

DRACOFLEX P

JEDNOKOMPONENTNO POLIURETANSKO BRTVILO SREDNJEG MODULA ELASTIČNOSTI ZA SPOJEVE U INDUSTRIJSKIM PODOVIMA

Savitljivo i otporno na kemikalije za neupijajuće i „perive“ spojeve



DRACOFLEX P jednokomponentno je poliuretansko brtвило, iznimnog prijanjanja na podloge spoja, iznimne elastičnosti i sposobnosti premještanja rada koje se stvrdnjava pod utjecajem atmosferske vlage i tako stvara elastično brtvljenje vodoravnih ili okomitih spojeva otpornih na vodu i najčešće industrijske deterdžente i kemijske proizvode. Kontrakcijski/kontrolni spojevi industrijskih betonskih i smolastih podova pravilno napunjenih proizvodom **DRACOFLEX P** odlikuju se vodonepropusnosti i neupijajućim svojstvima, štite spoj od nakupljanja prljavštine, bakterijskog opterećenja i sprječavaju propadanja koja se najčešće pojavljuju kod nezaštićenih spojeva.

Brtvljenje spojeva proizvodom **DRACOFLEX P** doprinosi ispunjavanju zahtjeva protokola HACCP za higijenu i čistoću podova u prehrambenoj industriji. Izvrsno prijanjanje na najčešće građevinske materijale čini ga pogodnim i za izvođenje elastičnog lijepljenja.

PREDNOSTI

DRACOFLEX P jednokomponentno je elastično tiksotropno brtвило koje se može lakirati, a služi za brtvljenje i ima sljedeća obilježja:

- ✓ **POVEĆANA SPOSOBNOST RADNOG POMICANJA:** DRACOFLEX P ima odlične sposobnosti radnog istezanja i elastičnog oporavka koje omogućuju praćenje pokreta spoja jamčeći dugotrajnost brtve.
- ✓ **ODLIČNA KEMIJSKA OTPORNOST:** DRACOFLEX P ima visoku otpornost na vodu, na djelovanje deterdženata i drugih kemijskih sredstava kao što su ugljikovodici.
- ✓ **OTPORNOST NA STARENJE** DRACOFLEX P ima otpornost na ultraljubičaste zrake i starenje.
- ✓ **NEUPIJANJE, HIGIJENA I ČISTOĆA:** kontrakcijski/kontrolni spojevi zabrtvljeni proizvodom DRACOFLEX P jamče povećanu čistoću i higijenu poda.

PODRUČJA PRIMJENE

DRACOFLEX P upotrebljava se za izradu elastičnih brtvljenja:

- ✓ brtvljenja kontrakcijskih/kontrolnih spojeva u smolastim industrijskim podovima
- ✓ brtvljenje spojeva u betonskim podovima podložnim čestim pranjima
- ✓ brtvljenje spojeva u betonskim podovima podložnim voznom prometu čak i povećanom
- ✓ brtvljenje spojeva u smolastim podovima također u skladu s protokolom HACCP za prehrambenu industriju
- ✓ građevinski spojevi na okomitim i vodoravnim površinama
- ✓ gotove ploče, mlazovi betona u uporabi, zidanja
- ✓ unutarnji i vanjski spojevi izloženi agresivnom kemijskom djelovanju
- ✓ elastično lijepljenje na betonu, kamenu, ciglama, čeliku i metalu općenito.



© Autorsko pravo 2015. – Sva prava pridržana – Indikacije sadržane u ovom tehničkom listu na stvaran i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutnim saznanjima – U funkciji točnosti raznih faza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost mogu se pojaviti varijacije. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indikacijama. Ovim se izdanim poništa u zamjenju prethodna.

PRIPREMA PODLOGA

Prije nanošenja **očistite zidove spoja pažljivo uklanjajući tragove ulja, prašine, lomljivih dijelova**. Za brtvljenje spojeva na betonu provjerite je li beton odležao barem 28 dana. Uporaba odgovarajućeg proizvoda PRIMER PS 30 preporučuje se na slabim i poroznim podlogama ili u slučaju da se spoj često izlaže doticaju s tekućinama. Nanošenje temeljnog premaza na zidove spoja treba obaviti u jednom ili dva sloja ovisno o poroznosti podloge. U slučaju oštećenih spojeva, pobrinite se za ponovno dimenzioniranje i ponovno linearno profiliranje potpora proizvodom RIPARAGIUNTI ili mortovima linije FLUECO društva DRACO Italiana SpA.

