

DRACOFLOW

LEGANTE PER IL CONFEZIONAMENTO DI BOIACCHE
E MALTE IPERFLUIDE A RITIRO COMPENSATO PER INIEZIONI



DRACOFLOW è uno speciale premiscelato a base di cementi e polimeri idrosolubili per confezionare boiacche, malte e calcestruzzi reoplastici e reodinamici a ritiro compensato. La sua formulazione garantisce pompabilità, coesione ed assenza di bleeding. I conglomerati ottenuti presentano così un'elevata resistenza chimica e quindi durabilità. **DRACOFLOW** non richiede l'aggiunta di altri additivi.

VANTAGGI

DRACOFLOW può essere utilizzato in alternativa ad un normale cemento, quale speciale legante idraulico, al fine di ottenere calcestruzzi di qualità e caratteristiche tecniche superiori quali:

- ✓ calcestruzzi a ritiro compensato, sia in fase plastica che igrometrica, a condizione che la stagionatura avvenga in ambiente umido per almeno 2÷3 giorni e che il calcestruzzo sia adeguatamente armato;
- ✓ calcestruzzi resistenti all'aggressione chimica dell'ambiente naturale, attacco di solfati, cloruri, anidride carbonica, ecc;
- ✓ calcestruzzi molto fluidi, non segregabili con ridottissimi rapporti acqua/cemento, di facile pompabilità e posa in opera, senza formazione d'acqua di essudamento (bleeding);
- ✓ calcestruzzi ad elevata resistenza meccanica iniziale (a 1 giorno ca. 20 MPa) e finale (a 28 giorni ca. 50 MPa);
- ✓ lo speciale legante **DRACOFLOW** è esente da cloruri, solfati o altre sostanze potenzialmente aggressive nei confronti di armature metalliche;
- ✓ **DRACOFLOW** è privo di agenti espansivi a base di aggregati metallici.



CAMPI DI IMPIEGO

- ✓ **DRACOFLOW** viene utilizzato per produrre calcestruzzi utilizzando inerti in opportuna curva granulometrica;
- ✓ **DRACOFLOW** viene utilizzato per produrre malte e calcestruzzi non segregabili, a ritiro compensato e alte resistenze meccaniche;
- ✓ **DRACOFLOW** viene utilizzato per produrre boiacche per ancoraggi di precisione e il consolidamento di murature;
- ✓ **DRACOFLOW** viene impiegato per riempire cavità, fessure, porosità;
- ✓ **DRACOFLOW** viene utilizzato per il consolidamento di fondazioni, murature e rocce.

Rev. 01-22 / Pag. 01/3

STAGIONATURA

È noto che tutti i conglomerati cementizi devono essere correttamente stagionati; a maggior ragione i calcestruzzi confezionati con **DRACOFLOW** consentono di ottenere i migliori risultati se, prima della scasseratura, vengono tenuti per almeno 2 giorni consecutivi in ambiente umido.

In ambienti ventilati, caldi, a bassa umidità relativa, la stagionatura umida deve essere protratta per almeno 3 giorni e immediatamente dopo applicare la membrana stagionante **PROBETON CURING N** per impedire il rapido essiccamento del calcestruzzo.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

DRACOFLOW è confezionato in sacchi da 20 kg e correttamente stoccato al coperto in luogo asciutto, il prodotto conserva le sue caratteristiche per un anno. Per particolari forniture sono disponibili anche sacconi impermeabili da 600 kg.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

ASPETTO E COLORE	Polvere grigia
MASSA VOLUMICA APPARENTE	1.300 kg/m ³ ca.
CONTENUTO IONI CLORURO (≤ 0,05%) - EN 1015-17:	< 0,05%
CONSUMI DI DRACOFLOW	
BOIACCA	1,6 kg ca. per dm ³ di cavità da riempire
MALTA	500÷600 kg per m ³ di malta
CALCESTRUZZO	300÷400 kg per m ³ di calcestruzzo ad alta resistenza
CONSERVAZIONE	12 mesi

