DRACOFOAM S

RESINA ORGANO-MINERALE BICOMPONENTE AD ELEVATA REATTIVITÀ PER IL RIEMPIMENTO DI CAVITÀ E VUOTI ANCHE IN PRESENZA DI ACQUA

Elevata resistenza al fuoco

LINEA
UNDERGROUND e **TUNNELLING**
SISTEMI ORGANO-MINERALI PER INIEZIONI DI CONSOLIDAMENTO E IMPERMEABILIZZAZIONE

DRACOFOAM S è un sistema bicomponente per iniezione a base di resine poliuretaniche e silicati. **DRACOFOAM S** è una resina organo-minerale per iniezione altamente reattiva formulata per un rapido riempimento di vuoti e cavità e per il consolidamento di terreni e fronti di scavo anche con moderate venute d'acqua; per incrementare ulteriormente la velocità di reazione della resina (ad es. in presenza di basse temperature o venute d'acqua particolarmente elevate) è possibile aggiungere il catalizzatore **DRACOFOAM S *Accelerante***. Il dosaggio varia in funzione della velocità di reazione che si vuole ottenere.

VANTAGGI

L'azione del DRACOFOAM S si esplica in due distinte fasi:

- ✓ **FASE 1**: La resina, altamente idrofila, a contatto con l'acqua reagisce con conseguente aumento di volume (schiumatura) il cui effetto positivo risiede nel sigillare ed occludere gli interstizi e le cavità presenti nel supporto;
- ✓ **FASE 2**: Nel momento in cui la miscela non trova più acqua questa indurisce formando un materiale compatto, altamente tenace con elevate proprietà adesive.

Ciò significa che **con un unico ciclo applicativo si ottiene una barriera all'acqua nonché un efficace consolidamento** della zona trattata.

IDEALE PER

DRACOFOAM S è particolarmente indicato in tutti quei casi nei quali sia necessario bloccare in modo rapido e permanente infiltrazioni d'acqua di media e alta portata.

- ✓ Sigillatura contro l'ingresso d'acqua in dighe, diaframmi, opere di fondazione, ecc.;
- ✓ sigillatura e riparazione in gallerie, tunnel e condotte interrate, ecc.;
- ✓ consolidamento, riempimento e sigillatura di cavità piene d'acqua nei terreni adiacenti le strutture;
- ✓ nei casi di opere controterra o interrate **DRACOFOAM S**, oltre a sigillare, consolida e stabilizza il terreno riducendo così la possibilità di franamento.

Campioni in espansione libera:
DRACOFOAM S espande fino a 40 volte in volume.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

MODALITÀ D'USO

Modalità d'impiego DRACOFOAM S (A+B)

Con l'ausilio di una pompa per prodotti bicomponenti, con **rapporto volumetrico di miscelazione A:B di 1:1**, i due componenti vengono convogliati separatamente fino al miscelatore statico posto in prossimità del packer d'iniezione già posizionato nei fori, di opportuno diametro, preventivamente predisposti nell'opera da sigillare e/o consolidare. L'iniezione del prodotto dovrà essere continua e cioè dovranno essere evitate soste o fermi macchina; in caso contrario chiudere la mandata del componente B e iniettare il solo componente A al fine di liberare e ripulire le tubazioni intasate dal prodotto miscelato.

La pressione d'iniezione varia in relazione alle proprietà superficiali del supporto, alla percentuale di vuoti e dalla temperatura; normalmente non vengono superati i 20 bar di pressione. **L'inizio della reazione tra i componenti (A+B), una volta miscelati, è compresa tra 20 e 40 secondi, e si completa nell'arco di 120 secondi circa.**

Nel caso si operi a pressioni superiori ai 25 bar si consiglia particolare attenzione e cautela. È sempre consigliato l'impiego di valvole di non ritorno poste sulle tubazioni dei due componenti in prossimità del miscelatore statico. La reazione di polimerizzazione è esotermica con elevato sviluppo di calore.

Aggiunta di DRACOFOAM S Accelerante

Per incrementare ulteriormente la velocità di reazione è possibile aggiungere DRACOFOAM S *Accelerante (K)*. La percentuale di **DRACOFOAM S *Accelerante*** da aggiungere al componente B varia, in base alla velocità di reazione che si vuole ottenere, tra il 2 e il 10% sul peso del componente B. **Rispettare il rapporto di miscelazione A : BK = 1:1.** La velocità di reazione può essere così regolata anche a diverse temperature o in presenza di venute d'acqua particolarmente elevate.

Esempi di Dosaggio DRACOFOAM S Accelerante (K)			
%	COMPONENTE A	COMPONENTE B	DRACOFOAM S Accelerante
2%	25 kg (A)	24,5 kg	0,5 kg
5%	25 kg (A)	23,75 kg	1,25 kg
10%	25 kg (A)	22,5 kg	2,5 kg

Evitare che i due componenti (A e BK) si mescolino tra loro prima del punto di iniezione: accertarsi che siano installate opportune valvole di non-ritorno sulle linee di alimentazione dei componenti. Utilizzare pompe dotate degli opportuni by-pass di sicurezza. **L'inizio della reazione tra i componenti (A+BK), una volta miscelati, è compresa tra 10 e 20 secondi, e si completa nell'arco di 60 secondi circa** considerando un dosaggio di DRACOFOAM S Accelerante (K) del 10%.

PRECAUZIONI

- **DRACOFOAM S** è indicato per interventi su supporti con temperatura > 10°C. Per la sigillatura permanente utilizzare in seconda iniezione la resina acrilica DRACOGEL GT2 (consultare l'apposita scheda tecnica).
- Osservare scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede di sicurezza. In particolare l'uso di indumenti protettivi, guanti e visiera/occhiali per la protezione degli occhi e del viso. In caso di insufficiente ventilazione utilizzare maschere idonee all'uso per vapori di isocianati.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it

LINEA **UNDERGROUND** e **TUNNELLING**

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DRACOFOAM S è disponibile in:

- Taniche da 25 kg (componente A) + Taniche da 25 kg (componente B)

DRACOFOAM S *Accelerante (K):*

- Barattoli da 2,5 kg

Nell'imballo originale e correttamente conservato al coperto in luogo asciutto, il prodotto mantiene le sue caratteristiche per 6 mesi. Temperatura di conservazione: min. +10°C, max +30°C.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO	Liquido
COLORE	Componente A: ambrato Componente B: bruno Accelerante: liquido giallo
COMPOSIZIONE CHIMICA	Componente A: silicato di sodio e additivi Componente B: Isocianato aromatico e additivi Accelerante: Ammina terziaria alifatica e additivi
DENSITÀ A +20°C	Componente A: 1,10 kg/l Componente B: 1,23 kg/l Accelerante: 1,05 kg/l
VISCOSITÀ A +20°C	Componente A: < 50 mPa·s Componente B: 200 ± 40 mPa s Accelerante: 200 ± 50 mPa s
Caratteristiche di DRACOFOAM S (A+B) indurito	
RESISTENZA A COMPRESSIONE (secondo il fattore di espansione)	0.1-15 MPa
ESOTERMIA (100 g di prodotto reagito)	100°C max

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017 - Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito **www.draco-edilizia.it**, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico. Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e /o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.

© Copyright 2012 - Tutti i diritti sono riservati - Le indicazioni contenute nella presente scheda tecnica rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori ed attuali conoscenze - In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse. La presente edizione annulla e sostituisce le precedenti.

DRACO Italiana SpA • via Monte Grappa, 11 D-E • 20067 Tribiano (MI) t. +39 02 90632917 • f. +39 02 90631976 • info@draco-edilizia.it