

# DRACOFLEX TR

## MORTIER POLYURÉTHANE BI-COMPOSANT FLUIDE POUR LA FIXATION DE RAILS DE TRAM ET MÉTROBUS

*Spécialement conçu pour l'ancrage non conventionnel de rails de surface*

# DRACO

LIGNE

## SOLS

MORTIERS POLYURÉTHANE  
POUR RÉPARATIONS ET  
ANCRAGES



**DRACOFLEX TR** est un mortier de résine polyuréthane fluide, bi-composant, composé de résines polyuréthane, d'adjuvants spécifiques et d'agrégats de granulométrie variée sélectionnés pour des interventions de fixation et d'ancrage de rails de type « non conventionnel » et d'éléments sujets aux contraintes et aux charges dynamiques. **DRACOFLEX TR** présente des caractéristiques diélectriques, anti-vibration et antibruit.

### AVANTAGES

**DRACOFLEX TR est un mortier de résine polyuréthane bi-composant spécifique pour l'ancrage « non conventionnel » de rails. Les caractéristiques spécifiques du produit sont les suivantes :**

- ✓ **EXCELLENTE CAPACITÉ D'ADHÉRENCE:** **DRACOFLEX TR** est dépourvu de retrait et est spécialement formulé pour garantir une adhérence tenace au support.
- ✓ **ANTIBRUIT:** **DRACOFLEX TR** présente une capacité élevée d'absorption des bruits.
- ✓ **EXCELLENTE RÉSISTANCE CHIMIQUE:** **DRACOFLEX TR** résiste efficacement aux atmosphères industrielles et ne craint pas l'agression d'agents atmosphériques et de substances chimiques agressives.
- ✓ **ANTIVIBRATION:** Soumis à une charge impulsive, **DRACOFLEX TR** présente d'excellentes capacités d'absorption élastique de l'énergie.
- ✓ **RÉSISTANT ET DURABLE:** **DRACOFLEX TR** présente une excellente résistance mécanique, au frottement et à l'abrasion. Il est idéal pour exécuter des ancrages de précision d'éléments soumis à des contraintes et à des chocs, en garantissant de faibles coûts d'entretien.
- ✓ **SIMPLE À APPLIQUER:** **DRACOFLEX TR** s'applique facilement par coulage, il a une bonne maniabilité (60 minutes) et une bonne résistance.



### DOMAINES D'UTILISATION

**DRACOFLEX TR est utilisé pour :**

- ✓ la fixation et l'ancrage « non traditionnel » de rails pour tram et métrobus.

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

Avant l'application, procéder au **nettoyage des surfaces, en éliminant soigneusement toute trace d'huile, de poussière ou d'éléments en phase de rupture susceptibles de compromettre l'adhérence.** Les parties métalliques doivent être nettoyées par sablage ou brossage métallique. Les surfaces doivent être sèches, tout résidu d'eau éventuel en surface doit être soigneusement éliminé et les zones humides doivent être séchées. Avant de procéder à l'application de la résine, s'assurer que les rails ont été correctement fixés.

**PRIMAIRISATION** - L'utilisation du primaire est nécessaire pour garantir la bonne adhérence du mortier à base de résine **DRACOFLEX TR** aux surfaces. L'application du primaire PRIMER ES40 doit avoir lieu au pinceau, à raison d'environ 350 ÷ 400 g/m<sup>2</sup> sur du béton ayant subi une cure (humidité max. 4,5 %).

© Copyright 2012 - Tous droits réservés - Les indications contenues dans la présente fiche technique correspondent de façon réelle et fiable à nos meilleures connaissances actuelles. En fonction de la précision des différentes phases de pose et d'instructions, nous ne sommes en aucun cas responsables des variations ou des défauts qui pourraient apparaître. Par conséquent, nous recommandons de lire attentivement les instructions d'application et de respecter les indications de sécurité.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger les composants dans leurs contenants respectifs avant l'utilisation. Verser le composant B et le composant A dans un récipient adapté et mélanger pendant au moins 1-2 minutes en utilisant un mélangeur à basse vitesse jusqu'à obtenir un mélange homogène, sans grumeaux ou bulles d'air. Ne pas prélever de quantités partielles dans les contenants afin d'éviter toute erreur de proportion lors du mélange pouvant entraîner un durcissement incomplet.

