

DRACOFLOW

LIANT POUR LA PRÉPARATION DE COULIS, MORTIERS ET BÉTONS SUPERFLUIDES
À RETRAIT COMPENSÉ POUR INJECTIONS



DRACOFLOW est un prémélange spécifique à base de ciments et de polymères hydrosolubles pour la préparation de coulis et bétons rhéoplastiques et rhéodynamiques à retrait compensé. Sa formulation garantit une pompabilité et une cohésion optimales, ainsi que l'absence de ressuage. Les congglomérats obtenus présentent ainsi une résistance chimique élevée et une durabilité optimale. **DRACOFLOW** ne nécessite pas l'ajout d'autres additifs.

AVANTAGES

DRACOFLOW peut être utilisé à la place d'un ciment classique, en tant que liant hydraulique spécifique, afin d'obtenir des bétons de qualité et aux caractéristiques techniques supérieures, telles que :

- ✓ bétons à retrait compensé, aussi bien en phase plastique qu'hygrométrique, à condition que la cure ait lieu dans un environnement humide pendant au moins 2/3 jours et que le béton soit correctement armé ;
- ✓ bétons résistants à l'agression chimique de l'environnement naturel, à l'attaque des sulfates, des chlorures, du dioxyde de carbone, etc. ;
- ✓ bétons très fluides, sans ségrégation, avec un rapport eau/ciment extrêmement réduit, faciles à pomper et à poser, sans formation d'eau de ressuage (*bleeding*) ;
- ✓ bétons aux résistances mécaniques très élevées, aussi bien initiales (après 1 jour environ > 20 MPa) que finales (après 28 jours > 50 MPa) ;
- ✓ le liant spécifique **DRACOFLOW** est dépourvu de chlorures, de sulfates et de toute autre substance potentiellement agressive vis-à-vis des armatures métalliques ;
- ✓ **DRACOFLOW** est dépourvu d'agents d'expansion à base d'agrégats métalliques.



DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ **DRACOFLOW** est utilisé pour fabriquer des bétons en utilisant des agrégats à courbe granulométrique appropriée ;
- ✓ **DRACOFLOW** est utilisé pour fabriquer des bétons sans ségrégation, à retrait compensé présentant des résistances mécaniques élevées ;
- ✓ **DRACOFLOW** est utilisé pour fabriquer des coulis pour ancrages de précision et la consolidation de maçonneries ;
- ✓ **DRACOFLOW** est utilisé pour remplir cavités, fissures, porosités ;
- ✓ **DRACOFLOW** est utilisé pour la consolidation de fondations, maçonneries et roches.

Rev. 01-22 / Pag. 01/3

MATURATION

Tous les conglomérats de ciment doivent faire l'objet d'une cure correcte ; ainsi, les bétons préparés avec **DRACOFLOW** permettent d'obtenir de meilleurs résultats si, avant le décoffrage, ils sont maintenus pendant au moins 2 jours consécutifs dans un environnement humide.

Dans les endroits ventilés, chauds, à faible humidité relative, la cure humide doit être prolongée pendant au moins 3 jours et être immédiatement suivie de l'application de la membrane de cure **PROBETON CURING N** afin d'empêcher le séchage rapide du béton.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

DRACOFLOW est conditionné dans des sacs de 20 kg ; stocké dans son emballage d'origine, à l'abri et au sec, le produit maintient ses caractéristiques pendant 12 mois. Pour des fournitures spécifiques, des sacs imperméables de 600 kg sont disponibles.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT ET COULEUR	poudre grise
MASSE VOLUMIQUE APPARENTE	1.300 kg/m ³ environ
CONTENU IONS CHLORURE (≤ 0,05%) - EN 1015-17	< 0,05%
CONSOMMATIONS DE DRACOFLOW	
COULIS	1,6 kg environ par dm ³ de cavité à remplir
MORTIER	500÷600 kg par m ³ de mortier
BÉTON	300÷400 kg par m ³ de béton à haute résistance
CONSERVATION	12 mois