NANOŠENJE

- ▶ **DRACOFLEX P** nanosi se ručnim pištoljem ili pištoljem na stlačeni zrak.
- ▶ **PATRONA:** Uklonite aluminijske zaštite na krajevima patrone. Dijagonalno odrežite mlaznicu do željenih dimenzija i stavite patronu u ekstruder. **VREĆICA:** Stavite vrećicu (u obliku kobasice) u ekstruder i odrežite 1 cm pakiranja na jednom kraju. Zatvorite ekstruder i umetnite mlaznicu. Odrežite mlaznicu dijagonalno do željenih dimenzija.
- ▶ Da bi se dobio pravilan presjek brtvljenja, preporučuje se prethodno umetanje u trećeg zida izrađenog polietilenskim profilom DRAFIL zatvorenih ćelija u spoj, pridržavajući se minimalne dubine punjenja spoja u skladu s navedenom tablicom.

ŠIRINA SPOJA	DUBINA BRTVILA
Do 10 mm	Jednako širini
Od 11 do 20 mm	Uvijek 10 mm
Više od 20 mm	Jednako polovici širine

- ▶ Kako bi se postiglo bolje prijanjanje na zidove spoja, odmah nakon postavljanja proizvoda **DRACOFLEX P** treba zagladiti lopaticom ili sličnim alatom, pritiskajući brtvilo na zidove. Tom se mjerom jamči bolji završni površinski premaz.

INDIKATIVNE POTROŠNJE PROIZVODA DRACOFLEX P OVISNO O DIMENZIJU SPOJA

ŠIRINA (mm)	DUBINA (mm)	Potrošnja po patroni 310 ml (m)	Potrošnja po vrećici u obliku kobasice od 600 ml (m)
5	5	12,4	24
10	10	3,10	6
15	7,5	2,75	5,33
20	10	1,55	3
25	12,5	0,99	1,92
30	15	0,68	1,33

MJERE OPREZA

- ▶ Vremena polimerizacije ovise o termohigrometrijskim uvjetima okoline. Primjerice u prisutnosti visokih temperatura i visoke relativne vlažnosti vremena se stvrdnjavanja smanjuju. Pričekajte potpuno nanošenje temeljnog premaza prije puštanja u uporabu.
- ▶ Upotrebjavajte gumenе rukavice i zaštitne naočale tijekom rada i čišćenja alata.
- ▶ Kako bi se smanjila vjerojatnost odvajanja od zida, treba izračunati skupljanje/pomicanje spoja, izračunavajući dimenziju ovisno o maksimalnom kretanju od 25 %.
- ▶ Ispunite spoj po mogućnosti u stadiju do hladnog stadija, a ako je potrebno, pobrinite se za punjenje u sljedećem stadiju nakon skupljanja cementnog konglomerata radi potpunog brtvljenja.

PAKIRANJA I ČUVANJE

DRACOFLEX P dostupan je u sljedećim pakiranjima:

- patrone od 310 ml (kutije od 25 patrona)
- vrećice (u obliku kobasice) od 600 ml (kutije od 12 vrećica).

Proizvod u originalnom pakiranju, čuvan pri temperaturi koja nije niža od 10 °C, ima rok trajanja od 9 mjeseci za patrone i 1 godinu za vrećice.



OBILJEŽJA PROIZVODA

IZGLED	Pasta
BOJE	Siva
SPECIFIČNA TEŽINA	1,3 kg/l
PAKIRANJA	patrone od 310 ml vrećice (u obliku kobasice) od 600 ml

SPECIFIKACIJE NANOŠENJA

TEMPERATURA NANOŠENJA	od +5 °C do +40 °C
RADNA TEMPERATURA	od -20 °C do +80 °C
BEZ PRAŠINE (+23 °C – REL. VLAŽ. OD 50 %)	pribl. 45 min
BRZINA STVRDNJAVANJA (+23 °C – REL. VLAŽ. OD 50 %)	pribl. 3,5 mm / 24 h

Vremena se razlikuju ovisno o temperaturi podloge i termohigrometrijskim uvjetima okoline.

Gore su navedene vrijednosti, ako nije navedeno, indikativne i izračunate pri temperaturi od +23 °C i relativnoj vlažnosti od 50 %.