## APPLICATION

- ▶ Immédiatement après le mélange, appliquer **DRACOFLEX TR** par coulage sur le support préalablement traité avec le primaire PRIMER ES 40 comme indiqué auparavant ; attendre le séchage hors toucher du primaire avant de procéder à l'application de **DRACOFLEX TR**.

## PRÉCAUTIONS

- ▶ Les délais de polymérisation dépendent des conditions thermo-hygrométriques de l'environnement ; par exemple, en présence de températures élevées et d'une forte humidité relative, les temps de prise sont réduits.
- ▶ Utiliser des gants en caoutchouc et des lunettes de protection, aussi bien pendant l'application que pendant le nettoyage des outils.
- ▶ Éviter l'application de la résine en cas de brouillard ou si des précipitations sont attendues.

## CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

**DRACOFLEX TR** est disponible en :

- bidons métalliques de 10 kg (A) + 1 kg (B) = 11 kg
- bidons métalliques de 5 kg (A) + 0,5 kg (B) = 5,5 kg

Dans son emballage d'origine, conservé à l'abri de la lumière dans un lieu sec à une température non inférieure à +10 °C, le produit maintient ses caractéristiques pendant 12 mois.



## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ASPECT	Pâte
COULEUR	Noir
POIDS SPÉCIFIQUE	1,05 kg/l ± 0,1
CONDITIONNEMENT	Bidons métalliques de 10 kg (A) + 1 kg (B) = 11 kg Bidons métalliques de 5 kg (A) + 0,5 kg (B) = 5,5 kg

## SPÉCIFICATIONS RELATIVES À L'APPLICATION

PROPORTION	A:B=10:1
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	entre +5 °C et +35 °C
MANIABILITÉ - DURÉE DE VIE EN POT (+20 °C - 50 % H.R.)	environ 20 min.

Les temps varient en fonction de la température du support et des conditions thermo-hygro-métriques environnementales.

Sauf autrement spécifié, les valeurs indiquées sont indicatives et calculées à une température de +20 °C et à un taux d'humidité de 50 %.

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

ADHÉRENCE SUR BÉTON après 7 jours	UNI EN 1542	environ 1 MPa
	UNI EN 12615	environ 3 MPa
ADHÉRENCE SUR ACIER après 7 jours	UNI EN 1542	environ 1 MPa
	UNI EN 12615	environ 1 MPa
DURETÉ SHORE A (ASTM D2240)	- après 7 jours	environ 45
	- 100 heures de rayonnement UV, UNI 7097	environ 45
	- 200 heures de rayonnement UV, UNI 7097	environ 45
	- 75 000 cycles de fatigue dynamique à 1,0 MPa en tension - UNI 6356	environ 50
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN COMPRESSION (ASTM D695)	- après 7 jours	environ 4,2 MPa
	- 100 heures de rayonnement UV, UNI 7097	environ 4,4 MPa
	- 200 heures de rayonnement UV, UNI 7097	environ 4,7 MPa
	- 75 000 cycles de fatigue dynamique à 1,0 MPa en tension - UNI 6356	environ 4,4 MPa
DÉFORMATION LINÉAIRE EN COMPRESSION à 0,6 MPa en tension (ASTM D695)	- après 7 jours	environ 16%
	- 100 heures de rayonnement UV, UNI 7097	environ 16%
	- 200 heures de rayonnement UV, UNI 7097	environ 16%
	- 75 000 cycles de fatigue dynamique à 1,0 MPa en tension - UNI 6356	environ 16%
MODULES D'ÉLASTICITÉ EN TRACTION après 7 jours	ASTM D 638	environ 2,8 MPa
RÉSISTANCE À LA TRACTION après 7 jours	ASTM D 638	environ 1 MPa
ALLONGEMENT À LA RUPTURE après 7 jours	ASTM D 638	environ 85%
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE après 7 jours	DIN 53515	environ 7 KN·m <sup>-1</sup>
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE après 7 jours	UNI EN 1770	environ 174·10 <sup>-6</sup>
PROPRIÉTÉS DIÉLECTRIQUES	INSTRUCTION FS 44/E	> 30 GΩ (isolant)