d'acciaio priva di rivestimento)	specifiche superate
ALTRE CARATTERISTICHE			
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (supporto di tipo MC 0,40) secondo EN 1766	EN 1542	non richiesto	> 2 MPa
ADESIONE SU ACCIAIO SABBIATO mediante pull-off test dopo 7 giorni a 20°C - U.R. 65% - Sa 2 ½	EN 1542	non richiesto	> 2,6 MPa
RESISTENZA A COMPRESSIONE	EN 12190	non richiesto	40 MPa a 7gg 48 MPa a 28 gg
RESISTENZA A FLESSIONE	EN 196-1	non richiesto	7 MPa a 7gg 9 MPa 28gg.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.