



### Caractéristiques Techniques

**État physique :**  
Fluide

**Début de la réaction à 20°C :**  
environ 30".

**Fin de la réaction à 20°C :**  
environ 180".

### Caractéristiques de DRACOFOAM S durci

**Résistance à la compression (selon le facteur d'expansion) :**  
0,1÷15 MPa

**Esothermie (100 g de produit réagi) :**  
Max 100°C

**Disponible en :**



Fût de kg 25

+



Fût de kg 25

=  
(A + B) 50 kg

# DRACOFOAM S



## Résine à deux composants pour interventions de consolidation de terrains et de blocage immédiat des arrivées d'eau

### DESCRIPTION

DRACOFOAM S est une résine fluide, à deux composants à très haute réactivité et sans dérivés des CFC ou de composés halogénés. DRACOFOAM S est composé par :

- composant A : mélange de polyols et d'additifs ;
- composant B : à base de polyisocyanates dérivés du 4,4' - (MDI)

Une fois mélangé les deux composants forment un système de polyuréthane qui en relation à la teneur en eau présente peut avoir une consistance variable allant d'une mousse compacte et élastique à une masse dure et tenace.

### CHAMPS D'APPLICATION

DRACOFOAM S est particulièrement adapté à tous les cas où il est nécessaire de bloquer rapidement et de façon définitive une infiltration d'eau de moyenne et grande portée.

- Scellement contre l'entrée d'eau dans des barrages, diaphragmes, travaux de fondation, etc. ;
- scellement et réparations dans les tunnels et les conduites souterraines, etc. ;
- remplissage et scellement de cavités pleines d'eau dans les terrains adjacents aux structures. En effet, en cas de travaux sur le sol ou enterrés DRACOFOAM S, outre à sceller, consolide et stabilise le terrain, ce qui réduit la possibilité de glissements de terrain.

### AVANTAGES

L'action de DRACOFOAM S se manifeste en deux phases distinctes : 1 La résine est une très hydrophile, en contact avec l'eau elle réagit avec pour conséquence une augmentation en volume (en mousse) dont l'effet positif se trouve dans le sceller et fermer les interstices et les cavités présentes dans le support ; 2 Lorsque le mélange ne trouve plus d'eau, ce dernier durci pour former un matériau compact, très tenace, ayant des fortes propriétés adhésives.

Cela signifie qu'avec l'application d'un seul cycle on obtient une barrière à l'eau et la consolidation effective de la zone traitée.

### MODE D'EMPLOI

Avec l'aide d'une pompe pour les produits à deux composants, avec un rapport volumétrique de mélange de 1:1, les deux composants sont convoyés séparément au mélangeur statique situé à proximité de l'emballer d'injection déjà positionné dans les

trous, au diamètre approprié, prédisposés à l'avance dans le travail à sceller et / ou à consolider. L'injection du produit devra être continue et donc il faut éviter les pauses ou les arrêts de de la machine, autrement, fermez la sortie du composant B et injectez seulement le composant A afin de libérer et de nettoyer les tuyaux bouchés par le produit mélangé.

La pression d'injection varie en fonction des propriétés de surface du support, aux pourcentages de vides et de la température ; généralement on ne dépasse pas les 20 bars de pression.

Si vous exercez à des pressions supérieures aux 25 bars on vous recommande de faire particulièrement attention. Il est toujours conseillé d'utiliser des clapets anti-retour sur les tuyaux des deux composés placés à proximité du mélangeur statique. La réaction de polymérisation est exothermique à fort développement de chaleur.

### PRECAUTIONS

1 DRACOFOAM S est adapté pour les opérations sur les supports avec une température supérieure à 10°C. Pour le scellage permanent utilisez comme deuxième injection la résine acrylique Dracogel GT2 (voir la spécifique fiche technique).

2 Dans d'entrées d'eau à forte pression et portée il faut envisager l'utilisation de Dracofoam T (version thixotrope).

### EMBALLAGE ET STOCKAGE

DRACOFOAM S est disponible en fûts :

- de 25 kg composant A
- de 25 kg composant B

Les produits dans leurs emballages d'origine, et stockés à température non inférieure à +10°C, gardent leurs caractéristiques pendant un an.

Température de stockage min. +10°C max +30°C.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE DRACOFOAM S		
Propriété de chaque composant		
	Composant A	Composant B
Densité à 20°C	1,31 kg/lit	1,230 kg/lit
couleur	Jaune orange	brun
Point d'inflammabilité °C	Non inflammable	> 200
Viscosité à 20°C	60 MPa	250 MPa