COMPOSIZIONI ORIENTATIVE DI CALCESTRUZZI CONFEZIONATI CON DRACOFLOW

	20 mm	25 mm	30 mm
DIAMETRO MASSIMO DEGLI AGGREGATI	20 mm	25 mm	30 mm
DRACOFLOW - kg/m ³	400	350	300
SABBIA - kg/m ³	1010	840	800
GHIAIETTO - kg/m ³	680	600	650
GHIAIA - kg/m ³	-	350	350
ACQUA (lt) PER CONSISTENZA:			
S2 PLASTICA SLUMP 50÷90	160	150	140
S5 SUPERFLUIDA SLUMP = 210	200	180	160

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI BOIACCA (rapporto A/C 0,32)

CARATTERISTICA PRESTAZIONALE	METODO DI PROVA	Requisiti in accordo alla EN 1504-6	Prestazioni prodotto
MASSA VOLUMICA DELL'IMPASTO	EN 1015-6	-	2040 kg/m ³
RESISTENZA A COMPRESSIONE	EN 12190	> dell'80% del valore dichiarato dal produttore	> 20 MPa (a 1 g) > 50 MPa (a 7 gg) > 60 MPa (a 28 gg)
RESISTENZA A FLESSIONE (MPa)	EN 196-1	non richiesto	> 3 MPa (a 1 g) > 6 MPa (a 7 gg) > 7 MPa (a 28 gg)
RESISTENZA ALLO SFILAMENTO DELLE BARRE D'ACCIAIO - spostamento relativo ad un carico di 75kN:	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
FLUIDITÀ AL CONO - iniziale: - dopo 30 minuti:	EN 445	non richiesto	28 sec. 35 sec.
ACQUA ESSUDATA (bleeding)	UNI 8998	non richiesto	assente
ADESIONE SU CALCESTRUZZO (supporto di tipo MC 0,40 - rapporto a/c = 0,40) secondo EN 1766:	EN 1542	non richiesto	> 1,5 MPa
ESPANSIONE CONTRASTATA DOPO 24 H (µm/m):	UNI 8147 metodo A	non richiesto	> 0,03% (a 1 g)
RESISTENZA ALLO SFILAMENTO DELLE BARRE D'ACCIAIO	RILEM-CEB- FIP RC6-78	non richiesto	> 16 MPa
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Euroclasse	A1

VOCE DI CAPITOLATO

Per la confezione di boiacche da ancoraggio e da iniezione e per la preparazione di malte, betoncini e calcestruzzi pompabili, per il riempimento di guaine, di iniezioni in strutture indicate nel presente capitolato dovrà essere utilizzato **DRACOFLOW**, legante cementizio espansivo in polvere pronto all'uso della **DRACO Italiana SpA**. Le istruzioni e gli accorgimenti da adottare dovranno essere conformi alle raccomandazioni date dal produttore, la **DRACO Italiana SpA**.

Note legali - Versione SLCMP del 01.03.2017

Draco Italiana s.p.a. per i valori e dati tecnici contenuti nella presente Scheda adotta i parametri nella stessa riportati con le relative norme di riferimento.

Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive. Nel dubbio potrà essere verificata la corrispondenza della Scheda con quella vigente al momento del perfezionamento del contratto di compravendita presente nel sito www.draco-edilizia.it, e/o previamente contattato l'Ufficio Tecnico.

Eventuali consigli relativi all'utilizzo dei Prodotti, forniti da Nostro personale verbalmente o per iscritto, su richiesta del Cliente non costituiscono obbligazione accessoria del contratto di compravendita, né in alcun modo possono rappresentare una nostra prestazione contrattuale. Essi sono basati sulla nostra esperienza e limitati allo stato attuale delle conoscenze pratiche e/o scientifiche; non sono pertanto impegnativi né vincolanti per il cliente o l'applicatore. Il Cliente in particolare è tenuto a provare i Nostri prodotti per verificare l'idoneità in relazione alla tipologia di applicazione ed impiego previsto e rimane esclusivo responsabile delle scelte operate.