RADNA OBILJEŽJA

RAZVRSTAVANJE PREMA NORMI EN 15651-1	Vrsta F-EXT-INT, CC
MAKSIMALNA SPOSOBNOST RADNOG POMICANJA	25 %
TVRDOĆA SHORE A – ISO 868	30 – 40
MODUL ELASTIČNOSTI (ist. 100 %) -ISO 8339	0,55 – 0,65 MPa
ISTEZANJE DO KIDANJA – ISO 8339	> 200 %
ISTEZANJE DO KONAČNOG KIDANJA – ASTM D412	600 %
VLAČNA ČVRSTOĆA – ASTM D412	2,2 MPa
OTPORNOST NA KIDANJE – ISO 8339	0,75 MPa
ELASTIČNO OBNAVLJANJE – ISO 7389	> 70 %
OTPORNOST NA KLIZANJE pri +23 °C – ISO 7390	≤ 3 mm
OTPORNOST NA KLIZANJE pri +50 °C – ISO 7390	≤ 3 mm
GUBITAK VOLUMENA – EN ISO 10563	≤ 10 %
SVOJSTVO PRIJANJANJA	
– kohezija za nekonstrukcijska brtvila koja se upotrebljavaju u spojevima u zoni hladne klime -30 °C EN ISO 8340 (izmijenjena)	NF = nema loma prema normi EN ISO 11600
– kohezija nakon uranjanja u vodu – EN ISO 10590	
PONAŠANJE U POŽARU – UNI EN 13501-1	Razred E

ISPITIVANJA I CERTIFIKATI:

Izvešće o ispitivanju CEBTP-a br. B252.3.069/1 Spojevi pločica.

U skladu sa zahtjevima norme ASTM C 920: vrsta S, stupanj NS, razred 25, primjene NT i M.

INDIKATIVNE KEMIJSKE OTPORNOSTI PROIZVODA DRACOFLEX P

Aceton	=
Etil acetat	=
Octena kiselina (10 %)	=
Octena kiselina (25 %)	=
Klorovodična kiselina (10 %)	+
Mliječna kiselina (50 %)	-
Dušična kiselina (10 %)	-
Sumporna kiselina (5 %)	=
Fosforna kiselina (84 %)	+
Amonijak (22 %)	+
2-butoksietanol	=
Slana voda	+
Izbjeljivač	+
Alkani	+
Vodikov peroksid 33 vol.	+
Etanol (20 %)	+
Etanol (100 %)	=
2-etilheksanol	=
Benzin i goriva općenito	+
Parafinsko ulje	+
Mineralno ulje	+
Oktanol	-
Otopina formaldehida od 37 %	+
Kaustična soda (10 %)	-
Kaustična soda (50 %)	-
Trielin	=
White spirit (specijalni teški benzin)	+

- +** Odlična otpornost
- =** Srednja otpornost
- Nema otpornosti

STAVKA O SPECIFIKACIJAMA

Za izvođenje spojeva u podovima pod snažnim mehaničkim naprezanjima i gdje je potrebna otpornost na kemikalije treba upotrijebiti proizvod **DRACOFLEX P**, jednokomponentno poliuretansko brtvilo društva Draco Italiana S.p.A. Proizvod se nanosi prema indicacijama proizvođača, odnosno društva DRACO Italiana S.p.A., koje pruža tehničku pomoć na zahtjev.

Pravne napomene – Inačica SLCMP od 1. 3. 2017.

Društvo Draco Italiana s.p.a. za vrijednosti i tehničke podatke sadržane u ovom tehničkom listu primjenjuje parametre u njemu navedene s pripadajućim referencijskim normama. Kupac je dužan provjeriti jesu li ovaj tehnički list i navedene vrijednosti važeći za seriju proizvoda koja ga zanima, kao i to da nisu zastarjeli u slučaju da su zamijenjeni narednim izdanjima. Ako imate nedoumica, možete provjeriti podudarnost lista s onim koji je na snazi u trenutku sklapanja kupoprodajnog ugovora na mrežnom mjestu www.draco-edilizia.it i/ili se prethodno obratiti tehničkom uredu. Mogući savjeti u vezi s uporabom proizvoda koje daje naše osoblje usmenim ili pisanim putem na zahtjev klijenta ne predstavljaju dodatnu obvezu kupoprodajnog ugovora niti na bilo koji način predstavljaju našu ugovornu izvedbu. Savjeti se temelje na našem iskustvu i ograničeni su na trenutačna praktična i/ili znanstvena saznanja pa stoga nisu obvezujući za kupca ili korisnika. Kupac je osobito dužan ispitati naše proizvode kako bi provjerio njihovu prikladnost u odnosu na vrstu primjene i namjenu te je jedini odgovoran za donesene odluke.

© Autorsko pravo 2015. – Sva prava pridržana – Indikacije sadržane u ovom tehničkom listu na stvaran i istinit način odgovaraju našim najboljim i trenutačnim saznanjima – U funkciji točnosti raznih faza postavljanja za koje ne snosimo odgovornost mogu se pojaviti varijacije. Naše je jamstvo stoga ograničeno na kvalitetu i stalnost isporučenog proizvoda prema samim indicacijama. Ovim se izdanim poništavaju i zamjenjuju prethodna.