COMPOSITIONS INDICATIVES DE BÉTONS PRÉPARÉS AVEC DRACOFLOW

	20 mm	25 mm	30 mm
DIAMÈTRE MAXIMUM DES AGRÉGATS	20 mm	25 mm	30 mm
DRACOFLOW - kg/m ³	400	350	300
SABLE - kg/m ³	1010	840	800
GRAVE - kg/m ³	680	600	650
GRAVILLON - kg/m ³	-	350	350
EAU (L) POUR CONSISTANCE:			
S2 PLASTIQUE, AFFAISSEMENT 50÷90	160	150	140
S5 TRÈS FLUIDE, AFFAISSEMENT = 210	200	180	160

Rev. 01-22 / Pag. 02/3

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE COULIS (rapport E/C: 0,32)

CARACTÉRISTIQUE DE PERFORMANCE	MÉTHODE D'ESSAI	Exigences conformément à la norme EN 1504-6	Performances du produit
MASSE VOLUMIQUE DU MÉLANGE	EN 1015-6	-	2040 kg/m ³
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	EN 12190	> 80% de la valeur déclarée par le fabricant	> 20 MPa (après 1 jour) > 50 MPa (après 7 jours) > 60 MPa (après 28 jours)
RÉSISTANCE À LA FLEXION (MPa)	EN 196-1	non requise	> 3 MPa (après 1 jour) > 6 MPa (après 7 jours) > 7 MPa (après 28 jours)
RESISTANCE A L'ARRACHEMENT DES BARRES EN ACIER - déplacement relatif après chargement de 75kN	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
AFFAISSEMENT AU CÔNE - initial: - au bout de 30 minutes:	EN 445	non requise	28 sec. 35 sec.
EXSUDATION (bleeding)	UNI 8998	non requise	absente
ADHÉRENCE SUR BÉTON (support de type MC 0,40 rapport E/C = 0,40) conformément à la norme EN 1766	EN 1542	non requise	> 1,5 MPa
EXPANSION CONTRARIÉE À 24 H (µm/m)	UNI 8147 méthode A	non requise	> 0,03% (après 1 jour)
RESISTANCE À L'ARRACHEMENT DES BARRES EN ACIER	RILEM-CEB- FIP RC6-78	non requise	> 16 MPa
RÉACTION AU FEU	EN 13501-1	Euroclasse	A1

DESCRIPTIF CAHIER DES CHARGES

Pour la réalisation de coulis d'ancrage et d'injection, et pour la préparation de mortiers, micro-bétons et bétons pompables, pour le remplissage de gaines, d'injections dans les structures indiquées dans le présent chapitre, il est nécessaire d'utiliser **DRACOFLOW**, un liant expansif en poudre à base de ciment, prêt à l'emploi, produit par **DRACO Italiana SpA**. Les instructions et les précautions à adopter doivent être conformes aux recommandations fournies par le fabricant **DRACO Italiana SpA**.

Mentions légales - Version SLCMP du 01.03.2017

Pour les valeurs et les données techniques contenues dans la présente fiche, Draco Italiana S.p.A. adopte les paramètres indiqués dans cette dernière, accompagnés des normes de référence correspondantes.

Le client est tenu de vérifier que la présente fiche et les valeurs y étant indiquées sont valides pour le lot de produit le concernant et qu'elles ne sont pas obsolètes et remplacées par des éditions plus récentes. En cas de doute, il est possible de vérifier la correspondance entre la fiche et celle en vigueur au moment de la signature du contrat de vente présente sur le site www.draco-edilizia.it et/ou en contactant le bureau technique.

Tout conseil éventuel fourni par notre personnel de façon verbale ou écrite, à la demande du client et relatif à l'utilisation des produits ne constitue en aucun cas une obligation accessoire du contrat de vente ni ne peut représenter une prestation contractuelle. Nos conseils sont basés sur notre expérience et se limitent à l'état actuel de nos connaissances pratiques et/ou scientifiques. Ils ne sont par conséquent absolument pas contraignants pour le client ou l'applicateur. Le client est notamment tenu de tester nos produits afin de vérifier leur aptitude par rapport à la typologie d'application et d'utilisation prévue, et demeure le seul et unique responsable des choix opérés.